
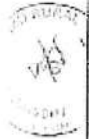


"Año de la Universalización de la Salud"

FECHA	FICHA TECNICA CHALECO		CÓDIGO
31 de Agosto 2020			03
<b>1. DESCRIPCIÓN GENERAL</b>			
DESCRIPCIÓN	CHALECOS CON FORRO INTERNO, COLOR VERDE, CON BOLSILLOS INFERIORES, TAPA CIERRE, CUELLO NEGRO		
USO	Chalecos para actividades de promoción de los mercados itinerantes para la Sub Dirección de Acceso a Mercados y Servicios Rurales. Los administrativos desarrollaran actividades en las diversas ferias agrarias a desarrollar la Dirección de Desarrollo Agrario; el cual permitirá fortalecer la identidad del personal frente a nuestro público objetivo, el cual parantizara desarrollar acciones de disuasión y apoyo al cumplimiento de las normas y políticas ministeriales con el propósito de dar un mejor y eficiente servicio a la población.		
<b>2. IMAGENES REFERENCIALES DEL BIEN</b>			
			
<b>3. DESCRIPCIÓN TECNICA DE MATERIALES</b>			
<b>3.1. TELA:</b>			
ITEM	REQUISITO	MÉTODO DE ENSAYO	
	DRIL SANFORIZADO	NTP 231.141	
Color	Verde pantone 7483 C	PANTONE TEXTIL	
Composición	Tela Drill 35% algodón y 65%		
Tipo de tejido	SARGA 3/1		
Urdimbre	18/1		
Trama	18/1		
Peso (g/m <sup>2</sup> )	210 +/- 5%	ASTM D3776	
<b>3.2. FORRO DEL CHALECO:</b>			
Nombre de la Tela	POLISEDA GRANIER	Inspección visual	
Composición	100% POLIESTER	Inspección visual	
Color	Verde pantone 7483 C	Inspección visual	
<b>3.3. BROCHES:</b>			
Material	Metálico		
Diámetro	1.5 cm		
Color	Bronce	Inspección visual	

"Año de la Universalización de la Salud"

3.4 HILO DE COSTURA:		
Composición	100% Poliéster	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
Título (Ne)	40/2	Inspección visual N° de cabos
3.5 HILO DE REMALLE:		
Composición	100% Poliéster texturizado	AATCC 20
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.6 CIERRE POR MEDIDA o UNIDAD		
Composición	NYLON	
Medida	N° 5. Longitud. Según medida de la talla del delantero.	
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.7 CIERRE POR METRAJE		
Composición	NYLON	
Medida	Bolsillo con cierre. N° 8. Según medida de la talla del delantero, considerar en acabado 2 cm en los extremos del cierre.	
Color	Al color del tono de la tela	Inspección visual
3.8 BORDADO		
CARTACTERISTICAS	ESPECIFICACIÓN TECNICA	REFERENCIA
Bordado 2	Pecho derecho 10 x 3 MINAGRI aplicación	 PERU Ministerio de Agricultura y Riego
Bordado 3	Delantero derecho prenda puesta 8x 4 AGRO RURAL color blanco	
4. CONSTRUCCION Y ACABADOS		
4.1 PROCESO DE CORTE		
COMPONENTE	ESPECIFICACIÓN TECNICA	
Delantero	Dos delanteros	
Espalda	Una espalda	
Cuello	Un cuello	
Tapa cierre	Un tapa cierre	
Tapa de bolsillo	Dos tapas	
Bolsillo con cierre	Corte en el medio de los dos delanteros, el cierre se une en los extremos con tela para que acabe en 2 cm	
4.2 PROCESO DE ENSAMBLE		
COMPONENTE	MAQUINAS	SECUENCIA DE OPERACIONES
Bolsillos tipo parche	RECTA	Hacer con maquina de costura recta dos bolsillos, con respunte a los bordes de la tela de 7 mm
Tapa de bolsillos	RECTA	Preparar tapas de bolsillo (2) con velcro, 7 cm c/u
Bolsillo con cierre	RECTA	El cierre se une en los extremos con tela para que acabe en 2 cm
Hacer bolsillo con fuelle	RECTA	Prepara los bolsillos con fuelle y pegar a delanteros (2)
Unir hombros	REMALLADORA Y RECTA	Remallar y respuntar, con respunte a los bordes de la tela de 7 mm






## "Año de la Universalización de la Salud"

Cerrar lados	REMALLADORA	Con la remalladora de 4 hilos cerrar lados, con puntada de seguridad.
Colocar cuello	RECTA	Con costura recta colocar cuello, con respunte a los bordes de la tela de 7 mm
Colocar cierre tractor	RECTA	Colocar cierre tractor y embolsar con el cuello
Pespuntar cuello	RECTA	Con máquina de costura recta, con respunte a los bordes de la tela de 7 mm
Colocar tapa cierre	RECTA	Con máquina de costura recta colocar tapa cierre
Pespuntar tapa cierre	RECTA	Pespuntar tapa cierre a 0.7 mm del borde de tela de tapa cierre
Colocar broches	TROQUELADORA	Con la troqueladora colocar broches de metal en forma equidistante cada broche. La distancia entre broches debe de ser la misma una de la otra.
Limpieza	Manual	cutar los hilos sobrantes
Acabado	Manual	Si y solo si, las prendas presentan fruncido o arrugas de costura, estas se deben de planchar. Tener cuidado de no dejar brillo por efecto de la plancha.

## 4.3. ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

COMPONENTE	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
Ficha técnica	Aplicación de la ficha técnica desarrollando el método de revisión de la prenda cumpliendo con las medidas y especificaciones.
Acabado	Debe estar libre de defecto crítico de tejido, teñido o confección u otros que afecten el uso o la funcionalidad del bien
Vaporizado	Vaporizado con plancha industrial y con vacío verificado el personal de la MYPE que las medidas de las prendas terminadas estén dentro de la tolerancia. Dejar enfriar al ambiente antes de embolsar.

## 5. TABLA DE MEDIDAS EN PRENDA ACABADA

TIPO DE MEDIDAS	TALLAS / cm				TOLERANCIA +/- cm
	S	M	L	XL	
a Largo Total	64	66	67	68	1
b Ancho de Pecho 1" bajo Sisa	57	59	61	63	1
c Ancho de Hombro de Costura a Costura	46	48	51	53	1
d Caída de escote delantero	11	11	11	12	0.5
e Tamaño de hombro	13	14	15	16	0
f Bolsillo con cierre tractor	23	24	25	26	0
Sisa Recta	25	27	29	31	0.5
Tapa de bolsillo parche largo	18	18	18	18	0
Alto de Cuello	6.5	6.5	6.5	6.5	0
Ancho de tapa cierre	5	5	5	5	0
k Ancho de fardón (-4 de Pecho)	53	55	57	59	1
l Alto de basta de fardón	2	2	2	2	0.2
m Largo de tapa cierre, tapeta, de Delantero	53.5	54.5	56.5	58.5	0
n Tapa de bolsillo parche alto	6	6	6	6	0
o Fuelle de bolsillo parche	3	3	3	3	0
p Boca de bolsillo parche	24	24	24	24	0












"Año de la Universalización de la Salud"

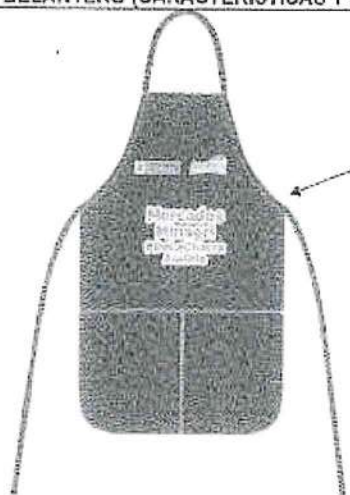
Caja de cartón doble corrugado de medidas 60x40x40 cm (largo x ancho x alto). Lleva rotulado según formato dado por el núcleo. El sellado de la caja se usará cinta de embalaje de 2" de ancho. El envase (empaquete) y/o embalaje que contiene al bien será de un material que lo proteja, no transfiera olores o colores que afecten a sus características, resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final; el bien estará doblado y dentro del envase (empaquete) el cual estará cerrado para ser entregado. Los envases (empaques) deben ser agrupados y embalados de acuerdo a lo precisado por la entidad.

## 7. DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE AVIOS

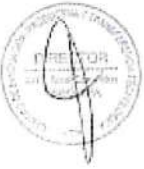
N° ITEM	INSUMO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	IMAGEN
1	Cierres NAYLON por metro	2	50 cm para un chaleco	
2	Cierre Nylon por unidad	1	Según talla	
3	Etiqueta descripción y talla 60X25 mm	1	estampada	
4	Hilo costura recta	A calcular	POLYESTER 100%, 40/2 tono de la tela	
5	Hilo remallé	A calcular	POLYESTER 100%, 40/2 tono de la tela	
6	Broches de metal	4	Metálicos color bronce	

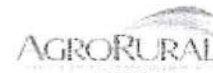


A. DISEÑO Y MATERIALES

1. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL BIEN		
DESCRIPCIÓN	MANDIL	
NÚMERO DE ÍTEM		
USO	Mandilos para los diversos mercados itinerantes realizadas por la Dirección de Desarrollo Agrario.	
2. IMÁGENES REFERENCIALES DEL BIEN		
2.1 DELANTERO (CARACTERÍSTICAS Y DETALLES)		
		<p>El delantero lleva 3 bordados:  <i>Mercados Minagri,                  Ministerio de Agricultura                  y Agro Rural</i></p>
2.1 POSTERIOR (CARACTERÍSTICAS Y DETALLES)		
3. MATERIALES E INSUMOS		
3.1 MATERIAL PRINCIPAL		
CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA
TELA:	TELA drill	
COMPOSICIÓN:	20% Algodón 80% Poliéster	
TEJIDO:	Plano	
PESO:	200 GR	
TENIDO:	Sanforizado y mercerizado	
SOLIDEZ AL LAVADO:	4°-5°	
SOLIDEZ A LA LUZ:	4-5 (20 AFU)	
COLOR:	Verde pantane 7483 C	
ACABADO:	No formación de pilling	

*[Firma manuscrita]*





"Año de la universalización de la salud"

3.2 BORDADO / ESTAMPADO		
CARTACTERISTICAS	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA
Bordado 1	Lado derecho 9 x 3 MINAGRI aplicación	
Bordado 2	Logotipo de AgroRural en versión blanca	
Bordado 3	Delantero bordado 12 x 4 AGRO RURAL	Mercados Minagri #DeLaChacraA la Olla

#### 4. CONSTRUCCION Y ACABADOS

##### 4.1 PROCESO DE CORTE

COMPONENTE	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
Delantero	01 delantero
Bolsillo	01 bolsillo
Sesgo	Sesgo de la misma tela

##### 4.2 PROCESO DE ENSAMBLE

COMPONENTE	SECUENCIA DE OPERACIONES	MAQUINA
Basta superior	Colocar basta superior	Recta 10 PPP
Sesgo	Colocar sesgo en borde de bolsillo	Recta 10 PPP
Bolsillo	Fijado de bolsillo en mandil	Recta 10 PPP
Pespuntar	Pespuntar bolsillo	Recta 10 PPP
Bolsillo	Fijado lateral de bolsillo	Recta 10 PPP
Mandil	Colocar sesgo al contorno	Recta 10 PPP
Sesgo	Colocar sesgo a la cintura, cuello y tirantes.	Recta 10 PPP

##### 4.3 ACABADO

COMPONENTE	ESPECIFICACION TÉCNICA	
Limpieza	Limpiar hilos	Manual, con piqueta
Vaporizado	Vaporizado verificando que las medidas de las prendas terminadas estén dentro de la tolerancia. Dejar enfriar el ambiente antes de embolsar.	Plancha industrial
Doblado	Doblado a la mitad a lo largo y después a lo ancho	Manual
Embolsado	Cada mandil dentro de una bolsa plástica transparente, cerrada, resistente al transporte, manipuleo y almacenamiento.	Manual



"Año de la universalización de la salud"

Empaquetado	Cada cierto grupo de mandiles deberán ser empaquetados en una caja de cartón, nuevo sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento	Manual
-------------	--	--------

#### 4.4 ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

COMPONENTE	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
Plan de Muestreo y Criterios de aceptación y rechazo para inspecciones visuales	De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 5 así como las pruebas visuales de los requisitos del 2.1, 3.1 y 3.3. Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 2.1. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor. Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.

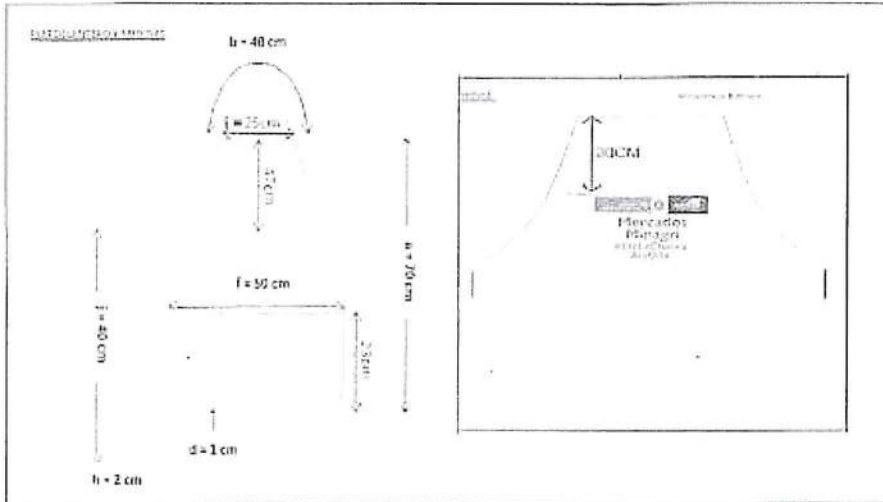
#### 5. TABLA DE MEDIDAS DE PRENDA TERMINADA (CM)

TIPO DE MEDIDAS	TALLA UNICA			+/-
	centímetros			
a) Largo de mandil	70			1.00
b) Sesgo para el cuello	40			1.00
c) Alto de la copa	17			1.00
d) Ancho de sesgo de cuerpo	1			0.30
e) Largo del regulador	7			0.00
f) Ancho de bolsillo	50			0.00
g) Alto de bolsillo	3			0.30
h) Ancho del sesgo	2			0.00
i) Ancho de pechera	25			0.00
j) Tamaño de sesgo cintura	60			0.00

#### PUNTOS PRINCIPALES EN LA TOMA DE MEDIDAS



"Año de la universalización de la salud"



<b>6. EMBALAJE Y ENTREGA</b>
<b>6.1 INSTRUCCIONES DE DOBLADO</b>
Doblar las piezas de tal manera que queden y puedan ser identificada de inmediato.
<b>6.2 INSTRUCCIONES DE EMBALAJE / ENCAJONADO</b>
Caja de cartón doble corrugado de medidas 60x40x40 cm (largo x ancho x alto). Lleva rotulado según formato dado por el Núcleo. El sellado de la caja se usará cinta de embalaje de 2" de ancho. El envase (empaqué) y/o embalaje que contiene al bien será de un material que la proteja, no transfiera olores o colores que afectan a sus características; resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final. El bien estará doblado y dentro del envase (empaqué) el cual estará cerrado para ser entregado. Los envases (empaques) deben ser agrupados y embalados de acuerdo a lo precisado por la entidad.
<b>6.3 ROTULADO</b>
Etiqueta blanca Nombre y número del proceso de adquisición Nombre del producto – Número de ítem

*Handwritten signature in blue ink.*



*[Handwritten signature]*



"Año de la universalización de la salud"

7. AVIOS				
N° ITEM	INSUMO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	IMAGEN
1	Etiqueta descripción y talla	1	Estampada	
2	Hilo costura recta	A calcular	POLYESTER 100%, 40/2 tono de la tela	
3	Hilo plana dos agujas	A calcular	POLYESTER 100%, 40/2 tono de la tela	





"Año de la universalización de la salud"

FICHA TÉCNICA

Fecha: 28/06/20

A. DISEÑO Y MATERIALES

1. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL BIEN		
DESCRIPCIÓN	TOLDO TIPO CASA	
NÚMERO DE ÍTEM		
USO	Para puestos de venta en mercados itinerantes	
2. IMÁGENES REFERENCIALES DEL BIEN		
2.1 DELANTERO (CARACTERÍSTICAS Y DETALLES)		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">           Lleva por los 4 lados estampado con logos del Minagri y Agrorural en una sola línea horizontal         </div>		
3. MATERIALES E INSUMOS		
3.1 MATERIAL PRINCIPAL		
CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA
TELA:	Lona plastificada pesada gruesa, anti UV y retardante al fuego	
TEJIDO:	Poliéster de alta tenacidad recubierta con PVC	
PESO:	610 g/m <sup>2</sup>	
ESPESOR	600 Micras	
ESTABILIDAD TERMICA	0% de encogimiento a 80° durante 10 minutos	
PRESION DE ROTURA	Superior a 17kg/ cm <sup>2</sup>	
COLOR:	Amarillo pantone 116 C	
3.2 MATERIAL COMPLEMENTARIO		
CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA
Ribete	3 cm de ancho	
3.3 BORDADO / ESTAMPADO		
CARTACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN TECNICA	REFERENCIA

*La Cruzada*



"Año de la universalización de la salud"

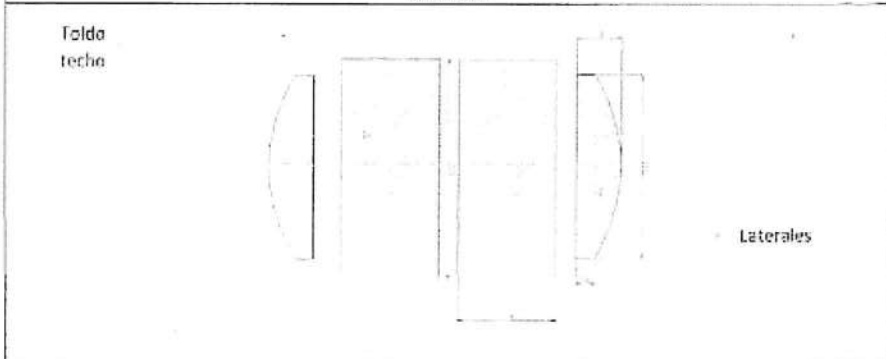
Gigantografía	Cosida en los cuatro lados 120 x 0.30 mt.	
---------------	--	--

**4. CONSTRUCCION Y ACABADOS**

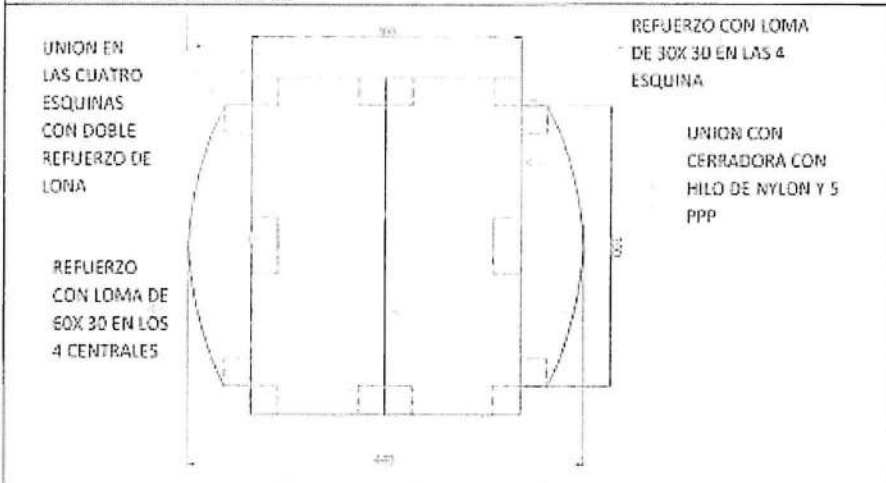
**4.1 PROCESO DE CORTE**

COMPONENTE	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
Toldo	2 piezas 3.60 x 1.50 m
Lados	2 piezas 0.70 x 3.00 m
Ribete	8 piezas de 52 x 3 cm
Refuerzo	4 de lona plastificada para las esquinas

**IMAGEN**



**4.2 PROCESO DE ENSAMBLE**



*La Dirección*





"Año de la universalización de la salud"

COMPONENTE	SECUENCIA DE OPERACIONES	MÁQUINA
Toldo techo	Unir 2 a 1/8" piezas con costura cerradora sobrecargando y respunte de 1/8" del borde	Máquina Cerradora pesada
Toldo techo con laterales	Unir los 2 laterales a 1/8" con costura cerradora sobrecargando y respuntando a 1/8" del borde	Máquina Cerradora pesada
Esquinas	Pegar los refuerzos en las 4 esquinas y 4 centrales con dobles respuntes con plana pesada 5 ppp e hilo de Nylon	Máquina Cerradora pesada
Basta	Hacer basta de 3 cm en todo el todo	Máquina Cerradora pesada
Aplicación	Fijar aplicación en el medio de cada lado con doble respunte	Máquina con triple arrastre
Ribete	Coser ribetes (8) con remate para sujetar el toldo a la estructura metálica	Máquina recta pesada
<b>4.3 ACABADO</b>		
COMPONENTE	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	
Limpieza	Limpiar hilos sueltos	Manual, con tijera
Doblado		Manual
Embolsado		Manual
Empaquetado		Manual
<b>4.4 ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD</b>		
COMPONENTE	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	
Plan de Muestreo y Criterios de aceptación y rechazo para inspecciones visuales	De cada lote se debe extraer al azar, según la norma técnica NTP-ISO-2859-1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Nivel de inspección II (AQL 2.5%), para los requisitos del 5 así como las pruebas visuales de los requisitos del 2.1, 3.1 y 3.3 Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla con los requisitos del 2.1. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor. Cuando se evalúa un lote que haya sido rechazado anteriormente, se debe aplicar el Plan de Muestreo Simple, Inspección Rigurosa, bajo las mismas condiciones que establece la norma.	



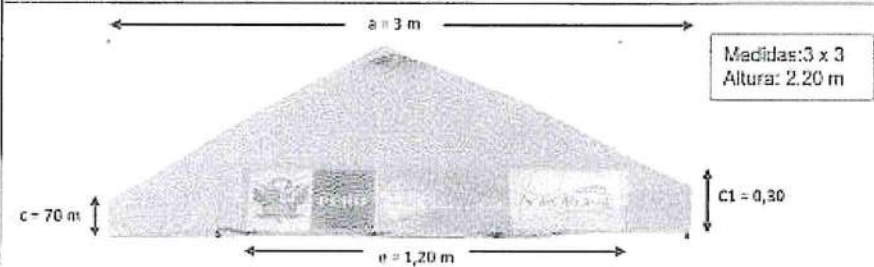


"Año de la universalización de la salud"

### 5. TABLA DE MEDIDAS DE PRENDA TERMINADA (M)

TIPO DE MEDIDAS	MEDIDAS (METROS)			+/-
	ST			
a Largo de todo	3.00			1.00
c1 Alto 4 esquinas	0.30			1.00
c Alto centrales	0.70			1.00
d Tamaño de ribete	0.03			0.50
e Largo de estampado largo	1.20			0.50
l Ancho de estampado	0.30			0.50

### PUNTOS PRINCIPALES EN LA TOMA DE MEDIDAS



### 6. EMBALAJE Y ENTREGA

#### 6.1 INSTRUCCIONES DE DOBLADO

Doblar de tal manera que queden y puedan ser identificada de inmediato.



#### 6.2 INSTRUCCIONES DE EMBALAJE / ENCAJONADO

Caja de cartón doble corrugado.

Llevar rotulado según formato dado por el Núcleo.

El sellado de la caja se usará cinta de embalaje de 2" de ancho.

El envase (empaquetado) y/o embalaje que contiene al bien será de un material que lo proteja, no transfiera olores o colores que afecten a sus características; resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final.

El bien estará doblado y dentro del envase (empaquetado) el cual estará cerrado para ser entregado.

Los envases (empaquetados) deben ser agrupados y embalados de acuerdo a lo precisado por la entidad.

#### 6.3 ROTULADO

Etiqueta blanca

*Handwritten signature*

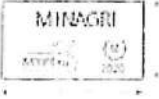






PERU Ministerio de Agricultura y Riego





AGRO RURAL

"Año de la universalización de la salud"

Nombre y número del proceso de adquisición				
Nombre del producto – Número de ítem				
7. AVIOS				
N° ÍTEM	INSUMO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	IMAGEN
1	Etiqueta descripción	1	Estampada	
2	Hilo costura recta	A calcular	POLYESTER 100%, 20/2 tono de la lela	
3	Ribete	2.08 m	Negro de 3 cm de ancho	



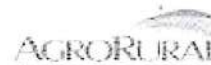
"Año de la Universalización de la Salud"

DISEÑO Y MATERIALES DEL BIEN		
<b>1. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL BIEN</b>		
DESCRIPCIÓN	GORRO CONFECCIONADO EN TELA DRILL SANFORIZADO, CON 5 PAÑOS CON BORDADO EN EL FROTAL Y LOS DOS LATERALES Y VISERA ANATOMICA FORRADA Y PESPUNTADA.	
<b>2. IMÁGENES REFERENCIALES DEL BIEN</b>		
FRONTAL		
  <p style="text-align: center;">Burdados en la parte frontal laterales</p>		
<b>3. MATERIALES E INSUMOS</b>		
<b>3.1. MATERIAL PRINCIPAL</b>		
CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA/NORMA
TELA	TELA DRILL SANFORIZADO Y MERCERIZADO	
COMPOSICIÓN	TELA DRILL 35% ALGODÓN Y 65% POLIÉSTER	
TEJIDO	PLANO	
PESO	200 GR	
SOLIDEZ AL LAVADO	4" o 5"	
SOLIDEZ A LA LUZ	4-5 (20 AFI)	
COLOR	VERDE PANTONE 7483 C	
ACABADO	No FORMACION DE PILING	
<b>3.2. MATERIAL COMPLEMENTARIO</b>		
NO LLEVA		
<b>3.3. BORDADO Y ESTAMPADO</b>		
BORDADO 1	LADO DERECHO 9 X 3 MINAGRI APLICACIÓN DENSIDAD DE BORDADO MINIMIAS DE 7000 PUNTADAS	 <b>PERU</b> Ministerio de Agricultura y Riego
BORDADO 2	DELANTERO BORDADO 12x 4 AGRORURAL DENSIDAD DE PUNTADAS MINIMAS 4000	
<b>4. CONSTRUCCIÓN Y ACABADO</b>		






PERU Ministerio de Agricultura y Riego



"Año de la Universalización de la Salud"

COMPONENTES	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	IMAGEN
FRONTAL VISERA	DOS POR PIEZA	
CUERPO DE GORRO	5 PAÑOS: 1 FRONTO, 2 LATERALES, 2 POSTERIORES POR PIEZA	
REGULADOR DE GORRO	1 PIEZA DE 9 CM POR 2.5 CM TERMINADA	
TAFILETE PREFORMADO CON PELON	1 PIEZA DE 55 CM POR 3 CM DE ANCHO COLOR NEGRO	
CINTA AL SESGO PREFORMADA	80 CM POR 1.5 DE ANCHO	
INSTRUCCIONES DE COSTURA	MAQUINA	N° DE PUNTADAS POR PULGADA
UNIONES - PESPUNTES	RECTA	10 PPP
REMALLE	REMALLADORA	12 PPP
PESPUNTES	PLANA	8 PPP
<b>4.1. PROCESO DE ENSAMBLE</b>		
COMPONENTE	MAQUINA	DESCRIPCIÓN DE OPERACIONES
	RECTA	UNIR PIEZAS DE VISERA A 1 CM DE CONTORNO
	MANUAL	VOLTEAR VISERA E INTRODUCIR VISERA DE PLASTICO
	RECTA	FIJAR LA VISERA
	PLANA	PESPUNTE DOBLE A 1 CM DEL BORDE EXTERIOR
REGULADOR	MANUAL	CORTAR VELCRO DE 9 CM DE LARGO
	RECTA	UNIR VELCRO CON TELA Y PESPUNTAR A 3MM CONTORNO
COPA O CORONA	RECTA	UNIR LA PARTE CENTRO FRONTAL DE LA COPA A 0.7 CM CON ESPONJA TERMINADA EN 0
	REMALLADORA	REMALLAR LA PARTE CENTRAL FRONTAL DE LA CORONA
	RECTA	UNIR LA PARTE CENTRO FRONTAL CON LOS LATERALES A 0.7 CM
	PLANA	PEGAR SESGO A LOS LATERALES DE LA CORONA UTILIZAR EMBUDO
	RECTA	UNIR PARTE POSTERIOR DE LA CORONA A 0.7 CM

*Handwritten signature*



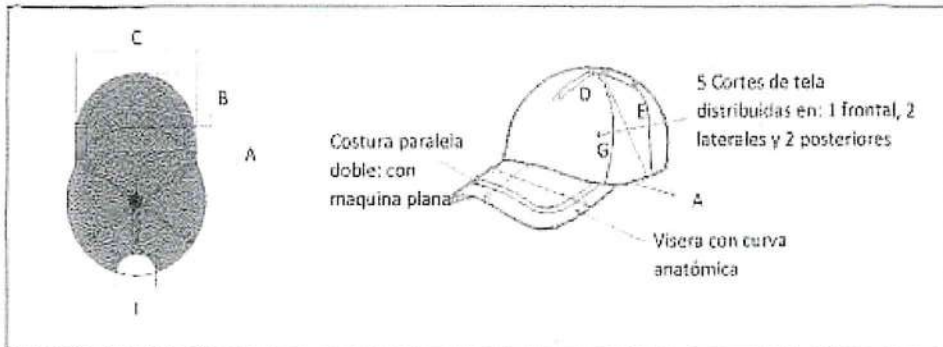
"Año de la Universalización de la Salud"

	PLANA	PEGAR SESGO CON EMBUDO	
	RECTA	UNIR CENTRO POSTERIOR DE LA CORONA A 0.7 CM	
	PLANA	PEGAR SESGO A CENTRO POSTERIOR DE LA CORONA	
	RECTA	PEGAR SESGO A LA ABERTURA POSTERIOR DE LA CORONA	
	RECTA	UNIR CENTRO FRONTAL CON CENTRO POSTERIOR A 0.7 CM	
BOTON BROCHE	TROQUEL	FORROR BOTON CON TELA DRILL	
EMSAMBLE	RECTA	FIJAR REFUERZO ESPONJA AL CENTRO FRONTAL DE LA CORONA	
	RECTA	UNIR LA CORONA CON EL REFUERZO INTERNO TAFILETE Y LA VISERA	
	RECTA	PEGAR ETIQUETA A 9 CM DEL BORDE POSTERIOR DE LA GORRA LADO IZQUIERDO PRENDA PUESTA	
	RECTA	UNIR A LOS EXTREMOS DE LA PARTE POSTERIOR DE LA CORONA LOS REGULADORES DE VELCRO Y EL TAFILETE CON ATRAQUE AL INICIO Y FINAL	
	TROQUEL	REMACHE DEL BOTON FORRADO EN CENTRO DE LA CORONA	
<b>4.2. ACABADO</b>			
<b>COMPONENTE</b>	<b>MAQUINA</b>	<b>ESPECIFICACION TECNICA</b>	
ACABADO	PIQUETERA	LIMPIEZA DE HILOS	
	PLANCHA VAPORIZADORA	PLANCHADO Y VAPORIZADO DE CORONA O COPA	
<b>4.3. ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD</b>			
MUESTREO SEGUN TABLA AQL	CONFORMIDAD A ESPECIFICACIONES TECNICA	CUADRO DE MUESTREO	
<b>5. TABLA DE MEDIDAS PRENDA TERMINADA</b>			
TIPO DE MEDIDA	TALLAS (cm)		OBSERVACIONES
	ST	+/-	
A CIRCUNFERENCIA INTERNA	60	1	SEGUN IMAGEN
B LARGO DE VISERA	8	1	SEGUN IMAGEN
C ANCHO DE VISERA	18	1	SEGUN IMAGEN
D PINZA FRONTAL	8.5	0.5	SEGUN IMAGEN
E LARGO DE UNION EN LATERALES	16	0	SEGUN IMAGEN
F ALTO DE TAFILETE INTERNO	3	0	SEGUN IMAGEN
G LARGO DE COPA DE CENTRO A BORDE LATERAL	17.5	0.5	SEGUN IMAGEN
H ANCHO DEL SESGO	1.5	0	SEGUN IMAGEN
I ABERTURA POSTERIOR	7	0	SEGUN IMAGEN
<b>PUNTOS DE MEDIDA</b>			




"Año de la Universalización de la Salud"

*[Handwritten signature]*



6. EMBALAJE Y ENTREGA

6.1. INSTRUCCIONES DE DOBLADO

Doblado utilizando el preformado, se dobla por la mitad en bolsas individuales



Caja de cartón doble corrugado de medidas 60x40x40 cm (largo x ancho x alto). Lleva rotulado según formato dado por el núcleo. El sellado de la caja se usará cinta de embalaje de 2" de ancho. El envase (empaquetado) y/o embalaje que contiene al bien será de un material que lo proteja, no transfiera colores o colores que afecten a sus características; resistente a la manipulación, transporte y almacenamiento, hasta su entrega al usuario final; el bien estará doblado y dentro del envase (empaquetado) el cual estará cerrado para ser entregado. Los envases (empaquetados) deben ser agrupados y embalados de acuerdo a lo precisado por la entidad

7. AVIOS

N° ITEM	INSUMO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	IMAGEN
1	VISERA ANATOMICA	1	VISERA MICA ANATOMICA	
2	ETIQUETA	1	ESTAMPADA	
3	HILO COSTURA		POLYESTER 100% 40/2 TONO DE LA TELA	








"Año de la Universalización de la Salud"

*Handwritten signature in blue ink.*



	HILO BORDADO		POLYESTER TRILOBAL COLOR SEGÚN DISEÑO	
4	BOTON DE CASQUILLO	1	METALICO	
5	ESPONJA DE REFUERZO FORRADA	1	ESPONIA FORRADA CON GASA	
6	TARILETE		SESGO CON PELON FUSIONADO	





"Año de la Universalización de la Salud"  
DISEÑO Y MATERIALES

1. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL BIEN

DESCRIPCIÓN	
	Polo cuello camisa manga corta con cuello fajado para dama

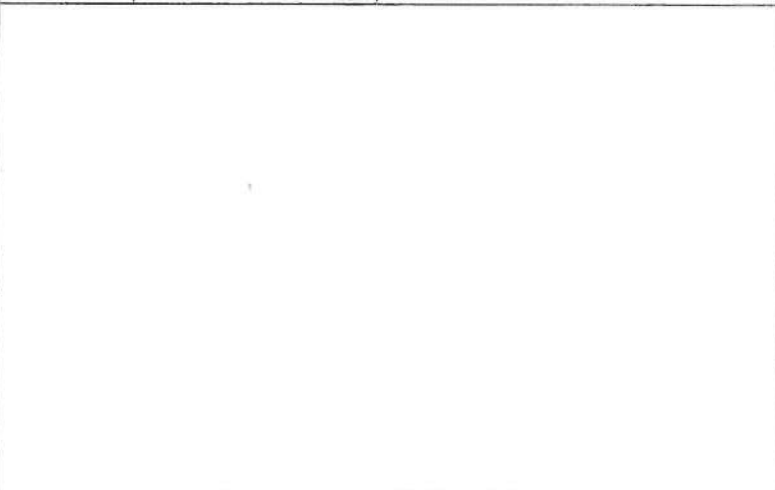
2. IMÁGENES REFERENCIALES DEL BIEN

2.1 DELANTERO (CARACTERÍSTICAS Y DETALLES)



Delantero lleva dos bordados pero izquierdo prenda puesta MINISTERIO DE AGRICULTURA Y RIEGO, lado derecho AGRO RURAL. Pecheros tipo box dos botones y dos ojales, uno vertical y el otro horizontal. Lleva refuerzo de cuello forma de tapete.

2.1 POSTERIOR (CARACTERÍSTICAS Y DETALLES)



Espalda no lleva ningún corte ni bordado

*Handwritten signature in blue ink*





"Año de la Universalización de la Salud"

3.1 MATERIAL PRINCIPAL		
CARTACTERISTICAS	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA
TELA PIQUE	TELA PIQUE 241	NTP 231.094.2006
COMPOSICION	100% ALGODÓN PERMO	
TEJIDO	PUNTO	
PESO	190 GR (+6%)	NTP 231.177.19511 (Revisada el 2010)
TEJIDO	REACTIVO	
SOLDEZ AL LAVADO	4" x 4"	
SOLDEZ A LA LUZ	+5 (pH /Fu)	NTP 743.019.3980 (revisada el 2011)
ENCONECIMIENTO AL LAVADO	5% +/-	
COLOR	BLANCO	
	SUCONADO BUEN TACTO BUENA RESISTENCIA A LA	
ACABADO	FORMACIÓN DE PELLIS	
3.2 MATERIAL COMPLEMENTARIO		
CARTACTERISTICAS	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA
Cuello tejido	Cuello rectilíneo (1x2)	NTP 231.143.1910 (Revisada el 2010)
Entreteja adhesiva Tricotex	85 gramos blanco	
3.3 BORDADO / ESTAMPADO		
CARTACTERISTICAS	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA
Bordado 1	Pecho derecho 10 x 3 MNAGRI aplicación	
Bordado 2	Pecho izquierdo 9x 4 AGRO RURAL	



*[Handwritten signature in blue ink]*



"Año de la Universalización de la Salud"

4. CONSTRUCCIÓN Y ACABADOS		
4.1 PROCESO DE CORTE		
COMPONENTE		ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
Delantales		un delantales
Escalera		una escalera
mangas		dos mangas cortas
pechera pesada		una pechera
pechera gruesa		una pechera
refuerzo de cuello		una de refuerzo de cuello
cuello		refuerzo todo una (1x2)
4.2 PROCESO DE ENSAMBLE		
COMPONENTE	MAQUINA	SECUENCIA DE OPERACIONES
Posición pechera	Plancha	Fusionar armadura adhiere al tejido
Pegado de pechera	CR1	Pegar pechera en delantales con ataque al inicio y final de costura al centro
Ensamblado de cuello	CR1	Ensamblar cuello y pechera a 1/4" insidiando cuello refuerza en centro de pechera embolsado y al final de cuello
Linea Hombros	Rem 2	Linea hombros con máquina
Regulación botones	Rem 2	Regular botones con un 1/4" de separación costura para la escote
Pegado de puño	CR1	Linea puño refuerza a 1/4" insidiando todo con pesada de 1/16"
Acabado de puño	CR1	Acabar puño con aguja 1/16" con ataque al inicio y final
Preparado y ataque de pechera	CR1	Acabar pechera con pesada a 1/16"
Pegado de mangas	Rem 2	Linea mangas de las 2 mangas
Pegado de manga	Rem 2	Pegar manga con máquina costura escote
Cambio de costura	Rem 2	Coser costuras con máquina a 1/16"
Ataque de puño	CR1	Atacar puño de puño
Basta de faldón	Rem 2	Hacer basta con resorte de 2 agujas y 1/4" de separación
Caja x 2	Cjt	Hacer caja el primer horizontal y los otros en forma vertical
Pegado de botones	Bot	Botones de 4 agujas, pesada en "X"
Cortar hilos	Manual	Cortar hilos y limpiar pelo
Inspección final	Manual	Revisar pelo
4.3 ACABADO		
COMPONENTE		ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
Vaporizado		Vaporizado con plancha industrial y con vapor verificado el personal de la INPE que las medidas de las
4.4 ASELERAMIENTO DE LA CALIDAD		
COMPONENTE		ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
Ficha técnica		Elaboración de la ficha técnica describiendo el método de revisión de la prenda cumpliendo con las medidas

5. TABLA DE MEDIDAS DE PRENDA TERMINADA

Nº	TIPO DE MEDIDAS	TALLAS					+/-
		S	M	L	XL	XXL	
1	Largo Total	62	64	66	68	70	1
2	Ancho de Pecho 1" baja Sisa	44	46	48	50	53	1
3	Ancho de Hombro de Costura a Costura	36	38	40	42	44	1
4	Largo de manga desde hombro a puño	17	18	19	20	20	0.5
5	Caída de escote delantero	7.5	8	8.5	9	9.5	0.5
6	Caída de escote espalda	2	2	2	2	2	0
7	Inclinación de hombro	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	0
8	Sisa Recta	21	22	23	24	25	0.5
9	Abertura de manga	14.5	15	15.5	16	16.5	0.5
10	Alto de Cuello	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	0
11	Ancho de pechera	3	3	3	3	3	0
12	Ancho de faldón	48	50	52	54	57	1
13	Alto de basta de faldón	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	0.2
14	Largo de pechera	15	15	15	15	16	0
15	Alto de Puño	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	0

*Handwritten signature in blue ink.*

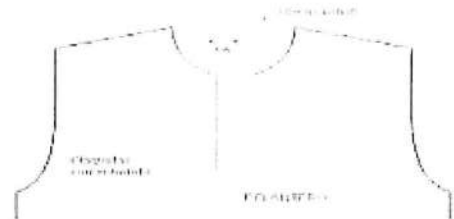
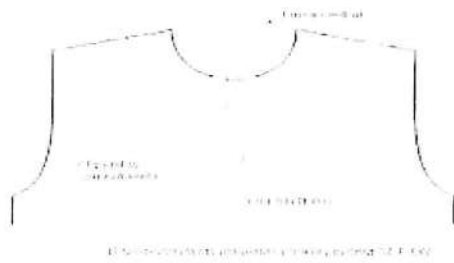
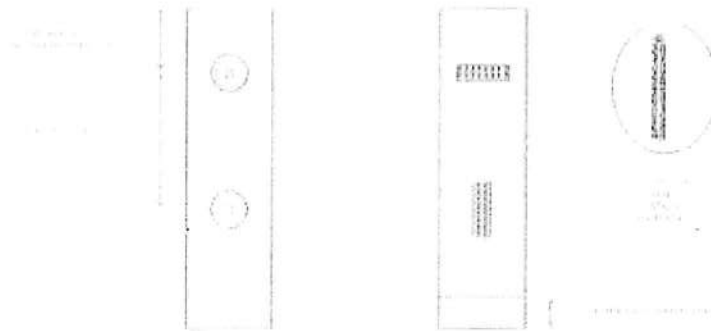




"Año de la Universalización de la Salud"

PUNTOS PRINCIPALES EN LA TOMA DE MEDIDAS

UBICACIÓN DE BOTÓN Y OJAL



Handwritten signature in blue ink



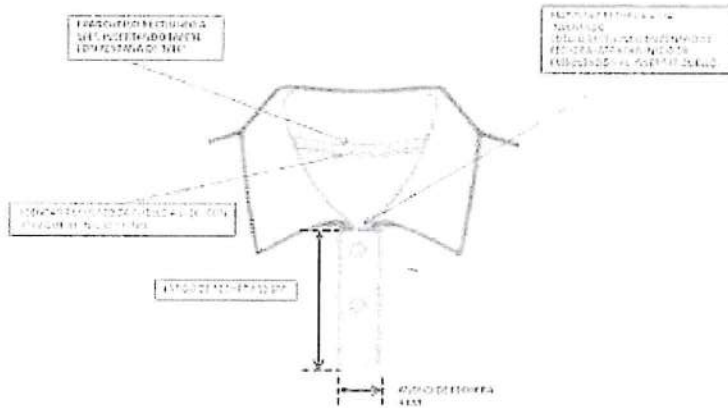


"Año de la Universalización de la Salud"

REQUERE DE BASTA DE MANGA 1/4"

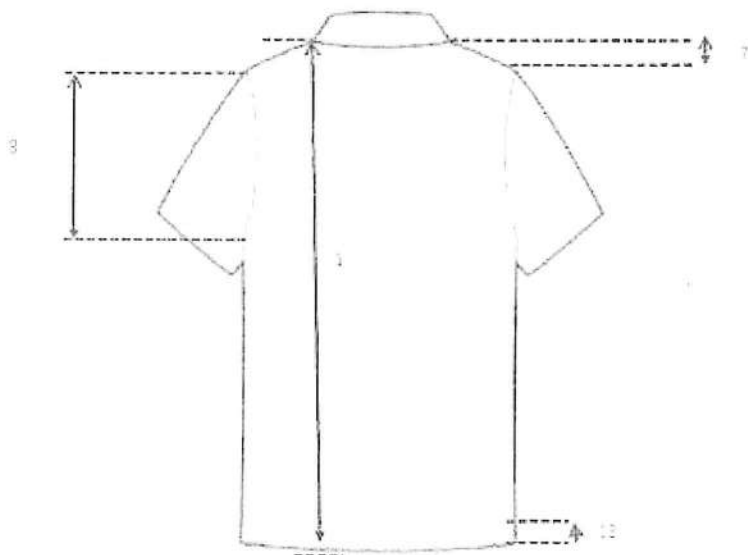
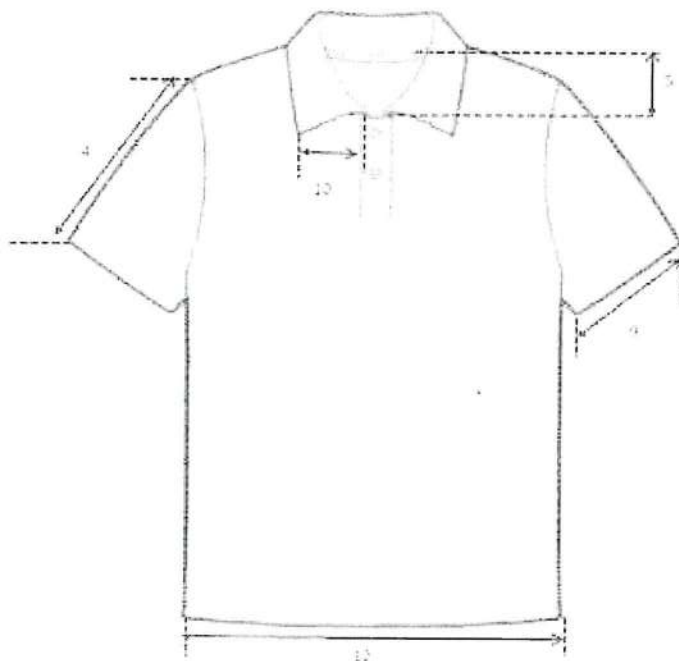


REQUERE DE BASTA DE MANGA 1/4"



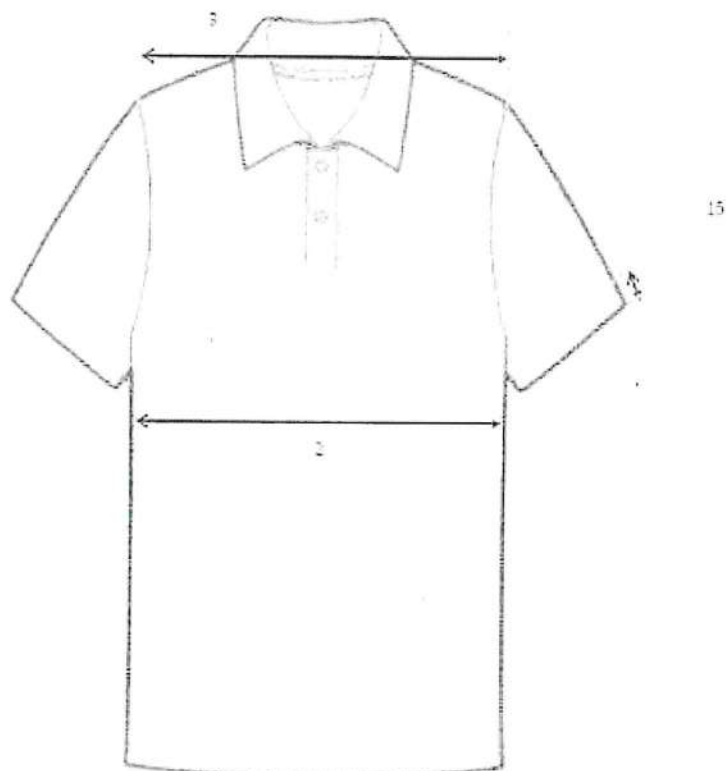


"Año de la Universalización de la Salud"





"Año de la Universalización de la Salud"



#### INDICACIONES





- > Regular tensiones de las máquinas en cada una de las operaciones.
- > Respetar las puntadas por pulgada (12 PPP).
- > Hilo según tono de prenda.
- > Pegar cuello uniforme y mantener pestañas parejas en el asentado.
- > Evitar los vaciados en los respuntes de la pechera.
- > Cuidar la simetría del dibujo de la pechera y la prenda.
- > Evitar recogidos.
- > Casar las aissas.





"Año de la Universalización de la Salud"

**6. EMBALAJE Y ENTREGA**

6.1 INSTRUCCIONES DE DOBLADO	
<p>Doblado utilizando plantillas (medidas 23x30 cm). Bolsas de polietileno virgen de baja densidad perforadas, medidas de 14" de largo x 10" de ancho. Embolsado individual, sellado con cinta adhesiva.</p>	
6.2 INSTRUCCIONES DE EMBALAJE / ENCAJONADO	
<p>Plastico transparente polipropileno de 13x18 ". Lleva rotulado según formato dado por el núcleo. El sellado de la bolsa se usará cinta adhesiva.</p>	
<p>CINTA 740-3"x110 YDS (45 micras)</p>	
<p>Plastico transparente polipropileno de 20 x 30 ". Lleva rotulado según formato dado por el núcleo. El sellado de la bolsa se usará cinta de embalaje de 2" de ancho.</p>	

*La Cruz*



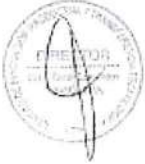


"Año de la Universalización de la Salud"

7. AVIOS

N° ITEM	INSUMO	CANTIDAD	DESCRIPCION	IMAGEN
1	botones	2	12 líneas cuatro hucos	
2	etiqueta descripcion y talla	1	estampada	
3	Hilo costura recta	A calcular	POLYESTER 100%, 40/2 tono de la tela	
4	Hilo reamallo	A calcular	POLYESTER 100%, 40/2 tono de la tela	
5	Hilo recubre	A calcular	POLYESTER 100%, 40/2 tono de la tela	
6	Entretela adhesiva tricotex	20 x 20 cm	40 gr. Adhesiva blanca	

*Handwritten signature in blue ink*





"Año de la Universalización de la Salud"

DISEÑO Y MATERIALES

1. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL BIEN	
DESCRIPCIÓN	Polo cuello camisa manga corta con cuello tejido para varón

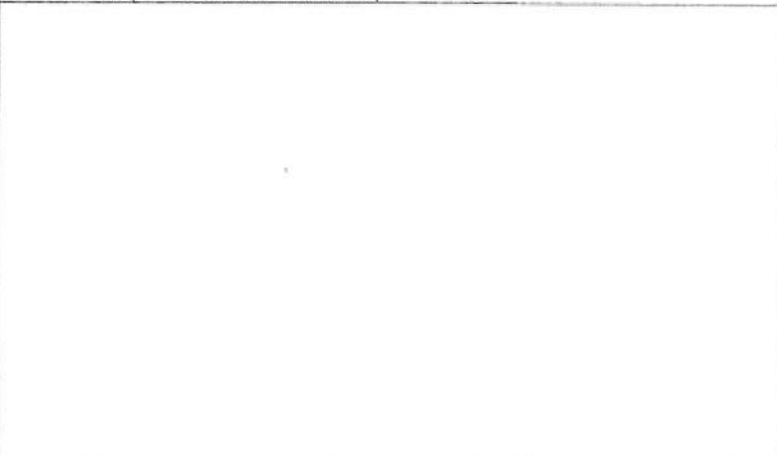
2. IMÁGENES REFERENCIALES DEL BIEN

2.1 DELANTERO (CARACTERÍSTICAS Y DETALLES)



Delantero lleva dos bordados pecho izquierdo aranda puesta MINISTERIO DE AGRICULTURA Y REGO, lado derecho AGRO RURAL. Pechera tipo box dos botones y dos ojales, uno vertical y el otro horizontal. Lleva refuerzo de cuello forma de lapeta.

2.1 POSTERIOR (CARACTERÍSTICAS Y DETALLES)



Espalda no lleva ningún corte ni bordado

*La Cruz*

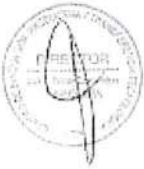




"Año de la Universalización de la Salud"

3. MATERIALES E INSUMOS		
3.1 MATERIAL PRINCIPAL		
CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA
TELAJQUE	TELAJQUE 241	NTP 231.024.2006
COMPOSICIÓN	100% ALGODÓN PERIADO	
TEJIDO	PUNTO	
PESO	190 GR + 5%	NTP 231.173.1024 (Revisada el 2010)
TIENDE	REACTIVO	
SOLIDEZ AL LAVADO	4+ 5"	
GRUEZA A LA LUZ	4-5 (20 A/1)	NTP 242.019.1030 (revisada el 2011)
ENCOSIMIENTO AL LAVADO	3% +/-	
COLOR	BLANCO	
	SUELO BUEN TACTO / BUENA RESISTENCIA A LA	
AGARRADO	FORMACIÓN DE PILING	
3.2 MATERIAL COMPLEMENTARIO		
CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA
Cuello tejido	Cuello rectilíneo (1x2)	NTP 231.143.1083 (Revisada el 2010)
Entreteja adhesiva Tricotex	55 gramos blanco	
3.3 BORDADO / ESTAMPADO		
CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	REFERENCIA
Bordado 1	Pecho derecho 10 x 3 ANAGRI aplicación	
Bordado 2	Pecho izquierdo 9x 4 AGRO RURAL	

*[Handwritten signature]*





"Año de la Universalización de la Salud"

4 CONSTRUCCION Y ACABADOS		
4.1 PROCESO DE CORTE		
COMPONENTE		ESPECIFICACION TECNICA
Delantero		un delantero
Escote		una espalda
Mangas		dos mangas cortas
pechera espalda		una pechera
pechera costura		una pechera
refuerzo de cuello		tra de refuerzo de cuello
costillo		refuerzo tejido uno 10/21
4.2 PROCESO DE ENSAMBLE		
COMPONENTE	MAQUINA	SECUENCIA DE OPERACIONES
Posicionar pechera	Plancha	Posicionar pechera siguiendo el tejido
Posición de pechera	CR1	Posar pechera en delantero con alfileres al escote y final de costura al centro
Ensamblado de cuello	CR1	Enheñar cuello y pechera a 1/4" interior cuello rectifico en centro de pechera embolsado y al montar cuello.
Una Hombros	Rec 2	Una hombros con mediana
Recortar hombros	Rec 2	Regular hombros con un 1/4" de separación, costura para la espalda
Escote de cuello	CR1	Finar cuello redondo a 1/4", manteniendo con medida de 1/4"
Armadura de cuello	CR1	Armar cuello con tapadera 1/16" con alfileres al escote y final.
Preparado y ajuste de pechera	CR1	Armar pechera con medida a 1/16"
Preparado de mangas	Rec 2	Hacer recorte de 1/4" dos agujas
Hombros de mangas	Rec 2	Preparar mangas con mediana casando a 1/4"
Cambio de costillas	Rec 2	Cortar costuras con medida a 1/16"
Abrir de puño	CR1	Armar alto de puño
Basta de falda	Rec 2	Hacer basta con recorte de 2 agujas y 1/4" de separación
Dijal x 2	Oja	Hacer ojal, el primero horizontal y los otros en formar vertical
Posición de botones	Bot	Balancear de 4 agujeros, pegados en 1/4"
Cortar hilos	Manual	Cortar hilos y limpiar cola
Inspección final	Manual	Revisar solo
4.3 ACABADO		
COMPONENTE		ESPECIFICACION TECNICA
Vaporizado		Vaporizar con plancha industrial y con vapor verificando el personal de la MPE las medidas de la
4.4 AMIGURAMIENTO DE LA CALIDAD		
COMPONENTE		ESPECIFICACION TECNICA
Ficha técnica		Aplicación de la ficha técnica describiendo el método de inspección de la calidad cumpliendo con las medidas

*[Handwritten signature]*



5. TABLA DE MEDIDAS DE PRENDA TERMINADA

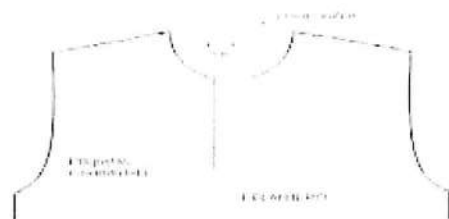
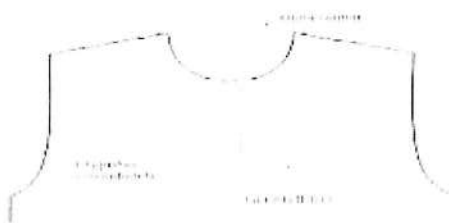
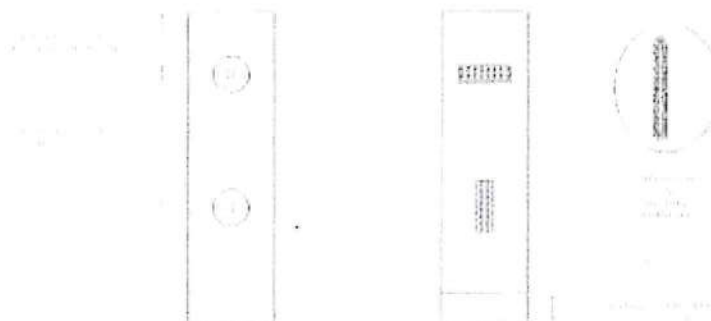
Nº	TIPO DE MEDIDAS	TALLAS					+/-
		S	M	L	XL	XXL	
1	Largo Total	72	74	76	78	80	1
2	Ancho de Pecho 1" bajo Sisa	53	55	57	59	61	1
3	Ancho de Hombro de Costura a Costura	45	46	47	48	49	1
4	Largo de manga desde hombro a puño	22	23	24	25	26	0.5
5	Caida de escote delantero	9	9.5	10	10.5	11	0.5
6	Caida de escote espalda	2	2	2	2	2	0
7	Inclinación de hombro	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	0
8	Sisa Recta	24	25	26	27	28	0.5
9	Abertura de manga	17	18	19	19.5	20	0.5
10	Alto de Cuello	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	0
11	Ancho de pechera	4	4	4	4	4	0
12	Ancho de falda	53	55	57	59	61	1
13	Alto de basta de falda	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	0.2
14	Largo de pechera	15	15	15	15	16	0
15	Alto de basta de puño	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	0



"Año de la Universalización de la Salud"

**PUNTOS PRINCIPALES EN LA TOMA DE MEDIDAS**

**UBICACION DE BOTONES Y OJAL**



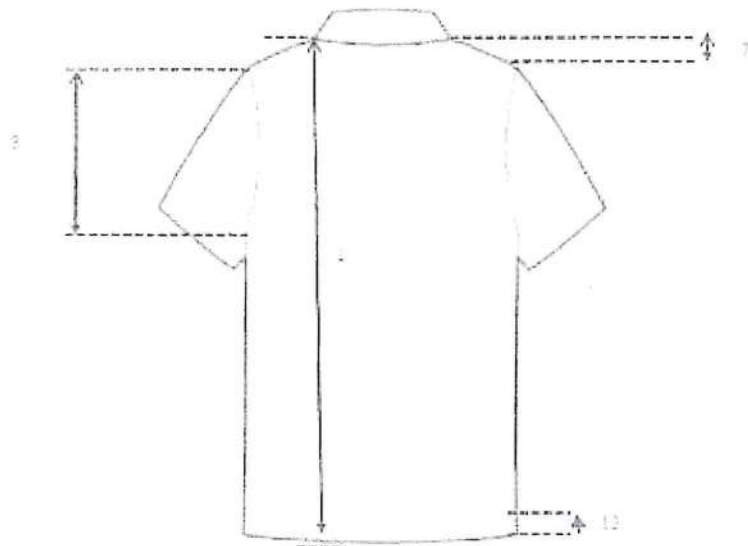
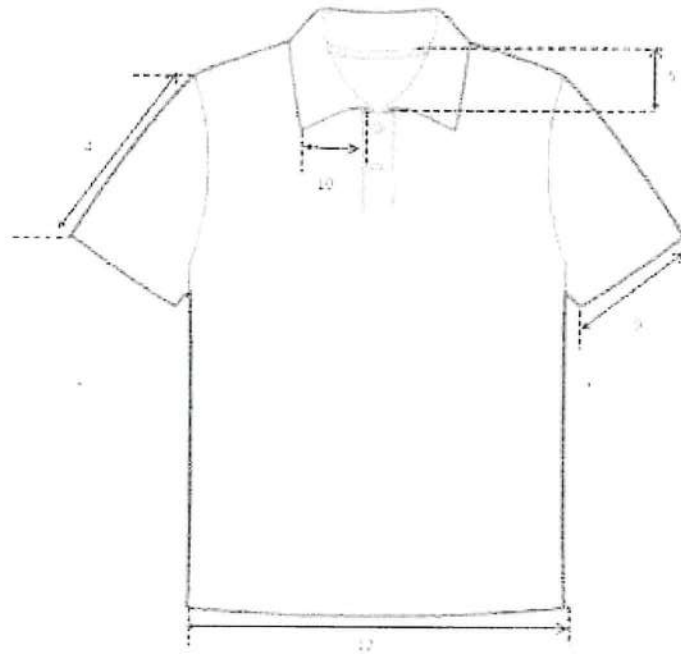
*Handwritten signature in blue ink.*





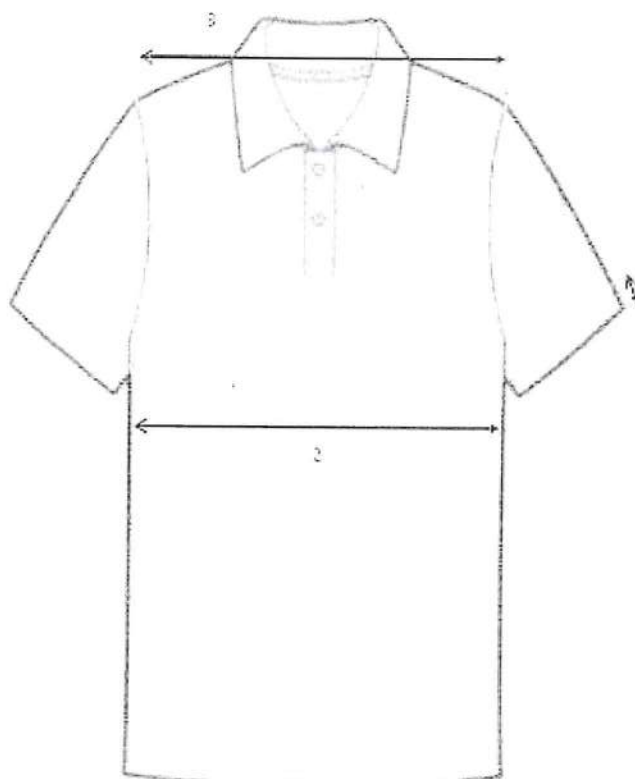


"Año de la Universalización de la Salud"





"Año de la Universalización de la Salud"



15

*Handwritten signature in blue ink.*



#### INDICACIONES

- > Regular tensiones de las máquinas en cada una de las operaciones.
- > Respetar las puntadas por pulgada (12 PPP).
- > Hilo según tono de prenda.
- > Pegar cuello uniforme y mantener pestañas parejas en el asentado.
- > Evitar los vaciados en los respuntes de la pechera.
- > Cuidar la simetría del dibujo de la pechera y la prenda.
- > Evitar recogidos.
- > Casar las sisas.





"Año de la Universalización de la Salud"

**6. EMBALAJE Y ENTREGA**

<b>6.1 INSTRUCCIONES DE DOBLADO</b>	
<p>Doblado utilizando plantillas (medidas 23x30 cm). Bolsas de polietileno virgen de baja densidad perforadas, medidas de 14" de largo x 10" de ancho. Embolsado individual, sellado con cinta adhesiva.</p>	
<b>6.2 INSTRUCCIONES DE EMBALAJE / ENCAJONADO</b>	
<p>Plástico transparente polipropileno de 13x19". Lleva rotulado según formato dado por el núcleo. El sellado de la bolsa se usará cinta de adhesiva.</p>	
<p>CINTA 740-3"x110 YDS (45 micras)</p>	
<p>Plástico transparente polipropileno de 20 x 30". Lleva rotulado según formato dado por el núcleo. El sellado de la bolsa se usará cinta de embalaje de 2" de ancho.</p>	



*Handwritten signature in blue ink.*





"Año de la Universalización de la Salud"

7. AVIOS

N° ITEM	INSUMO	CANTIDAD	DESCRIPCION	IMAGEN
1	botones	2	12 líneas cuatro huecos	
2	etiqueta descripción y talla	1	estampada	
3	Hilo costura recta	A calcular	POLYESTER 100%, 40/2 tono de la tela	
4	Hilo reamalle	A calcular	POLYESTER 100%, 40/2 tono de la tela	
5	Hilo recubre	A calcular	POLYESTER 100%, 40/2 tono de la tela	
6	Entretela adhesiva tricotex	20 x 20 cm	40 gr. Adhesiva blanca	

*Handwritten signature in blue ink*

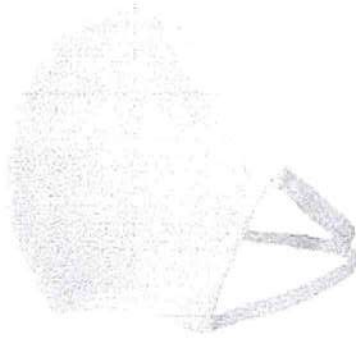




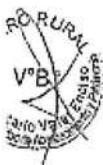
PERU Ministerio de Agricultura y Riego



"Año de la Universalización de la Salud"

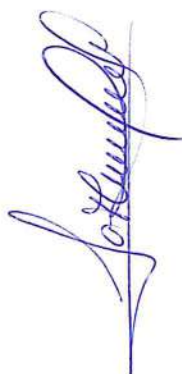
MASCARILLAS		
<b>1 - CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN:</b>		
Denominación del bien	MASCARILLAS COMUNITARIAS	
Unidad de medida	UNA UNIDAD	
<b>2 - CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN:</b>		
<b>2.1 Del bien</b>		
La mascarilla es un producto que cubre la boca, la nariz y la barbilla; Lleva trillas (liras) de amame. Para reducir la transmisión de enfermedades en el marco del COVID 19, emergencia sanitaria.		
<b>2.2 Imágenes referenciales del bien</b>		
		
<b>2.3 Especificaciones técnicas del bien</b>		
<b>a) Mascarilla</b>		
CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE ENSAYO
Material	135 FLUIDTEX 100	Inspección visual, microscopía, solubilidad y combustión
Composición	Poliéster 100%	Inspección visual y microscopía
Peso	160 gr/m <sup>2</sup> +/- 2% 260 g/m línea +/- 3%	
Color	A selección del usuario	Inspección visual
Construcción	Sarga 3/1	
Título	Urdimbre: 150/1 De +/- 5% Trama: 150/1 De +/- 5%	ASTM D1059
Densidad (Urdido + trama)	Mínimo: 220 Hilos/pulg <sup>2</sup> (urdimbre + trama)	

*[Handwritten signature]*



"Año de la Universalización de la Salud"

Factor de cobertura	37 (muy alto)	
Estabilidad dimensional	Urdimbre: +/- 2% Trama: +/- 2%	
Pérdida de peso al lavado	1.5% máximo	
Grado de repelencia al agua	95	
Resistencia al pilling	4.5	
Ancho acabado	160 cms +/-2%	Uso de regla rígida
<b>3 - DESCRIPCIÓN DE LOS PROCEDIMIENTOS DEL PROCESO DE FABRICACIÓN DEL BIEN</b>		
<b>3.1 MODELO Y DISEÑO:</b>		
<b>MODELO (Mascarilla de tela anatómica)</b>		
Consiste en una prenda de tela, con dos cortes que va a formar pinzas, en la parte superior media (tabique nasal) y en la parte inferior (barbilla). Las tirillas de amarre forman parte de la mascarilla.		
		
<b>3.2 CONFECCIÓN:</b>		
<b>3.2.1 PIEZAS DE CORTE</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cuerpo superior, 2 piezas</li> <li>- Cuerpo inferior, 2 piezas</li> <li>- Cinta para collarita (cinta de 3 cm de ancho de ingreso, y salida de 1 cm con doble dobléz y longitud de acuerdo a la sección 3.3)</li> </ul>		
		
<b>3.2.2 COSTURAS</b>		




"Año de la Universalización de la Salud"

Se sugiere las costuras interiores con remalle (puntada 504) en fijado de piezas de cuerpo superior e inferior (2 capas), costura recta (puntada 301) para formar la pinza en pieza cuerpo superior (2 capas). Para costuras exteriores, se recomienda costura recubierto (puntada 401) para el pegado de collareta en los bordes laterales (izquierdo y derecho) y en los borde superior e inferior de las mascarilla y costura recta (puntada 301) en los atraques en las puntas de tirillas

**3.3 MEDIDA:**

CODIGO	Descripción	Talla única (cm)
A	Ancho de mascarilla	19,0
B	Alto de mascarilla	19,0
C	Largo de tirillas por cada lado (acabado)	35,0
D	Largo de pinza	4,5

**4 - ETIQUETADO**

Etiquetado se realizará conforme a la norma NTP 231.400.

**5 - INFORMACIÓN LOGÍSTICA****5.1 ENVASE**

Las mascarillas deberán estar embolsadas individualmente para evitar contaminación externa.

**5.2 EMBALAJE**

Característica	Especificación	Método de Verificación
Material	Caja de cartón corrugado doble - Alto 36 cm x largo 54 cm x ancho 30 cm.	Inspección visual
Espesor	10 ± 1 mm	Uso de Regla rígida