


ESTADO DE GESTIÓN
Al 30 de junio de 2022
 (EN SOLES)

DEPARTAMENTO: 20 PIURA
 PROVINCIA : 01 PIURA
 ENTIDAD : 15 MUNICIPALIDAD DISTRITAL VEINTISEIS DE OCTUBRE [301849]

EF-2

		Específico del 01 de Abril al 30 de Junio de 2022	Específico del 01 de Abril al 30 de Junio de 2021	Acumulado del 01 de Enero al 30 de Junio de 2022	Acumulado del 01 de Enero al 30 de Junio de 2021
INGRESOS					
Ingresos Tributarios Netos	Nota 38	2,711,730.10	2,398,562.97	18,273,663.60	19,441,953.59
Ingresos No Tributarios	Nota 39	721,081.94	593,982.63	6,505,533.11	6,614,089.64
Aportes por Regulación	Nota 40	0.00	0.00	0.00	0.00
Trasposos y Remesas Recibidas	Nota 41	17,175,796.40	16,245,545.87	28,154,766.91	28,253,505.83
Donaciones y Transferencias Recibidas	Nota 42	0.00	0.00	0.00	0.00
Ingresos Financieros	Nota 43	172,797.38	7,542.25	266,975.18	15,447.90
Otros Ingresos	Nota 44	9,570,799.12	70,289.07	10,465,164.27	112,345.31
TOTAL INGRESOS		30,352,204.94	19,315,922.79	63,666,103.07	54,437,342.27
COSTOS Y GASTOS					
Costo de Ventas	Nota 45	0.00	0.00	0.00	0.00
Gastos en Bienes y Servicios	Nota 46	(6,311,565.43)	(3,762,005.63)	(10,841,573.71)	(6,530,015.34)
Gastos de Personal	Nota 47	(4,074,370.58)	(3,085,298.71)	(7,513,706.23)	(5,903,392.62)
Gastos por Pens.Prest.y Asistencia Social	Nota 48	(387,150.79)	(867,745.69)	(715,083.94)	(867,745.69)
Transferencias, Subsidios y Subvenciones Sociales Otorgadas	Nota 49	0.00	0.00	0.00	0.00
Donaciones y Transferencias Otorgadas	Nota 50	(717,387.22)	0.00	(717,387.22)	0.00
Trasposos y Remesas Otorgadas	Nota 51	0.00	0.00	0.00	(485,388.02)
Estimaciones y Provisiones del Ejercicio	Nota 52	(4,443,743.27)	(266,846.25)	(5,218,797.96)	(706,775.02)
Gastos Financieros	Nota 53	0.00	0.00	0.00	0.00
Otros Gastos	Nota 54	(4,460,547.41)	(12,875.20)	(5,275,121.93)	(19,593.93)
TOTAL COSTOS Y GASTOS		(20,394,764.70)	(7,994,771.48)	(30,281,670.99)	(14,512,910.62)
RESULTADO DEL EJERCICIO SUPERAVIT (DEFICIT)		9,957,440.24	11,321,151.31	33,384,432.08	39,924,431.65

Las Notas forman parte integrante de los Estados Financieros

 **CONTADOR GENERAL**

ALEXANDER JIMENEZ COLAN
 DNI 02872874
 MAT. N° 07-3169
 15/08/2022 10:32:57

 **DIRECTOR GENERAL DE ADMINISTRACION**

KARINA JANET CISNEROS CHERO
 DNI 43019868
 15/08/2022 15:13:00

 **TITULAR DE LA ENTIDAD**

DARWIN GARCIA MARCHENA
 DNI 03692364
 15/08/2022 15:27:18