



**SINEACE**

SISTEMA NACIONAL DE EVALUACIÓN,  
ACREDITACIÓN Y CERTIFICACIÓN  
DE LA CALIDAD EDUCATIVA



***NORMAS DE COMPETENCIA DEL  
OPERARIO DE CONFECCIONES CON  
MÁQUINA DE TEJIDO DE PUNTO***

# UNIDAD DE COMPETENCIA N° 01

## **ACONDICIONAMIENTO Y REGULACIÓN PARA MÁQUINAS DE COSTURA REMALLADORA, RECUBRIDORA, COLLARETERA Y RECTA**

<b>NORMA DE COMPETENCIA 01:</b> Habilitación de máquinas de costura <b>FUNCIÓN PRODUCTIVA.</b> Acondicionamiento y regulación para máquinas de costura: remalladora, recubridora, collaretera y recta. <b>NIVEL DE COMPETENCIA LABORAL: N1</b>	
<b>UNIDAD DE COMPETENCIA:</b> Realizar el acondicionamiento y regulación de costura para las máquinas remalladora, recubridora, collaretera y recta, con las herramientas y procedimientos adecuados y de acuerdo a la ficha técnica.	
<b>REALIZACIONES: (TAREAS)</b> Colocar aguja, enhebrar el hilo y/o hilos en las máquinas de costura, y regular la longitud y conformación de puntada de acuerdo a los requerimientos establecidos en los procedimientos, cumpliendo con las especificaciones de la ficha técnica, cuidado del medio ambiente, de seguridad y salud ocupacional.	
<b>CRITERIOS DE DESEMPEÑO</b>	<b>EVIDENCIAS DE DESEMPEÑO/PRODUCTO</b>
<b>En el puesto de trabajo:</b> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Trabajador con los equipos de protección, de acuerdo a las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</li><li>2. Área de trabajo en condiciones para realizar el preparado de las máquinas de costura.</li><li>3. Cuenta con la información de la ficha técnica para la labor.</li><li>4. Herramientas seleccionadas para el enhebrado y regulación las máquinas.</li></ol> <b>Enhebrado y regulación:</b> <ol style="list-style-type: none"><li>5. Máquinas limpia, equipada con todos sus componentes básicos.</li><li>6. Selecciona la aguja de acuerdo a lo establecido en la ficha técnica y coloca en posición adecuada de acuerdo al tipo de máquina.</li></ol>	<b>En el puesto de trabajo:</b> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Uniformes y equipos de protección personal colocados correctamente, (redecilla, guardapolvo y mascarilla).</li><li>2. Área de trabajo, limpia de acuerdo a los procedimientos establecidos por la empresa.</li><li>3. Selecciona la información técnica necesaria para cada máquina.</li><li>4. Herramientas correctas para el enhebrado y regulación las máquinas.</li></ol> <b>Enhebrado y regulación:</b> <ol style="list-style-type: none"><li>5. Máquina debidamente equipada con sus componentes para el enhebrado y regulación.</li><li>6. Aguja correctamente seleccionada y colocada en la barra de aguja de la máquina.</li></ol>

<p>7. Enhebrar los hilos de agujas y garfios y/o el llenado de hilo para bobina, de acuerdo a procedimientos establecidos en el manual o catálogo de la máquina según marca y tipo de máquina.</p> <p>8. Regular la puntada de las máquinas de acuerdo a lo establecido en la ficha técnica, longitud de puntada y conformación de la puntada.</p> <p>9. Ajuste y regulación del mecanismo de transporte y diferencial de las máquinas.</p> <p>10. Colocación de aditamentos en la máquinas remalladora, recubridora, collaretera y recta.</p>	<p>7. Hilos correctamente enhebrados en los guía hilos y agujas según tipo de máquina.</p> <p>8. Utiliza adecuadamente las herramientas y los procedimientos para la obtención de la puntada requerida.</p> <p>9. Cumple con el tiempo estándar establecido para el enhebrado en cada tipo de máquina.</p> <p>10. La costura realizada con el aditamento cumple con las características y especificaciones indicadas en la ficha técnica.</p>
<p><b>EVIDENCIAS DE CONOCIMIENTOS</b></p>	<p><b>RANGO DE APLICACIÓN</b></p>
<p>1. Lectura e interpretación de ficha técnica</p> <p>2. Mecánica Básica de mantenimiento rutinario.</p> <p>3. Partes de las máquinas de costura: remalladora, recubridora, collaretera y recta.</p> <p>4. Tipos de aguja, codificación y uso según material.</p> <p>5. Selección de Accesorios y aditamentos para las costuras.</p> <p>6. Ergonometría.</p> <p>7. Seguridad y salud en el trabajo (Reconocimiento de equipos de protección personal).</p>	<p>1. Áreas de trabajo asignados.</p> <p>2. Cada vez que se inicia una nueva operación de costura.</p> <p>3. Cada vez que se descalibra la conformación de la puntada.</p> <p>4. Cada vez que se requiere el cambio de aguja, por rotura o por procedimiento establecido en la empresa.</p> <p>5. Cada vez que se requiere operaciones con aditamentos especiales.</p>
<p><b>ACTITUDES DESEABLES:</b></p> <p>1. Atención y concentración.</p> <p>2. Sigue instrucciones en el trabajo.</p> <p>3. Seguridad, seriedad y confianza.</p> <p>4. Orden y limpieza.</p> <p>5. Responsabilidad, cumplimiento a las tareas asignadas.</p> <p>6. Respeto a las normas técnicas y organizacionales.</p>	
<p><b>LINEAMIENTOS GENERALES PARA LA EVALUACIÓN.</b></p> <p>1. El candidato (Evaluado) debe demostrar capacidades para la organización y la planificación.</p> <p>2. Interpreta adecuadamente, planos y procedimientos establecidos en instrucciones.</p> <p>3. Evidenciar el manejo de las normas de seguridad e higiene laboral.</p> <p>4. Acreditar el uso de los procedimientos y protocolos establecidos por la empresa.</p> <p>5. Demostrar dominio en el enhebrado de hilos.</p>	

# UNIDAD DE COMPETENCIA N° 02

## EJECUTA OPERACIONES DE COSTURA, EN GÉNERO DE PUNTO.

<b>NORMA DE COMPETENCIA 02:</b> Ejecuta operaciones de costura en género de punto. <b>FUNCIÓN PRODUCTIVA.</b> Realiza operaciones de pre ensamble y ensamble para prendas en género de punto, considerando tiempos estándar, precisión y especificación técnica. <b>NIVEL DE COMPETENCIA LABORAL: N1</b>	
<b>UNIDAD DE COMPETENCIA:</b> Ejecuta operaciones de costura en género de punto.	
<b>REALIZACIONES: (TAREAS)</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Interpreta ficha técnica,</li><li>• Revisa piezas y avío requeridos por operación.</li><li>• Regula la longitud y conformación de puntada de ficha técnica.</li><li>• Realiza operaciones de confección en género de punto.</li></ul>	
<b>CRITERIOS DE DESEMPEÑO</b>	<b>EVIDENCIAS DE DESEMPEÑO/PRODUCTO</b>
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Lee, interpreta y ejecuta las indicaciones de la ficha técnica. (operaciones de costura en diversos tipos de tejido de punto).</li><li>2. Selecciona las máquinas y las acondiciona para la operación.</li><li>3. Ordena y organiza sus equipos, herramienta y piezas de producción respetando la conformación ergonómica del puesto de trabajo.</li><li>4. Ejecuta la operación respetando el método establecido en especificaciones de costura</li><li>5. Realiza el control de calidad de la operación.</li><li>6. Calcula su eficiencia de producción diaria.</li></ol>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Aplica en el proceso las indicaciones de la ficha técnica.</li><li>2. Selecciona el aditamento adecuado para a la costura requerida.</li><li>3. Máquinas reguladas y con los aditamentos y/o dispositivos requeridos para la operación a realizar.</li><li>4. Disposición de puesto adecuado y favorable para el fácil manipuleo de las piezas a trabajar.</li><li>5. Realiza el proceso en forma ordenada iniciando por la habilitación de piezas, pre ensambles y ensambles y respetando las indicaciones de la ficha técnica.</li><li>6. Verifica longitud y conformación de puntada, en varios momentos de proceso.</li><li>7. Cumple con los tiempos estandar establecidos para la operación.</li><li>8. Cuida la optimización de los recursos de la empresa tales como: ahorro de energía, hilo, piezas de tejido, agujas, etc.</li></ol>

<b>EVIDENCIAS DE CONOCIMIENTOS</b>	<b>RANGO DE APLICACIÓN</b>
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lectura e interpretación de fichas de costura.</li> <li>2. Matemática básica.</li> <li>3. Diagrama de operaciones de ensamblado de prendas y/o operaciones.</li> <li>4. Utilización de accesorios y aditamentos para costuras.</li> <li>5. Mecanismos de transporte, regulación de diferencial</li> <li>6. Tipos de puntadas</li> <li>7. Clasificación de costuras</li> <li>8. Características de tejidos</li> <li>9. Toma de tiempos estándar.</li> <li>10. Uso de herramientas de medición</li> <li>11. Seguridad y salud en el trabajo (Reconocimiento de equipos de protección personal).</li> <li>12. Cuidado y conservación del medio ambiente</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Elaboración de prendas.</li> <li>2. Producción.</li> </ol>
<p><b>ACTITUDES DESEABLES:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Atención y concentración.</li> <li>2. Sigue instrucciones en el trabajo.</li> <li>3. Seguridad, seriedad y confianza.</li> <li>4. Orden y limpieza.</li> <li>5. Responsabilidad, cumplimiento a las tareas asignadas.</li> <li>6. Respeto a las normas técnicas y organizacionales.</li> </ol>	
<p><b>LINEAMIENTOS GENERALES PARA LA EVALUACIÓN.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. El candidato (Evaluado) debe demostrar capacidades para la organización y la planificación.</li> <li>2. Interpreta adecuadamente, planos y procedimientos establecidos en instrucciones.</li> <li>3. Evidenciar el manejo de las normas de seguridad e higiene laboral.</li> <li>4. Acreditar el uso de los procedimientos y protocolos establecidos por la empresa.</li> <li>5. Demostrar dominio en el enhebrado de hilos.</li> </ol>	

## ELEMENTOS A CONSIDERAR EN EL AMBIENTE DE TRABAJO.

Área de trabajo: Área de producción (Línea de confección)

Área de trabajo de aproximadamente 60mts. 2

<b>Equipos de trabajo</b>	<b>Equipo personal</b>
<p><b>Máquinas</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Remalladora</li><li>• Recubridora</li><li>• Collaretera</li><li>• Recta.</li></ul> <p><b>Equipos</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Prensateles</li><li>• Aditamentos y accesorios</li><li>• Equipos porta cintas</li><li>• Mesa de inspección</li></ul> <p><b>Herramientas</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Destornilladores</li><li>• Llaves de ajuste</li><li>• Pinza para enhebrado</li><li>• Tijeras</li><li>• Piqueteras</li><li>• Cinta métrica</li><li>• Brochas</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mascarilla contra polvo</li><li>• Guardapolvo</li><li>• Calzado ergonómico</li><li>• Redecilla para cabello</li></ul>
<b>Insumos o materiales</b>	<b>Información/Manuales</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Hilos</li><li>• Tejidos de punto diversos.</li><li>• Entretelas.</li><li>• Cremalleras.</li><li>• Rip.</li><li>• Cintas de tejido para collareta.</li><li>• Cintas elásticas.</li><li>• Forros.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Manuales de las máquinas según marca y modelo.</li><li>• Ficha técnica.</li><li>• Ficha de costura.</li><li>• Cuadro de tiempos estándar.</li></ul>