

Importancia de realizar la Inspección



Los miembros del Comité de Seguridad y Salud en el Trabajo también elaboramos nuestro programa de inspecciones de acuerdo al plan de trabajo del año.



Registro de las inspecciones

1. La inspección de seguridad debe registrarse en un formulario o check list, y guardarlo.
2. Finalizada la Inspección, el inspector distribuirá copias firmadas; para el jefe o responsable del área, otra para el archivo del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo y el Comité de Seguridad y Salud en el Trabajo.

Involucrados en la Inspección de Seguridad y Salud en el Trabajo

La Gerencia, Jefatura y Supervisión están llamados a participar del Programa de Inspecciones de la empresa.



Mayor información

Sub Dirección de Promoción y Protección de los Derechos Fundamentales y de la Seguridad y Salud en el Trabajo
Av. Salaverry 655, piso 3, oficina 317, Jesús María
Teléfono: 630 60 00, anexo 3057 y 3012

Inspecciones internas de Seguridad y Salud en el Trabajo



Síguenos en:



Objetivo

Proporcionar a los usuarios conocimientos, sobre las inspecciones internas en seguridad y salud en el trabajo, como realizarlas, aspectos a considerar, y su utilidad para identificar y controlar los riesgos laborales presentes en los lugares de trabajo, de tal manera evitar accidentes de trabajo y enfermedades profesionales.

Base Legal

- Ley N° 29783, Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo. Del 19 de agosto del 2011.
- D.S. N° 005-2012-TR, Reglamento de la Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo. Del 24 de abril del 2012.
- R.M. N° 050-2013-TR, formatos referenciales del Sistema de Gestión de SST.
- R.M. N° 085-2013-TR, sistema simplificado de registro del SGSST para MYPE's.
- D.S 001-2021-TR, modifica diversos artículos del Reglamento de la Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo y modificatorias.



Definiciones

Inspección:

Es una técnica analítica más utilizada en la prevención de los accidentes de trabajo y enfermedades ocupacionales, es fácil de aplicar y eficaz si se toman las medidas correctas.

A través de éstas se pueden detectar problemas no previstos durante el diseño de las instalaciones, maquinas, equipos, deficiencias en la operación de equipos e instalaciones, condiciones peligrosas, cambios de métodos de trabajo, y estado de las medidas correctivas implementados.

Acto subestándar:

Es toda acción o práctica incorrecta ejecutada por el trabajador que puede causar un accidente. Se atribuye únicamente a la conducta de las personas.

Algunos ejemplos de este tipo de acto son:

- Operar equipos sin autorización.
- Usar inadecuadamente el equipo de protección personal.
- Efectuar mantenimiento con equipos en movimiento
- Usar las herramientas o equipos defectuosos.
- **Adoptar una posición incorrecta**

Acto:

Usar baldes apilados como una base de trabajo.



Acto:

Adoptar una postura incorrecta al levantar la carga



Condición subestándar:

Es toda condición en el entorno del trabajo que puede causar un accidente. Se atribuye únicamente a las cosas, objetos o infraestructura.

Algunos ejemplos de este tipo de condición son:

- Peligro de incendio o explosiones.
- Uso de resguardos o protección inadecuada.
- Herramienta, equipos y materiales defectuosos.
- Señalizaciones insuficientes
- Iluminación o ventilación inadecuada

Herramienta en mal estado



Falta de orden: Presencia de objetos en el suelo.



Cables eléctricos dañados

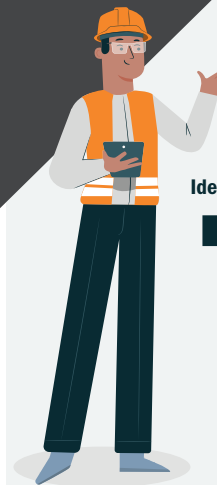


Funciones del CSST

Según el art. 42° Inciso i, 42° Inciso k, las funciones del Comité de Seguridad y Salud en el Trabajo son:

- Realizar inspecciones periódicas del lugar de trabajo y de sus instalaciones, máquinas y equipos a fin de reforzar la gestión preventiva.
- Verificar el cumplimiento y eficacia de sus recomendaciones para evitar la repetición de los accidentes y la ocurrencia de enfermedades profesionales.

Inspección



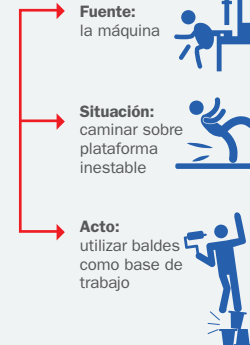
Es el **proceso de observación** directa que acopia datos sobre el trabajo, sus procesos, condiciones, medidas de protección en seguridad y salud en el trabajo.

Identifica



PELIGRO

Potencial daño



Las inspecciones internas deben ser una herramienta preventiva que permita:

Promover



Ambientes seguros



Conductas seguras

Verificar



Implementación de medidas de control.

Tipos de Inspecciones Internas

Inspecciones No planeadas: Son inspecciones no avisadas, cuya fecha de ejecución es de conocimiento sólo por parte de la persona que realizará la inspección.

Inspecciones Planeadas: Son programadas con anticipación, cuya fecha de ejecución es de conocimiento tanto de la persona que realizará la inspección, como del responsable o encargado del área que será inspeccionada. Se clasifican en los siguientes tipos: Inspecciones generales de salud y seguridad, Inspecciones de orden y limpieza e Inspecciones de partes críticas.