

#### RESOLUCIÓN DE COORDINACIÓN EJECUTIVA PROGRAMA IMPULSA PERÚ

№ 39 -2015-MTPE/3/24.3/CE

Lima,

3 1 AGO. 2015

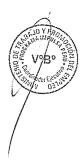


VISTOS; el Informe Nº 556-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC de la Unidad Gerencial de Capacitación para la Inserción Laboral y Certificación de Competencias Laborales, el Informe N°095-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGA de la Unidad Gerencial de Administración del Programa Nacional para la Promoción de Oportunidades Laborales "Impulsa Perú"; y,

#### **CONSIDERANDO:**



Que, mediante Decreto Supremo Nº 016-2011-TR de fecha 19 de setiembre de 2011, modificado por Decretos Supremos Nº 04-2012-TR y Nº 013-2012-TR se crea el Programa Nacional para la Promoción de Oportunidades Laborales "Vamos Perú", con el objeto de promover el empleo, mejorar las competencias laborales e incrementar los niveles de empleabilidad en el país, a través de los servicios de Capacitación Laboral, Asistencia Técnica para Emprendedores, Intermediación Laboral y Certificación de Competencias Laborales;



Que, por Decreto Supremo Nº 003-2015-TR, se modifica la denominación del Programa Nacional para la Promoción de Oportunidades Laborales "Vamos Perú" por la de Programa Nacional para la Promoción de Oportunidades Laborales "Impulsa Perú";

Que, mediante Resolución de Coordinación Ejecutiva N° 19-2014-MTPE/3/24.3/CE de fecha 11 de diciembre de 2014, se aprobó el documento "Plan Piloto Promoción de la Acción Público Privada Sectorial para el Mejoramiento de la Empleabilidad –Sector Industria" con el objeto de mejorar la articulación entre la empresa, la entidad de capacitación y los buscadores de empleo, para una capacitación laboral más eficiente en términos de calidad y logros de inserción laboral;

Que, en ese contexto, con fecha 18 de diciembre de 2014, se suscribió el Convenio de Cooperación Interinstitucional N° 25-2014 con el Servicio Nacional de Adiestramiento en Trabajo Industrial –SENATI, con la finalidad de brindar el servicio de capacitación laboral a favor de beneficiarios del Programa Nacional para la Promoción de Oportunidades Laborales Vamos Perú, ahora Impulsa Perú, con intervención en las siguientes Regiones: Lima y Callao, Piura, Lambayeque, Arequipa, Ancash, Cajamarca, Junín e Ica;

Que, por Resolución de Coordinación Ejecutiva N°07-2015-MTPE/3/2407-2015-MTPE/3/24.3/CE de fecha 19 de enero de 2015, se aprobó la modificación al documento "Plan Piloto Promoción de la Acción Público Privada Sectorial para el Mejoramiento de la Empleabilidad –Sector Industria" que conlleva a la actualización del cronograma de actividades para una adecuada ejecución;

Que, con fecha 31 de julio de 2015, se suscribió la Adenda N°01 al Convenio N° 25-2014 que modificó algunas cláusulas del convenio;

Que, en el marco del plan piloto, formalizado a través del convenio antes mencionado, la Unidad Gerencial de Capacitación para la Inserción Laboral y Certificación de Competencias Laborales mediante Informe N° 556-

2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC, remite para su aprobación el curso de *Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria* a desarrollarse en la Región de Lima, el mismo que se sustenta en una demanda laboral verificada y validada, asimismo cuenta con una supervisión previa favorable para su adecuada ejecución, concluyendo que los cursos cumplen con los requerimientos del Programa;

Que, mediante Informe N° 095-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGA, la Unidad Gerencial de Administración precisa que el costo del curso propuesto es menor respecto del curso comparado del promedio de costo unitario por hora/participante de la oferta formativa del Programa, además que el costo está dentro del promedio de los demás cursos existentes en la base de datos del Programa y con la evaluación realizada por el área de capacitación la propuesta del curso es adecuada y cumple con los requisitos del Programa y Plan Piloto; por lo que, considera viable proseguir con el trámite;



Que, en mérito a lo opinado por la Unidad Gerencial de Capacitación para la Inserción Laboral y Certificación de Competencias Laborales, y en concordancia con el plan piloto aprobado, resulta pertinente aprobar el curso de *Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria* en la Región de Lima;



Con el visto de la Unidad Gerencial de Capacitación para la Inserción Laboral y Certificación de Competencias Laborales y la Unidad Gerencial de Administración del Programa Nacional para la Promoción de Oportunidades Laborales "Impulsa Perú"; y en uso de las funciones conferidas en el inciso h) del artículo 6º del Decreto Supremo Nº 016-2012-TR, modificado por los Decretos Supremos Nº 04-2012-TR, Nº 013-2012-TR y N° 003-2015-TR en concordancia con el artículo 11º inciso h) del Manual de Operaciones del Programa "Impulsa Perú":

#### SE RESUELVE:

Artículo 1º.- Aprobar el syllabus y la estructura de costos del curso *Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria en la Región de Lima* en el marco del Convenio de Cooperación Interinstitucional N° 25-2014 suscrito con el Servicio Nacional de Adiestramiento en Trabajo Industrial –SENATI.

**Artículo 2º.-** Disponer la publicación de la presente Resolución en el Portal Institucional Programa Nacional para la Promoción de Oportunidades Laborales "Impulsa Perú".

Registrese y comuniquese.

FRED ALBERTO VILLÁNUEVA DÍAZ COORDINADOR EJECUTIVO PROGRAMA NACIONAL PARA LA PROMOCION DE OPORTUNIDADES LABORALES

IMPULSA PERÚ



INISTERIO DE TRABAJO Y PROMOCIÓN DEL EMPLEO PROGRAMA MPULSA PERU "DECENIO DE LAS PERSONAS CON DISCAPACIDAD EN EL PERO "AÑO DE LA DIVERSIFICACIÓN PRODUCTIVA Y DEL FORTALECIMIENTO DE LA EDUCACIÓN PRODUCTIVA DE LA EDUCACIÓN PRODUCTIVA DEL FORTALECIMIENTO DE LA EDUCACIÓN PRODUCTIVA DEL FORTALECIMIENTO DE LA EDUCACIÓN PRODUCTIVA DE LA EDUCACIÓN PRODUCTIVA DEL FORTALECIMIENTO DE LA EDUCACIÓN PRODUCTIVA DEL FORTALECIMIENTO DEL FORTALECIMIENTO

A60, 2015

RE

INFORME N° 095 -2015-MTPE/3/24.3/CE/UGA

"DECENIO DE LAS PERSONAS CON DISCAPACIDAD EN EL PERÚ"

Α

FRED ALBERTO VILLANUEVA DIAZ

Coordinador Ejecutivo del Programa Impulsa Perú

Asunto

Aprobación del Curso Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria -

ECAP SENATI - sede Lima del Convenio N° 25-2014-VP.

Referencia

a) Informe Nº 049-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGA/EL b) Informe Nº 556-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC c) Informe Nº 251-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC/ACL

d) Carta RE)2.126.2015.DN/GA 12.08.2015

Fecha

Lima,

3 1 AGO. 2015

Me dirijo a usted en atención al asunto y documentos de la referencia para informar lo siguiente:

- 1. Mediante el documento de la referencia d), el Gerente Académico de la ECAP SENATI, presenta el Silabo y estructura de costo del curso Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria, para su revisión y aprobación el cual se desarrollara en la Región Lima.
- 2. Con el documento de la referencia b), el Gerente de Capacitación para la Inserción Laboral y Certificación de Competencias Laborales solicita, en atención al documento de la referencia b), la aprobación del curso Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria, precisando que la implementación del mismo se sustenta en la demanda laboral verificada y validada, que el local presenta las condiciones adecuadas para su ejecución y que el silabo y estructura de costo cumple con los requerimientos del Programa y del Plan Piloto aprobado en el convenio suscrito con la ECAP, por lo que solicita la evaluación de estructura de costo del curso con el fin de seguir el tramite respectivo.
- 3. De lo antes expuesto y con el documento de la referencia a), presentado por el Especialista en Liquidaciones a esta Gerencia, en el cual señala que para el costo propuesto del curso (i) Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria, es menor respecto del curso comparado del promedio de costo unitario por hora/participante de la oferta formativa del Programa, además el costo está dentro del promedio de los demás cursos existentes en la base de datos del Programa, y con la evaluación realizada por el área de capacitación, mediante las fichas de evaluación en donde indican que Los criterios, indicadores e instrumentos, están de acuerdo a los objetivos del Programa, Las máquina y equipos propios, los insumos, las herramientas e instrumental y los materiales a entregar a los participantes y otros costos que usaran para el presente curso son los necesarios y adecuados de acuerdo a los objetivos del Programa, consideramos viable continuar con el trámite respectivo, en el marco de la normatividad vigente.

Atentamente

DORA V. GRANDE ARROYO Gerente de la Unidad

Gerencial de Administración PROGRAMA IMPULSA PERÚ





"DECENIO DE LAS PERSONAS CON DISCAPACIDAD EN EL PERÚ" "AÑO DE LA DIVERSIFICACIÓN PRODUCTIVA Y DEL FORTALECIMIENTO DE LA EDUCACIÓN"

#### INFORME Nº 049-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGA/ELUNIDAD GERENCIAL DE ADMINISTRACIÓN

PROGRAMA IMPULSA PERÚ

3 1 AGO, 2015

RECIB 13109hr Firma

Α

: DORA VERÓNICA GRANDE ARROYO

Gerente de la Unidad Gerencial de Administración

Programa Impulsa Perú

De

: FRANK ISRAEL MOSCOSO CÁCERES

Área de Liquidaciones

**Asunto** 

: Aprobación del curso Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria -

ECAP SENATI – sede Lima del Convenio N° 25-2014-Impulsa Perú.

Referencia

a) Informe N° 556-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC 27.08.2015

b) Informe N° 251-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC/ACL 27.08.2015 c) Informe Nº 138-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC/SUP 26.08.2015 d) Memorando Nº 056-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC/AIL 19.08.2015

e) Carta RE)2.126.2015.DN/GA 12.08.2015

Fecha

: Lima, 28 de Agosto del 2015

Me dirijo a usted a fin de informar el resultado de la comparación de la estructura de costo para la Aprobación del curso Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria - ECAP SENATI sede Lima del Convenio Nº 25-2014-Vamos Perú, de la propuesta Técnica – Económica para el servicio de Capacitación e Inserción Laboral.

#### ١. ANTECEDENTES.

- 1.1 Mediante Decreto Supremo Nº 016-2011-TR, el Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo se crea el Programa Nacional para la Promoción de Oportunidades Laborales Vamos Perú, con el objeto de promover el empleo, mejorar las competencias laborales e incrementar los niveles de empleabilidad del país, y con el Decreto Supremo Nº 003-2015-TR se modifica el nombre por "Programa Nacional para la Promoción de Oportunidades Laborales Impulsa Perú".
- 1.2 El 18 de diciembre del 2014, se suscribe el Convenio de Cooperación Institucional entre el Programa Vamos Perú, hoy Impulsa Perú y el Servicio Nacional de adiestramiento en trabajo industrial – SENATI, con el fin de brindar el servicio de capacitación laboral a favor de los beneficiarios del Programa Impulsa Perú, a fin de contribuir a promover el empleo, mejorar las competencias laborales e incrementar los niveles de empleabilidad de los trabajadores del País, para lo cual la Entidad brindara capacitación a 1,200 beneficiarios de El Programa Impulsa Perú, de los cuales 400 son para la Región Lima, conforme al Plan Piloto: Promoción de la Acción Publico Privada Sectorial para el Mejoramiento de la Empleabilidad - Sector Industria aprobado por el Programa.
- 1.3 Con el documento de la referencia d) de fecha 19.08.2015, la Responsable (e) del área de Intermediación Laboral informa a la Responsable (e) del área de Capacitación respecto de la demanda laboral identificada en la Región Lima a través de los Acercamientos Empresariales, los mismos que han sido verificados y validados de acuerdo al siguiente cuadro.

JOY PRO	Moción DEL
V 031	/
	OBO CIQUIOS

RAZON SOCIAL	PERFILES IDENTIFICADOS	ZONA DE TRABAJO	VACANTES VALIDADAS	FECHA PROBABLE DE INSERCION	CURSO PROPUESTO
SELVA INDUSTRIAL SAC	Operario de Producción de Líneas			FINES DE OCTUBRE Y PRIMERA	Operario de
MACHU PICCHU FOODS	Operario de Producción	Callao	50	SEMANA DE NOVIEMBRE 2015	Producción de Alimentos
***************************************	2 EMPRESAS			50 VACANTES	





"DECENIO DE LAS PERSONAS CON DISCAPACIDAD EN EL PERÚ"
"AÑO DE LA DIVERSIFICACIÓN PRODUCTIVA Y DEL FORTALECIMIENTO DE LA EDUCACIÓN"

- 1.4 Con el documento de la referencia e) de fecha 12.08.2015, el Gerente Académico de la ECAP SENATI, presenta el Silabo y estructura de costo del curso "Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria", para su revisión y aprobación el cual se desarrollará en la Región Lima-Callao.
- 1.5 Con los documentos de la referencia c) de fecha 26.08.2015, la Responsable (e) del área de supervisión, informa sobre la supervisión preventiva de infraestructura y equipamiento de la ECAP SENATI en su sede Independencia en la Región Lima, el cual precisa que se ha encontrado que los equipos y ambientes se encuentran en estado óptimo requerido para llevar a cabo la ejecución de los cursos programados, de acuerdo a los requisitos necesarios solicitados por el Programa, por lo que da la viabilidad técnica correspondiente al curso aprobado.
- 1.6 Con el documento de la referencia b) de fecha 27.08.2015, la Responsable (e) de Capacitación Laboral informa al Gerente de Capacitación sobre el resultado de la evaluación de la propuesta técnica para la aprobación del silabo y estructura de costo del curso Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria a desarrollarse en su sede Lima Independencia.

Al respecto indica que la selección de este curso obedece a la demanda laboral identificada y validada por la Responsable (e) del área de Intermediación Laboral, el cual garantiza, la inserción laboral de 50 beneficiarios superando el 60% requerido por el Programa. Asimismo indica que la meta para la Región Lima es de 400 vacantes y para el curso propuesto ha previsto la capacitación de 60 beneficiarios distribuidos en tres grupos de 20 personas c/u.

También menciona que luego de la revisión realizada al sílabo del curso Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria, este, es adecuado y cumple con los requerimientos del Programa y del Plan Piloto y de la Supervisión preventiva realizada, el local de la Entidad en sus sedes de Independencia en la Región Lima, se encuentra en óptimas condiciones para la ejecución del curso mencionado, por lo que aprueba el curso y solicita el análisis de estructura de costo del curso mencionado para continuar con el tramite respectivo.

1.7 Con el documento de la referencia a) de fecha 27.08.2015, el Gerente de Capacitación para la Inserción Laboral y Certificación de Competencias Laborales solicita en atención al documento de la referencia b), la aprobación del curso Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria, precisando que la implementación del mismo se sustenta en la demanda laboral verificada y validada, que el local cuenta con infraestructura y equipamiento disponible para su ejecución y que el silabo y estructura de costo cumple con los requerimientos del Programa y del Plan Piloto aprobado en el convenio suscrito con la ECAP, por lo que solicita la evaluación de la estructura de costo del curso de Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria, a fin de continuar con el trámite respectivo.



#### ANÁLISIS.

De la comparación de los costos de capacitación de la oferta formativa propuesta por la ECAP "SENATI", con la Base de Datos de cursos iguales o similares del Programa Vamos Perú. (Ver Anexo 1)

- ▶ Para la revisión de las propuestas económicas correspondientes a la oferta formativa, se ha tomado como referencia los costos existentes en la base de datos del programa. (Manual de Operaciones – Resolución Ministerial Nº 171-2011-TR).
- ➤ Luego de la comparación de costos con otros cursos iguales o similares de la oferta formativa del Programa, se advierte que: Anexo (1)





"DECENIO DE LAS PERSONAS CON DISCAPACIDAD EN EL PERÚ"
"AÑO DE LA DIVERSIFICACIÓN PRODUCTIVA Y DEL FORTALECIMIENTO DE LA EDUCACIÓN"

- Para el curso (i) Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria, se aprecia que el costo es menor en 3.86% respecto del curso comparado del promedio de costo unitario por hora/participante de la oferta formativa del Programa, además el costo está dentro del promedio de los demás cursos existentes en la base de datos del Programa.
- Cabe resaltar que este Costo se sustenta en el informe de la Responsable (e) de Capacitación Laboral quien menciona que el curso fue calificado y aprobado técnicamente según la ficha de evaluación, en donde indica que: la evaluación por competencias laborales, Los criterios, indicadores e instrumentos, están de acuerdo a los objetivos del Programa; Las máquina y equipos propios, son convenientes; los insumos, herramientas e instrumental y los materiales a entregar a los participantes, son los adecuados. Asimismo, indica que la propuesta cumple con los requerimientos del Programa y del plan piloto.

#### III. CONCLUSIÓN

- De lo informado por la Responsable (e) de Capacitación Laboral, quien menciona que el curso fue calificado y aprobado técnicamente según la ficha de evaluación, en donde indica que: la evaluación por competencias laborales, Los criterios, indicadores e instrumentos, están de acuerdo a los objetivos del Programa; Las máquina y equipos propios, son convenientes; los insumos, herramientas e instrumental y los materiales a entregar a los participantes, son los adecuados, por lo que solicita continuar con el tramite respectivo para la aprobación del curso.
- En función de ello, se realizó la comparación y revisión de costo de la oferta formativa de un (01) curso para la Región Lima, (i) Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria, que tiene un costo menor respecto del curso comparado y está dentro del promedio del costo histórico por hora/participante y el costo total de los cursos de la base de datos del Programa Vamos Perú, por lo que, consideramos que la propuesta presentada por la Entidad de Capacitación "SENATI" para la Región Lima y aprobada por el área de Capacitación para la Inserción Laboral y Certificación de Competencias Laborales, es viable para continuar con el trámite correspondiente para la implementación de dicho curso.
- Cabe mencionar que el costo total de los cursos, se encuentra dentro del promedio de la oferta formativa del Programa Impulsa Perú.
- Asimismo se recomienda la supervisión en la entrega de los materiales e insumos que se usaran durante el desarrollo de los cursos.

Sin otro particular, pongo a su consideración lo antes informado.

Atentamente.

Frank Ísrael Moscoso Cáceres Especialista en Liquidaciones Programa IMPULSA PERÚ

# CUADRO COMPARATIVO DE COSTOS - SENATI-LIMA

Anexo 1 28/08/2015

(Expresado en Nuevos Soles) Operació

0.00	8.31	1,163.28	23,265.67	140	07	SENATI-LIMA_23.06.2015
					ď	Operaciones de Producción en la Industria Panificadora_
-3.86%	66/2	1,078,48	21,569.54	135	20	Oberaciones de Froduccion en la Industria Allmentaria SENATIFILIMA _ 28:08:20:15
%deDIF	PEDAGOGICA: ESTANDAR	GOSHO) POR PARTICIP.	COSHO HORAL DELCURSO	HUKAS 1101. DEL CURSO	PARTIGIE.	GURSO :- EGAP
	HORA		0.000		ALC DE	

Fuente: Base de datos del Programa Vamos Perú. Elaboracion: UGA/Liquidaciones







"Decenio de las Personas con Discapacidad en el Perú" "Año de la Diversificación Productiva y del Fortalecimiento de la Educación"

# INFORME N°556 -2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC

Α

: FRED ALBERTO VILLANUEVA DIAZ

Coordinador Ejecutivo del Programa Impulsa Perú

De

**NELSON A. TEJEDA GUADALUPE** 

Gerente de Capacitación para la Inserción Laboral y Certificación de

Competencias Laborales

**Asunto** 

: Aprobación de curso propuesto por el Servicio Nacional de Adiestramiento

en Trabajo Industrial SENATI Sede Independencia - Lima.

Referencia

: a) Informe N° 251-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC/ACL

b) Carta RE)2.126.2015.DN/GA

c) Informe Nº 056-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC/AIL d) Informe Nº 138-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC/SUP

Fecha

Jesús María, 27 de Agosto de 2015

Es grato dirigirme a usted, en atención al documento a) de la referencia, mediante el cual la Responsable (e) del Área de Capacitación Laboral, informa que el Servicio Nacional de Adiestramiento en Trabajo Industrial SENATI Sede Lima, mediante el documento b) de la referencia presenta el curso: Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria, curso a implementarse en base al Convenio Nº 25-2015-Vamos Perú suscrito con el Programa Impulsa Perú.

Teniendo como referencia el Plan Piloto aprobado con el convenio para la Región Lima, se proyecta coberturar en la atención a 60 beneficiarios del distrito de Independencia.

De la evaluación realizada al curso propuesto, se concluye que:

- El curso admitido para la Región Lima, es técnicamente adecuado a los requerimientos del Programa.
- De la supervisión previa realizada por el Área de Supervisión de la Sede Central del Programa, se concluye que:
- SENATI Sede Lima, cuenta con infraestructura y equipamiento disponible, por lo que es factible la aprobación del curso presentado, como parte de la implementación del convenio con dicha entidad para el servicio de capacitación e intermediación laboral.

De acuerdo con la evaluación expuesta, se considera viable gestionar la aprobación del curso con el Servicio Nacional de Adiestramiento en Trabajo Industrial SENATI Sede Lima, para la implementación del curso:

#### Curso:

- Operario de Producción en la Industria Alimentaria
- Duración de: 135 horas
- Para 60 vacantes, distribuidos en tres (03) grupos de 20 personas cada uno.

Así mismo, en el documento c) de la referencia, el curso propuesto obedece a la demanda laboral identificada y validada por la Responsable (e) del Área de Intermediación Laboral, con lo cual se garantiza la inserción laboral de 50 beneficiarios entre los meses de octubre y noviembre del año en curso, lo cual sobrepasa ampliamente el 60 % de inserción requerido por el Programa.







"Decenio de las Personas con Discapacidad en el Perú"
"Año de la Diversificación Productiva y del Fortalecimiento de la Educación"

Por lo expuesto líneas arriba, se solicita la aprobación del curso Operario de Producción en la Industria Alimentaria, para ello se adjunta los documentos correspondiente; silabo y estructura de costo, este último deberá ser derivado a la Unidad Gerencial de Administración para su evaluación, análisis y aprobación.

Se deriva el documento correspondiente, para las gestiones del caso.

Atentamente,

NELSON A. TEJEDA GUADALUPE

Gerente de la Unidad Gerencial de Capacitación para la Inserción Laboral y Certificación de Competencias Laborales PROGRAMA IMPULSA PERÚ





"Decenio de las Personas con Discapacidad en el Perú" "Año de la Diversificación Productiva y del Fortalecimiento de la Educación"

## INFORME N° 251-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC/ACL

Α

**NELSON A. TEJEDA GUADALUPE** 

Gerente de Capacitación para la Inserción Laboral y Certificación de

Competencias Laborales

De

CARMEN ALMENARA MEREL

Responsable (e) de Capacitación Laboral

**Asunto** 

Aprobación de curso Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria

- ECAP SENATI, sede Lima - Convenio N° 25-2014

Ref.

a) Carta RE)2.126.2015.DN/GA

b) Memorando N° 056-2015/MTPE/3/24.3/CE/UGCC/AIL c) Informe Nº 138-2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC/SUP

**Fecha** 

27 de agosto de 2015

Es grato dirigirme a usted en atención al documento de la referencia a), mediante el cual el Gerente Académico de la ECAP SENATI, en el marco del Convenio Nº 25-2014-Vamos Perú, remite para su aprobación el Sílabo y Estructura de Costos del curso Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria, con una duración de 135 horas, a desarrollarse en la región Lima, en la sede de SENATI del distrito de Independencia.

Al respecto debo señalar que de acuerdo al Plan Piloto aprobado con el convenio, la meta para la región Lima es de 400 vacantes, y para el curso propuesto se ha previsto hacer la capacitación a 60 beneficiarios, distribuidos en tres (03) grupos de 20 personas cada uno.

Cabe indicar que la selección de este curso a ser implementado en la sede mencionada, obedece a la demanda laboral identificada y validada por la Responsable (e) del Área de Intermediación Laboral, de acuerdo al documento de la referencia b), con lo cual se garantiza la inserción laboral de 50 beneficiarios entre los meses de octubre y noviembre, lo cual sobrepasa ampliamente el 60% requerido por el Programa.

Asimismo, en el informe de la referencia c) la Responsable del Área de Supervisión señala que de la supervisión preventiva realizada al local de SENATI en la sede Independencia, éste se encuentra en óptimas condiciones para la ejecución del curso referido y da la viabilidad técnica para su implementación.

De la revisión realizada al sílabo del curso Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria, informo a usted que la propuesta es adecuada y cumple con los requerimientos del Programa y del Plan Piloto, por lo cual recomiendo su aprobación. correspondiente ficha de evaluación del sílabo.

En tal sentido, solicito se informe a la Unidad Gerencial de Administración para el análisis de la estructura de costos del curso propuesto y se continúe con el trámite respectivo para su aprobación técnica.

Atentamente,

Carmen Almenara Merel Responsable (e) de Capacitación Laboral

Programa Impulsa Perú

UNIDAD GERENCIAL DE CAPACITACIÓN PARA LA INSERCION LABORAL Y COL PROGRAMA WPOLGA PERÚ 2 7 ASO, 2015

# FICHA DE EVALUACIÓN DE SÍLABO DE PROPUESTA TÉCNICA DE CAPACITACIÓN

Curso:	OPERACIONES DE PRODUCCIÓN EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA
	ECAP:
	SENATI
	oitos de aplicación:
Región	Lima
Provincias	Distritos
Lima	Independencia
Número de horas	135, en el rango requerido
Horas prácticas/total.	80%, en el rango requerido
Participantes	20
Sesiones de clase	27
	Secundaria completa
Requisitos	Con experiencia laboral en actividades afines.
Descripción del curso	Adecuada
Competencia general	Adecuada
Competencias específicas	Apropiadas
Campo laboral	Aceptable
Estrategias metodológicas	Adecuadas
Contenidos	Adecuados a los fines de la capacitación.
Contenidos complementarios	No tiene
Actividades adicionales	No tiene
Evaluación por competencias laborales	De acuerdo a los objetivos del Programa.
Criterios, indicadores e instrumentos	De acuerdo a los objetivos del Programa.
Máquina y equipos propios	Son convenientes
Máquina y equipos alquilados	No tiene
Herramientas e instrumental	Adecuados
insumos	Adecuados
Materiales a entregar a los participantes	Adecuados





RE)2.126.2015.DN/GA

Lima, 12 de agosto de 2015

Lic.

Fred Alberto Villanueva Díaz Coordinador Ejecutivo del Programa Vamos Perú Ministerio de Trabajo y Promoción del Empleo.-Av. Salaverry №655 – Jesús María

**Asunto:** Aprobación de Sílabos y Estructura de Costos / "Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria"

De nuestra consideración:

Adjuntamos al presente el Silabo y Estructura de Costos del curso "Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria" (135 horas cronológicas), el mismo que será desarrollado por nuestra Sede Lima-Callao, en los Centros requeridos por el Programa en el marco del Convenio firmado con el Programa Impulsa Perú.

Agradeceremos, se sirvan revisar y/o aprobar la Estructura adjunta, a fin de prever los recursos para la implementación.

Νō	NOMBRE DEL CURSO	REGIÓN	CFPs QUE ATIENDEN	N° PARTICIPANTES
1	Operaciones de Producción en la Industria Alimentaria	LIMA	SENATI Independencia	60
			TOTAL	60

Sin otro particular, es propicia la ocasión para saludarlo.

Atentamente,

Lic. JORGE CHÁVEZ ESCOBAR

Gerente Académico







1.1 Nombre del Curso	l:IN	IFORMACIÓN GENERAL	
rombie del carso			
	OPERACIONES DE PRODU	JCCIÓN EN LA INDUSTRIA ALIN	MENTARIA
1.2 Familia del curso:			
1.3 Nombre de la Enti	dad de Capacitación:	indust	rias alimentarias
	SENATI - Servicio Nacional	de Adiestramiento en Trabajo	o Industrial
		Región	Provincia
146-11		Lima	Lima
1.4 Sede de la capacita	ación	Distrito	Localidad (Si es requerido
		Independencia	
1.5 Total de Horas a di	ctar (pedagógicas)	135	Horas
Sub total horas de l	Práctica	108	80%
Sub total horas de 1		27	
L.6 Número de horas p	or sesión	5	20%
7 Número de sesione		27	Horas
8 Número de Particip		20	Sesiones
.9 Duración en seman	as:	6	Participantes
	Nivel educativo	Secundaria completa	Semanas
.10 Requisitos	Experiencia laboral	En actividades afines.	
	Requisito 3		
1 Cumilla del	II. S	UMILLA DEL CURSO	

## 2.1. Sumilla del curso (resumen de contenidos)

En el curso se desarrolla los fundamentos y principios de higiene de alimentos, medidas de control a través de las Buenas prácticas de higiene-BPH. Los procesos y control de calidad para la elaboración industrial de productos derivados de frutas y hortalizas como concentrados, conservas y deshidratados-. La gestión de la inocuidad a través de las Buenas Prácticas de Manufactura BPM y el sistema HACCP y la Seguridad y Salud Ocupacional a través de las medidas preventivas de control en la gestión de riesgos .

- Buenas prácticas de higiene en la manipulación de alimentos
- 🛮 Procesamiento de alimentos:Frutas y hortalizas
- Gestión de la inocuidad, seguridad y salud ocupacional

#### III. COMPETENCIAS

#### 3.1. Competencia General

El manipulador en la producción de alimentos tiene la capacidad de realizar las operaciones de los procesos de producción desde la recepción, acondicionamiento, habilitación de la materia prima, insumos y materiales, procesamiento, envasado y empacado, controlando parámetros operacionales estandarizados en el proceso y calidad del producto; aplicando las normas de higiene de alimentos y seguridad y salud ocupacional vigentes y actuando de manera responsable con el medio ambiente.

## 3.2. Competencias Específicas

- Aplica los procedimientos operacionales establecidos en los programas de control higiene en las diferentes áreas, secciones de la planta de producción según el manual de BPH, BPM Y HACCP vigente.
- Realiza operaciones de recepción, selección, clasificación, habilitado, cocción, mezclado, homogenizado, pasteurizado, concentración, secado, envasado y empacado, aplicando métodos, técnicas y controles establecidos en cada una de las etapas del proceso y siguiendo el programa de producción.
- Aplica las medidas preventivas de seguridad y salud ocupacional, utilizando los EPI correspondientes, respetando las señales seguridad, procedimientos de trabajo seguro, participando en las capacitaciones y cumpliendo con los planes de respuesta ante emergencias, establecidas en la planta según estándares.

#### 3.3. Campo de Acción Laboral

En empresas de procesamiento industrial de alimentos.

## IV. ESTRATEGIAS METODOLÓGICAS

4.1. Estrategias metodológicas para la enseñanza teórica y práctica



- Expositiva con medios visuales y audiovisuales
- Demostrativa: Demostración práctica y realización de prácticas experimentales
- Estudio de casos y ejercicios de reflexión
- Trabajo en grupo: Presentaciones, debate y prácticas en taller
- Diálogos con el Instructor y participación activa de los alumnos

## V. ORGANIZACIÓN DE CONTENIDOS

#### 5.1. Unidades a desarrollar

				Contenidos	
Nº emana	Nº de Sesión	Horas por Sesión	Conceptuales (Saber)	Procedimentales (Saber hacer)	Actitudinales (Ser)
1	1	5	Contaminacion de alimentos  Concepto de contaminación de alimentos.  Peligros de la inocuidad. Enfermedades transmitidas por los alimentos- ETAs  Normativas peruana en higiene alimentaria: Higiene personal Métodos y procedimiento de lavado y desinfección de manos y de calzados.	Práctica: Higienizar manos y calzados siguiendo los procedimientos de acuerdo al método aplicado Taller: Análisis de casos de enfermedad transmitida por lo alimentos-ETAS y establecer sus medidas de control	Responsabilidad como manipulador de alimentos     Sustenta responsablemente sus propias opiniones
1	2	5	Conservación de alimentos  Clasificación de los alimentos según grado de perecibilidad  Factores de contaminación  Factores que condicionan el desarrollo de microrganismos.  Conservación de alimentos perecibles:  Prácticas de almacenamiento de alimentos.  Medidas de control de la contaminación	Práctica: Conservar y manipular alimentos controlando factores que acondicionan el desarrollo microbiológico  • Controlar temperatura de los alimentos.  • Acondicionar para almacenar y conservar.  • Controlar los parámetros de conservación Taller: Identificar peligros físicos, químicos y biológicos de contaminación de alimentos.  • Elaborar un flujo del proceso de preparación de un producto alimenticio  • Listar los peligros potenciales y sus medidas de control  • Identificar qué tipo de peligros de contaminación pueden ocurrir en cada fase del proceso  • Evaluar la significancia del peligro.	Proactividad en la conservación y cuidado de los alimentos. Identifica correctamente los peligros de contaminación de alimentos.
1	3	5	Limpieza y desinfección  Higienización: Definición  Limpieza: Definición, métodos, mecanismos de limpieza, productos de limpieza.  Desinfección: Definición, métodos, técnicas, tipos de desinfectantes.  Procedimientos estandarizados de limpieza de equipos e implementos  Plan Maestro de limpieza de equipos  Verificación de limpieza y desinfección de equipos e implementos  Guía técnica para el análisis microbiológico de superficies en contacto con los alimentos y bebidas-RM-461-2007-MINSA	Taller: Elaborar procedimientos de limpieza y desinfección Práctica: Limpiar y desinfectar (pulpeadora, marmita, tanque de mezclado, refrigeradora, cortadora, licuadora, coches) implementos, instrumentos del taller de procesamiento de alimentos .  • Preparar y verificar las condiciones de protección y de seguridad de los equipos.  • Controlar nivel de cloro libre en agua potable  • Preparar soluciones para el lavado y desinfección  • Limpiar y desinfectar equipos.  • Limpiar y desinfectar materiales y equipos de limpieza y desinfección  • Registrar en los formatos de reportes de control de limpieza y desinfección de equipos	Participación en el equipo de trabajo. Realiza convenientemente las actividades de higienización en el procesamiento de alimentos.

1	4	5	Control de plagas  Plagas más comunes en establecimiento de alimentos  Materiales e instrumentos para la detección de señales de plagas.  Procedimientos para la inspección, vigilancia, búsqueda de evidencias  Métodos de control de plagas.  Manejo integrado de plagas.	Práctica de inspeccionar las áreas de producción para detectar señales de presencia de plagas  Realizar caminatas por zonas críticas de las instalaciones, equipos, almacenes  Observar y evaluar señales de presencia de plagas.  Registrar y reportar al encargado  Aplicar la acción de corrección.  Taller: Elaborar propuesta de medidas de control de plagas en unidades de procesamiento de alimentos.	
1	5	5	Residuos sólidos  Residuos sólidos: Definición, clasificación y tipos. Impacto en la producción de alimentos  Segregación de residuos sólidos: Norma Técnica Peruana NTP 900.058-2005 Código de colores para los dispositivos de almacenamiento de residuos sólidos.  Acondicionamiento y almacenamiento de residuos solidos  Tratamiento y disposición final de los residuos.  Programa de control de disposición de residuos solidos	de producción y envasado  • Identificar los tipos de residuos.  • Acondicionar denósitos para la	Muestra iniciativa y responsabilidad en mantener limpia su área de trabajo. Recolecta apropiadamente los residuos sólidos generados en el área de producción y envasado.
2	б		Alimentos inocuos  Contaminación cruzada: Definición, formas o tipos, vehículos mas frecuentes.  Buenas prácticas de manufactura  Ubicación e infraestructura del establecimiento de alimentos  Distribución de área e instalaciones	mostrar como se da una contaminacion cruzada Taller: Casos de contaminación cruzada a través de vehículos hacia diferentes	Compromiso moral en la elaboración de alimentos inocuos que no dañen la salud del consumidor. Muestra empeño en las tareas de prevención de la contaminación y aplica convenientemente las técnicas para desinfectar frutas y hortalizas.

-	
2	^
3	u

UNIDAD D	E APRENDI	ZAJE Nº 2:	PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS (Parte 1)		
Semana Nº	Nº de Sesión	Horas por Sesión	Conceptuales (Saber)	Contenidos Procedimentales (Saber hacer)	Actitudinales (Ser)



2	7	5	Introducción a los procesos en la industria alimentaría Industria alimentaría: Clases, tipos, sistemas de producción, perspectivas y tendencias del sector alimentos y bebidas Descripción de una planta industrial de procesamiento de alimentos: Distribución de áreas físicas, equipamiento general, líneas de producción. Procesos en la producción industrial de alimentos: Etapas, fases, operaciones unitarias elementales, niveles de transformación, escalas de producción. Descripción de un flujo de proceso de producción de alimentos y bebidas. Recepción de la materia prima materiales y envases: Importancia del control de la materia prima en esta etapa. Características sensoriales y criterios de calidad de la materia prima para el procesamiento. Técnicas de evaluación sensorial aplicados en la inspección para la recepción de materia prima. Almacenamiento y conservación de la materia prima. Aspectos de perecibilidad de la materia prima.  Maspectos de perecibilidad de la materia prima.	sensoriales.	Aplica con responsabilidad los criterios de calidad en la inspección de la materia prima en la recepción.
			Principios de conservación alimentos.     Técnicas de manipulación y transporte adecuado de la materia prima.     Técnicas y condiciones de     Frutas y hortalizas minimanente procesadas.	Práctica: Preparación de frutas y hortalizas mínimamente procesadas	Responsabilidad al iniciar actividades de manipulación de insumos y manejo
			Clasificación gama de los alimentos Frutas y hortalizas minimamente procesadas (cuarta gama): Concepto, Características físicas y sensoriales, nutricionales, beneficios en la salud, tendencia y demanda. Nuevos hábitos alimenticios.  Materia prima(frutas, hortalizas, tubérculos, raices y otros vegetales):	(VPM)  • Acondicionar (retirar troncos, tallos y raíces)  • Clasificar (por tamaño de calibre)  • Pesar  • Lavar y desinfectar (limpiar)MP  • Deshojar/desgranar  • Pelar  • Cortar	de equipos. Realiza adecuadamente las actividades para la preparación de frutas y hortalizas mínimamente procesadas (VPM). Veracidad en el pesado de alimentos.
2	8	5	Características, estado de madurez, clase, tipos y variedades apropiadas para procesar.  • Desifectantes y aditivos: Definición, características químicas, reglamentación de uso en alimentos, preparación y aplicación.  • Proceso tecnológico de elaboración de frutas y hortalizas refrigeradas mínimamente procesadas: Flujo de proceso y descripción de operaciones unitarias, control de los parámetros operacionales en el proceso, niveles y	Lavar producto cortado Desinfectar producto cortado Drenar (escurrir) Envasar Etiquetar Almacenar en refrigeración Registrar datos de control de producción	
2	9	5	Continuación: Frutas y hortalizas mínimamente procesadas  Control de calidad e inocuidad de materia prima, producto procesado y producto final: técnicas de muestreo, métodos, técnicas, herramientas e instrumentos de control de parámetros físicos, sensoriales.  Métodos y técnicas de envasado, etiquetado de VMP.	Práctica :Elaboracion de Mix de frutas y mix de hortalizas mínimamente procesadas • Acondicionar (retirar troncos, tallos y raíces) • Clasificar (por tamaño de calibre) • Pesar • Lavar y desinfectar (limpiar)MP • Deshojar /desgranar • Pelar	Aplica correctamente los controles de calidad y de inocuidad, así como las técnicas de muestreo, envasado, etiquetado y control de temperaturas.
			temperaturas.  Calidad microbiológica y vida útil de VMP.  Registro de control de producción.	Cortar  Lavar producto cortado  Desinfectar producto cortado  Denar (Escurrir)  Envasar  Etiquetar  Almacenar en refrigeración  Registrar datos de control de	

usos y aplicación.  Materia prima: Frutas, características, tipos, clases, variedades.  Insumos y aditivos (azúcar, edulcorantes, pectina, ácido cítrico, perservantes): Características, clases y tipos, funciones, y usos.  Cálculos y dosificación de insumos para la producción de jaleas.  Proceso tecnológico de elaboración de jalea: Operaciones unitarias (Extracción de jugo o pulpa, tratamiento térmico, concentración, cocción, envasado y empacado), procedimiento.  Continuación de jaleas de frutas  Proceso tecnológico de elaboración de jalea: Operaciones unitarias (extracción de jalea: Oper						
* Proceso tecnológico de elaboración de jalea: Operaciones unitarias (extracción de jugo o pulpa, tratamiento térmico, concentración, cocción, envasado y empacado), procedimiento, control de parámetros operacionales (punto de concentración), equipos de proceso.  * Control de calidad e inocuidad de la materia prima, insumos, jaleas: Características fisicas, organolépticas y procedimientos de control de parâmetros de calidad (pit, *BRX).  * Envases y empaques para jaleas: Características, fipos, formatos de presentación.  * Defectos en la elaboración de jaleas: Importancia de los registros de control de producción.  * Defectos en la elaboración de jaleas: Importancia de los registros de control de producción.  * Defectos en la elaboración de jaleas: Características, tipos, formatos de presentación.  * Defectos en la elaboración de jaleas: Características, tipos, formatos de presentación.  * Defectos en la elaboración de jaleas: Características, tipos, clases, variedades comerciales.  * Lavar y desinfectar  * Porceso tecnológico de elaboración de jugo de frutas  * Seleccionar y pesar materia prima * extracto parámetros operaciones unitarias y el control de parámetros operaciones unitarias (Extracción, mexciado, homogenitazido, pasteurizado, envasado) prima: Frutas, características, usos y aplicaciones, tendencias del mercado.  * Primar Prateria de Elaboración de jugo de frutas  * Seleccionar y pesar MP  * Pelar y trocar  * Pera y trocar	2	10	5	Jaleas: Definición, características físicas usos y aplicación.     Materia prima: Frutas, características, tipos, clases, variedades     Insumos y aditivos (azúcar, edulcorante: pectina, ácido cítrico, perservantes): Características, clases y tipos, funciones, y usos.     Cálculos y dosificación de insumos para la producción de jaleas.     Proceso tecnológico de elaboración de jalea: Operaciones unitarias (Extracción di jugo o pulpa, tratamiento térmico, concentración, cocción, envasado y	tradicionales o exóticas  Seleccionar y pesar la materia prima Lavar  Extraer jugo o extracto Filtrar  Formular (dosificar insumos y aditivos y Cocinar (Concentrar sólidos a alta temperatura)  Medir pH, *BRIX Envasar el producto Etiquetar el producto Almacenar el producto Registrar datos de control producción	jalea de frutas.
Jugos: Definición, características, usos y aplicaciones, tendencias del mercado.     Materia prima: Frutas, características, tipos, clases, variedades comerciales.     Cálculos de formulación de néctares para la mexcla de agua, pulpa y azúcar.     Proceso tecnológico de elaboración de jugos: Operaciones unitarias (Extracción, mexclado, homogenizado, pasteurizado, envasado) procedimientos, control de parámetros operacionales (temperatura y tiempo de pasteurización), sistemas de producción con procesos por Bach y continuo, equipos de procesos.     Control de calidad e inocuidad de la materia prima, jugo: Técnicas de muestreo, características físicas, organolépticas y procedimientos para la elaboración de jugos de frutas     Seleccionar y pesar MP     Lavar y desinfectar     Pelar y trozar     Formular y preparar insumos y aditivos     Homogenizar la mezcla     Pasteurizar el producto     Lavar y desinfectar     Ferrater jugo     Filtrar     Formular y preparar insumos y aditivos     Homogenizar la mezcla     Pasteurizar el producto     Lavar y desinfectar     Formular y preparar insumos y aditivos     Homogenizar la mezcla     Pasteurizar el producto     Lavar y desinfectar     Formular y preparar insumos y aditivos     Homogenizar la mezcla     Pasteurizar el producto     Lavar y desinfectar     Formular y preparar insumos y aditivos     Homogenizar la mezcla     Pasteurizar el producto     Seleccionar y pesar MP     Lavar y desinfectar     Formular y preparar insumos y aditivos     Homogenizar la mezcla     Pasteurizar el producto     Seleccionar y pesar MP     Lavar y desinfectar     Formular y preparar insumos y aditivos     Homogenizar la mezcla     Pasteurizar el producto     Sericiorar y pesar MP     Lavar y desinfectar     Formular y preparar insumos y aditivos     Homogenizar la mezcla     Pasteurizar el producto     Sericiorar y pesar MP     Lavar y desinfectar     Formular y preparar insumos y aditivos     Homogenizar la mezcla     Pasteurizar el producto     Sericiorar y pesar MP     Lavar y desi	3	11	5	Proceso tecnológico de elaboración de jalea: Operaciones unitarias (extracción de jugo o pulpa, tratamiento térmico, concentración, cocción, envasado y empacado), procedimiento, control de parámetros operacionales (punto de concentración), equipos de proceso. Control de calidad e inocuidad de la materia prima, insumos, jaleas: Características físicas, organolépticas y procedimientos de control de parámetros de calidad (pH, *BRIX). Envases y empaques para jaleas: Características, tipos, formatos de presentación. Defectos en la elaboración de jaleas Importancia de los registros de control	mix de frutas  • Seleccionar y pesar materia prima  • Lavar  • Extraer jugo o extracto  • Filtrar  • Formular (dosificar insumos y aditivos)  • Cocinar (Concentrar sólidos a alta temperatura)  • Medir pH, * BRIX  • Envasar el producto  • Etiquetar el producto  • Almacenar el producto  • Registrar datos de control producción	ingredientes para la elaboración de los productos. Realiza adecuadamente las operaciones unitarias y el control de parámetros operacionales. Distingue los distintos tipos de
	3	12	5	Jugos: Definición, características, usos y aplicaciones, tendencias del mercado.     Materia prima: Frutas, características, tipos, clases, variedades comerciales.     Cálculos de formulación de néctares para la mezcla de agua, pulpa y azúcar.     Proceso tecnológico de elaboración de jugos: Operaciones unitarias (Extracción, mezclado, homogenizado, pasteurizado, envasado) procedimientos, control de parámetros operacionales (temperatura y tiempo de pasteurización), sistemas de producción con procesos por Bach y continuo, equipos de procesos.     Control de calidad e inocuidad de la materia prima, jugo: Técnicas de muestreo, características físicas, organolépticas y procedimientos de control de parámetros de calidad (pH, * BRIX).	frutas  Seleccionar y pesar MP  Lavar y desinfectar  Pelar y trozar  Extraer jugo Filtrar  Formular y preparar insumos y aditivos  Homogenizar la mezcla  Pasteurizar el producto  Lavar y/o desinfectar envases (esterilizar)  Envasar el producto (tradicional / asséptico)  Enfriar el producto envasado  Etiquetar el producto  Medir pH, "BRIX  Almacenar el producto	rocedimientos para la elaboración le jugos de frutos. Registra orrectamente el reporte de

Semana	Nº de	Horas por		Contenidos	
Nō	Sesión	Sesión	Conceptuales (Saber)	Procedimentales (Saber hacer)	Actitudinales (Ser)

3 13		Néctares de fruta  Néctares: Definición, características, especificaciones y normas técnicas peruanas, tendencias del mercado.  Materia prima: Frutas características, tipos, clases, variedades comerciales.  Insumos (agua, azúcar, edulcorantes, estabilizador, reguladores de acidez, saborizantes, colorantes, enturbiantes, preservantes): Características, especificaciones técnicas, funciones, usos y regulaciones.  Cálculos de formulación de néctares para la mezcla de agua, pulpa y azúcar.  Proceso tecnológico de elaboración de néctares: Operaciones unitarias (Escalado, pulpeado, mezclado, homogenizado), procedimientos de elaboración, control de parámetros operacionales (temperatura y tiempo de escaldado).	Homogenizar la mezcla	Sigue con rigurosidad los procedimientos para la elaboración de néctares.
3 14	5	néctars: Operaciones unitarias (pasteurizado, envasado, empacado), procedimientos de elaboración, control de parámetros operacionales (temperatura y tiempo de pasteurización).  • Control de calidad e inocuidad de la materia prima, insumos, néctar: Características físicas, organolépticas y procedimientos de control de parámetros de calidad (pH, * BRIX).  • Envases para néctares: Características, tipos, técnicas de desinfección y formatos de presentación.	Práctica: Elaboración de néctares de mix de fruta  • Seleccionar y pesar MP  • Lavar y desinfectar  • Pelar y trozar  • Descorazonar y despepitar  • Escaldar (blanquear)  • Pulpear (extraer pulpa)  • Refinar pulpa  • Formular y preparar insumos y aditivos  • Homogenizar la mezcla  • Pasteurizar el producto  • Lavar y/o desinfectar envases (esterilizar)  • Envasar el producto (tradicional / aséptico)  • Enfriar el producto envasado  • Etiquetar el producto  • Medir pH, *BRIX  • Almacenar el producto  • Registrar reporte de producción.	Veracidad en el pesado de los ingredientes para la elaboración de los productos. Realiza adecuadamente las operaciones unitarias y valora el control de parámetros operacionales. Distingue las características de los envases para néctares.

3	15	5	Conserva de fruta (frutas en almibar)  Conservas de fruta: Definición, características, especificaciones, uso y aplicación, tendencias del mercado.  Almibar: Características, clase, método de preparación, punto de concentración, dosificación en conservas.  Azúcar invertido: Definición, métodos y procedimiento de preparación, usos y aplicación.  Materia prima: Frutas, características, tipos, clases, variedades comerciales, estado de madurez, requisitos de calidad.  Insumos(Azúcar, edulcorantes, reguladores de acidez, reguladores de textura, conservante): Características, especificaciones técnicas, funciones, usos y regulaciones.  Proceso tecnológico de elaboración de conservas: Flujo de proceso, Operaciones unitarias (lavado y desinfección), pelado) procedimiento de acondicionado.  Control de calidad e inocuidad de la materia prima: Característica físicas y sensoriales de madurez de las frutas, técnicas de muestreo, procedimientos de control y medición del grado de madurez intermedia (*BRIX, textura).	Práctica: Identificación del grado de madurez intermedia de la fruta  • Evaluar característica físicas y organolépticas (color, textura, tamaño)  • Medir "BRIX  • Medir pH  Práctica Elaboración de conserva de fruta tradicional (frutas en almibar)  Primera Parte  • Seleccionar y clasificar MP  • Pesar MP  • Lavar y desinfectar  • Descorazonar/Deshuesar/despepitar  • Pelar y trozar	Entiende la importancia de los controles en beneficio de la uniformidad del producto. Reconoce el flujo del proceso tecnológico en la elaboración de conservas.
4	16	5	desinfección, precocción y cocción, envasado, esterilación, enfriado, etiquetado) procedimientos, control de parámetros operacionales (temperatura y tiempo de esterilización).  • Envases para conservas: Características, tipos, formatos de presentación.	Continuacion de la Práctica: Elaboración de conserva de fruta tradicional (frutas en almibar) segunda parte  • Calcular cantidades de insumos y dosificar  • Preparar almibar o jarabe  • Pre-cocinar (tratamiento térmico corto)  • Lavar y/o desinfectar envases (esterilizar)  • Llenar los sólidos en el envase • Llenar el líquido de cobertura en el avance • Pre-calentar (evacuar aire) • Cerrar envases • Esterilizar productos envasados • Enfriar conservas esterilizado • Etiquetar • Medir pH, *BRIX • Almacenar el producto final • Registrar reportes de producción	Maneja convenientemente las distintas actividades para la elaboración de conserva de frutas en almibar.

4	17	5	Conserva de frutas (Mix de frutas en almibar) Conserva de frutas (Mix de frutas en almibar) • Materia Prima: Frutas, características, tipos, clases, variedades comerciales, estado de madurez, requisitos de calidad. • Insumos (azúcar, edulcorantes, reguladores de acidez, reguladores de textura, conservante): Características, especificaciones técnicas, funciones, usos y regulaciones. • Almibar: Características, clases, método de preparación, punto de concentración, dosificación en conservas. • Proceso tecnológico de elaboración de conservas: Flujo del proceso, Operaciones unitarias (lavado y desinfección, pelado, cortado) procedimientos de acondicionado. • Control de calidad e inocuidad de la materia prima: Características físicas y sensoriales de madurez de las frutas, técnicas de muestreo, procedimientos de control y medición del grado de madurez intermedia *BRIX, textura).	Práctica Elaboración de conserva de mix de frutas I (Mix de frutas en almibar) Primera parte.  • Seleccionar y clasificar MP  • Medir el índice de madurez de la fruta  • Pesar MP  • Lavar y desinfectar  • Descorazonar/Deshuesar/despepitar  • Pelar y trozar	Es consciente de la importancia del control de madurez de la fruta, base que determina las características particulares del producto.
4	18	5	Continuación de conserva de mix de frutas (mix de frutas en almíbar)  • Cálculos de formulación del almíbar (liquido de gobierno).  • Proceso tecnológico de elaboración de conservas: Operaciones unitarias (lavado y desinfección, pre cocción, y cocción, envasado, esterilización, enfriado) procedimientos, control de parámetros operacionales (temperatura y tiempo de esterilización).  • Control de calidad e inocuidad de frutas en almíbar: Técnicas de muestreo, características físicas, organolépticas, procedimientos de control y medición parámetros de calidad del almíbar (pH, *BRIX).  • Envases para conservas: Características, tipos, ventajas de uso, formatos de presentación.  • Indicadores de deterioro de conservas enlatados.  • Causas de cambios en las características físicas y organolépticas del almíbar y fruta envasados.  • Registros de control de producción.	Continuación de la práctica: Elaboración de conserva de mix de frutas (mix de frutas en almíbar) Segunda parte  • Calcular cantidades de insumos y dosificar  • Preparar almibar o jarabe  • Pre-cocinar(tratamiento térmico corto)  • Lavar y/o desinfectar envases(esterilizar)  • Llenar los sólidos en el envase  • Llenar el líquido de cobertura en el envase  • Pre-calentar(evacuar aire)  • Cerrar envases  • Esterilizar productos envasados  • Enfriar conservas esterilizado  • Etiquetar  • Medir pH, *BRIX  • Almacenar el producto final  • Registrar reportes de producción.	Muestra iniciativa para el control de las especificaciones técnicas y de calidad en la elaboración de la conserva.

30

UNIDAD DE APRENDIZAJE Nº 2: Procesamiento de alimentos (Parte 3)					
Semana	Nº de	Horac nor		Contenidos	
Nō	Sesión	Horas por Sesión	Conceptuales (Saber)	Procedimentales (Saber hacer)	Actitudinales (Ser)

Gerenda Académica

4	19	5	Deshidratado de fruta por ósmosis  Método de conservación de alimentos por tratamientos físicos: Deshidratación: Definición, métodos de deshidratación  Técnica de conservación de frutas por deshidratación osmótica (concentración de azúcar)  Fruta confitada: Definición, características, especificaciones, usos y demanda.  Fruta deshidratada por osmosis: Definición, características, especificaciones, aplicación y demanda.  Materia Prima: Frutas y hortalizas, características, tipos, clases, estado de madurez.  Insumos (sal, azúcar, glucosa, reguladores de acidez, colorantes, saborizantes conservantes):  Características, especificaciones técnicas, funciones, usos, normas técnicas y regulaciones.  Salmuera: Características, clases, método de preparación de soluciones, grados de concentración, función y aplicación.  Proceso tecnológico de elaboración de fruta confitada: Flujo de proceso, operaciones unitarias (selección, clasificación, lavado, desinfección, cortado, macerado) procedimientos, control de parámetros operacionales (concentración de sal y temperatura).	alimentarios • Prepara solución de salmuera • Macerar en salmuera.	Demuestra veracidad en la dosificación de aditivos alimentarios en la elaboración de la fruta confitada con relación al tiempo de duración previsto.
4	20	5	Control de calidad e inocuidad de la Continuación de Deshidratado de fruta por ósmosis Jarabes: Características, clases, método de preparación de soluciones, grados de concentración, función y aplicación Cálculos y dosificación de insumos para soluciones de inmersión Sistemas de jarabeo de la fruta. Proceso tecnológico de elaboración de fruta confitado: Operaciones unitarias (precoción, cubitado, jarabeado) procedimientos, control de parámetros operacionales (concentración de azúcar). Proceso tecnológico de elaboración de deshidratado de frutas por osmosis: Flujo de proceso, operaciones unitarias (Clasificación, lavado, desinfección, pelado, cortado, jarabeado) procedimientos, control de parámetros operacionales	Elaboración de fruta confitada (segunda parte) • Pre-cocinar (tratamiento térmico	Realiza adecuadamente las operaciones unitarias y el control de parámetros operacionales. Aplica correctamente las técnicas para la elaboración de jarabes.

5	21	5	Continuación de Deshidratado de fruta por ósmosis  Jarabes: Características, clases, método de preparación de soluciones, grados de concentración, función y aplicación  Cálculos y dosificación de insumos para soluciones de inmersión  Sistemas de jarabeo de la fruta.  Proceso tecnológico de elaboración de fruta confitado: Operaciones unitarias (jarabeado) procedimientos, control de parámetros operacionales (concentración de azúcar).  Proceso tecnológico de elaboración de deshidratado de frutas por osmosis: Operaciones unitarias (drenado, enjuagado, oreado, deshidratado, enfriado, envasado) procedimientos de control de parámetros operacionales (temperatura, tiempo).  Control de calidad e inocuidad de la fruta en proceso y los jarabes: Técnicas de muestreo, características físicas, organolépticas, procedimientos de control de parámetros de calidad (pH, *BRIX, textura, humedad).  Control de calidad e inocuidad de la fruta deshidratada: Técnicas de muestreo, características físicas, organolépticas, procedimientos de control de parámetros de calidad (pH, *BRIX, textura, humedad).  Control de calidad e inocuidad de la fruta deshidratada: Técnicas de muestreo, características físicas, organolépticas, procedimientos de control de parámetros de calidad (textura, humedad).  Envases para productos deshidratados: Características, tipos, factores de selección,	en almíbar)  Continuación de la Práctica deshidratado de fruta por osmosis (segunda parte)  • Escurrir y enjuagar fruta jarabeada • Orear (pre-secado) • Secar(deshidratar) • Enfriar • Envasar el producto • Etiquetar • Medir parámetros de calidad • Almacenar el producto • Registrar datos de producción)	Realiza adecuadamente las operaciones unitarias y el control de parámetros operacionales. Aplica correctamente las técnicas para la elaboración de jarabes.
5	22		Continuación de Deshidratado de fruta por ósmosis  Proceso tecnológico de elaboración de fruta confitada: Operaciones unitarias (drenado, oreado, secado, enfriado, envasado) procedimientos de control de parámetros operacionales (temperatura, tiempo).  Control de calidad e inocuidad de la fruta confitada: Técnicas de muestreo, características físicas, organolépticas, procedimientos de control de parámetros de calidad (pH, *BRIX, textura).  Envases para productos confitados: Características, tipos, factores de selección, formatos de presentación.  Indicadores de deterioro de confitados de frutas.  Causas de cambios en las características físicas y organolépticas de los confitados de fruta envasados relacionados con el deterioro.  Ficha técnica de fruta confitada.  Registros de control de producción.	de fruta confitada (cuarta parte)  • Escurrir fruta jarabeada	Realiza adecuadamente las operaciones unitarias y el control de parámetros operacionales. Aplica correctamente las técnicas para la elaboración de jarabes.
5	23	5	Evaluacion de conocimientos tecnológicos	Evaluacion de prácticas en taller	
لــــَـــا		25			

UNIDAD D	E APREND	ZAJE № 3:	GESTIÓN DE LA INOCUIDAD, SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL			
Semana	Nº de	Horas por		Contenidos		
Nō	Sesión	Sesión	Conceptuales (Saber)	Procedimentales (Saber hacer)	Actitudinales (Ser)	

Gerencia Académica

5	24	5	Gestión de la inocuidad-BPM  Introducción a la inocuidad  Legislación alimentaria en el Perú: Normas, Reglamentos, Guías.  Pirámide de la gestión de la inocuidad.  Las Buenas Prácticas de manufactura pre requisitos del Sistema HACCP: Programas de control.  Requisitos para la implementación de las BPM  Reforzamiento de las prácticas de higiene personal.  Reforzamiento de las prácticas de Limpieza y desinfección /disposición de residuos.		Contribuye con el cumplimiento legal y moral de la inocuidad alimentaria, aplicando las buenas prácticas de manufactura establecidos como pre requisitos que aseguran la producción de alimentos inocuos
5	25	5	Gestión de la inocuidad-HACCP  Sistema HACCP: definición, origen, importancia y ventajas.  Principios del Sistema HACCP y pasos para su implementación  Principio N*1: Análisis de peligro  Principio N*2: Determinación de los puntos críticos de control  Principio N*3: Establecimiento de los límites críticos  Principio N*4: Establecimiento de un sistema de vigilancia  Principio N*5: Establecimiento de medidas correctivas  Principio N*6: Establecimiento de un sistema de comprobación (validación y verificación)  Principio N*7: Establecimiento de un sistema de documentación (registros)  Manual HACCP/Plan HACCCP: Definición, aplicación, utilidad	Taller N° 3: Descripción de las características de un producto: Conserva de frutas, jalea de frutas, néctar de frutas, fruta deshidratada. Taller N°4: Elaboración de un diagrama de flujo de un tipo de producto descrito.  Taller N° 5: Identificación y evaluación de peligros de la inocuidad en la elaboración del producto descrito según el diagrama de flujo .	Contribuye con el cumplimiento legal y moral de la inocuidad alimentaria, apoyando en la operatividad del sistema HACCP que permite asegurar la inocuidad de los productos.
6	26	5 .	<ul> <li>Enfoque de la seguridad y salud en el trabajo</li> <li>Cultura de la prevención</li> </ul>	la ley SST y su reglamento relacionados a las obligaciones del trabajador en materia de seguridad.	Demuestra responsabilidad en la aplicación de las medidas de prevención de control de riesgos de la seguridad y salud ocupacional implementadas en los ambientes de trabajo de la empresa.

			Continuación de Seguridad y salud ocuapcional	Ejercicio de aplicación: Identificación de condiciones y actos inseguros en	Demuestra responsabilidad en el respeto y cumplimiento de las
			Seguridad industrial	casos de accidentes ilustrados	señalizaciones de seguridad y
			Accidente	Practicas: Uso de extintores	participación en los planes de
	-		☐ Causas de los accidentes(Actos inseguros	racticas: 030 de extintores	respuesta ante emergencias
		1	y condiciones inseguras)		establecidas.
			Objetivos de la seguridad		
			Prevención de Riesgo y accidentes-		
			Medidas preventivas		
			Señalización en el marco de la Seguridad		
	1		Industrial		
	1		Criterios para el empleo de señalización		
			Colores de seguridad		
	1		🛮 Tipos de señales-Representación		[
6	27	5	gráfica/Señales en forma de panel/Placas		
ľ			de señalización de seguridad		l
			<ul> <li>Equipos de protección personal y</li> </ul>		
			colectiva 🛮 Equipos de protección		
			personal		
			Clasificación de los EPP  Company  Com		
			Equipos de protección colectiva		
			Respuesta ante emergencias		
	1	Ì	12 Conocimientos básicos		
			® Brigadas de emergencia		
			Equipos de emergencia		
			Entrenamiento y simulacros     Respuesta ante emergencia : incendios		
			Primeros auxilios en quemaduras		
			a rimeros auxinos en quemaduras		

20

#### 5.2. Contenidos complementarios

5.3. Actividades adiciona	iles
---------------------------	------

#### VI. EVALUACIÓN POR ENFOQUE DE COMPETENCIAS LABORALES

- Evaluación conceptual equivalente al 10%
- Evaluación procedimental equivalente al 70%
- Evaluación Actitudinal equivalente al 20%
- La calificación se efectuará usando la escala vigesimal (0-20)
- La nota mínima de calificación es 12
- El mínimo de asistencia es 75%

Criterios	Indicadores	Instrumentos
Evaluación de contenidos conceptuales	Evaluación de contenidos procedimentales	Evaluación de contenidos actitudinales
1. Conocimientos básicos.	Precisión en las muestras.	Intervenciones orales y pruebas escritas.
2. Contenido específico.	2. Tiempo de ejecución.	2. Trabajo en equipo.
3. Capacidad de comprensión a través del tema.	3. Ingenio y creatividad.	3. Participación en las clases Teóricas y Prácticas.
4. Capacidad reflexiva.	4. Experimentación y trabajo de campo.	Muestra pulcritud, orden y limpieza durante la elaboración del proyecto.
5. Toma de decisión.	Desarrollo de habilidades y destrezas.     Presentación de las Prácticas, muestras y proyectos.	<ol> <li>Muestra orden, limpieza y seguridad en su trabajo.</li> </ol>

#### VII. RECURSOS Y MATERIALES A EMPLEAR:

7.1. Máquinas y equipos a emplear durante el proceso enseñanza-aprendizaje.

MÁQUINAS Y EQUIPOS DE PROPIEDAD DE LA	

	MAQUINAS Y EQUIPOS DE PROPIEDAD DE LA ENTIDAD DE CAPACITACION							
Ítem	Descripción (Tipo, Marca, Modelo, Accesorios, Año de fabricación)	Número de Unidades	Número de sesiones de uso en Curso de cada unidad	1.5	Ge	N		
01	Caldero Pequeño de 150 PSI Marca "Jarcon" año 2010	1	10			_		

02	Exhauster (túnel de vapor) Marca "Jarcom" con faja transportadora, año 2010	1	2
03	Marmita autoclave vertical (esterilizador) enchaquetada	1	2
	de acero inoxidable 304-2B, capacidad 80 L marca	-	2
	"Jarcom" año 2010		
04	Marmita enchaquetada de acero inoxidable 304-2B,	1	14
	capacidad 80 L marca Jarcom año 2010	1	14
05	Pulpeadora y sus tamices - Equipo de acero inoxidable	1	4
	304-2B con juego de tamices intercambiables capacidad		
	50-100 Kg/hr. Marca "Jarcom" año 2010		
06	Licuadora semiindustrial de acero inoxidable, capacidad	1	4
	de 25 L S/M año 2008		
07	Extractor de jugo o prensadora de acero inoxidable	1	4
	(doméstica) 2010	1	1
08	Cubetadora/dodajadora, equipo de acero inoxidable para		
08	cubeteado, rodajado, picado de frutas, hortalizas y	1	2
	tubérculos, capacidad de 25-50 kg/h S/M año 2008		
09	Mesas de trabajo de acero inoxidable 304-2B, Medidas		
03	de 2mx1mx0,90	4	16
	de zilixillixo,30		
10	Tanque de mezclado (tanque vertical con agitación) de	1	3
	acero inoxidable, capacidad 25 L de 44 RPM		
11	Cocina semiindustrial de 2 hornillas a gas	1	6
12	Tanque dosificador de líquidos de acero inoxidable de 50		
13	Ollas de acero inoxidable de 50 litros	2	16
14	Tina de lavado y desinfección de frutas de acero	2	16
15	Tanque de enfriado de acero inoxidable de 200 litros	1	6
		•	0
1.0	NA-P		
16	Molino coloidal "Marca Jarcom" año 2010	1	2
17	Cámara de frío refrigeradora congeladora de dos	2	16
	compartimiento, capacidad 100L marca coldex año 2008		
18	Selladora de bolsas, de pedestal de 30 cm de longitud de	1	12
	sellado S/M		
19	Horno estacionario (para secado) tipo convección de 6	1	2
	bandejas con quemador a gas propano Marca NOVA	·	
20	Balanza digital rango de pesaje 20 Kg legilibilidad 25 g	2	16
	Made in China		
21	Balanza digital de mesa de rango de pesaje 250 gramos	2	16
	legilibilidad 1,1 g made in china		
22			
22	Tamiz de acero inoxidable con mallas finas S/M	2	3
23	Proyector	1	12
24	Computadora	1	12
25	Extintor	2	27
OBSERV	ACIONES:		

#### MÁQUINAS Y EQUIPOS ALQUILADOS POR LA ENTIDAD DE CAPACITACIÓN

Ítem	Descripción (Tipo, Marca, Modelo, Accesorios, Año de fabricación) γ sustento	Número de máquinas y equipos	Número de sesiones de uso en el Curso de cada unidad				
01							
OBSERV.	OBSERVACIONES:						

#### MÁQUINAS Y EQUIPOS CEDIDOS A LA ENTIDAD DE CAPACITACIÓN POR ENTIDADES COLABORADORAS

Ítem	Descripción (Tipo, Marca, Modelo, Accesorios, Año de fabricación)	Número de sesiones de uso en el Curso de cada unidad	Entidad Colaboradora Gerencia						
01			(S) Académica (F)						
OBSERV	OBSERVACIONES:								

HERRAMIENTAS E INSTRUMENTAL (Agregue o suprima en la tabla las filas necesarias, no altere las columnas)

ĺtem	Descripción (Tipo, Marca, Modelo, Accesorios, Año de fabricación)	Unidad de Medida	Cantidad
01	Tazones de acero inoxidable de 5 L de capacidad	u	8
02	Tazones de acero inoxidable de 3 L de capacidad	u	8
03	Tazones de acero inoxidable de 2 L de capacidad	u	8
04	Cuchillos	u	4
05	Tabla de picar	u	4
06	Descorazonador	u	4
07	Jarras medidoras	u	4
08	Cucharas	u	4
09	Palas	u	4
10	Paletas	u	4
11	Embudos	u	4
12	Coladores	u	4
13	Escobilla de cerdas de plástico	u	4
14	Bandeja de acero inoxidable para transporte de		
	productos	u	8
15	Refractómetro manual	u	2
16	pHmetro	u	2
17	Densímetro	u	2
BSERV	ACIONES:		

Ítem	Descripción	Unidad de Medida	Cantidad
01	Mandarina	Kg	15
02	Melocotón	Kg	42
03	Piña	Kg	37
04	Aguaymanto	Kg	20
05	Fresa	Kg	10
06	Papaya	Kg	14
07	Membrillo	Kg	4
08	Mango	Kg	20
09	Naranja	Kg	10
10	Maracuya	Kg	4
11	Manzana	Kg	.25
12	Pera	Kg	10
13	Papaya verde/Sandia verde	Kg	16
14	Brocoli	Kg	5
15	Zanahoria	Kg	4
16	Vainitas	Kg	4
17	Arvejitas	Kg	4
18	Choclo	Kg	4
19	Azúcar blanca	Kg	50
20	Ácido Cítrico	Kg	1
21	Carboximetilcelulosa (C.M.C)	Kg	1
22	Sorbato de potasio	Kg	1
23	Pectina grado 150 blom	Kg	1
24	Cloruro de calcio	Kg	1
25	Soda cáustica	Kg	1
26	Colorante grado alimenticio (rojo, verde, amarillo)	Kg	1
27	Saborizante (Durazno, manzana)	Kg	1
28	Solución Buffer (pH7 y 4)	L	1
29	Agua destilada	L	1
30	Sal	Kg	1
31	Glucosa	Kg	1
32	Papel tisu	Unidad	2
33	Jabón líquido	L	1
34	Desinfectante (manos y calzado)	L	1 /
35	Papel secador	rollo	2
36	Betarraga	Kg	1
37	Nabo	Unidad	1

38	Papa	Kg	1
39	Papelógrafo	Unidad	65
40	Plumones punta gruesa (rojo, negro, azul y verde)	Unidad	16
41	Regla de 50 cm	Unidad	4
42	Cinta maskintape de 4 cm de ancho (rollo mediano)	Unidad	2
43	Cartulinas (12.5 cm anchox 25 cm largo)	Unidad	56
44	Lejía	L	1
45	Detergente	KG	2
46	Paños adsorventes ( sobre de 4 unidades)	Unidad	4
47	Bolsas de 25 Kilos de capacidad (blanco, azul y marrón)	Unidad	16
48	Tachos de 25 Kg de capacidad	Unidad	8
49	Gas*	Balón de 3m cúbicos	3
50	Bandejas de tecnoport(15cm x 7.5 cm x 5 cm )	unidad	100
51	Botellas de vidrio de 10 Oz. con rosca para taparosca	unidad	300
52	Frascos de boca ancha de 500 ml de capacidad	unidad	100
53	Rollo mediano de film para alimentos	unidad	1
54	Bolsas de polipropileno de 2 mm de espesor capacidad	unidad	50
55	Bolsas de polipropileno de 2 mm de espesor capacidad	. unidad	50
56	Bolsas de polipropileno de 1 mm de espesor de 2Kg	unidad	100
57	Bolsas de polipropileno de 1 mm de espesor de 1 kg,	unidad	100
58	Bolsas de polipropileno de 1 mm de espesor de 1/2kg	unidad	100
59	Servicio de electricidad para operatividad de equipos	mes	2
60	Agua potable	m3	50
61	0	0	0
BSERV	ACIONES:		

7.3. Materiales a entregar a los participantes

Ítem	Descripción	Unidad de Medida	Cantidad
ENTREGA EN LA F	RIMERA SESIÓN		
01 Sílabo		Documento impreso	20
ENTREGA A MÁS	TARDAR EN LA SÉPTIMA SESIÓN		
אטמאו	IENTARIA		
02 Chaqı	ueta de drill manga larga de color blanco	Unidad	20
03 Panta	lón de drill color blanco	Unidad	20
04 Prote	ctor buconasal	Unidad	100
05 Gorro	s de tela	Unidad	20
06 Botas	cortas de material sintético	Par de calzados	20
HERRA	MIENTAS		
07			
08			
ENTREGA DURAN	TE EL TRANSCURSO DEL CURSO		
12 Manua	les del curso (3 por persona)	unidad	20
13			
ENTREGA AL FINA	LIZAR EL CURSO		
19 Certific	ado	Documento impreso	20

#### VIII. BIBLIOGRAFIA

- \* Manual Técnico de Deshidratado de frutas SENATI 2008
- \* Manual Técnico de Procesamiento de frutas y hortalizas SENATI- 2008
- \* Manual Técnico de Elaboración de fruta confitada SENATI 2005
- \* Manual Técnico de Elaboración de Néctares SENATI 2005
- \* Manual Técnico de Frutas en Almíbar SENATI 2005
- \* Higiene y Sanidad en procesamiento de Plantas de Alimentos AIB 2011
- \* Manual del Curso de Seguridad y Salud Ocupacional SENATI 2014

## ANEXO 1: ESTRUCTURA DE COSTOS

# I. INFORMACIÓN GENERAL

1.1 Nombre del Curso:	OPI	OPERACIONES DE PRODUCCIÓN EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA			
1.2 Familia del curso					
1.3 Entidad de Capacitación - ECAP:	SEN	ATI - Servicio Nacional	de Adiestramiento	en Trabajo Industrial	
		Región		Provincia	
A A College de la consensata de la		Lima		Lima	
4 Sedes de la capacitación	Distrito		Localidad (Si es requerido)		
		Independencia		0	
1.5 Total de Horas a dictar (pedagógicas)	135	Horas			
Sub total horas de Práctica	108	Horas	80%		
Sub total de horas de Teoría	27	Horas	20%		
1.6 Número de horas por sesión	5	Horas		<b>-</b>	
1.7 Número de sesiones	27	Sesiones			
1.8 Número de participantes:	20	Participantes			

		Si		

COSTOS DIRECTOS S/.	16,209.54
Personal académico	6,225.00
Materiales a entregar a los participantes	4,160.00
Insumos	3,930.20
Depreciación de Maquinaria y equipos Propios	707.34
Alquiler de Maquinaria y equipos	0.00
Herramientas e instrumental	1,187.00
COSTOS INDIRECTOS	5,360.00
Personal administrativo	1,800.00
Servicios Administrativos	550.00
Servicios públicos	480.00
Otros servicios	2,530.00
COSTO TOTAL	21,569.54
COSTO POR PARTICIPANTE	1,078.48
COSTO POR HORA/PARTICIPANTE	7.99
COSTO POR SESIÓN/PARTICIPANTE	39.94

75.15% 24.85%

% COSTOS DIRECTOS % COSTOS INDIRECTOS

# COSTOS DIRECTOS S/.

16,209.54

Perso	nal académico	Unidad de Medida	Cantidad	Costo Unitario S/.	Costo total S/.
1	Docente	Hora pedagógica	135	35.00	4,725,00
2	Instructor (en caso de maquinaria o equipos especializados)	Hora pedagógica	40	30.00	7,
3	Asistente	Hora pedagógica	20	15.00	
		SU	BTOTAL		6,225.00
OBSE	RVACIONES:				
La pa	rticipación del instructor es durante las horas de clase del doc	ente.	***************************************		

Materiales a entregar a los participantes	Unidad de Medida	Cantidad	Costo Unitario S/.	Costo total S/.
1 Sílabo	Documento impreso	20	2.00	40.0
2 Certificado	Documento impreso	20	30.00	600.00
3 Chaqueta de drill manga larga de color blanco	Unidad	20	35.00	700.0
4 Pantalón de drill color blanco	Unidad	20	35.00	700.0
5 Protector buconasal	Unidad	100	2.50	250.00
6 Gorros de tela	Unidad	20	3,50	70.00
7 Botas cortas de material sintético	Par de calzados	20	30.00	600.00
13 Manuales del curso (3 por persona)	unidad	20	60.00	1.200.00
DBSERVACIONES:	SUE	TOTAL	00.00	4,160.00

Insun		Unidad de Medida	Cantidad	Costo Unitario S/.	Costo total S/.
1	Mandarina	Kg	15.00	3.50	52.50
2	Melocotón	Kg	42.00	5.50	231.00
_ 3	Piña	Kg	37.00	4.50	166.50
4	Aguaymanto	Kg	20.00	4,50	90.00
5	Fresa	Kg	10.00	5.00	50.00
6	Papaya	Kg	14.00	4.00	56.00
7	Membrillo	Kg	4.00	4.00	16.00
8	Mango	Kg	20.00	4.00	80.00
9	Naranja	Kg	10.00	2.00	20.00
10	Maracuya	Kg	4.00	4.00	16.00
11	Manzana	Kg	25.00	3.50	87.50
12	Pera	Кg	10.00	6.00	60.00
13	Papaya verde/Sandia verde	Kg	16.00	4.00	64.00
14	Brocoli	Kg	5.00	4.00	20.00
15	Zanahoria	Kg	4.00	2.50	10.00
16	Vainitas	Kg	4.00	3.00	12.00
17	Arvejitas	Kg	4.00	4.00	16.00
18	Choclo	Kg	4.00	2.00	8.00
19	Azúcar blanca	Kg	50.00	3.00	150.00
20	Ácido Cítrico	Kg	1.00	15.00	15.00
21	Carboximetilcelulosa (C.M.C)	Кв	1.00	15.00	15.00
22	Sorbato de potasio	Kg	1.00	30.00	
23	Pectina grado 150 blom	Kg	1.00	40.00	30.00
24	Cloruro de calcio	Kg Kg	1,00	45.00	40.00
25	Soda cáustica	Kg	1.00		45.00
26	Colorante grado alimenticio (rojo, verde, amarillo)	Kg	1.00	30.00	30.00
27	Saborizante (Durazno, manzana)	Kg	1.00	80.00	80.00
28	Solución Buffer (pH7 y 4)	L L	1.00	70.00	70.00
29	Agua destilada	L		65.00	65.00
30	Sal	Kg	1.00	7.00	7.00
31	Glucosa	Kg Kg	1.00	7.00	7.00
32	Papel tisu	Unidad	1.00	12.00	12.00
33	Jabón líquido	L	2.00	1.00	2.00
	Desinfectante (manos y calzado)	L	1.00	20.00	20.00
35	Papel secador	rollo	1.00	25.00	25.00
	Betarraga		2.00	4.00	8.00
	Nabo	Kg	1.00	3.00	3.00
38	Papa	Unidad	1.00	2.00	2.00
39	Papelógrafo	Kg	1.00	1.50	1.50
	Plumones punta gruesa (rojo, negro, azul y verde)	Unidad	65.00	0.60	39.00
41	Regla de 50 cm	Unidad	16.00	2.00	32.00
	Cinta maskintape de 4 cm de ancho (rollo mediano)	Unidad	4.00	5.00	20.00
43	Cartulinas (12.5 cm anchox 25 cm largo)	Unidad	2.00	6.00	12.00
	Lejía	Unidad	56.00	0.03	1.40
	Detergente	L L	1.00	3.00	3.00
		KG	2.00	12.00	24.00
	Paños adsorventes (sobre de 4 unidades)	Unidad	4.00	7.00	28.00 9.80
47	Bolsas de 25 Kilos de capacidad (blanco, azul y marrón)	Unidad	16.00	0.05	<b>9</b> .80
	Tachos de 25 Kg de capacidad	Unidad	8.00	15.00	120.00
49	Gas*	Balón de 3m cúbicos	3.00	90.00	270500

_50	Bandejas de tecnoport(15cm x 7.5 cm x 5 cm )	unidad	100.00	0.10	10.00
51	Botellas de vidrio de 10 Oz. con rosca para taparosca	unidad	300.00	2.00	600.00
52	Frascos de boca ancha de 500 ml de capacidad	unidad	100.00	2.50	250.00
53	Rollo mediano de film para alimentos	unidad	1.00	50.00	50.00
54	Bolsas de polipropileno de 2 mm de espesor capacidad 1 Kg	unidad	50.00	0.25	12.50
55	Bolsas de polipropileno de 2 mm de espesor capacidad 2 kg (de cada uno)	unidad	50.00	0.25	12.50
56	Bolsas de polipropileno de 1 mm de espesor de 2Kg	unidad	100.00	0.05	5.00
57	Bolsas de polipropileno de 1 mm de espesor de 1 kg,	unidad	100.00	0.04	4.00
58	Bolsas de polipropileno de 1 mm de espesor de 1/2kg	unidad	100.00	0.03	3.00
59	Servicio de electricidad para operatividad de equipos	mes	2.00	250.00	500.00
60	Agua potable	m3	50.00	5.00	250.00
SUBTOTAL					

OBSERVACIONES:

\* Son 17 sesiones en las que se desarrollan operaciones unitarias con tratamientos térmicos (cocción, secado, blanqueado, pasteurizado entre otras) que requieren el uso constante del caldero. Por ello el especialista recomienda los 3 balones indicados.

Depr	eciación de Maquinaria y equipos Propios	Depreciación Anual por unidad	Cantidad de sesiones de uso	Costo por sesión por unidad S/.	Costo total S/.
1	Caldero Pequeño de 150 PSI Marca "Jarcon" año 2010	3000.00	10	8.22	82.19
2	Exhauster (túnel de vapor) Marca "Jarcom" con faja transportadora, año 2010	2600.00	2	7.12	14.25
3	Marmita autoclave vertical (esterilizador) enchaquetada de acero inoxidable 304-28, capacidad 80 L marca "Jarcom" año 2010	2400.00	2	6.58	13.15
4	Marmita enchaquetada de acero inoxidable 304-2B, capacidad 80 L marca Jarcom año 2010	2000.00	14	5.48	76.71
5	Pulpeadora y sus tamices - Equipo de acero inoxidable 304-28 con juego de tamices intercambiables capacidad 50-100 Kg/hr. Marca "Jarcom" año 2010	3000.00	4	8.22	32.88
6	Liguadora semiindustrial de acero inovidable, canacidad do 25 L S/AA		4	4.38	17.53
7	Extractor de jugo o prensadora de acero inoxidable (doméstica) 2010	400.00	1	1.10	1.10
8	Cubetadora/dodajadora, equipo de acero inoxidable para cubeteado, rodajado, picado de frutas, hortalizas y tubérculos, capacidad de 25-50 kg/h S/M año 2008	1000.00	2	2.74	5.48
9	Mesas de trabajo de acero inoxidable 304-2B, Medidas de 2mx1mx0,90	600.00	64	1.64	105.21
10	Tanque de mezclado (tanque vertical con agitación) de acero inoxidable, capacidad 25 L de 44 RPM	250.00	3	0.68	2.05
11	Cocina semiindustrial de 2 hornillas a gas	300.00	6	0.82	4.93
12	Tanque dosificador de líquidos de acero inoxidable de 50 L de capacidad marca "Jarcom" año 2010	300.00	0	0.82	0.00
13	Ollas de acero inoxidable de 50 litros	100.00	32	0.27	8.77
14	Tina de lavado y desinfección de frutas de acero inoxidable 304-2B 1,00xo,65x0,55m de capacidad 50 litros	150.00	32	0.41	13.15
15	Tanque de enfriado de acero inoxidable de 200 litros	250.00	6	0.68	4.11
16	Molino coloidal "Marca Jarcom" año 2010	700.00	2	1.92	3.84
17	Cámara de frío refrigeradora congeladora de dos compartimiento, capacidad 100L marca coldex año 2008	1500.00	32	4.11	131.51
18	Selladora de bolsas, de pedestal de 30 cm de longitud de sellado S/M	70.00	12	0.19	2.30
19	Horno estacionario (para secado) tipo convección de 6 bandejas con quemador a gas propano Marca NOVA	5000.00	2	13.70	27.40
20	Balanza digital rango de pesaje 20 Kg legilibilidad 25 g Made in China	800.00	32	2.19	70.14
21	Balanza digital de mesa de rango de pesaje 250 gramos legilibilidad 1,1 g made in china	750.00	32	2.05	65.75
	Tamiz de acero inoxidable con mallas finas S/M	45.00	6	0.12	0.74
	Proyector	300.00	12	0.82	9.86
	Computadora	300.00	12	0.82	9.86
	Extintor tipo A/B/C 0	60.00	27	0.16	4.44
20		SUBT	OTAL	0.00	0.00 707.34
DBSF	RVACIONES:		· · · · · ·		707.34

Alquiler de Maquinaria y equipos	Cantidad	Sesiones	Costo Unitario S/.	Costo total St NA
1 0	0	0		(0.00 haransia X
2 0	0	0		Q bo Gerencia
		SUBTOTAL		10000 Cadernica
				CC ON NAC

O	3SE	RV/	ACI	NO	ES

Herramientas e instrumental	Cantidad	Costo de Reposición S/.	% de uso por sección	Costo total S/.
1 Tazones de acero inoxidable de 5 L de capacidad	8.00	40.00	25%	20.00
2   Tazones de acero inoxidable de 3 L de capacidad	8.00	30.00	25%	80.00
3 Tazones de acero inoxidable de 2 L de capacidad	8.00	20.00		60.00
4 Cuchillos	4.00	20.00	25%	40.00
5 Tabla de picar	4.00	15.00	25%	20.00
6 Descorazonador	4.00		25%	15.00
7 Jarras medidoras	4.00	15.00	25%	15.00
8 Cucharas	4.00	15.00	25%	15.00
9 Palas	4.00	5.00	25%	5.00
10 Paletas	4.00	12.00	25%	12.00
11 Embudos	4.00	10.00	25%	10.00
12 Coladores	4.00	10.00	25%	10.00
13 Escobilla de cerdas de plástico	4.00	30.00	25%	30.00
14 Bandeja de acero inoxidable para transporte de productos	8.00	10.00	25%	10.00
15 Refractómetro manual		25.00	25%	50.00
16 pHmetro	2.00	400.00	25%	200.00
17 Densímetro	2.00	400.00	25%	200.00
18 Acidómetro	2.00	200.00	25%	100.00
19 Termómetro	2.00	200.00	25%	100.00
20 Baldes de plástico de 15 L de capaciddad	2.00	200.00	25%	100.00
21 Jabas de plástico para transportar frutas	4.00	15.00	25%	15.00
22 Dispensador de jabón líquido	4.00	25.00	25%	25.00
23 Dispensador de desinfectante	2.00	15.00	25%	7.50
24 Guantes de tamaño estandar para calor	2.00	15.00	25%	7.50
25 Pizeta	2.00	25.00	25%	12.50
26 Vasos de precipitación de 50 ml	1.00	30.00	25%	7.50
27 Cinta de papel indicador	1.00	30.00	25%	7.50
28 Probeta de 100 mi	1.00	30.00	25%	7.50
29 Trapeador	1.00	30.00	25%	7,50
30 Escobillón	1.00	10.00	25%	2.50
31 Espátula	1.00	20.00	25%	5.00
32 Jalador	1.00	15.00	25%	3.75
33 Guantes de limpieza	1.00	15.00	25%	3.75
34   Guantes de Impieza	1.00	10.00	25%	2.50
34			25%	0.00
000000000000000000000000000000000000000	SI	JBTOTAL		1,187.00
OBSERVACIONES:				1,107.00

3

Número total estimado de grupos que atenderá el servicio (**):						
nal administrativo	Costo mensual total	Meses	Costo total S/. (*)	Costo por grupo S/.		
finador del Proyecto	400.00	2.00	800.00	800.00		
ente Administrativo	250.00	2.00	500.00	500.00		
linador Nacional	250.00	2.00	500.00	500.00		
			0.00	0.00		
		SUBTOTAL		1,800.00		
RVACIONES:				•		

Servicios Administrativos	Costo mensual total	Meses	Costo total S/. (*)	Costo por grupo S/. (*/**)
Servicios de fotocopia	50.00	2.00	100.00	100.00
Recursos logísticos	25.00	2.00	50.00	50.00
Limpieza	100.00	2.00	200.00	200.00
Seguridad	100.00	2.00	200.00	200.00
			0.00	0.00
		SUBTOTAL		550.00

#### OBSERVACIONES:

Servicios públicos	Costo mensual total	Meses	Costo total S/. (*)	Costo por grupo S/. (*/**)
Agua y desagüe	80.00	2.00	160.00	160.00
Luz	80.00	2.00	160.00	160.00
Internet	50.00	2.00	100.00	100.00
Telefonía	30.00	2.00	60.00	60.00
		SUBTOTAL		480.00
OBSERVACIONES:				

Otros servicios	Unidad de Medida	Cantidad	Costo Unitario S/.	Costo total S/.
Diseño del curso*	Unidad	1.00	250.00	250.00
Publicidad	Global	1.00	100.00	100.00
Uso de aula tecnológica	Mes	2.00	200.00	400.00
Uso de Taller	Mes	2.00	250.00	500.00
Traslados: movilidad o combustible para compras	Mes	2.00	250.00	500.00
Gastos de inauguración	Evento	1.00	120.00	120.00
Gastos de clausura	Evento	1.00	300.00	300.00
Seguro contra accidentes	Unidad	20.00	16.00	320.00
Uso de mobiliario	Unidad	20.00	2.00	40.00
				0.00
				0.00
		SUBTOTAL		2,530.00

#### OBSERVACIONES:

<sup>\*</sup> La temática correspondiente a la Unidad de Aprendizaje N° 2 ha significado la participación de una especialista para la preparación puntual de los contenidos. La mayoría de diseños de curso trabajados para el programa han terminado siendo NUEVOS y el costo consignado no reflejó el verdadero valor que en la práctica ha terminado siendo.





JUNISTERIO DE TRABAJO Y PROMOCIÓN DEL EMPLEO PROGRAMA I IMPULSA PERÚ ÁREA DE CAPA CITACIÓN

"Decenio de las personas con discapacidad en el Perú"
"Año de la Diversificación Productiva y del Fortalecimiento de la Educación"

# Memorando N°056 -2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC/AIL

Α

: CARMEN ALMENARA MERREL

Responsable (e) del Área de Capacitación

De

:

JANIN A. CAVERO SALDAÑA

Responsable (e) de Intermediación Laboral

Asunto

Validación de demanda laboral actualizada

Convenio N°025 - 2014 ECAP SENATI - Lima

Ref.

Memorando N°056 -2015-MTPE/3/24.3/CE/UGCC/AI

Fecha

Jesús María, 19 de agosto de 2015

Es grato dirigirme a usted de acuerdo al asunto y documento de la referencia para hacerle llegar la demanda laboral actualizada validada por el Área de Intermediación del Programa.

1. Al respecto, luego del contacto telefónico realizado, se valida y actualiza la demanda laboral de acuerdo al siguiente detalle:

RAZON SOCIAL	PERFILES IDENTIFICADOS	ZONA DE TRABAJO		FECHA PROBABLE DE INSERCIÓN	CURSO PROPUESTO
Selva Industrial SAC	Operario de Producción de Líneas			Fines de Octubre	Operario de
Machu Picchu Foods	Operario de producción	Callao	50	y 1ra semana de noviembre 2015	Producción de Alimentos
	2 empresas			50 Vacantes	

- 2. A fin de garantizar la intermediación laboral de los beneficiarios, se recomienda:
  - Coordinar la apertura de los cursos de tal forma que el término de la capacitación sea próxima a la fecha probable de inserción.
  - Si bien la presente demanda validada nos permite sustentar la apertura de cursos de capacitación, esto no impide que en el transcurso de la capacitación se identifiquen demandas adicionales para la intermediación de los beneficiarios.
  - Informar al momento de la focalización a los posibles beneficiarios que la capacitación brindada por el Programa tiene por finalidad la inserción laboral de los beneficiarios, por lo que se les hará llegar los requerimientos de personal de las empresas que se tengan al alcance para su postulación.

Atentamente,

mediacidañ n A. Cavero Saldaña Aboral Programa Impulsa Perú

DEPARTAMENTO		FECHA	
DEPARTAMENTO	DIA	MES	AÑO
CALLAO	18	08	2015

## I.Datos Generales de la Empresa

.110	ient	ITICa	ción							100			***		1	DIDECTION WED
2	0		0 1	RUC	(*)	5	T 3	1 2	. 2	MACHII		RAZON SOCIAL HU FOODS S			+	DIRECCION WEB
۷	U	5	0	9	8	5	3	2	2	WACHU	PIGG	nu ruuus S	s.A.C		ww	w.mpf.com.pe
		RTAN	ENTO (	")			OVIN	CIA (*)				RITO (*)	DIF	RECCION (Ca	ille, Jr.	Av. Carretera – Número) (*)
CAL	LAO				CAL	LAO				CALI	_AO	****				5, Urb. Grimanesa - City - Av. Foucett
.2 F			de C		cto					y						
<u> </u>	<u> </u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	DNI.	(*)	1000	20.00	1	octro		ELLIDOS Y I as Claudia		RES (*)		Acistanta		ARGO (¹) cción y Capacitación
7	0	9	4	5 7	3	9		astia	Cana	as Oladula				Asistente	ac 0010	ocion y expuentation
77,75	TE	LEFOR	IO FIJO			CI	ELUL	AR (*)	T. 1981	20 1 F 2 F 2		RPM		CORR	EO INS	TITUCIONAL O PERSONAL
					9832	287102	2			98740	2531			Claudia	a.lastra	@mpf.com.pe
208	2360		•		<u> </u>											
1.3	Se	rvic	io so	licita	do p	or la	Em	pre	sa (*	·)		······································				
CAI	PACIT	ACIÓN	LABOR	RAL(De	manda F	Futura)			<b>E</b> I	j	BOL	SA DE TRABA	JO(De	manda Inmed	diata)	
L					•				4.8.3							
		ntific	el Pu cació	n				N° D	E VAC	ANTES (*)		DIRECCIO	N DEL	TRABAJO		FECHA DE INSERCION (*)
					_			200			Cal	e Carbono 21	13-21	5, Urb.		FINES DE CADA MES
OP	ERAI	RIO D	E PRO	DUCCI	ON						1	manesa - nte a Lima Ca	argo C	ity - Av. Fo	ucett	
TR	ABAJ	D EN F	PLANILL	A (*)		Н	ORAF	IO DE	TRAE	BAJO	1	ESPECIFI	CAR H	ORARIO (*)	RI	EMUNERACIÓN MENSUAL(*)
Sí	<u>E</u>	į	No		A tiemp	ooA 🖼 (	mpo		ta_p	B	i,	7AM A 7PM E	DE 7PN	TA 7AM		00 SOLES MAS HORAS XTRAS
	- 11	i di	12 1.5			- 1			В	ENEFICIOS	OFRE	CIDOS (*)	<del></del>			
Н.	Extras	reed			vilidad		1	Refrige		usi		ción 🗌		guro 📳		Comisiones
-	7311.			¿E	L PRES	ONAL	CONT	RATA	DO LL	EVARA ALG	SUNA	NDUCCIÓN / C	APAC	HACION AD	ICIONAI	<u> </u>
	i 🗆		No			o					Espe	cifique el tema				
	rante uiente		eriodo s	e le pag	ara Io		Re	frigerio	, 🗆	Remun			Movilid	ad 🗌	Otras	
										. P	CD's		<u>:                                    </u>		-	
a Spr	eparac		to está l a contra			con	No		s		Tipo	de Discapacida	ad:			
			ado los	ajustes	razona	bles al	pues	to de t	rabajo	?	Si N	1				
PI	RINCIP	ALES	TAREA	S DEL	PUESTO	) (*) ·		13617					14 16 A.		154. ±45.	
2.	-Prep	oarac	ión de	jarabe	s, Gra	jear c	:entro	os col	n cho	colate o ca	arame	elo.				npaquetar y paletizado. r con los requerimientos
- 1		ducci												/1		
															/	

DEPARTAMENTO	5 7	FECHA	
	DIA	MES:	ANO
CALLAO	18	08	2015

2.2 Req														
Magazi Aff			F	ORMAC	CION A	CADEMICA (*)					¿FORMACION COMPLETA?			
Primaria 🔲	Secun	laria 🛚		a Básica años)	Técnica	a Supe⊡r (3 ó 4 años)				Si s	. No			
OMPUTAC	ION						IDIOMAS							
X-8 1979.	187.		Nivel	de domi	inio	T 40% or 1 (1)	J. Harris	7 (75.1)	14 77 7	Nivel	de dominio			
OFIMATICA No aplica Básico Intermedio Avanzado							IDIOM	S	No aplica	Básico	Intermedio	Avanzado		
Word Excel														
Excel Power Poin									· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
Otro	11						OTRAS	ABII IDA	DES: Lic. (	Conducie	☐ Catego	oria		
,,,,,	ſ	- 1				1 1								
				100					554 FF					
				1948										
	ITOS NE	ESARIO												
ONOCIMIEN  I No	EXPERE	ESARIO  NCIA RI	QS (*)			Min: 18 AÑOS	DAD (*) Max: 38				SEXO(*)			
DNOCIMIEN	EXPERE	NCIA RI	QS (*)			Ei Min: 18 AÑOS	DAD (*) Max: 38				SEXO(*)			
DNOCIMIEN  II No	EXPERE	NCIA RI	OS (*)			Min: 18 AÑOS  COMPETI	DAD (*)   Max: 38	AÑOS	Masculino		SEXO (*)	into		
■ ; No sestivo	EXPERE Tie	NCIA RE	EQUERIDA		<b>國</b> :	Ei Min: 18 AÑOS	DAD (*)  Max: 38  NCIAS (*)	AÑOS			SEXO(*)	into		
No ES:	EXPERE Tie	NCIA RE	OS (*)		EQ :	Min: 18 AÑOS  COMPETI	DAD (*)   Max: 38	AÑOS Destre	Masculino	) B jemenii	SEXO (*) no [ˈbist	into 🔲		
DNOCIMIEN  II No	EXPERE Tie	NCIA RE	EQUERIDA		國 :	Min: 18 AÑOS  COMPETI	DAD (*)  Max: 38  ENCIAS (*)	AÑOS  Destre	Masculino za manual	) Bijemenii	SEXO (*) no [ˈbist	into		



Luis Rivadomysa



DEPARTAMENTO		FECHA	: - :
<ul> <li>type is that at the contract of t</li></ul>	DIA	MES	ANO
Lima	18	05	15

# I. Datos Generales de la Empresa

1 10	CIIL	11166	ción	RUC	(*)	3345						RAZO	ON SOC	CIA! /	•\			Din	ECCION	MED
2	0	5	0 4	T	2	4	1	7	6		9		Indust				1			WEB
1	DEBA	DTAR	ENTO (*)												•					com.pe/
	JEPA			0,730.4.1	9996					Y	DIS	rrito	(*)		DIREC	CION (C	alle, Jr.	Av. Ca	metera –	Número)
		Calla					Calla	0		Ca	rmen	de la	Legu	а	Av Vi		rés Be le la Le			03, Carm
			de Co				·								aki i j					
. 14 447			DNI. (	7) =				F	APELL Peña Ai	iDOS Y	NOM	Yass	(*)	1.11.1		te (program)			(*) elecció	
4	5	5	5 4		0	0				, .			, acy			,	A1101151	ia ue o	2120010	11
		EFON 62575	O FIJO	14.11			ULAF 6753		1.1			RI	PM .			CORR				PERSONA
		0237	000		<del></del>	300	00/03	505		1							karir	a.pen	@obst	.pe
			O SOII				=1111	nes	a (") □		во	LSA C	DE TRA	BAJO	) (Der	nanda Inn	nediata)	Х		
OPE			PRODU			A	P	1° DE∵	VACANT 20	ES (*)	A	v Vic	tor An	drés	Belaúı	ABAJO nde 801- i, 3 Perú	803,	FEC	ADE IN	ISERCION
TRAE	OLAS	EN PI	ANILLA	(*)	14.00.0	HOR	RARIO	DET	RABAJO	)		. 9	ESPECI	IFICAI	R HORA	RIO (*)	RE	MUNE	RACIÓN	MENSUAL
Si	X		No [	C	tiempo ompleto		A tien	npo [ al		L	< ·	Lun	es a Vī		de 8:30				750.00	
<u> </u>	-		artijaji (Suli	(3) \$ 5 to 1	- 11	171,247	1 11	.44.1	BENE	FICIOS	OFRE	CIDO	S (*)	74.4	k wi			Mar de	i and	l Halaki
H. Ex	L	Х	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Movil	-		1	frigerio			Bonifica			1	Seguro	х		Comision		
Si	Х		No ( Especifiqu	П т	iempo:	1 DIA								/ CAP	ACITAC	IÓN ADIC	IONAL	?::::::	<u> </u>	dede Maio
Dura sigui		e peri	odo se le	pagar	á lo		Refrig	erio		Remun	eraciór		]	Mov	ilidad [	]	Otras			
	:i.				74. ·		11.11	, 1 , L 3	și în lei	Р	CD's					e		<u> </u>	- <u></u>	
prepa		para (	está la e contratar				No [		Si		Tipo	de Dis	capaci							
	<u> </u>		lo los aju	stes ra	zonable	s al pu	esto d	le trat	ajo?		Si			No			•••••			***************************************
PRIN	CIPA	LEST	AREAS D	EL PU	ESTO (°	) :::::	2,000	i lai		<u> </u>	Ar is		15.85	\$ 1.E	i da sa	l de la company	1911		Website	retain 1
Recil	be y r	evisa	las paleta	as con	botellas	del mo	ontaca	arguist	ta.											
Rece	pcion	a las	paletas c	erradas	s, rotula	dos, lin	npios	exter	namente	, sin po	lvo ca	so co	ntrario	recha	zar/dev	olver.				
Solic	ita a :	almac	án loc inc	eumoc :	v mator	ialas ra	visan	do au	e se enc	uantra	on h	00.00	tado							1



Grace Mark Cazorla Vilchez ABOGADA C.A.L. 26508



DEPARTAMENTO.	FECHA							
	DIA	MES	ANO					
Lima	18	05	15					

registra los	msumos y e	surpaques recipidos	en ei tom	iato v tirma pr	evia verificación						
1		de tapas, saca el st					la linoa luon		ر د د د د د د د د د د د د د د د د د د د		
		erario el suministro (				tupus a	ia iiiiea, iuey	o registra	ir ios lotes de i	apas	
1		hillas y limpieza de l									
1		ro de bobinas este in			ans a la máquina						
1		e láminas, controlar					_				
1		a máquina y su zona			dae ezten mai et	iquetados	s,				
1		ijo limpio y ordenado		0.							
L		yo impio y ordenado	, 								
2.2 Requ		FORM	ACION AC	ADEMICA (*)							
Primaria 🗌	Secundaria		a Incomp	oleta 📗 Té	cnica Superior Ind ó 4 años)			Si	X No	COMPLETA?	
COMPUTACIO	)N				IDIOMA	 S					
4.0 80		Nivel de do	ninio			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Mirrol	de dominio		1
OFIMATICA Word	No apli	ca Básico Inte	rmedio	Avanzado	IDIOMA	S	No aplica	Básico	Intermedio	Avanzado	
Excel		x									
Power Point						L			L	<u> </u>	
Otro							DES: Lic. Co			ia	
Otro:		•••••	••••••		MAQUINA	RIA:		•••••••	***************************************		
CONOCIMIENT	OS NECES	ARIOS (*)	A COLUMN			A	The State of			er waste a min	N. J.N
***************************************	***************************************		••••••						10 1 20 1 20 1 1 24, 244	4.004	3.4. 1.2.
•••••	***************************************			*****************				•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	***************************************	******************	
	•••••	***************************************	************				••••••••	************	***************************************	•••••	•••••
***************************************	•••••					••••••	***************	**********	•••••••••	•••••	
			***************************************			************		***********	•••••	•••••	
	YPERENCI	A REQUEDIDA		10.000				••••••			
	_	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			EDAD (*)	170	<del>                                     </del>		SEXO (*)		
Si X No L			********	Min25	Max 40	•••••	Masculind	X Fe	menino 🗌	Indistinto [	
HVI BST CHIS I ARI			Juglies	COME	PETENCIAS (*)		Y aujúži (j. l.				Y
Creativo		Comunicativo	x	Iniciativa	х	Destrez	za manual	П	Orientación al		
Innovador		Flexible	X	Dinámico	x	Resiste	encia Física	x	orionación a	chenic	
Responsable	X	Ordenado	X	Buena redac		1	icia a la presi		Capacidad de	concentración	х
Persuasivo	x	Trabajo en equipo	X	Fluidez verba			icia a la frustr		Otro:		
OBSERVACIONI	ES ADICION	ALES:			-	1		1			
(Talla, contextur	a y otros)					•••••••	••••••	***********	••••	••••••••	
				***************************************							



Grace Maria Cazorla Vilchez ABOGADA C.A.L. 26508



DEPARTAMENTO		FECHA	
	DIA	MES	ANO
Lima	18	05	15
			1

Roberto C. Durand Orejón Jefo de Recursos Humanos

Firma del Responsable del Acercamiento Empresarial (\*)

Sello y Firma del Jefe de la Unidad Zonal

Sello y Firma del Representante de la Empresa (\*)

(\*) CAMPOS OBLIGATORIOS

Grace Maria Cazorla Vilchez ABOGADA

C.A.L. 26508



DEPARTAMENTO		FECHA .	3 1 1 1 1 1 1
	DIA	MES	ANO
Lima	18	05	15
	}		

# I. Datos Generales de la Empresa

1.11	den	tific	ació	ón												
			files.	RU	C (°)		1 - 11	1 2	5.75			RAZON SOC	IAL	<b>(*)</b>	A 1	DIRECCION WEB
2	0	5	0	4	-	4	1	7	6			Selva Industr				p://www.selva.com.pe/
# 1 A 1	DEPA	RTAN	MENTO	) (°)		PR	OVINC	IA (*)		11 11	DI	STRITO (*)		DIRECCION (Ca	ile, Ji	r. Av. Carretera – Número) (*)
	7	Call	ao	***************************************			Calla	0		Ca	Carmen de la Legua Av Víctor Andrés Belaúnde 801-803, Ca de la Legua, 3 Perú					selaúnde 801-803, Carmen
1.2 F	erso	ona	de (	Conta	cto		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·								
11.00	3. 143.2.	1	DNI	. (*)			-	F				BRES (*) a Yassdey				CARGO (*)
4	4 5 5 5 4 9 0 0									ana, n	varini	a rassuey		A	nalis	sta de Selección
1.1211.15		EFON 2575	O FIJO	)			ULAR			12"		RPM	4.	CORRE	O INS	STITUCIONAL O PERSONAL
		72313	103		<u> </u>	981	66753	05		L		<u> </u>				na.pena@obst.pe
				licitad			mp	resa	ı (*)		····					
CAPA	CITAC	CIÓN I	LABO	RAL (Den	nanda F	ulura)					во	LSA DE TRABA	AJO	(Demanda Inme	diata	X
2.1 ld	lenti	fica	ciór							•						
\$40 MAR	N	OMB	RE-DE	L PUEST	O (*)		. Nº	DE V	ACANTE	S (*)		DIRECCIO	N E	EL TRABAJO	4 T A	FECHA DE INSERCION (*)
	OPE			PRODU PULPAS		I			20		A	v Victor Andr Carmen de	és l	Belaúnde 801-8( Legua, 3 Perú	03,	
TRAB.	AJO E	N-PLA	NILLA	\ (°) :: .		HOR	ARIO E	E TR	ABAJO			ESPECIFIC	CAF	R HORARIO (*)	RE	MUNERACIÓN MENSUAL(*)
Si	Χ		No.	co	tiempo mpleto		tiemp parcial	· 🗆	Rotativ			Lunes a Viern				S/750.00
25.5	1		. 114.	1.1.1.1.1.1.1	<u> </u>				BENEF	CIOS	OFRE	CIDOS (*)	:··			
H. Extr			Prints	Movilio			Refriç	-	LEVAR	i		ción 🗌	- [	Seguro X		Comisiones
Si	х	1	lo	☐ Tie	mpo: 1	DIA							APA	CITACION ADICIO	NAL'	<b>?</b>
						licios er	la em	presa,	segurida	id y sal	ud en	el trabajo				
siguien	te:		o se li	e pagará	lo	Re	efrigerio	. 🗆	Re	muner	ación	П м	ovili	idad 🔲 Ot	ras	
Tatal Mgr	177 - 171			Jan Miller					eta bili	PCI	D's	and America		allitare la		
En est prepara liscapa	ida pai	ra con	tá la e itratar	mpresa a Persor	ias con	No	· 🗆	S	Si [	]   Т	ipo de	e Discapacidad				
Se har	realiz	ado I	os aju	stes razo	nables	al pues	to de t	rabajo	?		i r		٧o	[]		
RINCI	PALES	TAR	EAS D	EL PUES	TO (*)	1411.53	<u> 1867</u> .	agari.	1902 (n	11-37		J		LI Negativation	(4,70c	
																s en la pulpa controla la
empera															-	
epara	a fruta	no a	pta pa	ra el prod	ceso.											
																1/1//

ABOGADA C.A.L. 26508