



"AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO"

Acuerdo de Concejo N°046-2023-MDSE-H/L

Santa Eulalia, 03 de agosto de 2023.

POR CUANTO:

El Concejo Municipal Distrital de Santa Eulalia;

VISTO:

En Sesión de Concejo Extraordinaria de la fecha, la moción de saludo al Distrito de San Lorenzo de Quinti, Provincia de Huarochirí, Región Lima, por su 202° Aniversario de Creación Política,

CONSIDERANDO:

Que, el Artículo 194° de la Constitución Política del Perú, modificado por la Ley de Reforma Constitucional, Ley N°30305, establece que las municipalidades provinciales y distritales son órganos de gobierno local, con autonomía política, económica y administrativa en los asuntos de su competencia, en concordancia con el Artículo II del Título Preliminar de la Ley N°27972, Ley Orgánica de Municipalidades;

Que, el artículo 41° de la Ley N°27972, Ley Orgánica de Municipalidades prescribe que los acuerdos son decisiones, que toma el concejo, referidas a asuntos específicos de interés público, vecinal o institucional, que expresan la voluntad del órgano de gobierno para practicar un determinado acto o sujetar a una conducta o norma institucional;

Que, en la Sesión Extraordinaria de la fecha, se debatió la moción de saludo para la Municipalidad Distrital de San Lorenzo de Quinti por su 202° Aniversario de Creación Política, creado por decreto el 4 de agosto de 1821, durante el Protectorado del Libertador José de San Martín, en tal sentido, fue votada por los señores regidores presentes, la cual fue aprobada por unanimidad por el Concejo Municipal;

Que, en uso de las facultades conferidas por el artículo 9° de la Ley N°27972, Ley Orgánica de Municipalidades, el Concejo Municipal y con la dispensa de la lectura y Aprobación del Acta, y con el voto UNANIME del Cuerpo de Regidores, el Concejo Distrital de Santa Eulalia;

ACORDÓ:

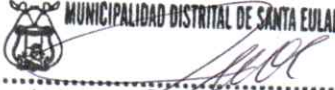
ARTICULO PRIMERO: APROBAR la Moción de saludo y felicitación al **DISTRITO DE SAN LORENZO DE QUINTI DE LA PROVINCIA DE HUAROCHIRI**, por conmemorarse su 202° Aniversario de Creación Política, formulándole votos para que continúe por la senda del progreso y desarrollo en beneficio de sus habitantes.

ARTICULO SEGUNDO: TRANSMITIR; la presente moción de saludo, al Alcalde de la Municipalidad Distrital de San Lorenzo de Quinti, Provincia de Huarochirí, Región Lima, **SR. Sixto Celestino de la Cruz**.

ARTICULO TERCERO: HACER DE CONOCIMIENTO el presente acuerdo, a la Gerencia Municipal y demás instancias respectivas de la Municipalidad Distrital de Santa Eulalia, para los fines pertinentes.

ARTICULO CUARTO: PUBLICAR el presente Acuerdo en el Portal Institucional de la Municipalidad Distrital de Santa Eulalia (www.gob.pe/munisantaeulalia).

REGÍSTRESE, COMÚNIQUESE, CÚMPLASE Y ARCHÍVESE

MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SANTA EULALIA

Luis Juan Nahuis Candiotti
ALCALDE





“AÑO DE LA UNIDAD, LA PAZ Y EL DESARROLLO”

MOCIÓN DE SALUDO

EL CONCEJO DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SANTA EULALIA - HUAROCHIRÍ

POR CUANTO:

EL ALCALDE DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SANTA EULALIA - HUAROCHIRÍ que suscribe, **LUIS JUAN ÑAHUIS CANDIOTTI**, en uso de las facultades que le confiere la Ley N°27972 “Ley Orgánica de Municipalidades”, propone la siguiente Moción de Saludo:

CONSIDERANDO:

Que, la Ley N°27972 otorga al Concejo Municipal Distrital diversas facultades; entre ellas las de ejercer sus funciones de gobierno mediante la aprobación de Ordenanzas y Acuerdos, que son decisiones que toma el Concejo, referidas a asuntos específicos de interés público, vecinal o institucional, que expresan la voluntad del órgano de gobierno para practicar un determinado acto o sujetarse a una conducta o norma institucional.

Que, el Distrito de San Lorenzo de Quinti, es uno de los 32 Distritos de la Provincia de Huarochirí del Gobierno Regional de Lima, en la fecha, está cumpliendo **202° ANIVERSARIO DE CREACIÓN POLITICA**, creado por decreto el 4 de agosto de 1821, durante el Protectorado del Libertador José de San Martín.

POR LO EXPUESTO, el Concejo Municipal de la Municipalidad Distrital de Santa Eulalia - Huarochirí, Lima:

ACUERDA:

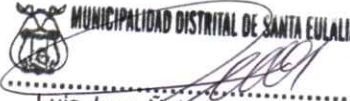
PRIMERO.- Expresar nuestro más cálido saludo al **DISTRITO DE SAN LORENZO DE QUINTI DE LA PROVINCIA DE HUAROCHIRÍ, POR CUMPLIR SU 202° ANIVERSARIO DE CREACIÓN POLÍTICA**, el día 04 de agosto del presente año.

SEGUNDO.- Transmitir la presente **MOCIÓN DE SALUDO** al Alcalde Distrital de San Lorenzo de Quinti, **Sr. Sixto Celestino de la Cruz**, y por su intermedio al Concejo Distrital, y hacer extensiva a todas las autoridades políticas, eclesiásticas, educativas, organizaciones sociales y a la población en general del Distrito de San Lorenzo de Quinti, comprometiéndolos a seguir trabajando incansablemente para lograr el progreso de nuestra Provincia.

Santa Eulalia, 04 de agosto de 2023

POR TANTO;

REGÍSTRESE, COMUNÍQUESE, PUBLÍQUESE Y CÚMPLASE.


Luis Juan Nahuis Candiotti
ALCALDE

