



## RESOLUCION DIRECTORAL

*Nilda Montalban Benites*  
NILDA MONTALBAN BENITES  
Fedataria

GOBIERNO REGIONAL DEL CALLAO  
DIRESA - CALLAO

REG. Nº 321 FECHA: 19 MAYO 2016

Callao, 19 de MAYO de 2016

Visto, el INFORME Nº 085-2016/GRC/DIRESA/DESP/DACS/UTCS, de fecha 28.ABR.2016, emitido por el Director Ejecutivo de Salud de las Personas de la Dirección Regional de Salud del Callao; quien solicita la conformación de los Comités de Auditoría de la Dirección Regional de Salud de Callao, Dirección de Red de Salud Bonilla – La Punta, Dirección de Red BEPECA y Dirección de Red de Salud Ventanilla; y,

### CONSIDERANDO:

Que, el artículo VI del Título Preliminar de la Ley Nº 26842 - Ley General de Salud, establece que: "Es responsabilidad del Estado promover las condiciones que garanticen una adecuada cobertura de prestaciones de salud a la población, en términos socialmente aceptables de seguridad, oportunidad y calidad";

Que, el literal a) del artículo 5º del Decreto Legislativo Nº 1161, Ley de organización y funciones rectoras del Ministerio de Salud el formular, planear, dirigir, coordinar, ejecutar, supervisar y evaluar la política nacional y sectorial de promoción de la salud, prevención de enfermedades, recuperación y rehabilitación en salud, bajo su competencia, aplicable a todos los niveles de gobierno;

Que, mediante la Resolución Ministerial Nº 474-2005/MINSA, se aprueba la N.T. Nº 029-MINSA/DGSP-V,01 "Norma Técnica de Auditoría de la Calidad de Atención en Salud", cuya finalidad es fortalecer la función general de control interno institucional, a fin de promover la calidad y la mejora continua en las prestaciones de los servicios de salud, cuyo numeral VI, Disposiciones Generales, inciso 6.2.6 dispone la conformación de "Comités de Auditoría de la Calidad de la Atención de Salud" por niveles, que para el ejercicio de sus funciones debe contar con una organización, teniendo funcionalmente como estructura: a) un Jefe (a) del Comité de Auditoría, b) un Secretario (a) de Actas, c) un mínimo de uno y máximo de tres Vocales; os que estarán conformados por un equipo multidisciplinario de profesionales, ya sean estos nombrados o contratados;

Que, con Resolución Ministerial Nº 519-2006-SA/DM, se aprobó el Documento Técnico "Sistema de Gestión de la Calidad de la Atención de Salud", en el cual se establece los principios, Políticas, Objetivos, Estrategias que orientan los esfuerzos por alcanzar la Calidad de Atención en Salud;

Que, el artículo 5, de la Ley Nº 27867 - Ley Orgánica de los gobiernos regionales norma que la misión de los gobiernos regionales es organizar y conducir la Gestión Pública Regional de acuerdo a sus competencias exclusivas, compartidas y delegadas, en el marco de las políticas nacionales y sectoriales, para contribuir al desarrollo integral y sostenible de la región;

Que, el inciso g), del artículo 9, de la citada Ley, dispone que los gobiernos regionales son competentes para promover y regular actividades y/o servicios en materia de salud, entre otros, conforme a ley;

Que, por el Artículo 1, del Decreto Supremo Nº 036-2007-PCM, se aprueba el Plan Anual de Transferencia de Competencias Sectoriales a los Gobiernos Regionales y Locales del año 2007; y que mediante el Artículo único, de la Resolución Ministerial Nº 003-2009/MINSA, publicado el 10 de enero del 2009, se declara que el Gobierno Regional del Callao ha culminado el proceso de Transferencia de las funciones sectoriales en materia de salud;



R. LAMA M.



C. QUIÑONES M.



C. ORDÓÑEZ T.



J.M. GRAÑA E.

Que mediante Resolución Ministerio N° 727-2009/MINSA, de fecha 29 de octubre del 2009 se aprobó el documento técnico: "Política Nacional de Calidad en Salud", el cual tiene como finalidad contribuir a la mejora de la Calidad de Atención de Salud en las organizaciones proveedoras de Servicios de salud, mediante la implementación de directrices emanadas de la Autoridad Sanitaria Nacional;

Que, median la Ordenanza Regional N° 000026, de fecha 06 de julio del 2012, se aprueba el Reglamento de Organización y Funciones de la Dirección Regional de Salud Callao, cuyo artículo 26° establece dentro de las funciones generales de la Dirección de Aseguramiento y Calidad en Salud: "g) impulsar el desarrollo de procesos de mejora continua d la calidad de los servicios de salud , mediante el desarrollo de una cultura de Calidad, sensible a las necesidades y expectativas de los usuarios internos y externos";

Que, mediante documento de visto, la Dirección Ejecutiva de Salud de las Personas de la Dirección Regional de Salud del Callao, solicita la conformación de los siguientes comités: **Comité de Auditoría Médica de la de la Dirección Regional de Salud del Callao**, y Comités de Auditoría de la Calidad de Atención en Salud de la : **Dirección de Red de Salud Bonilla-La Punta, Dirección de Red de Salud BEPECA y Dirección de Red de Salud Ventanilla**; teniendo como objetivo mejorar la calidad de Atención en Salud a los usuarios de los establecimientos de Salud con la realización de Auditorías médicas en las diferentes áreas de atención;

Estando a lo propuesto por el Director Ejecutivo de la Dirección Ejecutiva de Salud de las Personas de la Dirección Regional de Salud del Callao;

Estando a lo visado, por el Director Ejecutivo de la Dirección Ejecutiva de Salud de las Personas, la Directora de la Dirección de Aseguramiento y Calidad en Salud, Jefa de la Unidad de Gestión de Calidad en Salud y la Jefa de la Oficina de la Asesoría Jurídica de la Dirección Regional de Salud del Callao; y,

En uso de las atribuciones y facultades, conferidas al Director General de la Dirección Regional de Salud del Callao, mediante Resolución Ejecutiva Regional N° 000090-2016;

**SE RESUELVE:**

**ARTÍCULO PRIMERO:** Apruébese la conformación del "**Comité de Auditoría Médica de la Administración Central**", de la Dirección Regional de Salud del Callao, el cual estará conformado de la siguiente manera:

- **DR. CÉSAR ANTONIO MORI SUAREZ** **COORDINADOR**

**COMITÉ DE AUDITORIA MÉDICA DE LA DIRECCION REGIONAL DE SALUD DEL CALLAO:**

- |    |                                               |                 |                     |
|----|-----------------------------------------------|-----------------|---------------------|
| 1. | DR. JULIO TEODORICO ARBAIZA ALZAMORA          | (DIRESA)        | PRESIDENTE          |
| 2. | Dra. Patricia Barrientos Kobashikawa          | (HSJ)           | Secretaria de actas |
| 3. | Dr. Walter Ormeño Apaza                       | (SABOGAL)       | Vocal               |
| 4. | Dr. César Mostacero Castillo                  | (HNDAC)         | Vocal               |
| 5. | Dra. Carmen María del Rosario Bejarano Flores | (CEMENA)        | Vocal               |
| 6. | Dr. Wilfredo Zevallos Vílchez                 | (H. Negreiros)  | Vocal               |
| 7. | Dra. Ana María Leyva Villafuerte              | (H. Ventanilla) | Vocal               |

**ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL**  
Solo Válido para uso Interno

*[Firma manuscrita]*

**ANITA MONTALBAN BENITES**  
Fedataria

GOBIERNO REGIONAL DEL CALLAO  
DIRESA - CALLAO  
REG. N° 391 FECHA:.....





## RESOLUCION DIRECTORAL

Callao, 19 de MAYO de 2016

**ARTÍCULO SEGUNDO.-** Apruébese la conformación del "**Comité de Auditoría de la Calidad de atención en Salud de la Dirección de Red Salud BONILLA-LA PUNTA**" y sus respectivas Microredes, las mismas que estarán conformadas de la siguiente manera:

- LIC. Obst. MANUEL PABLO JANAMPA GAVONEL      **COORDINADOR**

### COMITÉS DE AUDITORIA DE LA DIRECCION DE RED DE SALUD BONILLA- LA PUNTA:

- |                                             |                     |
|---------------------------------------------|---------------------|
| 1. Dr. Ronald Ayala Mendivil                | <b>Presidente</b>   |
| 2. Dra. Romy Rangel Raffo                   | Secretaria de actas |
| 3. Dr. Carlos Alberto Caballero Raygada     | Vocal               |
| 4. Dra. Irina Vitalievna Kablova de Gamarra | Vocal               |



R. LAMA M.

### COMITÉ DE AUDITORÍA DE LA MICRO RED BONILLA:

- |                                               |                     |
|-----------------------------------------------|---------------------|
| 1. Dra. Milena Cueto Calderon                 | <b>Presidente</b>   |
| 2. Lic. Obst. Melissa Elizabeth Pizarro Yauri | Secretario de actas |
| 3. C.D. Paul Orestes Mendoza Murillo          | Vocal               |
| 4. Lic. Obst. Dora Elena Arias Barandiaran    | Vocal               |
| 5. Dra. Doris Maribel Chunga Ruiz             | Vocal               |



C. QUINONES M.

### COMITÉ DE AUDITORÍA DE LA MICRO RED SANTA FE:

- |                                                |                     |
|------------------------------------------------|---------------------|
| 1. C.D. Alberto Emilio Vega Centeno Cruzado    | <b>Presidente</b>   |
| 2. Lic. Obst. Margarita Juana Egoavil Calderón | Secretario de actas |
| 3. C.D. Nambel Coral Campos Lazo               | Vocal               |
| 4. Lic. Enf. María Isabel Rodríguez Yachachin  | Vocal               |



C. ORDÓÑEZ T.

### COMITÉ DE AUDITORÍA DE LA MICRO RED JOSÉ OLAYA:

- |                                      |                     |
|--------------------------------------|---------------------|
| 1. Asist. Soc. Gladys Molina Vílchez | <b>Presidente</b>   |
| 2. C.D. Dalila Vargas García         | Secretario de actas |
| 3. Obs. Dora Barreto Rojas           | Vocal               |
| 4. Asist. Soc. Lidia Pérez Allpoc    | Vocal               |

**ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL**

Solo Válido para uso Interno

NILDA MONTALBAN BENITES  
Fedataria

GOBIERNO REGIONAL DEL CALLAO  
DIRESA - CALLAO

REG. N° 391 FECHA: 19 MAYO 2016



J.M. GRAÑA E.

**COMITÉ DE AUDITORÍA DE LA MICRO RED NÉSTOR GAMBETA:**

- |                                            |                     |
|--------------------------------------------|---------------------|
| 1. <i>Dra. Ruth Amelia Herrera Coveñas</i> | <i>Presidente</i>   |
| 2. Dr. Ricardo Lohotar Ortiz Choroco       | Secretario de actas |
| 3. C.D. Juan Badaracco Lazo                | Vocal               |
| 4. Lic. Obst. Fani Llano Lazo              | Vocal               |
| 5. Trab. Social. Elva Díaz Maguiña         | Vocal               |



**COMITÉ DE AUDITORÍA DE LA MICRO RED ACAPULCO:**

- |                                                    |                     |
|----------------------------------------------------|---------------------|
| 1. <i>Dra. Irina Vitalievna Kablova de Gamarra</i> | <i>Presidente</i>   |
| 2. C.D. Pedro Insil Blondet                        | Secretario de actas |
| 3. C.D. Carlos Faustino Espinoza Gonzales          | Vocal               |
| 4. Psic. Luis Alberto Ávila Vera                   | Vocal               |
| 5. Dr. Álvaro Zavala Ponce de León                 | Vocal               |

**ARTÍCULO TERCERO.-** Apruébese la conformación del "*Comité de Auditoría de la Calidad de Atención en Salud de la Dirección de Red Salud BEPECA*" y sus respectivas Microredes, las mismas que estarán conformadas de la siguiente manera:

- *C.D. Rolando Molina del Rio* **COORDINADOR**

**COMITÉS DE AUDITORIA DE LA DIRECCIÓN DE RED DE SALUD BEPECA:**

- |                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| 1. <i>Dra. Rosa Acevedo Cueva</i> | <i>Presidenta</i>   |
| 2. C.D. Luz Esther Díaz Pérez     | Secretaria de Actas |
| 3. C.D. Wesler Muñoz Cabrera      | Vocal               |
| 4. Dra. Aurora Morante Baluarte   | Vocal               |

**COMITÉ DE AUDITORÍA DE LA MICRORED BELLAVISTA:**

- |                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| 1. <i>Dra. Rosa Acevedo Cueva</i> | <i>Presidente</i>   |
| 2. C.D. Luz Esther Pérez          | Secretaria de actas |
| 3. Dra. Etelvina Palacios Pintado | Vocal               |

**COMITÉ DE AUDITORÍA DE LA MICRO RED FAUCETT:**

- |                                         |                   |
|-----------------------------------------|-------------------|
| 1. <i>C.D. David Ernesto Vera Aylas</i> | <i>Presidente</i> |
| 2. C.D. Wesler Muñoz Cabrera            | Secretario        |
| 3. C.D. Daniel Canassa Bergman          | Vocal             |

**ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL**

Solo Válido para uso Interno

*[Signature]*  
.....  
**NILDA MONTALBAN BENITES**  
Fedataria

GOBIERNO REGIONAL DEL CALLAO  
DIRESA - CALLAO  
REG. N° 391 FECHA: 19 MAYO 2016



## RESOLUCION DIRECTORAL

Callao, 19 de MAYO de 2016

### COMITÉ DE AUDITORÍA DE LA MICRO RED SESQUICENTENARIO

- |                                            |                     |
|--------------------------------------------|---------------------|
| 1. <b>Dr. Rina Dongo Zegarra</b>           | <b>Presidente</b>   |
| 2. C.D. Noemí Díaz Villafane               | Secretaria de Actas |
| 3. Lic. Obst. Ruth Mabel Villalobos Correa | Vocal               |
| 4. Lic. Obst. Nancy Obo Flores             | Vocal               |
| 5. Dr. Marlon Eduardo Guibobich Aguirre    | Vocal               |
- ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL**  
Solo Válido para uso Interno
- [Signature]*  
NILDA MONTALBAN BENITES  
Fedataria



R. LAMA M.

### COMITÉ DE AUDITORÍA DE LA MICRO RED AEROPUERTO

- |                                        |                     |
|----------------------------------------|---------------------|
| 1. <b>Dra. Aurora Morante Baluarte</b> | <b>Presidente</b>   |
| 2. Dra. Zonia Melendez Castillo        | Secretaria de actas |
| 3. Dra. Carmen Patricia Haro Anticona  | Vocal               |
- GOBIERNO REGIONAL DEL CALLAO  
DIRESA - CALLAO  
REG N° 391 FECHA: 19 MAYO 2016



**ARTÍCULO CUARTO.-** Aprobar la conformación del "Comité de Auditoría de la Calidad de Atención en Salud de la Dirección de Red de Salud Ventanilla" y sus respectivas Micro redes, las mismas que estarán conformadas de la siguiente manera:

- **C.D. Rubén Simón Segura** **COORDINADOR**

### COMITÉS DE AUDITORIA DE LA DIRECCION DE RED DE SALUD VENTANILLA:

- |                                         |                     |
|-----------------------------------------|---------------------|
| 1. <b>Dr. Darío Luna Del Carpio</b>     | <b>Presidente</b>   |
| 2. C.D. Víctor Miguel Pérez Mestanza    | Secretario de actas |
| 3. C.D. Janson Mayer Paredes Valenzuela | Vocal               |

### COMITÉ DE AUDITORÍA DE LA MICRORRED ANGAMOS:

- |                                           |                     |
|-------------------------------------------|---------------------|
| 1. <b>Lic. Obst. Kelly Liz Ríos Julca</b> | <b>Presidente</b>   |
| 2. Dra. Mariella Sofia Romero Rodriguez   | Secretaria de Vocal |
| 3. Dr. Darío Narciso Luna del Carpio      | Vocal               |

### COMITÉ DE AUDITORÍA DE LA MICRORRED MÁRQUEZ

- |                                               |                     |
|-----------------------------------------------|---------------------|
| 1. <b>Dra. Flor de María Cedrón Gutiérrez</b> | <b>Presidente</b>   |
| 2. C.D. Carmen Rosa Reyes Erquinigo           | Secretario de Actas |
| 3. Lic. Obst. Carmen Isabel Galán Fiestas     | Vocal               |



C. ORDOÑEZ T.



J.M. GRAÑA E.

**COMITÉ DE AUDITORÍA DE LA MICRORED PACHACUTEC**

- |                                               |                     |
|-----------------------------------------------|---------------------|
| 1. Lic. Obst. Rebeca Sota Clemente            | Presidente          |
| 2. Lic. Obs. María Victoria Larriega Valentin | Secretaria de Actas |
| 3. C.D. Victor Miguel Perez Mestanza          | Vocal               |

**COMITÉ DE AUDITORÍA DE LA MICRORED VILLA LOS REYES**

- |                                           |                     |
|-------------------------------------------|---------------------|
| 1. Dr. Janson Mayer Paredes Valenzuela    | Presidente          |
| 2. Lic. Obst. Lizbeth Rita Moreno Rosales | Secretaria de Actas |
| 3. Dr. Jhony Puerta Ramos                 | Vocal               |

**ARTÍCULO QUINTO.-** Dejar sin efecto la Resolución Directoral N° 492-2015-GRC/DIRESA/DG, de fecha 21 de mayo del 2015 y cualquier acto resolutive o actos de administración precedente que se oponga a la presente resolución, la cual entrara en vigencia a partir de su suscripción.

**ARTÍCULO SEXTO.-** Los Comités de Auditoria motivo del presente acto resolutive, tendrá una vigencia de dos años a partir de la fecha de su aprobación.

**ARTÍCULO SÉPTIMO.-** Encárguese a la oficina de informática, telecomunicaciones y estadística la publicación de la presente resolución, en el portal web de la dirección regional de salud del Callao.

**ARTÍCULO OCTAVO.-** Encárguese a la Unidad Técnica de Gestión de la Calidad en Salud de la Dirección Regional de Salud del Callao, la Notificación de la presente Resolución para su socialización y difusión a los Comités asignados con el acto resolutive.

**ARTÍCULO NOVENO.-** Notifíquese la presente resolución a los estamentos administrativos correspondientes para su conocimiento y fines pertinentes.

**Regístrese y Comuníquese.**

  
GOBIERNO REGIONAL DEL CALLAO  
DIRECCIÓN REGIONAL DE SALUD DEL CALLAO  
Dr. RICARDO ALDO LAMA MORALES  
Director Regional  
C.M.P. 12555

**ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL**  
Solo Válido para uso Interno

  
.....  
NILDA MONTALBAN BENITES  
Fedataria

GOBIERNO REGIONAL DEL CALLAO  
DIRESA - CALLAO  
REG. N° 391 FECHA: 19 MAYO 2016