

# Resolución Jefatural

N° 037 - 2017 - PERÚ COMPRAS

Lima, 28 de abril de 2017

## VISTOS:

El Informe N° 020-2017-PERÚ COMPRAS/JEFATURA-DSI, emitido por la Dirección de Subasta Inversa, así como el Informe N° 106-2017-PERÚ COMPRAS/SG-OAJ de la Oficina de Asesoría Jurídica de la Central de Compras Públicas – PERÚ COMPRAS; y,

## CONSIDERANDO:

Que, la Central de Compras Públicas – PERÚ COMPRAS es el Organismo Público Ejecutor, adscrito al Ministerio de Economía y Finanzas, que goza de personería jurídica de derecho público, con autonomía técnica, funcional, administrativa, económica y financiera; y tiene como funciones, entre otras, la de realizar las Compras Corporativas obligatorias, de acuerdo a lo que se establezca en el Decreto Supremo correspondiente, realizar las Compras Corporativas facultativas que le encarguen otras Entidades del Estado, realizar las adquisiciones que le encarguen otras Entidades del Estado, de acuerdo al convenio correspondiente, promover y conducir los procesos de selección para la generación de Convenios Marco para la adquisición de bienes y servicios, así como suscribir los acuerdos correspondientes, y promover la Subasta Inversa, conforme a lo dispuesto en el Decreto Legislativo N° 1018;

Que, el artículo 78 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, aprobado por el Decreto Supremo N° 350-2015-EF, referido al procedimiento de Subasta Inversa Electrónica, establece que la Central de Compras Públicas – PERÚ COMPRAS genera y aprueba las fichas técnicas de los bienes y servicios transables, las que son incluidas en un Listado de Bienes y Servicios Comunes al que se accede a través del SEACE, pudiendo ser objeto de modificación o exclusión, previo sustento técnico;

Que, los sub numerales 8.1 y 8.2 de las Disposiciones Específicas de la Directiva N° 006-2016-PERÚ COMPRAS, denominada "Disposiciones sobre el Listado de Bienes y Servicios Comunes, y la obligatoriedad de su uso", aprobada por la Resolución Jefatural N° 042-2016-PERÚ COMPRAS, modificada por la Resolución Jefatural N° 069-2016-PERÚ COMPRAS, en adelante la "Directiva", señalan que la Ficha Técnica contiene las características técnicas y/o prestaciones específicas que deben tener determinado bien o servicio al momento de su entrega o prestación de la Entidad, y la estructura de la misma se encuentra conformada por: i) Características generales del bien o servicio común, y ii) Características específicas del bien o servicio común;

Que, el sub numeral 8.5 de la Directiva establece que, para los efectos de la generación y aprobación de una Ficha Técnica, PERÚ COMPRAS podrá solicitar información u opinión técnica a Entidades del Estado, las mismas que deberán responder a lo solicitado de manera idónea y oportuna, bajo responsabilidad; asimismo, PERÚ COMPRAS comprobará la existencia de organismos evaluadores de la conformidad que permitan verificar la calidad del bien o servicio;

Que, el sub numeral 8.6 de la Directiva señala que la Dirección de Subasta Inversa pre-publicará en el Portal Institucional de PERÚ COMPRAS, los proyectos de Fichas



Técnicas de los bienes y servicios transables, por un plazo no menor de ocho (8) días hábiles; sin perjuicio de lo señalado, los citados proyectos de Fichas Técnicas se pre publicarán, durante el mismo periodo, a través del SEACE, donde estará habilitado un formulario electrónico para recibir sugerencias y recomendaciones, alternativamente a otras vías. Adicionalmente, el sub numeral 8.7 de la Directiva dispone que una vez transcurrido el mencionado plazo, la Dirección de Subasta Inversa de PERÚ COMPRAS evaluará las sugerencias y/o recomendaciones recibidas, para lo cual podrá solicitar una opinión técnica o información complementaria a las Entidades competentes, las que deberán responder a lo solicitado de manera idónea y oportuna bajo responsabilidad;

Que, el sub numeral 8.8 de la Directiva establece que PERÚ COMPRAS, contando o no con sugerencias y/o recomendaciones, aprobará mediante Resolución Jefatural el contenido definitivo de la ficha técnica de un bien o servicio, disponiendo su inclusión en el LBSC y su publicación en el Portal de PERÚ COMPRAS;

Que, por otro lado, el sub numeral 7.2 de las Disposiciones Generales de la Directiva, establece que la información contenida en los Documentos de Orientación, de uso complementario a las Fichas Técnicas del LBSC en la elaboración de las bases estandarizadas del procedimiento de la Subasta Inversa Electrónica, deberá sustentarse en: i) La normativa que regula el objeto de la contratación, y ii) Los procedimientos técnicos establecidos para la certificación de la calidad, de acuerdo a cada bien o servicios, de ser el caso;

Que, el sub numeral 8.9 de las Disposiciones Específicas de la Directiva, señala que el Documento de Orientación contiene los requisitos mínimos obligatorios relacionados al proveedor del bien o servicio, y los aspectos relacionados a la certificación de su calidad, obligatorios o facultativos, según sea el caso, los cuales pueden incluir aspectos de muestreo y ensayos, así como las referencias normativas y/o regulatorias del mismo;

Que, el sub numeral 8.10 de la Directiva establece que PERÚ COMPRAS con Resolución Jefatural, aprobará, modificará o dejará sin efecto los Documentos de Orientación correspondientes a cada uno de los Rubros de las Fichas Técnicas del LBSC;

Que, mediante el Informe N° 020-2017-PERÚ COMPRAS/JEFATURA-DSI, la Dirección de Subasta Inversa informa las acciones desarrolladas en cumplimiento de lo dispuesto en los sub numerales 8.5, 8.6 y 8.7 de la Directiva; asimismo, concluye que los bienes objeto de estudio, cumplen con la condición de bien común, por lo que recomienda la aprobación de inclusión de diecisiete (17) Fichas Técnicas, conforme al siguiente detalle: i) catorce (14) Fichas Técnicas del Rubro Productos para el Cuidado Personal, Equipaje y Vestimenta; y, ii) tres (3) Fichas Técnicas del Rubro Electrodomésticos, Productos Electrónicos, Enseres, Ropa de Cama, Toallas y Otros Accesorios en el Listado de Bienes y Servicios Comunes – LBSC, conforme al siguiente listado de bienes:

ITEM	RUBRO	DENOMINACIÓN DEL BIEN	VERSIÓN	ITEM <sup>A</sup>	
				CÓDIGO CUBSO	TÍTULO
1	Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta	Brassier tipo top	01	5310230400362202	BRASIER DE ALGODON DEPORTIVO
2	Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta	Calcetín de poliamida para caballero	01	5310240200360106	CALCETÍN DE POLIAMIDA CAÑA ALTA PARA CABALLERO
3	Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta	Calcetín de poliamida para dama	01	5310240200360107	CALCETÍN DE POLIAMIDA CAÑA ALTA PARA DAMA



ITEM	RUBRO	DENOMINACIÓN DEL BIEN	VERSIÓN	ITEM <sup>A</sup>	
				CÓDIGO CUBSO	TÍTULO
4	Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta	Calzón de algodón para dama	01	5310230300090969	CALZON DE ALGODON PARA DAMA
5	Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta	Calzoncillo de algodón para caballero	01	5310230300080719	CALZONCILLO DE ALGODÓN TIPO SLIP PARA CABALLERO
6	Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta	Calzoncillo de algodón tipo bóxer para caballero	01	5310230300360341	CALZONCILLO DE ALGODÓN Y ELASTANO TIPO BÓXER PARA CABALLERO
7	Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta	Chompa cuello Jorge Chávez	01	5310170200342202	CHOMPA CERRADA DE ACRILICO CUELLO JORGE CHAVEZ PARA CABALLERO
8	Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta	Chompa tipo casaca con cierre	01	5310170200362203	CHOMPA ABIERTA DE ACRILICO CON CIERRE CUELLO JORGE CHAVEZ PARA CABALLERO
9	Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta	Medias de deporte para caballero	01	5310240200360344	CALCETIN DE ALGODON CAÑA CORTA PARA CABALLERO
10	Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta	Medias de deporte para dama	01	5310240200360571	CALCETIN DE ALGODON CAÑA CORTA PARA DAMA
11	Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta	Medias reforzadas para caballero	01	5310240200360102	CALCETÍN DE ALGODÓN CAÑA ALTA PARA CABALLERO
12	Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta	Medias reforzadas para dama	01	5310240200360103	CALCETÍN DE ALGODÓN CAÑA ALTA PARA DAMA
13	Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta	Pijama para dama	01	5310260400362197	PIJAMA DE ALGODON Y POLIESTER MANGA LARGA CUELLO CAMISERO PARA DAMA
14	Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta	Pijama para caballero	01	5310260200362198	PIJAMA DE ALGODON Y POLIESTER MANGA LARGA CUELLO CAMISERO PARA CABALLERO
15	Electrodomésticos, productos electrónicos, enseres, ropa de	Colcha de nido de abeja de 1 ½ plaza	01	5212150100075614	COLCHA DE NIDO DE ABEJA DE 1 ½ PLAZA



ITEM	RUBRO	DENOMINACIÓN DEL BIEN	VERSIÓN	ITEM <sup>A</sup>	
				CÓDIGO CUBSO	TÍTULO
	cama, toallas y otros accesorios				
16	Electrodomésticos, productos electrónicos, enseres, ropa de cama, toallas y otros accesorios	Frazada de poliéster y lana de 1 plaza	01	5212150800360646	FRAZADA DE POLIÉSTER Y LANA DE 1 PLAZA
17	Electrodomésticos, productos electrónicos, enseres, ropa de cama, toallas y otros accesorios	Frazada de poliéster y lana de 1 ½ plaza	01	5212150800360647	FRAZADA DE POLIÉSTER Y LANA DE 1 ½ PLAZA

Que, asimismo, en el citado Informe, la Dirección de Subasta Inversa sustenta la necesidad de aprobación del Documento de Orientación del Rubro Productos para el Cuidado Personal, Equipaje y Vestimenta, y del Documento de Orientación del Rubro Electrodomésticos, Productos Electrónicos, Enseres, Ropa de Cama, Toallas y Otros Accesorios en el Listado de Bienes y Servicios Comunes – LBSC;

Que, mediante el Informe N° 106-2017-PERÚ COMPRAS/SG-OAJ, la Oficina de Asesoría Jurídica concluye que de acuerdo al sustento técnico de la Dirección de Subasta Inversa, así como a lo establecido en la Directiva N° 006-2016-PERÚ COMPRAS, aprobada por la Resolución Jefatural N° 042-2016-PERÚ COMPRAS, modificada por la Resolución Jefatural N° 069-2016-PERÚ COMPRAS, es procedente la aprobación de: i) catorce (14) Fichas Técnicas del Rubro Productos para el Cuidado Personal, Equipaje y Vestimenta; ii) tres (3) Fichas Técnicas del Rubro Electrodomésticos, Productos Electrónicos, Enseres, Ropa de Cama, Toallas y Otros Accesorios; iii) Documento de Orientación del Rubro Electrodomésticos, Productos Electrónicos, Enseres, Ropa de Cama, Toallas y Otros Accesorios; y, iv) Documento de Orientación del Rubro Electrodomésticos, Productos Electrónicos, Enseres, Ropa de Cama, Toallas y Otros Accesorios;

Con el visto bueno de la Secretaría General, la Dirección de Subasta Inversa y la Oficina de Asesoría Jurídica, y;

De conformidad con lo establecido en el Decreto Legislativo N° 1018; el artículo 78 del Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, aprobado por el Decreto Supremo N° 350-2015-EF y modificatoria; y la Directiva N° 006-2016-PERÚ COMPRAS, aprobada por la Resolución Jefatural N° 042-2016-PERÚ COMPRAS, modificada por la Resolución Jefatural N° 069-2016-PERÚ COMPRAS; y en uso de la atribución conferida por el artículo 7 y los literales c) y f) del artículo 8 del Reglamento de Organización y Funciones de la Central de Compras Públicas – PERÚ COMPRAS, aprobado por el Decreto Supremo N° 364-2015-EF;

**SE RESUELVE:**

**Artículo Primero.-** Aprobar catorce (14) Fichas Técnicas del Rubro Productos para el Cuidado Personal, Equipaje y Vestimenta, así como su inclusión en el Listado de Bienes y Servicios Comunes – LBSC, de acuerdo al contenido del Anexo N° 01, que forma parte integrante de la presente Resolución.

**Artículo Segundo.-** Aprobar tres (3) Fichas Técnicas del Rubro Electrodomésticos, Productos Electrónicos, Enseres, Ropa de Cama, Toallas y Otros Accesorios, así como su



inclusión en el Listado de Bienes y Servicios Comunes – LBSC, de acuerdo al contenido del Anexo N° 02, que forma parte integrante de la presente Resolución.

**Artículo Tercero.-** Aprobar el Documento de Orientación del Rubro Productos para el Cuidado Personal, Equipaje y Vestimenta del Listado de Bienes y Servicios Comunes - LBSC, conforme a los términos contenidos en el Anexo N° 03, que forma parte integrante de la presente Resolución.

**Artículo Cuarto.-** Aprobar el Documento de Orientación del Rubro Electrodomésticos, Productos Electrónicos, Enseres, Ropa de Cama, Toallas y Otros Accesorios del Listado de Bienes y Servicios Comunes - LBSC, conforme a los términos contenidos en el Anexo N° 04, que forma parte integrante de la presente Resolución.

**Artículo Quinto.-** Disponer que la Dirección de Subasta Inversa y la Oficina de Tecnologías de la Información publiquen la presente Resolución en el Sistema Electrónico de Contrataciones del Estado – SEACE y en el Portal Institucional de la Central de Compras Públicas – PERÚ COMPRAS ([www.perucompras.gob.pe](http://www.perucompras.gob.pe)), respectivamente.

Regístrese y comuníquese.



**MIRTHA AGUSTINA RAZURI ALPISTE**  
Jefa (e) de la Central de Compras Públicas – PERÚ COMPRAS





"Año del Buen Servicio al Ciudadano"

**ANEXO N° 01**



**FICHA TÉCNICA  
APROBADA**

**1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN**

Denominación del bien	: BRASSIER TIPO TOP
Denominación técnica	: BRASIER DE ALGODON DEPORTIVO
Unidad de medida	: UNIDAD
Descripción general	: Prenda interior femenina modelo deportivo, con escote redondo y elásticos embolsados en los brazos y contorno del busto.

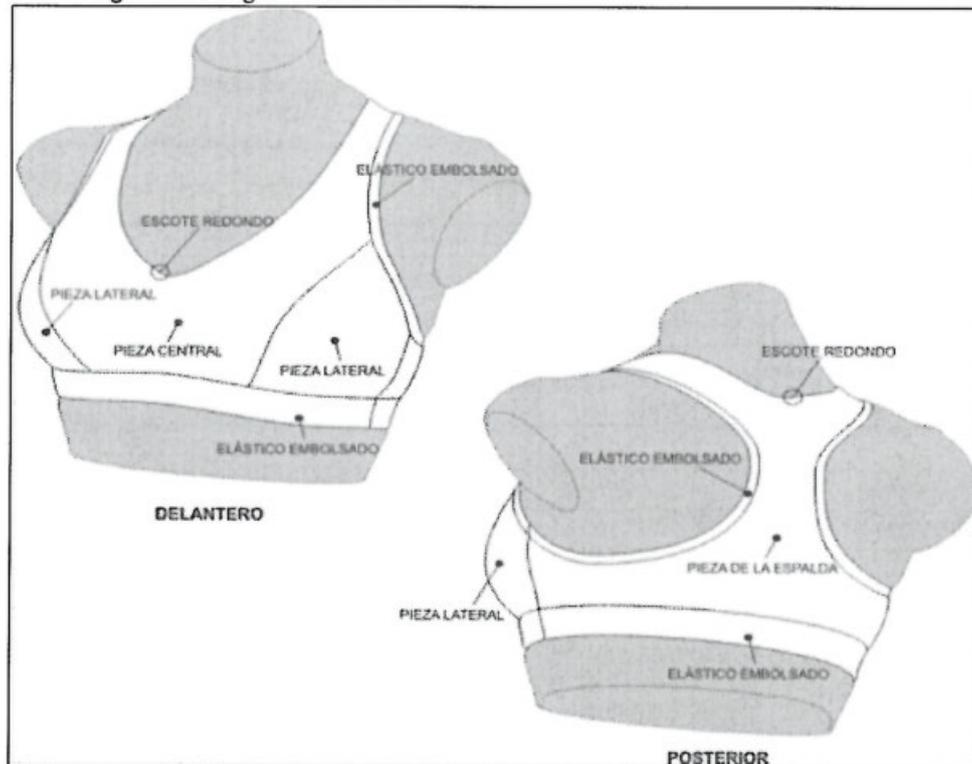
**2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN**

**2.1. Del bien**

El brassier tipo top tendrá el siguiente cuadro de medidas por tallas:

Tallas	S (cm)	M (cm)	L (cm)	XL (cm)	Tolerancia (±) (cm)
Contorno de busto	68,1 - 73	73,1 - 78	78,1 - 83	83,1 - 88	0.3
Tamaño de copa	85 - 87	85 - 87	90 - 92	95 - 97	0.3
Talle (hombros bajo busto)	32	34	36	38	0.3

Con la siguiente imagen referencial:



Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Composición	100% Algodón peinado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Tejido	Punto	

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Tipo	Jersey	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Densidad (mallas/cm)	14 ± 2	
Título (Ne)	20/1 ± 1	
Peso (gr/m <sup>2</sup> )	200 ± 5%	
<b>FORRO</b>		
Composición	100% Algodón peinado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Tejido	Punto	
Tipo	Jersey	
Color	Al tono de la tela	
Densidad (mallas/cm)	15 ± 2	
Título (Ne)	30/1 ± 1	
Peso (gr/m <sup>2</sup> )	150 ± 5%	
<b>Solidez del color</b>		
A la luz (20 AFU)	≥4	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado	≥4	
Al sudor	≥4	
Al frote húmedo	≥3	
Al frote seco	≥4	
<b>ELÁSTICO</b>		
Composición	50 % Poliéster, 50 % fibra de goma	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Color	Blanco	
Tipo	Plano	
Ancho	Brazos 7 mm ± 1 Contorno del busto 28 mm ± 2	
<b>HILOS DE COSTURA</b>		
Composición	100% poliéster texturizado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Color	Al tono de la tela	
Título (Ne)	40/2	
Estabilidad dimensional	± 5%	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Pilling	3	
Tipo de acabado	Suavizado	
<b>CONFECCIÓN</b>		
Delantero	De forma anatómica, escote redondo en el cuello, está conformado por tres piezas, una central y dos laterales que forman las copas. El delantero presenta forro y elásticos embolsados.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Espalda	Tejido elástico de 40 mm+/- 0,2 mm de ancho.	
Posterior	Es una pieza de forma anatómica de "Y" con escote pronunciado en los brazos. Se une al delantero por los laterales y hombros; asimismo, presenta elásticos embolsados.	



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, no presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes y no cortan la tela.	
Unión de las partes	Son con remalle doble con puntada de seguridad.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)

**Precisión 1:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.1 y/o proforma de contrato) el color de la prenda, según PANTONE textil y/o curva de colores y talla requerida.

## 2.2 Envase y/o embalaje

Cada brassier deberá estar doblado de forma rectangular, adicionalmente debe llevar una etiqueta autoadhesiva de talla.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

## 2.3. Rotulado

El rotulado del brassier deberá tener una etiqueta de marca y talla ubicada internamente de acuerdo al diseño, según NTP 231.400:2015.

Además, deberá llevar una etiqueta de cuidado en el lateral, según NTP-ISO 3758:2011.

**Precisión 3:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

## 2.4. Inserto

No es aplicable.

**Precisión 4:** No es aplicable.



**FICHA TÉCNICA  
APROBADA**

**1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN**

Denominación del bien	: CALCETÍN DE POLIAMIDA PARA CABALLERO
Denominación técnica	: CALCETINES DE POLIAMIDA
Unidad de medida	: PAR
Descripción general	: Prenda de vestir de una sola pieza de caña larga y puño corto.

**2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN**

**2.1. Del bien**

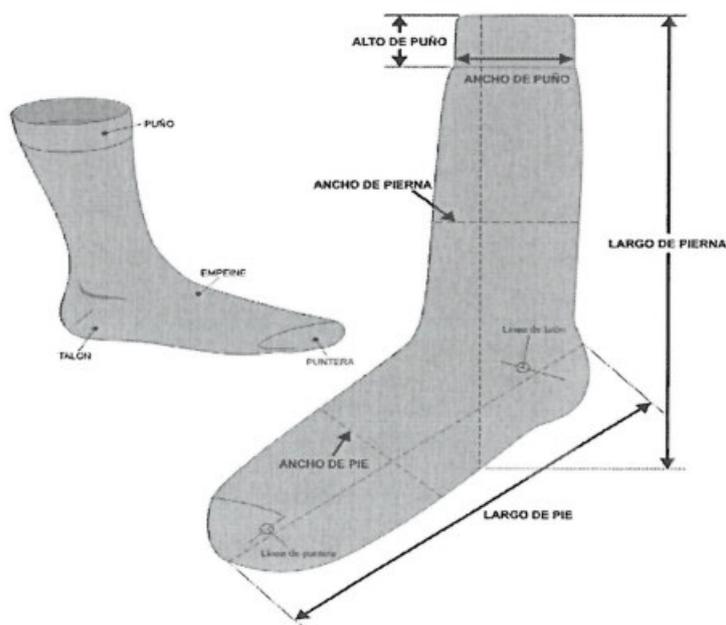
El hilo elástico o con alma de caucho deberá tener un alargamiento no menor al 350% por ciento, y se utilizará para recoger la porción superior de los calcetines, según numeral 3.2.1.2 de la NTP 243.016:1985 (revisada el 2011).

Los calcetines de poliamida para caballero deberán ser tejidos en máquinas circulares. El puño deberá ser tejido con hilos con alma de caucho o cualquier otro hilo elástico adecuado entretejido. Las porciones del talón, planta y puntera de los calcetines deberán ser tejidas en punto lisos, ya sean reforzados o no, estos deberán ser totalmente uniformes y la porción reforzada libre de arrugas y pliegues, además de ser firmemente unidos en la puntera. El enlace será elástico, liso y libre de nudos, según los numerales 3.2.2, 3.2.2.1 y 3.2.2.2 de la NTP 243.016:1985 (revisada el 2011).

El calcetín de poliamida para caballero tendrá el siguiente cuadro de medidas por tallas:

Tallas	M (cm)	L (cm)	Tolerancias cm (±)
Largo de pie	25	28	0,5
Ancho de pierna	8	8	0,5
Ancho de pie	9	9	0,5
Largo de pierna	29	32	0,5
Ancho de puño	6,5	7	0,5
Alto de puño	5	5	0,5

Con la siguiente imagen referencial:



Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Composición	95% poliamida (6.6) ± 1% 5% elastano ± 1%	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Acabado	Texturizado	
Título del hilo (Ne)	70/2 ± 2%	
<b>Solidez del color</b>		
A la luz (20 AFU)	≥ 4	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado	≥ 4	
Al frote húmedo	Color oscuro: mínimo (2-3)	
	Color claro: mínimo (3-4)	
Al frote seco	Color oscuro ≥ 3	
	Color claro ≥ 4	
Al sudor	≥ 4	
Estiramiento de puño	20 cm mínimo (sin romper costura ni elástico)	
Peso por par	31 ± 5 g	
Libre de defectos	Cumplir con lo indicado en el numeral 4.6 de la NTP de la referencia	NTP 243.016:1985 (revisada el 2011) CALCETINES. Calcetines de poliamida. Requisitos
<b>TEJIDO</b>		
<b>Resistencia al estallido</b>		
Cuerpo	≥7 kg	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Puntera y talón	≥6.30 kg	
<b>PRODUCTO TERMINADO</b>		
<b>TEJIDO Y CONFECCIÓN</b>		
Tejido	<p>Puño: Tejido acanalado 1x1 reforzado con 25 vueltas como mínimo de filamento de caucho o jebe recubierto con fibra de poliamida (6.6), 70/1.</p> <p>Pierna: Tejido acanalado 2x2, mínimo 48 canales.</p> <p>Empeine: Tejido acanalado 2x2, mínimo 24 canales.</p> <p>Talón: Planta y puntera: Tejido liso o jersey simple.</p>	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Costura del cerrado	Línea de talón y de puntera: Cierre con puntada aguja por aguja. Puntera: Cada extremo de la fila de la costura, se debe dejar de 10 mm a 20 mm de puntada de cadeneta.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342- 2017/SG/DC/ACFFAA)

**Precisión 1:** La entidad convocante deberá indicar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.1 y/o proforma del contrato) de color, según PANTONE textil y/o curva de colores y talla requerida.

#### 2.2. Envase y/o embalaje

Cada par de calcetines deberán estar doblados, adicionalmente deben llevar una etiqueta autoadhesiva de talla.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario tales como: material, peso y tipo de cerrado, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

#### 2.3. Rotulado

El rotulado de los calcetines de poliamida deberá tener una etiqueta de marca y talla en un cartoncillo o etiqueta autoadhesiva, según NTP 231.400:2015.  
Además deberá llevar una etiqueta de cuidado, según NTP-ISO 3758:2011.

**Precisión 3:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

#### 2.4. Inserto

No es aplicable

**Precisión 4:** No es aplicable



**FICHA TÉCNICA  
APROBADA**

**1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN**

Denominación del bien	: CALCETÍN DE POLIAMIDA PARA DAMA
Denominación técnica	: CALCETINES DE POLIAMIDA
Unidad de medida	: PAR
Descripción general	: Prenda de vestir de una sola pieza de caña larga y puño corto.

**2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN**

**2.1. Del bien**

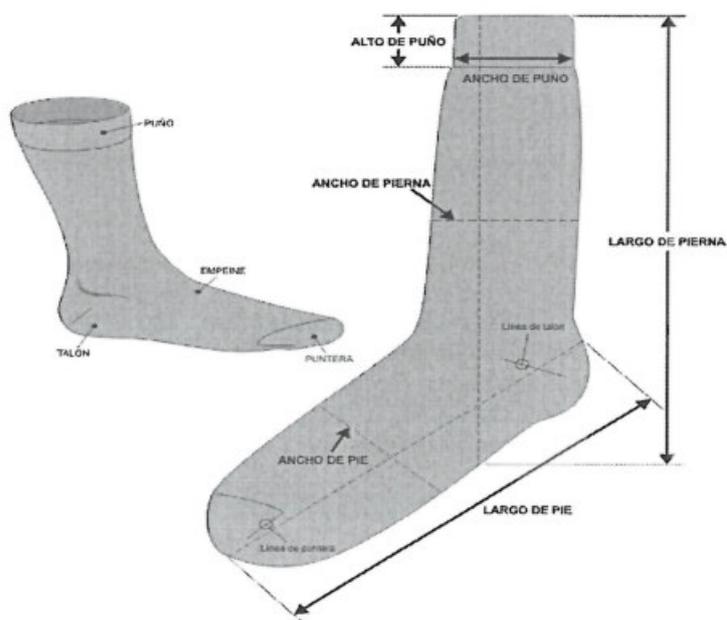
El hilo elástico o con alma de caucho deberá tener un alargamiento no menor al 350% por ciento, y se utilizará para recoger la porción superior de los calcetines, según numeral 3.2.1.2 de la NTP 243.016:1985 (revisada el 2011).

Los calcetines de poliamida para dama deberán ser tejidos en máquinas circulares. El puño deberá ser tejido con hilos con alma de caucho o cualquier otro hilo elástico adecuado entretejido. Las porciones del talón, planta y puntera de los calcetines deberán ser tejidas en punto lisos, ya sean reforzados o no, estos deberán ser totalmente uniformes y la porción reforzada libre de arrugas y pliegues, además de ser firmemente unidos en la puntera. El enlace será elástico, liso y libre de nudos, según los numerales 3.2.2, 3.2.2.1 y 3.2.2.2 de la NTP 243.016:1985 (revisada el 2011).

El calcetín de poliamida para dama tendrá el siguiente cuadro de medidas por tallas:

Tallas	M (cm)	L (cm)	Tolerancias cm (±)
Largo de pie	25	28	0,5
Ancho de pierna	8	8	0,5
Ancho de pie	9	9	0,5
Largo de pierna	29	32	0,5
Ancho de puño	6,5	7	0,5
Alto de puño	5	5	0,5

Con la siguiente imagen referencial:



Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Composición	95% poliamida (6.6) ± 1% 5% elastano ± 1%	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342- 2017/SG/DC/ACFFAA)
Acabado	Texturizado	
Título del hilo (Ne)	70/2	
<b>Solidez del color</b>		
A la luz (20 AFU)	≥ 4	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342- 2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado	≥ 4	
Al frote húmedo	Color oscuro: mínimo (2-3)	
	Color claro: mínimo (3-4)	
Al frote seco	Color oscuro ≥ 3	
	Color claro ≥ 4	
Al sudor	≥ 4	
Estiramiento de puño	20 cm mínimo (sin romper costura ni elástico)	
Peso por par	31 ± 5 g	
Libre de defectos	Cumplir con lo indicado en el numeral 4.6 de la NTP de la referencia	NTP 243.016:1985 (revisada el 2011) CALCETINES. Calcetines de poliamida. Requisitos
<b>TEJIDO</b>		
<b>Resistencia al estallido</b>		
Cuerpo	≥7 kg	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342- 2017/SG/DC/ACFFAA)
Puntera y talón	≥6.30 kg	
<b>PRODUCTO TERMINADO</b>		
<b>TEJIDO Y CONFECCIÓN</b>		
Tejido	<p>Puño: Tejido acanalado 1x1 reforzado con 25 vueltas como mínimo de filamento de caucho o jebe recubierto con fibra de poliamida (6.6), 70/1.</p> <p>Pierna: Tejido acanalado 2x2, mínimo 48 canales.</p> <p>Empeine: Tejido acanalado 2x2, mínimo 24 canales.</p> <p>Talón: Planta y puntera: Tejido liso o jersey simple.</p>	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342- 2017/SG/DC/ACFFAA)



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Costura del cerrado	Línea de talón y de puntera: Cierre con puntada aguja por aguja. Puntera: Cada extremo de la fila de la costura, se debe dejar de 10 mm a 20 mm de puntada de cadeneta.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342- 2017/SG/DC/ACFFAA)

**Precisión 1:** La entidad convocante deberá indicar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.1 y/o proforma del contrato) color, según PANTONE textil y/o curva de colores y talla requerida.

## 2.2. Envase y/o embalaje

Cada par de calcetines deberán estar doblados, adicionalmente deben llevar una etiqueta autoadhesiva de talla.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario tales como: material, peso y tipo de cerrado, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

## 2.3. Rotulado

El rotulado de los calcetines de poliamida deberá cumplir con una etiqueta de marca y talla en un cartoncillo o etiqueta autoadhesiva, según NTP 231.400:2015.

Además deberá llevar una etiqueta de cuidado, según NTP-ISO 3758:2011.

**Precisión 3:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

## 2.4. Inserto

No es aplicable

**Precisión 4:** No es aplicable



**FICHA TÉCNICA  
APROBADA**

**1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN**

Denominación del bien	: CALZÓN DE ALGODÓN PARA DAMA
Denominación técnica	: CALZÓN DE ALGODÓN PARA DAMA
Unidad de medida	: UNIDAD
Descripción general	: Prenda interior modelo bikini, con elástico embolsado en la cintura y en la boca de las piernas.

**2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN**

**2.1. Del bien**

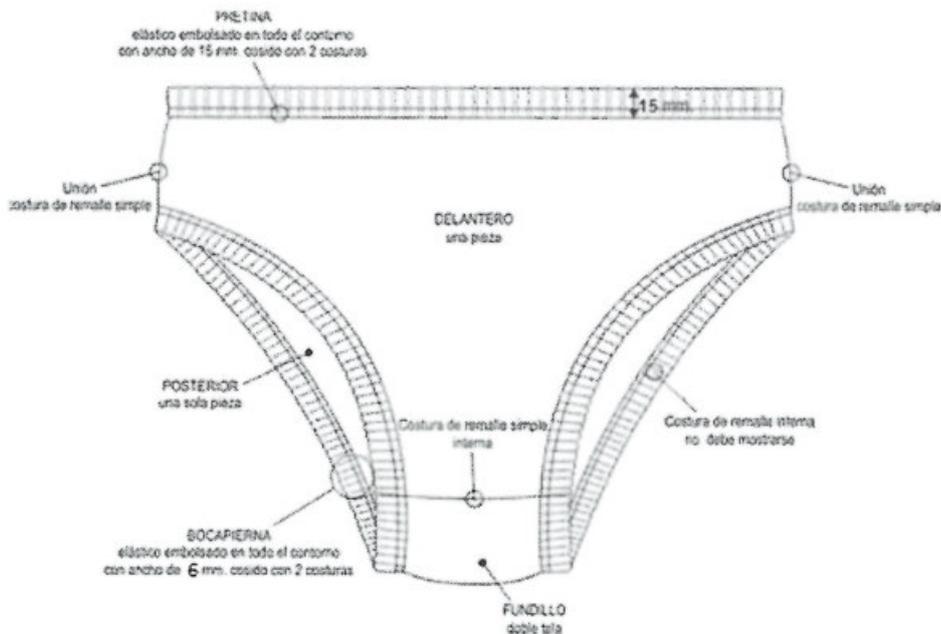
El calzón de algodón para dama deberá tener costuras lisas y todo el cosido deberá estar exento de torcidos, pliegues y frunces, ser extensible de una manera suficiente para obviar que se agrieten o se abran las costuras así como un encogimiento indebido. Todos los cabos de la costura deberán estar recostados y los hilos sueltos deberán ser eliminados. Los cabos de la costura que no fuesen fijos en las costuras o en otras partes del cosido deberán quedar respuntados de una manera adecuada, según numeral 3.2.2.1 de la NTP 243.009:1985 (revisada el 2011).

El calzón debe estar libre de enmendaduras, carreras (serie vertical de mallas soltadas en un género de puntos), mallas caídas, huecos, cortes, puntadas saltadas en las porciones respuntadas y manchas, según numeral 3.2.3 de la NTP 243.009:1985 (revisada el 2011).

El calzón de algodón para dama tendrá el siguiente cuadro de medidas por tallas:

Talla	S (cm)	M (cm)	L (cm)	XL (cm)	Tolerancia cm (±)
Largo total (De pretina a fundillo)	25	27	29	31	0.5
Cintura	23	25	27	29	0.5
Cadera	88 - 95	96 - 103	104 - 111	112 - 119	0.5

Con la siguiente imagen referencial:



Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Composición	100% Algodón peinado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Tejido	Punto	
Tipo	Jersey	
Densidad (mallas/cm)	15 - 16	
Título (Ne)	30/1 ± 1	
Peso (gr/m <sup>2</sup> )	155 ± 5%	
<b>ELÁSTICO</b>		
Composición	50% poliéster, 50% fibra de goma ± 5%	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Color	Blanco	
Tipo	Plano	
Ancho	Boca de pierna 6 mm ± 1 Pretina 15 mm ± 2	
<b>HILOS DE COSTURA</b>		
Composición	100% poliéster texturizado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Color	Al tono de la tela	
Título (Ne)	40/2	
Estabilidad dimensional	Cumplir con lo indicado en el numeral 4.10 de la NTP de la referencia	NTP 243.009:1985 (revisada el 2011) CONFECCIONES. Trusas de punto de algodón para hombres. Requisito
Tipo de acabado	Suavizado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Pilling	≥ 3	
Libre de defectos	Cumplir con lo indicado en el numeral 3.2.3 de la NTP de la referencia	NTP 243.009:1985 (revisada el 2011) CONFECCIONES. Trusas de punto de algodón para hombres. Requisitos
<b>Solidez del color</b>		
A la luz (20 AFU)	≥ 4	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado	≥ 4	
Al sudor	≥ 4	
Al frote húmedo	Color oscuro mínimo (2-3)	
	Color claro mínimo (3-4)	
Al frote seco	Color oscuro ≥ 3	
	Color claro ≥ 4	



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>CONFECCIÓN</b>		
Delantero	Es una pieza de forma anatómica, se une al posterior por los laterales y el fundillo. Las piezas laterales son de 6,5 cm. de ancho como máximo (el lado que se une a la parte posterior). La pretina y las piernas llevan elástico embolsado.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Posterior	Es una pieza de forma anatómica, se une al delantero por los laterales y el fundillo.	
Pretina y boca piernas	Llevar elástico embolsado, la pretina con 2 costuras tipo recubridora o cadeneta con un ancho de 15 ± 1 mm. y las boca piernas el elástico remallado y recubierto con 2 costuras con un ancho de 6 ± 1 mm.	
Fundillo	Una pieza rectangular de tela doble que se une por sus extremos al delantero y posterior.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de 10 a 12 puntadas por pulgada, no presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes y no cortan la tela.	
Unión de partes	Uniones de los laterales con costura de remalle simple y las otras partes conforme las establecidas en cada uno de ellos.	

**Precisión 1:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.1 y/o proforma de contrato) de color de la prenda, según PANTONE textil y/o curva de colores y talla requerida.

## 2.2. Envase y/o embalaje

Cada calzón deberá estar doblado de forma rectangular, adicionalmente debe llevar una etiqueta autoadhesiva de talla.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

## 2.3. Rotulado

El rotulado, del calzón deberá tener una etiqueta de marca cosida y talla, según NTP 231.400:2015.

Además, deberá llevar una etiqueta de cuidado en el lateral, según NTP-ISO 3758:2011.



**Precisión 3:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

**2.4. Inserto**

No es aplicable.

**Precisión 4:** No es aplicable.



**FICHA TÉCNICA  
APROBADA**

**1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN**

Denominación del bien	: CALZONCILLO DE ALGODÓN PARA CABALLERO
Denominación técnica	: TRUSAS DE PUNTO DE ALGODÓN PARA HOMBRES
Unidad de medida	: UNIDAD
Descripción general	: Prenda de punto de algodón, para su uso como ropa interior.

**2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN**

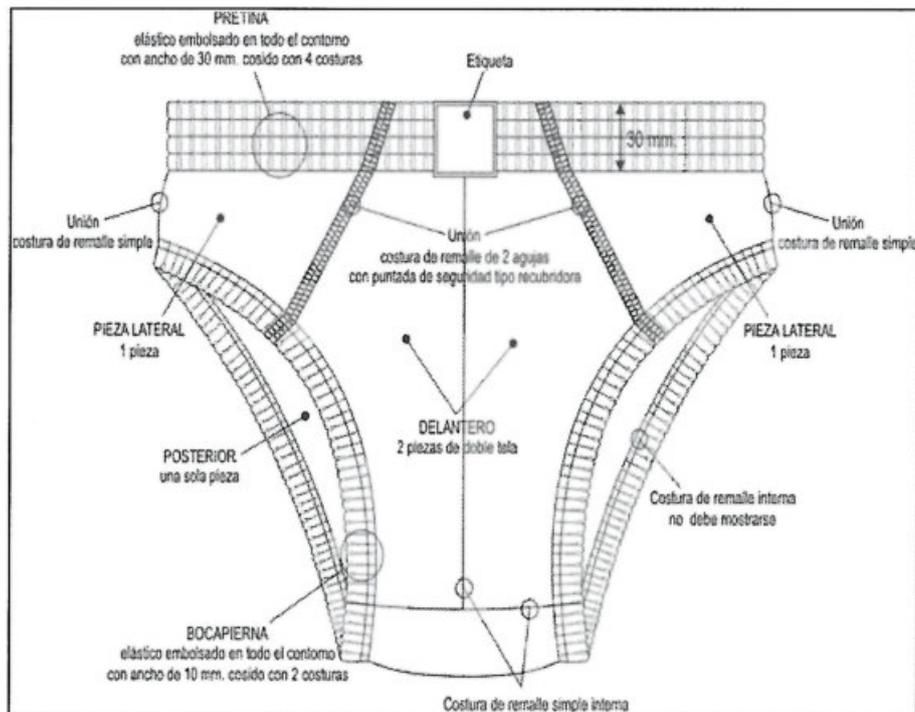
**2.1. Del bien**

El calzoncillo de algodón para caballero deberá tener costuras lisas y todo el cosido deberá estar exento de torcidos, pliegues y frunces, ser extensible de una manera suficiente para obviar que se agrieten o se abran las costuras así como un encogimiento indebido. Todos los cabos de la costura deberán estar recostados y los hilos sueltos deberán ser eliminados. Los cabos de la costura que no fuesen fijos en las costuras o en otras partes del cosido deberán quedar respuntados de una manera adecuada, según numeral 3.2.2.1 de la NTP 243.009:1985 (revisada el 2011).

El calzoncillo de algodón tendrá el siguiente cuadro de medidas por tallas:

Talla	S (cm)	M (cm)	L (cm)	XL (cm)	Tolerancia cm (±)
Largo total	24	26	28	30	0,5
Cintura	25	27	29	31	0,5
Cadera	76 - 80	81 - 85	86 - 90	91	0,5

Con la siguiente imagen referencial:



Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Composición	100% algodón peinado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Tejido	Punto	
Tipo	Jersey	
Densidad (mallas/cm)	15 ± 2	
Título (Ne)	30/1 ± 1	
Peso (gr/m <sup>2</sup> )	155 ± 5%	
<b>ELÁSTICO</b>		
Composición	50% poliéster, 50% elastano ± 5%	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Ancho	Boca de pierna 7 mm ± 1 Cintura 30 mm ± 2	
Color	Blanco	
Tipo	Plano	
<b>HILOS DE COSTURA</b>		
Composición	100% poliéster texturizado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Título (Ne)	40/2	
Color	Al tono de la tela	
<b>HILOS DE REMALLE</b>		
Composición	100% poliéster texturizado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Color	Al tono de la tela	
<b>Solidez del color</b>		
A la luz (20 AFU)	≥ 4	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado	≥ 4	
Al sudor	≥ 4	
Al frote húmedo	Color oscuro mínimo (2-3)	
	Color claro mínimo (3-4)	
Al frote seco	Color oscuro ≥ 3	
	Color claro ≥ 4	
Estabilidad dimensional	Cumplir con lo indicado en el numeral 4.10 de la NTP de la referencia	NTP 243.009:1985 (revisada el 2011) CONFECCIONES. Trusas de punto de algodón para hombres. Requisito
Tipo de acabado	Suavizado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Libre de defectos	Cumplir con lo indicado en el numeral 3.2.3 de la NTP de la referencia	NTP 243.009:1985 (revisada el 2011) CONFECCIONES. Trusas



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
		de punto de algodón para hombres. Requisitos
<b>CONFECCIÓN</b>		
Delantero	Está formado por cuatro partes: dos piezas laterales y dos piezas centrales, tienen forma anatómica. Las piezas laterales son de 8 cm. de ancho como máximo (el lado que se une a la parte posterior) y se unen a la pieza central de doble tela, así como al fundillo con costura embolsado.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Pretina y boca piernas	Lleva elástico embolsado, la pretina con 4 costuras tipo recubridora o cadeneta, con un ancho de 30 +/- 3 mm y las boca piernas el elástico remallado y con recubierto de 2 agujas con un ancho de 10 +/- 1 mm.	
Posterior	Es una pieza de forma anatómica, se une al delantero por los laterales y el fundillo con costura embolsado.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
La unión de las piezas	El paño central con las piezas laterales es con costura de remalle de 2 agujas con puntada de seguridad tipo recubridora. Las piezas laterales y el posterior es con costura de remalle simple. Las piezas centrales entre sí y con el posterior es con costura de remalle simple embolsado.	

**Precisión 1:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.1 y/o proforma de contrato) de color de la prenda, según PANTONE textil y/o curva de colores y talla requerida.

## 2.2. Envase y/o embalaje

Cada calzoncillo deberá estar doblado de forma rectangular, adicionalmente debe llevar una etiqueta autoadhesiva de talla.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario tales como: material, peso y tipo de cerrado, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

## 2.3. Rotulado

El rotulado, del calzoncillo deberá tener una etiqueta de marca cosida y talla, según NTP 231.400:2015.

Además, deberá llevar una etiqueta de cuidado en el lateral, según NTP-ISO 3758:2011.



**Precisión 3:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma de contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

**2.4. Inserto**

No es aplicable.

**Precisión 4:** No es aplicable.



**FICHA TÉCNICA  
APROBADA**

**1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN**

Denominación del bien	: CALZONCILLO DE ALGODÓN TIPO BÓXER PARA CABALLERO
Denominación técnica	: TRUSAS DE PUNTO DE ALGODÓN PARA HOMBRES
Unidad de medida	: UNIDAD
Descripción general	: Prenda de punto de algodón, para su uso como ropa interior.

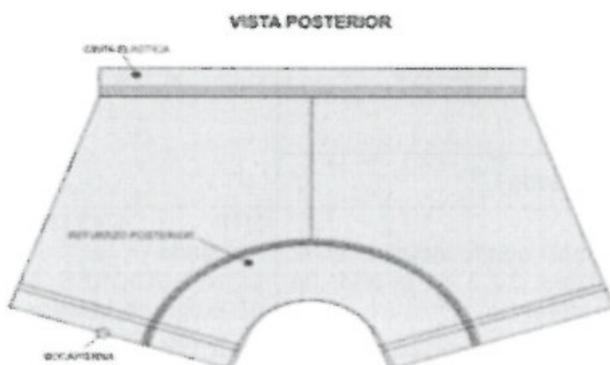
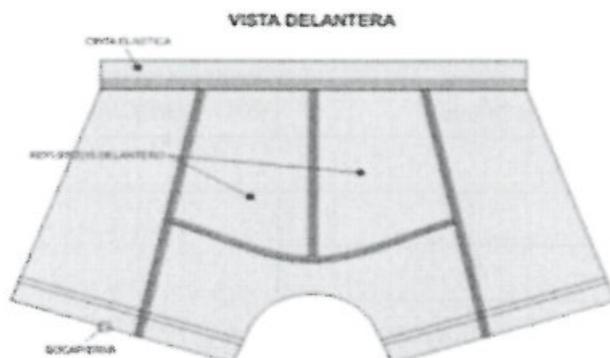
**2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN**

**2.1. Del bien**

El calzoncillo de algodón tipo bóxer para caballero tendrá el siguiente cuadro de medidas por tallas:

Tallas	S (cm)	M (cm)	L (cm)	XL (cm)	Tolerancia (±)
Largo de pierna (sin pretina)	25	26	27	28	0,5
Ancho de pierna	18	18	19	23	0,2
Tiro delantero (con pretina)	26	27	30	32	0,5
Tiro posterior (con pretina)	22	23	24	25	0,5

Con la siguiente imagen referencial:



Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Composición	Algodón 95 ± 2% Elastano 5 ± 2%	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Tipo	Jersey	
Título (Ne)	30/1 ± 1	
Peso (gr/m <sup>2</sup> )	220 ± 5%	
<b>ELÁSTICO</b>		
Composición	100% poliamida	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Acabado	Reforzado con filamento de caucho sintético cubierto con fibra de poliamida	
Número de vueltas de elástico	30 ± 2	
Ancho	40 ± 2 mm	
Color	Al tono de la tela	
<b>HILOS DE COSTURA</b>		
Composición	100% poliéster texturizado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Título (Ne)	40/2	
Color	Al tono de la tela	
<b>HILOS DE REMALLE</b>		
Composición	100% poliéster texturizado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Color	Al tono de la tela	
<b>Solidez del color</b>		
A la luz (20 AFU)	≥4	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado	≥4	
Al sudor	≥4	
Al frote húmedo	≥3	
Al frote seco	≥4	
Estabilidad dimensional	± 3%	
Tipo de colorante	Colorantes reactivos	
Pilling	4-5	
Tipo de acabado	Suavizado	
Libre de defectos	Cumplir con lo indicado en el numeral 3.2.3 de la NTP de la referencia	NTP 243.009:1985 (revisada el 2011) CONFECCIONES. Trusas de punto de algodón para hombres. Requisitos



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>CONFECCIÓN</b>		
Delantero	5 piezas: 4 de forma rectangular anatómica en la parte superior y una pieza en forma de "pantalón" en la parte inferior.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Pretina	Tejido elástico de 40 mm+/- 0,2 mm de ancho.	
Posterior	3 piezas: 2 de forma semirectangular anatómica en la parte superior y una de forma de media luna en la parte inferior	
Piernas	2 piezas, sin costura de unión	
<b>Uniones</b>		
Cintura	Unión de elástico al cuerpo con costura tipo recubierto de 3 agujas Cierre de cintura (elástico) con costura tipo zigzag y cubierto en la parte interna. con una etiqueta de marca de material de polisol plastificado y termofijado o cubierto con una etiqueta de tela cosida	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
<b>Delantero</b>		
Piezas superiores (04 unidades)	Las 4 piezas unidas con remalle simple y luego se separan la tela superior e inferior y las telas centrales, 2 a 2, y sobre el remalle simple se cose una costura de remalle de 3 agujas.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Delantero/piernas	Remalle simple y sobre esta se cose una costura de remalle de 3 agujas	
Piezas superiores (04 unidades) y pieza inferior	Remalle simple y sobre esta se cose una costura de remalle de 3 agujas	
Delantero inferior/posterior pieza inferior	Remalle simple con recubierto compartido	
<b>Posterior</b>		
Piezas superiores (02 unidades)	Remalle simple con recubierto compartido	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Piezas superiores (02 unidades) y pieza inferior posterior	Remalle simple y sobre esta se cose una costura de remalle de 3 agujas	
Laterales	Sin costura de unión.	
Boca pierna	Con basta dobladillada de 1,5 +/- 0,2 cm. de ancho con unión tipo recubierto de dos agujas.	



**Precisión 1:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.1 y/o proforma de contrato) el color de la prenda, según PANTONE textil y/o curva de colores, además, si lo considera pretina tejida con el nombre de cada institución, especificando tipo de letra, medidas y color, y talla requerida.

## 2.2 Envase y/o embalaje

Cada calzoncillo deberá estar doblado de forma rectangular, adicionalmente debe llevar una etiqueta autoadhesiva de talla.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario tales como: material, peso y tipo de cerrado, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

## 2.3. Rotulado

El rotulado del calzoncillo tipo bóxer deberá tener una etiqueta de marca y talla de material de polisol plastificado y termofijado o cubierto con una etiqueta de tela cosida, según NTP 231.400:2015.

Además, deberá llevar una etiqueta de cuidado en el lateral, según NTP-ISO 3758:2011.

**Precisión 3:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma de contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

## 2.4. Inserto

No es aplicable.

**Precisión 4:** No es aplicable.



**FICHA TÉCNICA  
APROBADA**

**1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN**

Denominación del bien	: CHOMPA CUELLO JORGE CHAVEZ
Denominación técnica	: CHOMPA CERRADA DE ACRILICO CUELLO JORGE CHAVEZ PARA CABALLERO
Unidad de medida	: UNIDAD
Descripción general	: Prenda de vestir con cuello largo dobladillo, delantero y espalda en una base recta con pretina y manga larga con puño.

**2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN**

**2.1. Del bien**

La chompa cuello Jorge Chávez tendrá el siguiente cuadro de medidas por tallas:

	Descripción	S (cm)	M (cm)	L (cm)	XL (cm)	Tolerancia (cm)
A	Largo total	66	68	70	72	±1
B	Ancho de pecho	46	48	50	52	±1
C	Hombros	15	16	17	18	±0,5
D	Largo total de manga	58	60	62	64	±1
E	Sisa	23	24	25	25	±0,5
F	Escote delantero	5	5	5	5	±0,5
G	Puño	7,5	7,5	7,5	7,5	±0,5
H	Pretina	7,5	7,5	7,5	7,5	±0,5

Con las siguientes imágenes referenciales:





Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Composición	100% Acrílico	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Título de Hilo (Nm)	24/2 ± 2	
<b>Peso (gr/m2)</b>		
Cuerpo-manga	≥500 g	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Cuello	≥360 g	
Peso unitario chompa	≥600 g	
<b>HILOS</b>		
Composición del hilo de costura	100% poliéster	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Composición del hilo de remalle	100% acrílico	
Color	Al tono del color de la chompa	
<b>Título</b>		
Costura	40/2 ±3 Ne	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Remalle	24/2 ± 2 Nm	
Formación de pilling	≥3	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Proceso de teñido	En hilo	
Acabado	Vaporizado	
<b>Solidez del color</b>		
A la luz (20 AFU)	≥4	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado	≥4	
Al sudor	≥3	

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>PRODUCTO TERMINADO</b>		
<b>CONFECCIÓN</b>		
Cuello	Es una sola pieza de doble tejido rib 1 x 1 de un hilo de dos cabos de 15 ± 1 cm. de alto embolsado. En la unión del cuello con el cuerpo lleva un escote en la parte delantera y en la parte posterior; el escote de la parte delantera tendrá más caída que la parte posterior y la diferencia será de 5 ± 0,5 cm.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Delantero	Es una sola pieza de tejido acanalado 1x1 de dos hilos de dos cabos, está unido a la espalda por los laterales y hombros, terminada en una pretina de tejido rib 1x1 de dos hilos de dos cabos con costura recta embolsado	
Espalda	Es una sola pieza de tejido acanalado 1x1 de dos hilos de dos cabos, está unido a la espalda por los laterales y hombros, terminada en una pretina de tejido rib 1x1 de dos hilos de dos cabos con costura recta embolsado	
Mangas	Son dos mangas, cada uno es una sola pieza de tejido acanalado 1x1 de dos hilos de dos cabos, son rectas y largas, terminadas en puño de tejido rib 1x1 de dos hilos de dos cabos con costura recta embolsado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Costuras	Son puntadas regulares y uniformes de 10 a 15 puntadas por pulgada, no presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento o tracción, al lavado continuo y no son tirantes.	
Unión de las partes	Cuello con la parte superior del cuerpo: costura tipo remalle mellizo y recubierto todo el contorno.	
	Hombros: costura tipo remalle mellizo de dos agujas, con pieza de refuerzo del mismo tejido del cuerpo de un ancho de 1.5 ± 0,5 cm y remallado en el borde para evitar el destejido. Sisa, manga y laterales	



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
	costura tipo remalle mellizo de dos agujas.	

**Precisión 1:** La entidad convocante deberá indicar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnica numeral 3.1 y/o proforma de contrato) el color de la chompa, según PANTONE textil y/o curva de colores y talla requerida.

## 2.2. Envase y/o embalaje

Cada chompa deberá estar doblada en la mitad, adicionalmente debe llevar una etiqueta autoadhesiva de talla.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

## 2.3. Rotulado

El rotulado de la chompa deberá cumplir con una etiqueta de marca y talla ubicada internamente debajo del cuello, según NTP 231.400:2015.

Además deberá llevar una etiqueta de cuidado, ubicada internamente en el lateral izquierdo, a  $8 \pm 0.5$  cm del borde inferior de la basta, según NTP-ISO 3758:2011.

**Precisión 3:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

## 2.4. Inserto

No es aplicable

**Precisión 4:** No es aplicable



**FICHA TÉCNICA  
APROBADA**

**1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN**

Denominación del bien	: CHOMPA TIPO CASACA CON CIERRE
Denominación técnica	: CHOMPA ABIERTA DE ACRILICO CON CIERRE CUELLO JORGE CHAVEZ PARA CABALLERO
Unidad de medida	: UNIDAD
Descripción general	: Prenda de tejido inglés, con cuello, dos delanteros y espalda que termina en una base recta con pretina y manga larga con puño.

**2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN**

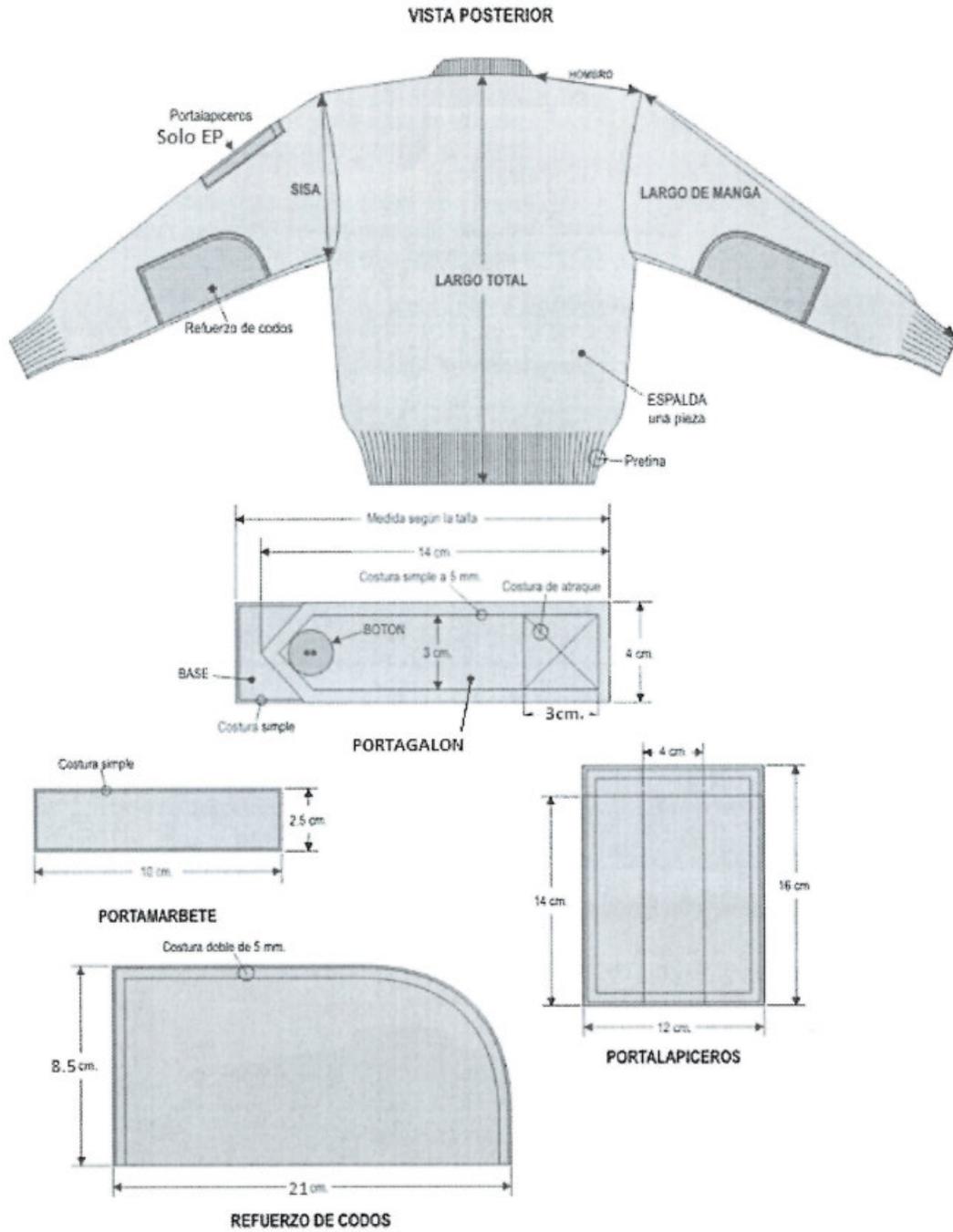
**2.1. Del bien**

La chompa tipo casaca con cierre tendrá el siguiente cuadro de medidas por tallas:

Descripción	S (cm)	M (cm)	L (cm)	XL (cm)	Tolerancia (cm)
Largo total	68	70	72	74	±1
Pecho	50	54	58	62	±1
Espalda	44	48	52	56	±1
Largo de manga	58	60	62	64	±1
Sisa	38	30	32	34	±1
Puño	8	8	8	8	±0,5
Pretina	8	8	8	8	±0,5
Largo de cierre	50	55	55	60	±1

Con las siguientes imágenes referenciales:





Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Composición	100% Acrílico	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Título de Hilo (Nm)	24/2 ± 2	
<b>Peso (gr/m<sup>2</sup>)</b>		
Cuerpo-manga	≥500 g	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Cuello, puño y pretina	≥450 g	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Peso unitario chompa	≥600 g	
<b>Tejido</b>		
Cuerpo y mangas	De punto tipo ingles de 2 hilos de 2 cabos	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Cuello, puño y pretina	De punto tipo rib de 2 hilos de 2 cabos	
<b>TELA REFUERZO CODERAS, MARBETE, CODERA Y PORTALAPICERO</b>		
Tela	Lanilla	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Color	Al tono del color de la chompa	
<b>Características estructurales</b>		
Ligamento	Tafetán 1/1	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Composición de urdimbre y trama	25% lana ± 5% y 75% polyester ± 5%	
<b>Título de hilos (Ne)</b>		
Urdimbre y trama	2/48 ± 2	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
<b>Densidad (Hilos/cm)</b>		
Urdimbre	21 ± 3	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Trama	20 ± 3	
Peso (gr/m <sup>2</sup> )	195 ± 5%	
<b>Estabilidad dimensional</b>		
Urdimbre	≤ 1%	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Trama	≤ 0,5%	
<b>Solidez del color</b>		
A la luz (20 AFU)	≥ 3,5	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al sudor	≥ 3,5	
Al lavado doméstico	≥ 4	
Al frote seco	≥ 4	
Al frote húmedo	≥ 3,5	
<b>Proceso de tintóreo: Colorantes a usar</b>		
Para poliéster	Teñido en tops	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Para lana	Colorantes dispersos (poliéster) y Ácidos (lana)	
<b>Acabado</b>		
Termo fijado	Presenta	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Decatizado	Presenta	
<b>BOTONES</b>		
Composición	100% poliéster de alta resistencia	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Modelo	Lenteja	
N° huecos	4	
Color	Al tono de la chompa	
Teñido	En masa en el proceso de polimerización	
N° de líneas	28 (17,79 ± 0,3 mm)	
<b>CIERRE</b>		
Cremallera	Sintético	Homogeneizado por la



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Color	Al tono de la tela	ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Tipo de dientes	18 ± 1 x Pulg.	
<b>Deslizador</b>		
Material	Metálico	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
<b>Cinta</b>		
Color	Al tono de la tela	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Material	Textil sintética	
<b>HILOS</b>		
Composición del hilo de costura	100% poliéster	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Composición del hilo de remalle	100% acrílico	
Costura	Remalle	
Color	Al tono del color de la chompa	
<b>Título</b>		
Costura	40/2 Ne	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Remalle	24/2 ± 2 Nm	
Formación de pilling	≥3	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Proceso de teñido	En hilo	
Acabado	Vaporizado	
Formación de pilling	≥3	
<b>Solidez del color</b>		
A la luz (20 AFU)	≥4	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado :	≥4	
Al sudor	≥3	
<b>PRODUCTO TERMINADO</b>		
<b>CONFECCIÓN</b>		
Cuello	Es una sola pieza de doble tejido rib 1 x 1 de modelo nerú, empieza al ras de la parte superior del cierre, con las puntas ligeramente recortadas de 4,5 ± 0.3 cm de ancho.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Delanteros	Es una sola pieza de tejido ingles cada uno, colocado el cierre para el cerrado, terminada en una pretina de tejido rib 1x1 costura recta embolsado	
Porta marbetes	Es una sola pieza de tela forma rectangular de 10x 2,5 ± 0,3 cm., ubicado en el delantero derecho a la altura del pecho.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Porta galón	Son dos de tela, uno en cada hombro, con base rectangular de 14x4 ± 0,3 cm donde va el botón y un porta galón de doble tela de 14x4 ± 0,3 cm pespuntado en todo su contorno, terminada en punta donde está el ojal bordado, El extremo exterior está fijado a la costura de la manga con costura en "X" de 3x3 ± 0,2 cm de diagonal, encerrada en un cuadrado.	
Espalda	Es una sola pieza de tejido inglés, terminada en una pretina de tejido rib 1x1 con costura recta embolsado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Mangas	Son dos mangas largas, cada uno es una sola pieza de tejido inglés, terminadas en puño de tejido rib 1x1 con costura recta embolsado	
Refuerzo de coderas	Son dos de tela, una en cada manga de forma trapezoidal con uno de sus extremos redondeados, la altura mayor mide 21 ± 0,5 cm, la altura menor 8.5 ± 0,5 cm y la base 13 ± 0,5 cm., continuando de forma redondeada. Están ubicadas a 8 ± 0,5 cm del inicio del puño.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Las costuras	Son puntadas regulares y uniformes, no presentan fruncidos, las costuras son resistentes al estiramiento o tracción, al lavado continuo y no son tirantes.	
Unión de las partes	Cuello con la parte superior del cuerpo: costura tipo remalle mellizo y recubierto todo el contorno. Delantero/espalda, sisa, hombro y mangas con costura tipo remalle mellizos, la basta o pretina con costura recta.	

**Precisión 1:** La entidad convocante deberá indicar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnica numeral 3.1 y/o proforma de contrato) el color de: la chompa, según PANTONE textil y/o curva de colores, y porta lápiz en el bolsillo, si la entidad lo precisará, y talla requerida.

## 2.2. Envase y/o embalaje

Cada chompa deberá estar doblada en la mitad, adicionalmente debe llevar una etiqueta autoadhesiva de talla.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.



### 2.3. Rotulado

El rotulado de la chompa deberá cumplir con una etiqueta de marca y talla ubicada internamente debajo del cuello, según NTP 231.400:2015.

Además deberá llevar una etiqueta de cuidado, según NTP-ISO 3758:2011.

**Precisión 3:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica

### 2.4. Inserto

No es aplicable

**Precisión 4:** No es aplicable



**FICHA TÉCNICA  
APROBADA**

**1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN**

Denominación del bien	: MEDIAS DE DEPORTE PARA CABALLERO
Denominación técnica	: CALCETÍN DE ALGODON CAÑA CORTA PARA CABALLERO
Unidad de medida	: PAR
Descripción general	: Prenda de vestir de algodón tejido de una sola pieza de caña corta y puño corto.

**2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN**

**2.1. Del bien**

El hilo de algodón empleado para tejido, enlace y refuerzo de los calcetines de algodón caña corta para caballero deberá ser hilado de manera pareja, tejido sin costuras en máquinas circulares, según numerales 3.1.1 y 3.2.1 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011).

Los calcetines deberán ser firmemente enlazados o remallados en la parte superior de la puntera. El hilo de enlace o remalle debe tener una resistencia no menor que aquella del hilo usado en el tejido del calcetín. Este enlace debe ser liso sin protuberancias y nudos, según el numeral 3.2.2 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011).

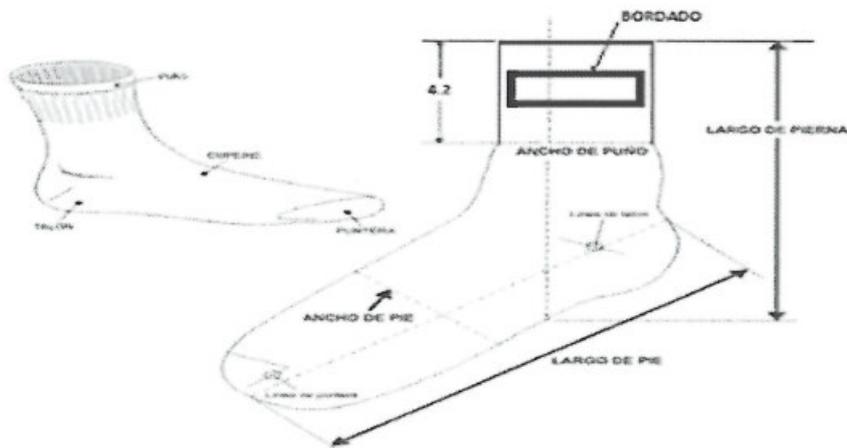
Los calcetines deberán ser reforzados en el talón, porciones de las punteras, en la planta del pie, siendo el hilo empleado para el refuerzo algodón u otra fibra de mayor resistencia que el hilo usado para el resto del tejido, según numeral 3.2.3 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011).

Los calcetines deben estar libres de defectos, según numeral 3.3 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011).

Las medias de deporte para caballero tendrá el siguiente cuadro de medidas por tallas:

Talla	9	10	10.5	11	Tolerancias cm (±)
Longitud de pie (cm)	22,86	25,4	26,67	27,94	3%
Ancho de pierna (cm)	8	8	8	8	3%
Ancho de pie (cm)	9	9	9	9	3%
Largo de pierna (cm)	12	14	15	16	3%

Con la siguiente imagen referencial:



Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Composición	81% Algodón (+/-2%) 17% Poliamida (+/-2%) 2% Elastano (+/-0.5%)	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Tejido	Punto	
Tipo	Jersey	
<b>Título del hilo</b>		
Algodón	20/1 +/-1	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Estiramiento del puño	20 cm (sin romper costura ni elástico)	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Peso por par	40 +/- 5 gr	
<b>Solidez del color</b>		
A la luz (20 AFU)	≥4	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado	≥4	
Al sudor	≥4	
<b>PRODUCTO TERMINADO</b>		
<b>CONFECCIÓN</b>		
Cuerpo	Está formado por una sola pieza de tejido tubular de forma anatómica, con puntera verdadera compacta y remallada imperceptible. El talón es reforzado compacto sin sobrecostura, la puntera, planta y talón tienen interiormente tejido afelpado. El puño es de tejido doble recubierto con fibra elástica de 4,2 +/-0,2 cm de ancho.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Costura de cerrado	Es en la base de los dedos con costura de remalle imperceptible con puntada de seguridad, resistentes al estiramiento y al lavado continuo, no son tirantes ni cortan el tejido.	

**Precisión 1:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.1 y/o proforma del contrato) de color, según PANTONE textil y/o curva de colores, bordado centrado en el puño, y talla requerida.

## 2.2. Envase y/o embalaje

Cada par de medias deberán estar doblados, adicionalmente deben llevar una etiqueta autoadhesiva de talla.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.



### 2.3. Rotulado

El rotulado de las medias de deporte deberá tener una etiqueta de marca y talla en un cartoncillo o etiqueta autoadhesiva, según NTP 231.400:2015.  
Además deberá llevar una etiqueta de cuidado, según NTP-ISO 3758:2011.

**Precisión 3:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas 3.2 y/o proforma de contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

### 2.4. Inserto

No es aplicable.

**Precisión 4:** No es aplicable.



**FICHA TÉCNICA  
APROBADA**

**1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN**

Denominación del bien	: MEDIAS DE DEPORTE PARA DAMA
Denominación técnica	: CALCETIN DE ALGODON CAÑA CORTA PARA DAMA
Unidad de medida	: PAR
Descripción general	: Prenda de vestir de algodón tejido de una sola pieza de caña corta y puño corto.

**2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN**

**2.1. Del bien**

El hilo de algodón empleado para tejido, enlace y refuerzo de los calcetines de algodón caña corta para dama deberá ser hilado de manera pareja, tejido sin costuras en máquinas circulares, según numerales 3.1.1 y 3.2.1 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011).

Los calcetines deberán ser firmemente enlazados o remallados en la parte superior de la puntera. El hilo de enlace o remalle debe tener una resistencia no menor que aquella del hilo usado en el tejido del calcetín. Este enlace debe ser liso sin protuberancias y nudos, según el numeral 3.2.2 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011).

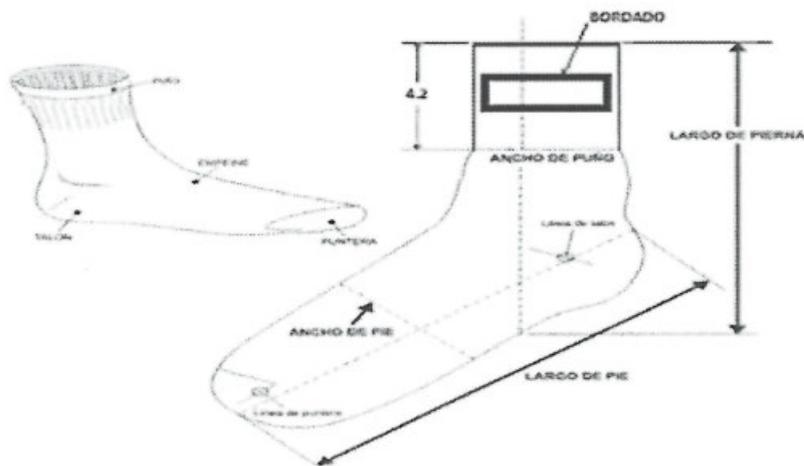
Los calcetines deberán ser reforzados en el talón, porciones de las punteras, en la planta del pie, siendo el hilo empleado para el refuerzo algodón u otra fibra de mayor resistencia que el hilo usado para el resto del tejido, según numeral 3.2.3 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011).

Los calcetines deben estar libres de defectos, según numeral 3.3 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011).

Las medias de deporte para dama tendrá el siguiente cuadro de medidas por tallas:

Talla	9	10	10.5	11	Tolerancias cm (±)
Longitud de pie (cm)	22,86	25,4	26,67	27,94	3%
Ancho de pierna (cm)	8	8	8	8	3%
Ancho de pie (cm)	9	9	9	9	3%
Largo de pierna (cm)	12	14	15	16	3%

Con la siguiente imagen referencial:



Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Composición	81% Algodón (+/-2%) 17% Poliamida (+/-2%) 2% Elastano (+/-0,5%)	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Tejido	Punto	
Tipo	Jersey	
<b>Título del hilo</b>		
Algodón	20/1 +/-1	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Estiramiento del puño	20 cm (sin romper costura ni elástico)	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Peso por par	40 +/- 5 gr	
<b>Solidez al color</b>		
A la luz (20 AFU)	≥4	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado	≥4	
Al sudor	≥4	
<b>PRODUCTO TERMINADO</b>		
<b>CONFECCIÓN</b>		
Cuerpo	Está formado por una sola pieza de tejido tubular de forma anatómica, con puntera verdadera compacta y remallada imperceptible. El talón es reforzado compacto sin sobrecostura, la puntera, planta y talón tienen interiormente tejido afelpado. El puño es de tejido doble recubierto con fibra elástica de 4,2 +/-0,2 cm de ancho.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Costura de cerrado	Es en la base de los dedos con costura de remalle imperceptible con puntada de seguridad, resistentes al estiramiento y al lavado continuo, no son tirantes ni cortan el tejido.	

**Precisión 1:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.1 y/o proforma del contrato) de color, según PANTONE textil y/o curva de colores y bordado centrado en el puño, y talla requerida.

## 2.2. Envase y/o embalaje

Cada par de medias deberán estar doblados, adicionalmente deben llevar una etiqueta autoadhesiva de talla.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características en el envase primario y secundario, según lo requiera y la cantidad de artículos del envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.



### 2.3. Rotulado

El rotulado de las medias de deporte deberá tener una etiqueta técnica de marca y talla en un cartoncillo o etiqueta autoadhesiva, según NTP 231.400:2015.

Además deberá llevar una etiqueta de cuidado, según NTP-ISO 3758:2011.

**Precisión 3:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas 3.2 y/o proforma de contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

### 2.4. Inserto

No es aplicable.

**Precisión 4:** No es aplicable.



FICHA TÉCNICA  
APROBADA

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

Denominación del bien	: MEDIAS REFORZADAS PARA CABALLERO
Denominación técnica	: CALCETINES DE ALGODÓN
Unidad de medida	: PAR
Descripción general	: Prenda de vestir de algodón tejido de una sola pieza de caña larga y puño corto.

2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

2.1. Del bien

El hilo de algodón empleado para tejido, enlace y refuerzo de las medias reforzadas para caballero deberá ser hilado de manera pareja, tejido sin costuras en máquinas circulares, según numerales 3.1.1 y 3.2.1 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011).

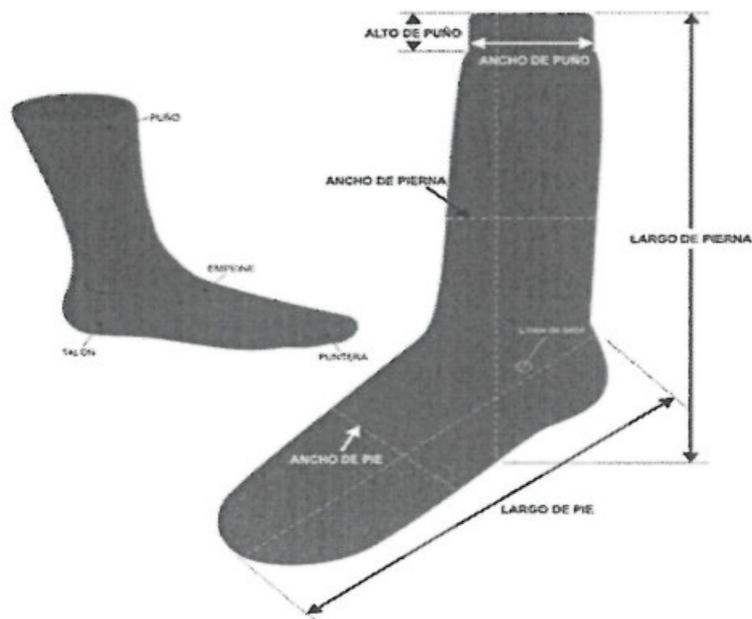
Las medias deberán ser firmemente enlazadas o remalladas en la parte superior de la puntera. El hilo de enlace o remalle debe tener una resistencia no menor que aquella del hilo usado en el tejido del calcetín. Este enlace debe ser liso sin protuberancias y nudos, según el numeral 3.2.2 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011).

Las medias deberán ser reforzadas en el talón, porciones de las punteras, en la planta del pie, siendo el hilo empleado para el refuerzo algodón u otra fibra de mayor resistencia que el hilo usado para el resto del tejido, según numeral 3.2.3 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011).

Las medias reforzadas para caballero tendrá el siguiente cuadro de medidas y talla:

Talla	M	L	Tolerancias cm (±)
Longitud de pie (cm)	25	28	3%
Ancho de pierna (cm)	9	9	3%
Ancho de pie (cm)	9	9	3%
Largo de pierna (cm)	29	32	3%

Con la siguiente imagen referencial:



Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Composición	81% Algodón ( $\pm 2\%$ ) 17% Poliamida ( $\pm 2\%$ ) 2% Elastano ( $\pm 0,5\%$ )	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Tejido	Punto	
Tipo	Jersey	
<b>Título del hilo</b>		
Algodón	20/1 $\pm 1$	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
<b>Solidez del color</b>		
A la luz (20 AFU)	$\geq 4$	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado	$\geq 4$	
Al sudor	$\geq 4$	
Estiramiento del puño	20 cm mínimo (sin romper costura, ni elástico)	
Peso por par	75 $\pm 5$ g	
Libre de defectos	Cumplir con lo indicado en el numeral 3.3 de la NTP de la referencia	NTP 243.011:1985 (revisada el 2011) CALCETINES. Calcetines de algodón
<b>PRODUCTO TERMINADO</b>		
<b>CONFECCIÓN</b>		
Puño	Tejido elástico rib, 1x1 con 40 $\pm 2$ vueltas de filamento de elástico forrado con fibra de poliamida de 4 $\pm 0,5$ cm. Dobladillado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Pierna y Pie	Jersey simple 1x1, de 156 agujas, afelpado en la cara interna (french terry).	
<b>Costuras</b>		
Puntera y talón	Compacto remallado, cierre con doble puntada aguja por aguja.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Cerrado de puntera	Cerrado con costura plana imperceptible (máquina electrónica).	



**Precisión 1:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.1 y/o proforma del contrato) de color, según PANTONE textil y/o curva de colores y talla requerida.

## **2.2. Envase y/o embalaje**

Cada par de medias deberán estar doblados, adicionalmente deben llevar una etiqueta autoadhesiva de talla.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario tales como: material, peso y tipo de cerrado, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

## **2.3. Rotulado**

El rotulado de las medias deberá ser una etiqueta de marca y talla en un cartoncillo o etiqueta autoadhesiva, según NTP 231.400:2015.

Además deberá llevar una etiqueta de cuidado, según NTP-ISO 3758:2011.

**Precisión 3:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas 3.2 y/o proforma de contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

## **2.4. Inserto**

No es aplicable.

**Precisión 4:** No es aplicable.



FICHA TÉCNICA  
APROBADA

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

Denominación del bien	: MEDIAS REFORZADAS PARA DAMA
Denominación técnica	: CALCETINES DE ALGODÓN
Unidad de medida	: PAR
Descripción general	: Prenda de vestir de algodón tejido de una sola pieza de caña larga y puño corto.

2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

2.1. Del bien

El hilo de algodón empleado para tejido, enlace y refuerzo de las medias reforzadas de algodón para dama deberá ser hilado de manera pareja, tejido sin costuras en máquinas circulares, según numerales 3.1.1 y 3.2.1 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011).

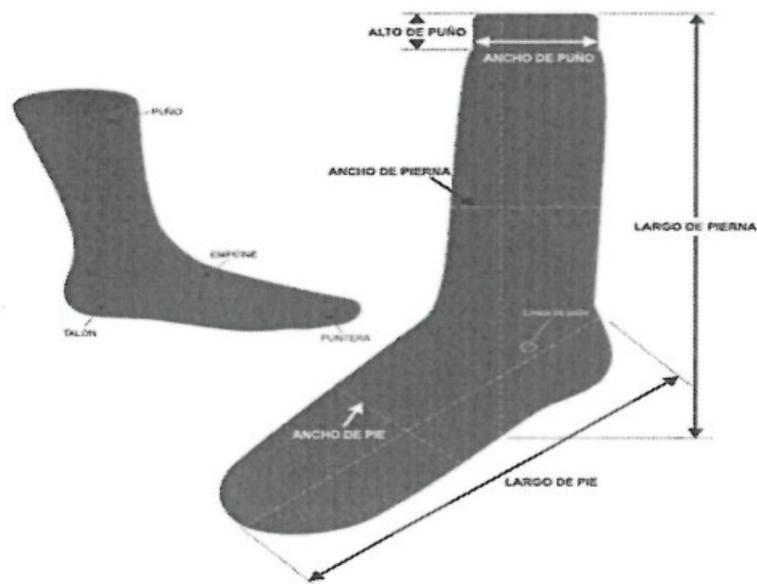
Las medias deberán ser firmemente enlazadas o remalladas en la parte superior de la puntera. El hilo de enlace o remalle debe tener una resistencia no menor que aquella del hilo usado en el tejido del calcetín. Este enlace debe ser liso sin protuberancias y nudos, según el numeral 3.2.2 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011).

Las medias deberán ser reforzadas en el talón, porciones de las punteras, en la planta del pie, siendo el hilo empleado para el refuerzo algodón u otra fibra de mayor resistencia que el hilo usado para el resto del tejido, según numeral 3.2.3 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011).

Las medias reforzadas para dama tendrá el siguiente cuadro de medidas por tallas:

Talla	M	L	Tolerancias cm (±)
Longitud de pie (cm)	25	28	3%
Ancho de pierna (cm)	9	9	3%
Ancho de pie (cm)	9	9	3%
Largo de pierna (cm)	29	32	3%

Con la siguiente imagen referencial:



Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Composición	81% Algodón ( $\pm 2\%$ ) 17% Poliamida ( $\pm 2\%$ ) 2% Elastano ( $\pm 0,5\%$ )	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Tejido	Punto	
Tipo	Jersey	
<b>Título del hilo</b>		
Algodón	20/1 $\pm 1$	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
<b>Solidez del color</b>		
A la luz (20 AFU)	$\geq 4$	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado	$\geq 4$	
Al sudor	$\geq 4$	
Estiramiento del puño	20 cm mínimo (sin romper costura, ni elástico)	
Peso por par	75 $\pm 5$ g	
Libre de defectos	Cumplir con lo indicado en el numeral 3.3 de la NTP de la referencia	NTP 243.011:1985 (revisada el 2011) CALCETINES. Calcetines de algodón
<b>PRODUCTO TERMINADO</b>		
<b>CONFECCIÓN</b>		
Puño	Tejido elástico rib, 1x1 con 40 $\pm 2$ vueltas de filamento de elástico forrado con fibra de poliamida de 4 $\pm 0,5$ cm. Dobladillado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Pierna y Pie	Jersey simple 1x1, de 156 agujas, afelpado en la cara interna (french terry).	
<b>Costuras</b>		
Puntera y talón	Compacto remallado, cierre con doble puntada aguja por aguja.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Cerrado de puntera	Cerrado con costura plana imperceptible (máquina electrónica).	



**Precisión 1:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.1 y/o proforma del contrato) de color, según PANTONE textil y/o curva de colores y talla requerida.

## **2.2. Envase y/o embalaje**

Cada par de medias deberán estar doblados, adicionalmente deben llevar una etiqueta autoadhesiva de talla.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario tales como: material, peso y tipo de cerrado, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

## **2.3. Rotulado**

El rotulado de las medias deberá ser una etiqueta de marca y talla en un cartoncillo o etiqueta autoadhesiva, según NTP 231.400:2015.

Además deberá llevar una etiqueta de cuidado, según NTP-ISO 3758:2011.

**Precisión 3:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas 3.2 y/o proforma de contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

## **2.4. Inserto**

No es aplicable.

**Precisión 4:** No es aplicable.



**FICHA TÉCNICA  
APROBADA**

**1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN**

Denominación del bien	: PIJAMA PARA CABALLERO
Denominación técnica	: PIJAMA DE ALGODON Y POLIESTER MANGA LARGA CUELLO CAMISERO PARA CABALLERO
Unidad de medida	: JUEGO
Descripción general	: Prenda de vestir de corte recto, compuesto por una chaqueta y un pantalón.

**2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN**

**2.1. Del bien**

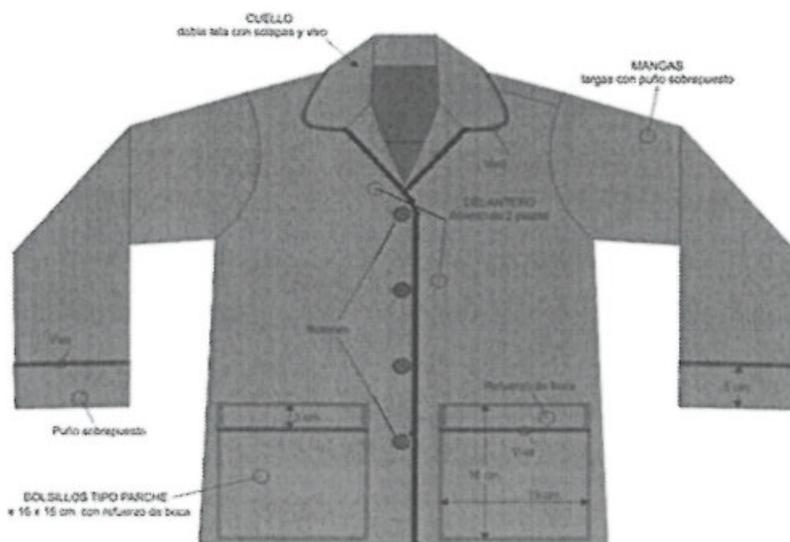
El pijama tendrá el siguiente cuadro de medidas por tallas,  
Chaqueta:

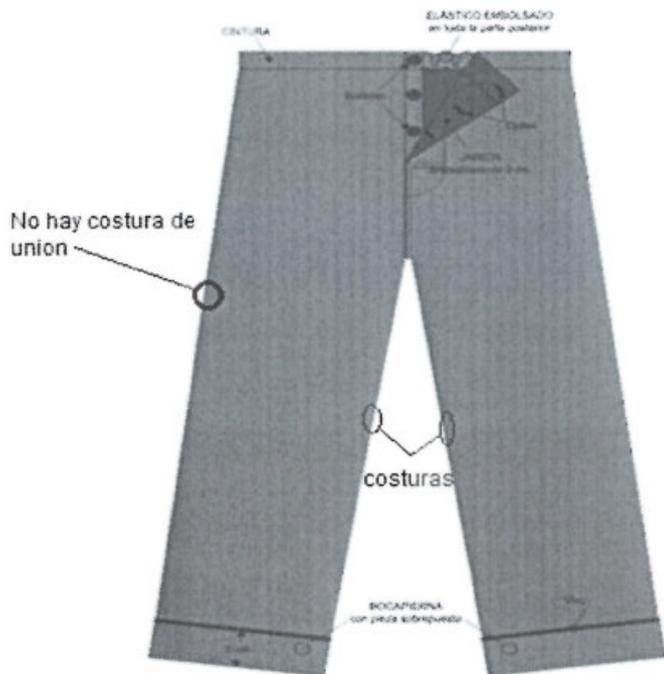
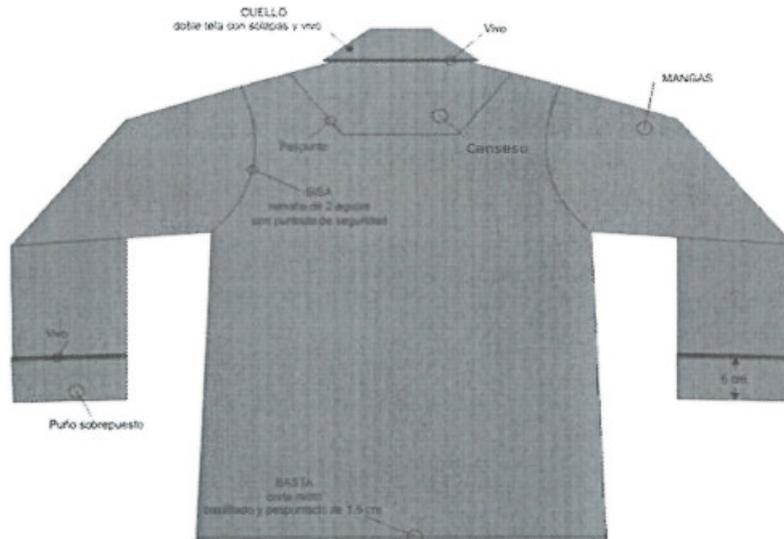
Descripción	S (cm)	M (cm)	L (cm)	XL (cm)	Tolerancia ± (cm)
Largo total	74	76	78	80	1
Mitad espalda	20	21	22	23	1
Ancho pecho	49	53	57	61	1
Largo manga	58	60	62	64	1
Ancho manga	14	14.5	15	16	1
Ancho de bolsillo	15	15	16	16.5	0,5
Alto de bolsillo	16	16	17	17.5	0,5

Pantalón:

Descripción	S (cm)	M (cm)	L (cm)	XL (cm)	Tolerancia ± (cm)
Largo total	106	108	110	112	1
Entre pierna	77	78	79	80	1
Mitad cintura sin estira	40	42	44	46	1
Mitad cintura estirado	60	62	64	66	1
Mitad cadera	49	53	57	61	1
Ancho rodilla	25	26	27	28	0,5
Ancho bota pie	23	24	25	25	0,5

Con la siguiente imagen referencial:





Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Composición de urdimbre y trama	65% algodón $\pm$ 5% y 35% poliéster $\pm$ 5% (mezcla íntima)	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Ligamento	Tafetán 1/1	
Tipo de tela	Popelina	
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 $\pm$ 3	
Título de Trama (Ne)	40/1 $\pm$ 3	
Peso (gr/m <sup>2</sup> )	105 $\pm$ 5 %	
<b>Densidad hilos/pulg</b>		
Urdimbre	116 $\pm$ 5 %	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Trama	84 ± 5 %	2017/SG/DC/ACFFAA)
<b>Características mecánicas</b>		
Resistencia a la tracción urdimbre	≥20 kg-f	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Resistencia a la tracción trama	≥16 kg-f	
Alargamiento a la carga urdimbre	≤10%	
Alargamiento a la carga trama	≤10%	
<b>BOTONES</b>		
Materia prima	Poliéster	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Modelo	Cristal	
Color	Al tono de la tela	
N° de Líneas:	24 (15,24 mm de diámetro)	
N° de Huecos	4	
Diseño de grabado láser	Nombre de la institución	
Tipo de letra	Bookman y ocupa aproximadamente el 60% de la altura del área grabable	
<b>Características de fabricación</b>		
Teñido	En masa durante la polimerización	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Resistencia a la tensión	100% por 15 y 18 libras del puente del botón	
Resistencia de impacto	32 mm	
<b>Solidez del color del botón</b>		
Al frote seco y húmedo	≤4.5	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado y seco	≤5	
<b>ELÁSTICO</b>		
Composición	Fibra artificial y filamento de caucho sintético mercerizado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Color	Blanco	
Ancho	25 +/- 5 mm	
<b>RIBETE</b>		
Composición	100% Poliéster	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)A A
Tejido	Tubular	
Ancho	3 mm	
<b>HILOS DE COSTURA</b>		
Composición	100% Poliéster	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Color	Al tono de la tela	
Título (Ne)	40/2	
<b>HILO DE REMALLE</b>		
Composición	Poliéster 100%.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Tipo	Texturizado multifibra.	
Color	Al tono de la tela	
<b>Estabilidad dimensional</b>		
Urdimbre	+/- 3,5 %	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Trama	+/- 2,5 %	
Angulo de recuperación a la arruga	≤240°	



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Grado Pilling	≥4	
<b>Solidez del color</b>		
Solidez al lavado	≥4	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Solidez al sudor	≥4	
Solidez a la luz (20 AFU)	≥4	
Solidez al frote húmedo	Color oscuro: mínimo (2-3)	
	Color claro: mínimo (3-4)	
Solidez al frote seco	Color oscuro ≥3	
	Color claro ≥4	
<b>CONFECCIÓN</b>		
Cuello	Es una pieza de doble tela con solapas de $8 \pm 0,5$ cm de ancho, lleva un ribete de 3 mm en todo el contorno	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Delanteros	Son dos delanteros, cada uno de una de sola pieza, llevan basta de 1,5 cm respuntada. El delantero derecho lleva los botones y el delantero izquierdo los ojales. En las dos piezas que conforman el abotonado tendrán un doblez interior de $75 \pm 5$ mm, a lo largo de los mismos, uniéndose con la costura embolsado en los hombros. Llevan un ribete de 3 mm de ancho en todo el borde del delantero y del cuello, el cual parte en la punta inferior del delantero derecho y termina en la punta inferior del delantero izquierdo.	
Espalda	Es una sola pieza con basta de 1,5 cm respuntada, lleva un canesú en la zona del cuello que se inicia en la mitad de los hombros y en el centro del cuello mide 10 cm de altura, lleva con respunte de asentado.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)A
Mangas	Son dos, están formadas por una pieza cada una, lleva un dobladillo de $5.5 \pm 0,5$ cm con ribete de 3 mm de ancho y respunte a 2 mm	
Bolsillos	Son dos, uno en cada delantero, son tipo parche en el extremo inferior de cada delantero, de forma rectangular de $16 \times 15 (\pm 1)$ cm, lleva un dobladillo de $3,0 \pm 0,3$ cm con ribete de 3 mm de ancho en su base. Todo el contorno del bolsillo lleva respunte a 2 mm Ubicado en la parte inferior de los delanteros, a $5 \pm 1$ cm según talla de la base de la basta y a $7 \pm 1$ cm del borde del cerrado de los delanteros	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Ojales	Son bordados y perforados en forma rectangular de $1,8 \pm 0,2$ cm con orientación vertical.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de $12 \pm 1$ puntadas por pulgada, no presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes y no cortan la tela.	
Unión de las partes (chaqueta)	Las mangas, sisa, hombros y laterales es con costura de remalle con falsa puntada de seguridad.	
Pretina	Es continuada de $3 \pm 0,3$ cm de ancho de doble tela con elástico interno embolsado.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Piernas	Son dos piernas largas cada uno de una sola pieza, lleva garetta $3 \pm 0,3$ cm y garetón con botones para el cerrado. Debajo de la jareta lleva una pieza adicional doble para los ojales, la cual esta reforzada con una costura del ancho total de la jareta, ubicada centralmente entre cada ojal. Los bota pies llevan un dobladillo de $4,5 \pm 0,5$ cm con ribete de 3 mm de ancho con pespunte a 2 mm	
Ojales	Son bordados y perforados en forma rectangular de $1,8 \pm 0,2$ cm en la pretina y garetta con orientación horizontal.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de $12 \pm 1$ puntadas por pulgada, no presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes y no cortan la tela.	
Unión de las partes (pantalón)	El tiro delantero y posterior lleva costuras con maquina cerrados de dos agujas y la entrepierna con remalle con falsa puntada de seguridad.	

**Precisión 1:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (Capítulo III Especificaciones Técnicas y/o proforma de contrato) de color de la prenda y ribete, según PANTONE textil y/o curva de colores y talla requerida.

## 2.2. Envase y/o embalaje

Cada pijama deberá estar doblada, adicionalmente deben llevar una etiqueta autoadhesiva de talla.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.



### 2.3. Rotulado

El rotulado del pijama deberá tener etiqueta técnica de marca y talla centrado en el canesú de la chaqueta, según NTP 231.400:2015.

Además deberá llevar una etiqueta de cuidado ubicada en la parte posterior derecha insertado debajo de la pretina del pantalón, según NTP-ISO 3758-2011.

**Precisión 3:** La Entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (Capítulo III Especificaciones Técnicas y/o proforma de contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

### 2.4. Inserto

No es aplicable

**Precisión 4:** No es aplicable



**FICHA TÉCNICA  
APROBADA**

**1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN**

Denominación del bien	: PIJAMA PARA DAMA
Denominación técnica	: PIJAMA DE ALGODON Y POLIESTER MANGA LARGA CUELLO CAMISERO PARA DAMA
Unidad de medida	: JUEGO
Descripción general	: Prenda de vestir de corte recto, compuesto por una chaqueta y un pantalón.

**2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN**

**2.1. Del bien**

El pijama tendrá el siguiente cuadro de medidas por tallas,

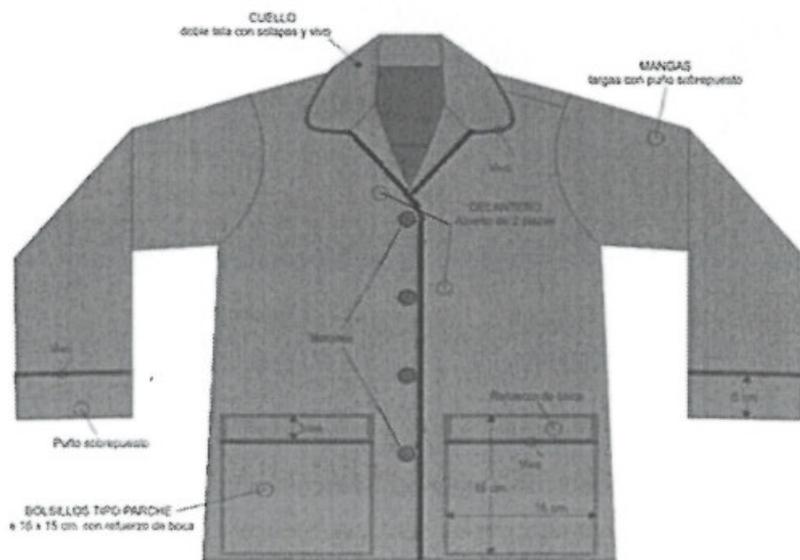
Chaqueta:

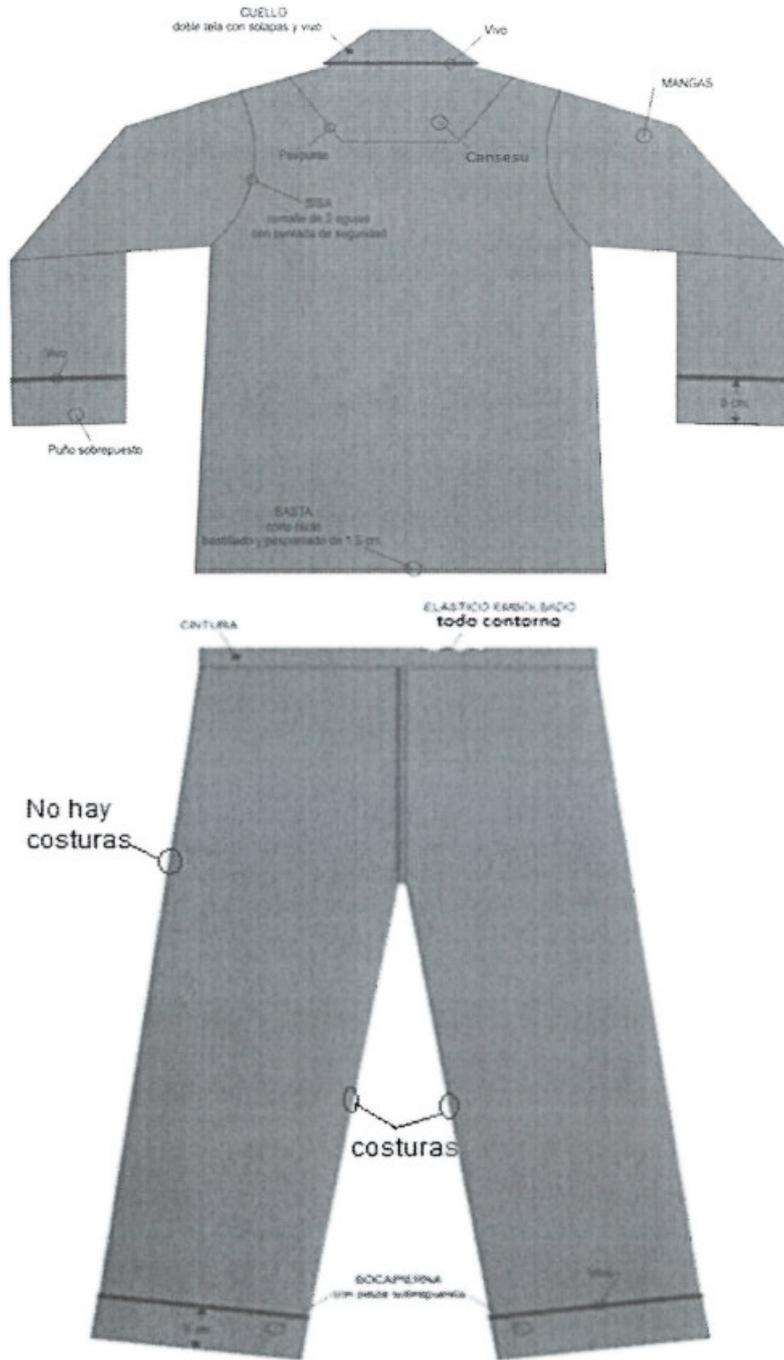
Descripción	S (cm)	M (cm)	L (cm)	XL (cm)	Tolerancia ± (cm)
Largo total	74	76	78	80	1
Mitad espalda	20	21	22	23	1
Ancho pecho	49	53	57	61	1
Largo manga	58	60	62	64	1
Ancho manga	14	14.5	15	16	1
Ancho de bolsillo	15	15	16	16.5	0,5
Alto de bolsillo	16	16	17	17.5	0,5

Pantalón:

Descripción	S (cm)	M (cm)	L (cm)	XL (cm)	Tolerancia ± (cm)
Largo total	106	108	110	112	1
Entre pierna	77	78	79	80	1
Mitad cintura sin estira	40	42	44	46	1
Mitad cintura estirado	60	62	64	66	1
Mitad cadera	49	53	57	61	1
Ancho rodilla	25	26	27	28	0,5
Ancho bota pie	23	24	25	25	0,5

Con las siguientes imágenes referenciales:





Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Composición de urdimbre y trama	65% algodón $\pm$ 5% y 35% poliéster $\pm$ 5% (mezcla íntima)	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Ligamento	Tafetán 1/1	
Tipo de tela	Popelina	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Título de Urdimbre (Ne)	50/1 $\pm$ 3	

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Título de Trama (Ne)	40/1 ± 3	
Peso (gr/m <sup>2</sup> )	105 ± 5 %	
<b>Densidad hilos/pulg</b>		
Urdimbre	116 ± 5 %	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Trama	84 ± 5 %	
<b>Características mecánicas</b>		
Resistencia a la tracción urdimbre	≥20 kg-f	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Resistencia a la tracción trama	≥16 kg-f	
Alargamiento a la carga urdimbre	≤10%	
Alargamiento a la carga trama	≤10%	
<b>BOTONES</b>		
Materia prima	Poliéster	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Modelo	Cristal	
Color	Al tono de la tela	
N° de Líneas:	24 (15,24 mm de diámetro)	
N° de Huecos	4	
Diseño de grabado láser	Nombre de la institución	
Tipo de letra	Bookman y ocupa aproximadamente el 60% de la altura del área grabable	
<b>Características de fabricación</b>		
Teñido	En masa durante la polimerización	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Resistencia a la tensión	100% por 15 y 18 libras del puente del botón	
Resistencia de impacto	32 mm	
<b>Solidez del color del botón</b>		
Al frote seco y húmedo	≤4,5	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado y seco	≤5	
<b>ELÁSTICO</b>		
Composición	Fibra artificial y filamento de caucho sintético mercerizado	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Color	Blanco	
Ancho	25 +/- 5 mm	
<b>RIBETE</b>		
Composición	100% Poliéster	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Tejido	Tubular	



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Ancho	3 mm	
<b>HILOS DE COSTURA</b>		
Composición	100% Poliéster	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Color	Al tono de la tela	
Título (Ne)	40/2	
<b>HILO DE REMALLE</b>		
Composición	Poliéster 100%.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Tipo	Texturizado multifibra.	
Color	Al tono de la tela	
<b>Estabilidad dimensional</b>		
Urdimbre	+/- 3,5 %	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Trama	+/- 2,5 %	
Angulo de recuperación a la arruga	≤240°	
Grado Pilling	≥4	
<b>Solidez del color</b>		
Solidez al lavado	≥4	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Solidez al sudor	≥4	
Solidez a la luz (20 AFU)	≥4	
Solidez al frote húmedo	Color oscuro: mínimo (2-3)	
	Color claro: mínimo (3-4)	
Solidez al frote seco	Color oscuro ≥3	
	Color claro ≥4	
<b>CONFECCIÓN</b>		
Cuello	Es una pieza de doble tela con solapas de $8 \pm 0,5$ cm de ancho, lleva un ribete de 3 mm en todo el contorno	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Delanteros	Son dos delanteros, cada uno de una de sola pieza, llevan basta de 1.5 cm respuntada. El delantero derecho lleva los botones y el delantero izquierdo los ojales. En las dos piezas que conforman el abotonado tendrán un dobléz interior de $75 \pm 5$ mm, a lo largo de los mismos, uniéndose con la costura embolsado en los hombros. Llevan un ribete de 3 mm de ancho en todo el borde del delantero y del cuello, el cual parte en la punta inferior del delantero derecho y termina en la punta inferior del delantero izquierdo.	



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Espalda	Es una sola pieza con basta de 1,5 cm respuntada, lleva un canesú en la zona del cuello que se inicia en la mitad de los hombros y en el centro del cuello mide 10 cm de altura, lleva con pespunte de asentado.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Mangas	Son dos, están formadas por una pieza cada una, lleva un dobladillo de $5,5 \pm 0,5$ cm con ribete de 3 mm de ancho y pespunte a 2 mm	
Bolsillos	Son dos, uno en cada delantero, son tipo parche en el extremo inferior de cada delantero, de forma rectangular de $16 \times 15 (\pm 1)$ cm, lleva un dobladillo de $3,0 \pm 0,3$ cm con ribete de 3 mm de ancho en su base. Todo el contorno del bolsillo lleva pespunte a 2 mm. Ubicado en la parte inferior de los delanteros, a $5 \pm 1$ cm según talla de la base de la basta y a $7 \pm 1$ cm del borde del cerrado de los delanteros.	
Ojales	Son bordados y perforados en forma rectangular de $1.8 \pm 0,2$ cm con orientación vertical.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de $12 \pm 1$ puntadas por pulgada, no presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes y no cortan la tela.	
Unión de las partes (chaqueta)	Las mangas, sisa, hombros y laterales es con costura de remalle con falsa puntada de seguridad.	
Pretina	Es continuada de $3 \pm 0,3$ cm de ancho de doble tela con elástico interno embolsado.	
Piernas	Son dos piernas largas cada uno de una sola pieza, que llevan bota pies con dobladillo de $4,5 \pm 0,5$ cm con ribete de 3 mm de ancho con pespunte a 2 mm	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Costuras	Son de puntadas regulares y uniformes de $12 \pm 1$ puntadas por pulgada, no presenta fruncidos, son resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no son tirantes y no cortan la tela.	
Unión de las partes (pantalón)	El tiro delantero y posterior lleva costuras con maquina cerrados de dos agujas y la entrepierna con remalle con falsa puntada de seguridad.	

**Precisión 1:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (Capítulo III Especificaciones Técnicas y/o proforma de contrato) de color de la prenda y ribete, según PANTONE textil y/o curva de colores y talla requerida.



## 2.2. Envase y/o embalaje

Cada pijama deberá estar doblada, adicionalmente deben llevar una etiqueta autoadhesiva de talla.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

## 2.3. Rotulado

El rotulado del pijama deberá tener etiqueta de marca y talla centrado en el canesú de la chaqueta, según NTP 231.400:2015.

Además deberá llevar una etiqueta de cuidado ubicada en la parte posterior derecha insertado debajo de la pretina del pantalón, según NTP-ISO 3758-2011.

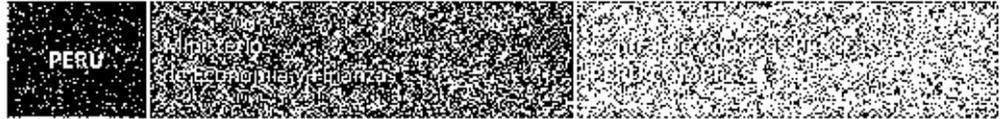
**Precisión 3:** La Entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (Capítulo III Especificaciones Técnicas y/o proforma de contrato) otra información que considere deba estar rotulada en las etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

## 2.4. Inserto

No es aplicable

**Precisión 4:** No es aplicable





"Año del Buen Servicio al Ciudadano"

ANEXO N° 02



FICHA TÉCNICA  
APROBADA

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

Denominación del bien	: COLCHA DE NIDO DE ABEJA 1 ½ PLAZA
Denominación técnica	: COLCHA DE NIDO DE ABEJA 1 ½ PLAZA
Unidad de medida	: UNIDAD
Descripción general	: Artículo textil confeccionado en algodón cuya superficie es generalmente cardada.

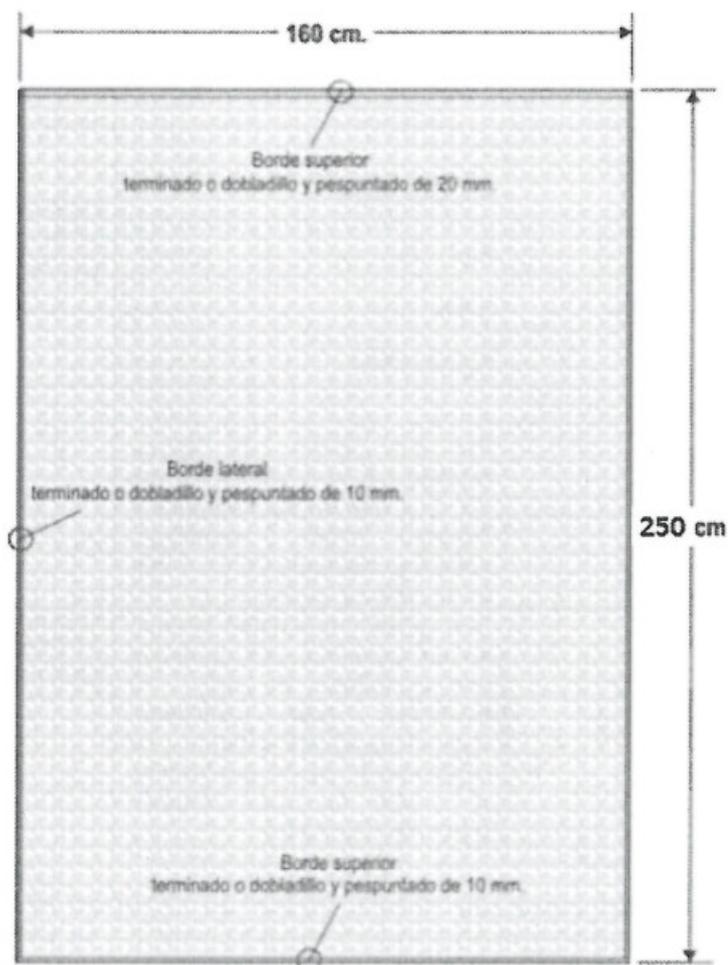
2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

2.1. Del bien

La colcha de nido de abeja tendrá el siguiente cuadro de medida:

Tamaño	Dimensiones, cm	
	Ancho	Largo
1 ½ plaza	160	250
Tolerancias (±)	2	2

Con la siguiente imagen referencial:



Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Urdimbre y trama	100% algodón	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Tipo de tejido	Jacquard o ratier	
<b>Título del hilo</b>		
Urdimbre y trama	8/1 +/- 1	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Peso (gr/m <sup>2</sup> )	260 ± 5%	
<b>Densidad (Hilos/cm)</b>		
Urdimbre	≥18	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Trama	≥15	
<b>HILO DE COSTURA</b>		
Composición	100% poliéster	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Título (Ne)	40/2 ± 1	
Color	Al tono de la tela	
<b>Solidez del color</b>		
A la luz (20 AFU)	≥ 4	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado	≥ 4 (sin cloro)	
Al sudor	≥ (4 – 5)	
Estabilidad dimensional	± 6%	
Tipo de acabado	Mercerizado	
<b>CONFECCIÓN</b>		
Cuerpo	Es una pieza de forma rectangular con dobladillo de 10 +/- 1 mm en sus laterales y extremo inferior; asimismo, tiene una basta de 20 +/- 1 mm en el extremo superior.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Costuras	Son rectas y presentan atraque en los extremos, las puntadas son uniformes de 10 - 12 puntadas por pulgada, resistentes al estiramiento y al lavado continuo, no son tirantes ni cortan la tela, tampoco presentan fruncidos.	

**Precisión 1:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.1 y/o proforma del contrato) el color de la colcha, según PANTONE textil y/o curva de colores.



## 2.2. Envase y/o embalaje

Cada colcha deberá estar doblada de forma rectangular.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario tales como: material, peso y tipo de cerrado, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

## 2.3. Rotulado

El rotulado de la colcha de nido de abeja deberá ser una etiqueta y de marca según NTP 231.400:2015 ubicada en la parte interna del bien.

Además deberá llevar una etiqueta de cuidado, según la NTP-ISO 3758:2011.

**Precisión 3:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

## 2.4. Inserto

No es aplicable.

**Precisión 4:** No es aplicable.



## FICHA TÉCNICA APROBADA

### 1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

Denominación del bien	: FRAZADA DE POLIÉSTER Y LANA DE 1 PLAZA
Denominación técnica	: MANTAS PARA CAMA
Unidad de medida	: UNIDAD
Descripción general	: Artículo textil confeccionado cuya superficie es generalmente cardada.

### 2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

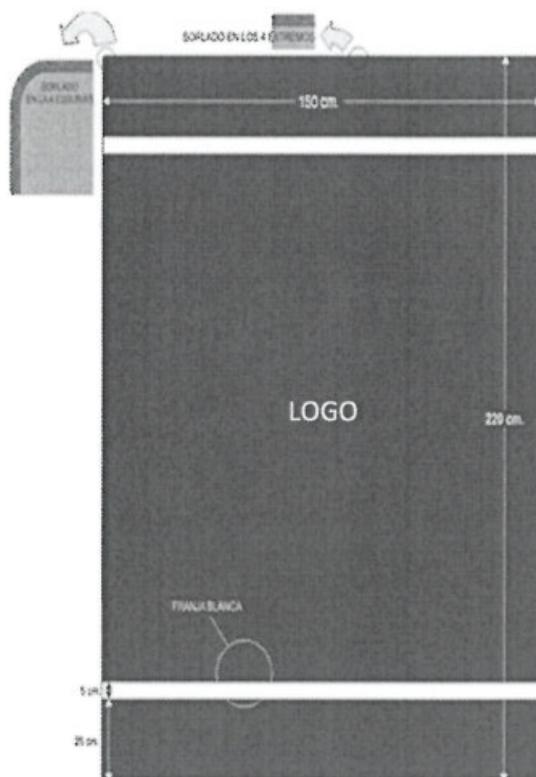
#### 2.1. Del bien

La frazada de poliéster y lana de 1 plaza tendrá el siguiente cuadro de medidas:

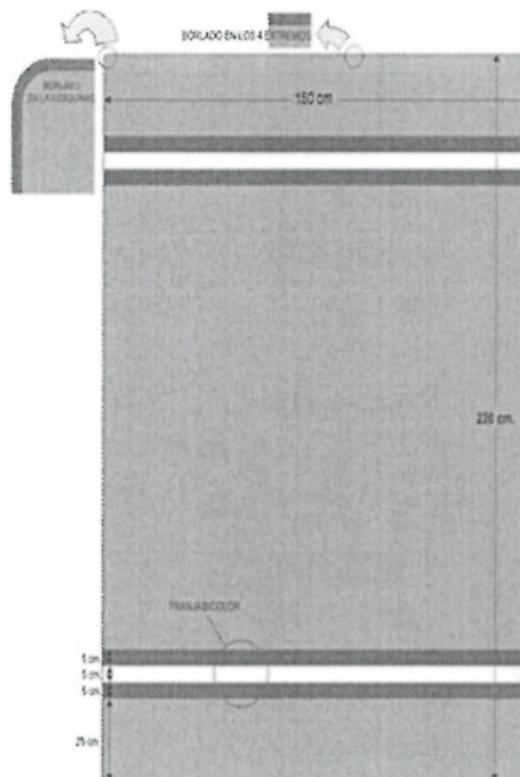
Tamaño	Dimensiones, cm	
	Ancho	Largo
1 plaza	150	220
Tolerancia ( $\pm$ ) (cm)	2	5

Con la siguiente imagen referencial:

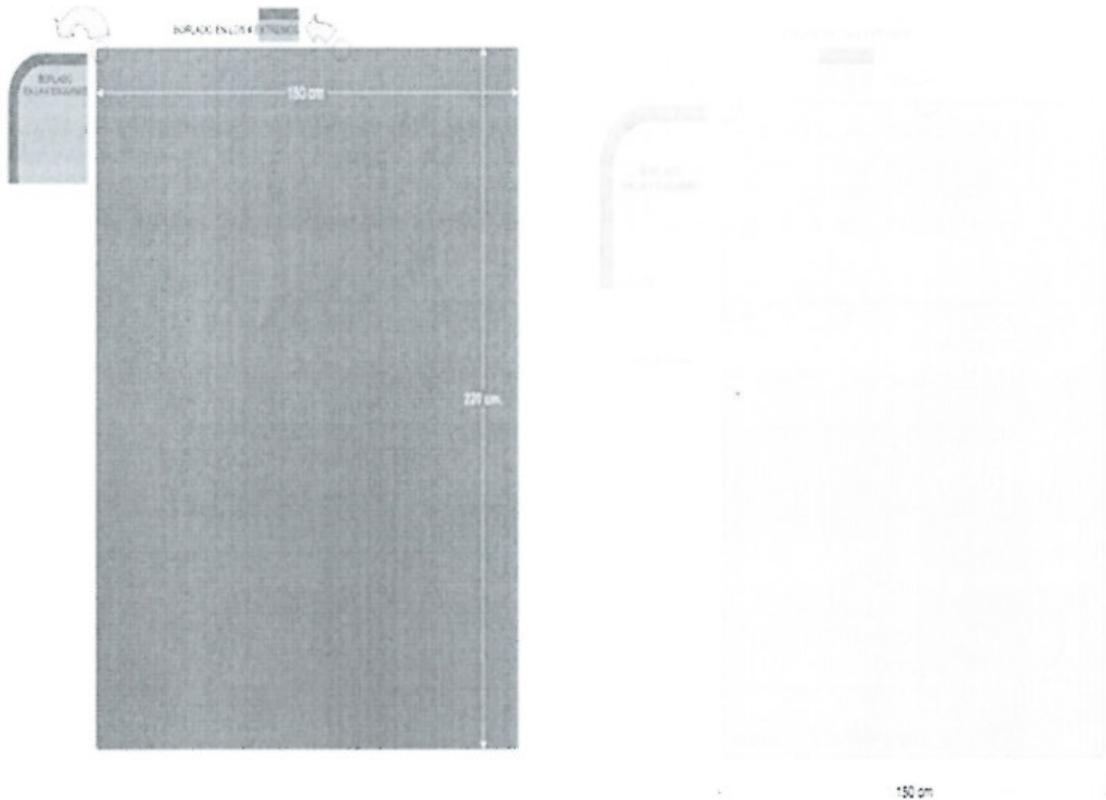
1.



2.



3.



Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Urdimbre	100% poliéster o poliéster/algodón	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Trama	80% lana, 20% fibra sintética	
Tipo	Frisado, ambas caras	
Armadura	Plano 2/1 o 3/1 en ligadura doble capa	
<b>N° Cabos / Hilo</b>		
Urdimbre	2	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Trama	1	
Peso (gr/m <sup>2</sup> )	670 ± 5%	
<b>Título del hilo</b>		
Urdimbre (Den)	500 ± 1	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Trama (Nm)	½ ± 1	
<b>Número de (hilos/cm)</b>		
Urdimbre	10 ± 1	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Trama	13 ± 1	
<b>HILO DE REFUERZO</b>		
Composición	100% algodón	Homogeneizado por la



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Tipo	Pita	ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
N° de cabos	4 cabos retorcidos	
<b>PINTURA</b>		
Tipo	Serigrafía textil	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Color	Blanco	
Acabado	Mate	
Observaciones	No tóxica	
<b>Solidez del color</b>		
A la luz (20 AFU)	≥ 4	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado	≥ 4	
Peso unitario de frazada (gr)	2 350 ± 10%	
Tipo de acabado	Suavizado	
<b>PRODUCTO TERMINADO</b>		
<b>CONFECCIÓN</b>		
Cuerpo	Es una pieza de forma rectangular borlando los cuatro extremos (superior, inferior y laterales) con puntada "ojal abierto" con hilo de refuerzo.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Costuras	Son del tipo "ojal abierto" en todo el perímetro	

**Precisión 1:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.1 y/o proforma del contrato) color de la frazada, según PANTONE textil y/o curva de colores, además el color del estampado del logo y diseño, usando imágenes referenciales.

## 2.2. Envase y/o embalaje

Cada frazada deberá estar doblada de forma rectangular.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario tales como: material, peso y tipo de cerrado, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

## 2.3. Rotulado

El rotulado de la frazada deberá ser una etiqueta y de marca, según NTP 231.400:2015 ubicada en la parte interna del bien.

Además deberá llevar una etiqueta de cuidado, según la NTP-ISO 3758:2011.

**Precisión 3:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.



**2.4. Inserto**

No es aplicable.

**Precisión 4:** No es aplicable.



## FICHA TÉCNICA APROBADA

### 1. CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN

Denominación del bien : FRAZADA DE POLIÉSTER Y LANA DE 1 ½ PLAZA  
Denominación técnica : MANTAS PARA CAMA  
Unidad de medida : UNIDAD  
Descripción general : Artículo textil confeccionado cuya superficie es generalmente cardada.

### 2. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN

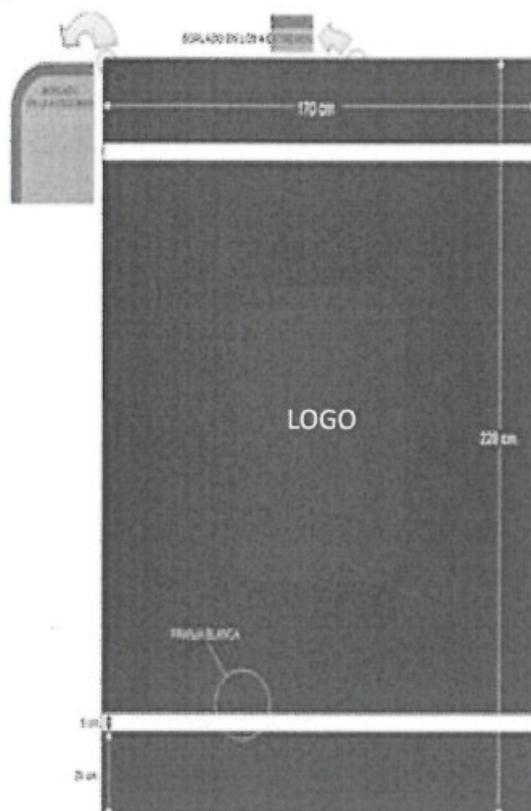
#### 2.1. Del bien

La frazada de poliéster y lana de 1 ½ plaza tendrá el siguiente cuadro de medidas:

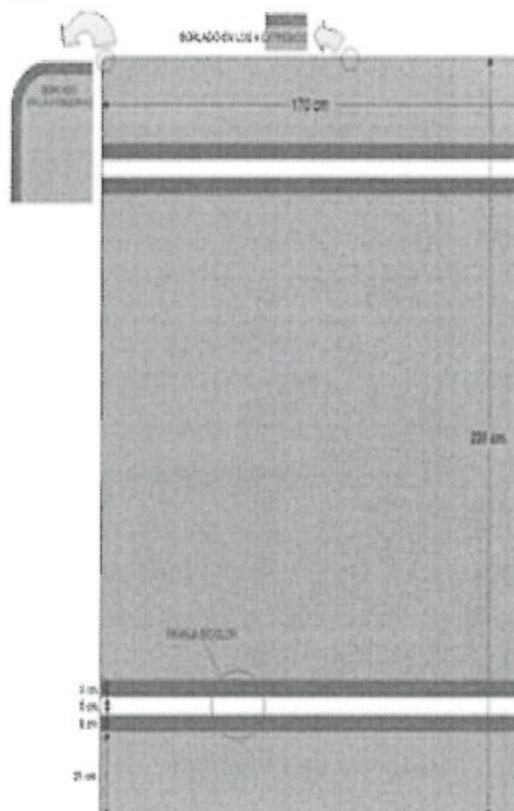
Tamaño	Dimensiones, cm	
	Ancho	Largo
1 ½ plaza	170	220
Tolerancia (±) (cm)	2	5

Con la siguiente imagen referencial:

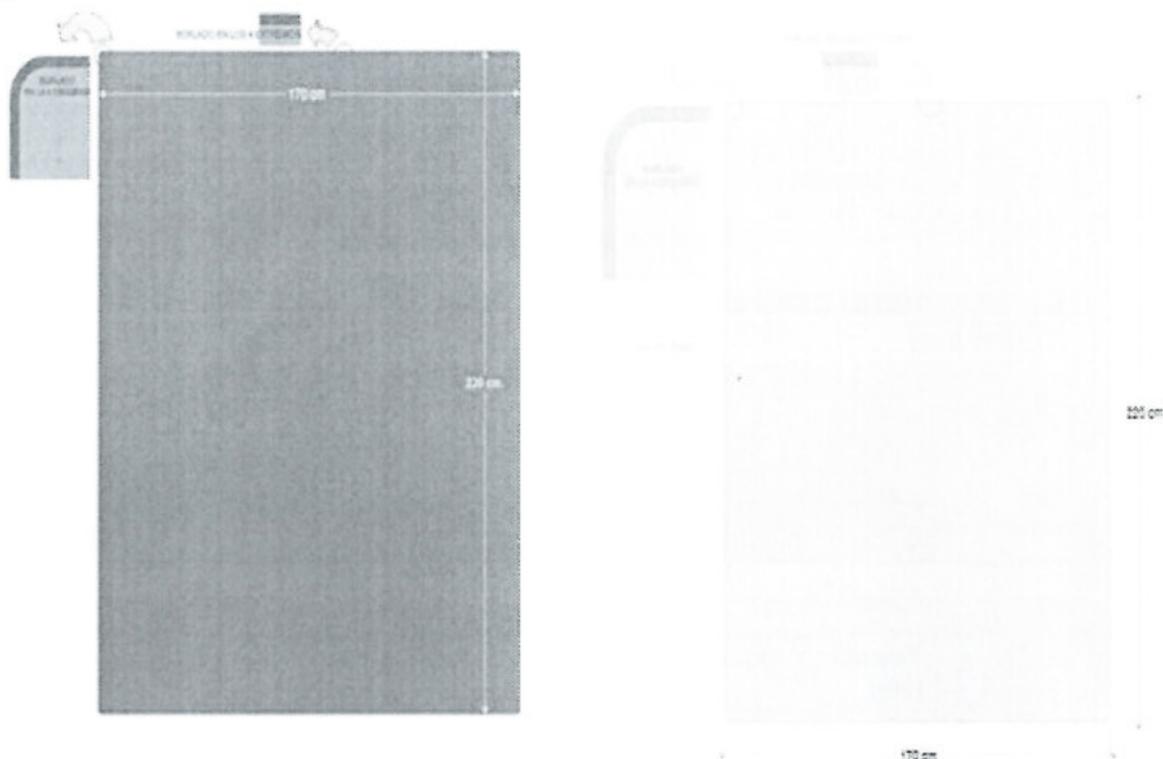
1.



2..



3.



Y presentará las siguientes características:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
<b>MATERIA PRIMA</b>		
Urdimbre	100% poliéster o poliéster/algodón	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Trama	80% lana, 20% fibra sintética	
Tipo	Frisado, ambas caras	
Armadura	Plano 2/1 o 3/1 en ligadura doble capa	
<b>N° Cabos / Hilo</b>		
Urdimbre	2	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Trama	1	
Peso (gr/m <sup>2</sup> )	670 ± 5%	
<b>Título del hilo</b>		
Urdimbre (Den)	500 ± 1	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Trama (Nm)	½ ± 1	
<b>Número de (hilos/cm)</b>		
Urdimbre	10 ± 1	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Trama	13 ± 1	
<b>HILO DE REFUERZO</b>		
Composición	100% algodón	Homogeneizado por la



CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA
Tipo	Pita	ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
N° de cabos	4 cabos retorcidos	
<b>PINTURA</b>		
Tipo	Serigrafía textil	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Color	Blanco	
Acabado	Mate	
Observaciones	No tóxica	
<b>Solidez del color</b>		
A la luz (20 AFU)	≥ 4	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Al lavado	≥ 4	
Peso unitario de frazada (gr)	2 350 ± 10%	
Tipo de acabado	Suavizado	
<b>PRODUCTO TERMINADO</b>		
<b>CONFECCIÓN</b>		
Cuerpo	Es una pieza de forma rectangular borlando los cuatro extremos (superior, inferior y laterales) con puntada "ojal abierto" con hilo de refuerzo.	Homogeneizado por la ACFFAA (Oficio N° 342-2017/SG/DC/ACFFAA)
Costuras	Son del tipo "ojal abierto" en todo el perímetro	

**Precisión 1:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.1 y/o proforma del contrato) color de la frazada, según PANTONE textil y/o curva de colores, además el color del estampado del logo y diseño, usando imágenes referenciales.

## 2.2. Envase y/o embalaje

Cada frazada deberá estar doblada de forma rectangular.

**Precisión 2:** La entidad convocante deberá indicar en las bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) las características del envase primario y secundario tales como: material, peso y tipo de cerrado, según lo requiera y la cantidad de artículos en el envase secundario, siempre que se haya verificado que estas características aseguren la pluralidad de postores.

## 2.3. Rotulado

El rotulado de la frazada deberá ser una etiqueta y de marca, según NTP 231.400:2015 Etiqueta para prendas de vestir y ropa para hogar ubicado en la parte interna del bien. Además deberá llevar una etiqueta de cuidado, según la NTP-ISO 3758:2011 Código de los símbolos de cuidado para el etiquetado.

**Precisión 3:** La entidad convocante deberá precisar en las bases del procedimiento de selección (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma del contrato) otra información que considere deba estar rotulada en la etiqueta del paquete que conforma la entrega. La información adicional que se solicite no puede modificar las características del bien descritas en el numeral 2.1 de la presente ficha técnica.

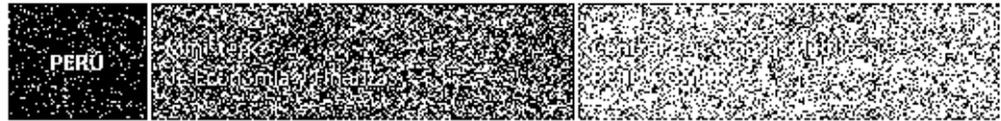


**2.4. Inserto**

No es aplicable.

**Precisión 4:** No es aplicable.





"Año del Buen Servicio al Ciudadano"

**ANEXO N° 03**



## DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN

### APROBADO

#### RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta

[El texto redactado en letra cursiva, está referido a información referencial a tener en cuenta por la Entidad y no deberá incluirse en las Bases Estandarizadas]

#### OBJETIVO

Orientar a las Entidades en la elaboración de las Bases estandarizadas del procedimiento de Subasta Inversa Electrónica para la contratación de bienes comunes.

#### Parte I - REQUISITOS DOCUMENTARIOS MÍNIMOS DEL PROVEEDOR DEL BIEN

La información contenida en esta parte, precisará los requisitos documentarios mínimos y vigentes que deberá presentar el proveedor en un procedimiento de selección, de tal forma que se acredite el llevar a cabo la actividad económica materia de la contratación, según la reglamentación aplicable en el territorio nacional; asimismo, la inclusión de los referidos requisitos mínimos en las Bases para la convocatoria de una SIE, se realizará en el Capítulo IV "Requisitos de Habilitación" de las Bases estandarizadas, aprobadas por el OSCE.

N°	BIENES	REQUISITOS DOCUMENTARIOS MÍNIMOS
1.	Brassier tipo top	La comercialización de los bienes no requiere documentación específica
2.	Calcetines de poliamida para caballero	
3.	Calcetines de poliamida para dama	
4.	Calzón de algodón para dama	
5.	Calzoncillo de algodón para caballero	
6.	Calzoncillo de algodón tipo bóxer para caballero	
7.	Chompa cuello Jorge Chávez	
8.	Chompa tipo casaca con cierre	
9.	Medias de deporte para caballero	
10.	Medias de deporte para dama	
11.	Medias reforzadas para caballero	
12.	Medias reforzadas para dama	
13.	Pijama para dama	
14.	Pijama para caballero	



#### Parte II - CERTIFICACIÓN DE CALIDAD DEL BIEN

La información contenida en esta parte, precisará la metodología a emplear para la comprobación de la calidad de los bienes a contratar; asimismo, dicha información podrá ser empleada por las Entidades para establecer la exigencia de dicha comprobación en la elaboración de las Bases para la convocatoria de una SIE, específicamente en lo relacionado al numeral 3.2 "Forma de Entrega de la Prestación" (segundo párrafo) del Capítulo III "Especificaciones Técnicas" de las Bases estandarizadas, aprobadas por el OSCE, de acuerdo a la siguiente estructura:



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
<p>1. Brassier tipo top</p>	<p>NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Normal, Inspección Nivel II (AQL 2.5%) para las pruebas visuales</p> <p>NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las pruebas destructivas de laboratorio</p>	<p>Composición de tela, forro, elástico e hilos de costura aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 20 A 2014 Fiber Analysis: Quantitative.</p> <p>Determinación del tejido, tipo de tela, forro, elástico, confección y medidas aplicar inspección visual y táctil. La inspección por atributos (visual, táctil y otros) se puede realizar contra otro producto o imagen de referencia o sobre planos de diseño del producto.</p> <p>Densidad del tejido aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3887 – 96(2008) Standard Specification for Tolerances for Knitted Fabrics.</p> <p>Título del hilo de la tela y forro aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D1059 – 01 Standard Test Method for yarn number base on short specimens.</p> <p>Peso del tejido (gr/m<sup>2</sup>) de tela y forro se determina el peso mediante medición directa con balanza de precisión con una sensibilidad adecuada y/o aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3776 / D3776M - 09a(2013) Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric.</p> <p>Ancho de elástico y confección se determina la medida mediante medición directa con regla milimetrada calibrada, se registra la medida y el resultado se expresa en milímetros (mm).</p> <p>Estabilidad dimensional, aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 135 2015 Dimensional Changes of Fabrics after Home Laundering.</p> <p>Pilling aplicar con el siguiente método de ensayo: ASTM D3512/D3512M - 16 Standard Test Method for Pilling Resistance and Other Related Surface Changes of Textile Fabrics: Random Tumble Pilling Tester.</p> <p>Acabado del tejido suavizado aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 94 2012 Finishes in Textiles Identification.</p> <p>Solidez del color a la luz aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 16.3 2014 (20 AFU) Colorfastness to Light.</li> <li>2. NTP 231.170:2011 SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ. Opción 3: Método de lámpara de arco de Xenón, luz continua. Opción panel negro.</li> </ol> <p>Solidez del color al lavado aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 61-2A 2013 Colorfastness to Laundering: Accelerated.</li> <li>2. NTP-ISO 105-C10:2016 Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte C10: Solidez del color al lavado con jabón o con jabón y soda.</li> <li>3. NTP 231.008:2015 TEXTILES. Método acelerado de ensayo de solidez del color al lavado.</li> <li>4. NTP 231.157:1983 (revisada el 2011) TEXTILES. Solidez de los colores de los materiales textiles. Solidez del color al lavado a mano con jabón.</li> </ol> <p>Solidez de color al sudor aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 15 2013 Colorfastness to Perspiration.</li> </ol>



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
		<p>2. NTP ISO 105-E04: 2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte E04: Solidez del color al sudor.</p> <p>3. NTP 231.086:1977 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al sudor.</p> <p>Solidez del color al frote húmedo y al frote en seco aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <p>1. AATCC 8 2016 Colorfastness to Crocking: Crockmeter Method.</p> <p>2. NTP-ISO 105-X12:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte X12: solidez del color al frote.</p> <p>3. NTP 231.042:2009 TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Solidez del color al frote.</p>
2. Calcetines de poliamida para caballero	NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Normal, Inspección Nivel II (AQL 2.5%) para las pruebas visuales	<p>Composición del tejido aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 20 A 2014 Fiber Analysis: Quantitative.</p> <p>Peso por par de calcetines: Se determina el peso mediante medición directa con balanza de precisión con una sensibilidad adecuada, se registra y el resultado se expresa en gramos (g).</p> <p>Determinación del tejido, costura del cerrado, confección aplicar inspección visual y táctil.</p> <p>La inspección por atributos (visual, táctil y otros) se puede realizar contra otro producto o imagen de referencia o sobre planos de diseño del producto.</p> <p>Solidez del color al frote húmedo y al frote en seco aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <p>1. AATCC 8 2016 Colorfastness to Crocking: Crockmeter Method.</p> <p>2. NTP-ISO 105-X12:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte X12: solidez del color al frote.</p> <p>3. NTP 231.042:2009 TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Solidez del color al frote.</p>
3. Calcetines de poliamida para dama	NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las pruebas destructivas de laboratorio.	<p>Solidez de color al sudor aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <p>1. AATCC 15 2013 Colorfastness to Perspiration.</p> <p>2. NTP ISO 105-E04: 2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte E04: Solidez del color al sudor.</p> <p>3. NTP 231.086:1977 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al sudor.</p> <p>Solidez del color a la luz aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <p>1. AATCC 16.3 2014 (20 AFU) Colorfastness to Light.</p> <p>2. NTP 231.170:2011 SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ. Opción 3: Método de lámpara de arco de Xenón, luz continua. Opción panel negro.</p> <p>Solidez del color al lavado aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <p>1. AATCC 61-2A:2013 Colorfastness to Laundering: Accelerated.</p> <p>2. NTP-ISO 105-C10:2016 Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte C10: Solidez del color al lavado con jabón o con jabón y soda.</p>



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
		<p>3. NTP 231.008:2015 TEXTILES. Método acelerado de ensayo de solidez del color al lavado.</p> <p>4. NTP 231.157:1983 (revisada el 2011) TEXTILES. Solidez de los colores de los materiales textiles. Solidez del color al lavado a mano con jabón.</p> <p>Resistencia al estallido del tejido del cuerpo y del tejido de la puntera y talón, aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3786 / D3786M – 13 Standard Test Method for Bursting Strength of Textile Fabrics— Diaphragm Bursting Strength Tester Method.</p> <p>Estiramiento del puño, aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D4964 – 96(2016) Standard Test Method for Tension and Elongation of Elastic Fabrics (Constant-Rate-of-Extension Type Tensile Testing Machine).</p> <p>Título del hilo aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <p>1. ASTM D1907/D1907M – 12 Standard Test Method for Linear Density of Yarn (Yarn Number) by the Skein Method.</p> <p>2. NTP-ISO 2060:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Hilos arrollados. Determinación de la masa lineal (masa por unidad de longitud) por el método de la madeja.</p> <p>Acabado del tejido aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 94 2012 Finishes in Textiles Identification.</p> <p>Identificación de defectos, aplicar inspección visual y/o táctil según numeral 4.6 de la NTP 243.016:1985 (revisada el 2011) CALCETINES. Calcetines de poliamida. Requisitos.</p>
4. Calzón de algodón para dama	<p>NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Normal, Inspección Nivel II (AQL 2.5%) para las pruebas visuales</p> <p>NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las pruebas destructivas de laboratorio.</p>	<p>Composición de tela e hilos de costura aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 20 A 2014 Fiber Analysis: Quantitative.</p> <p>Determinación del tejido, tipo de tela, elástico, confección, libre de defectos y medidas aplicar inspección visual y táctil.</p> <p>La inspección por atributos (visual, táctil y otros) se puede realizar contra otro producto o imagen de referencia o sobre planos de diseño del producto.</p> <p>Densidad del tejido aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3887 – 96(2008) Standard Specification for Tolerances for Knitted Fabrics.</p> <p>Título del hilo de la tela aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D1059 – 01 Standard Test Method for yarn number base on short specimens.</p> <p>Peso del tejido (gr/m<sup>2</sup>) de tela se determina el peso mediante medición directa con balanza de precisión con una sensibilidad adecuada y/o aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3776 / D3776M - 09a(2013) Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric.</p> <p>Ancho de elástico y confección se determina la medida mediante medición directa con regla milimetrada calibrada, se registra la medida y el resultado se expresa en milímetros (mm).</p>



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
		<p>Título del hilo de costura aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ASTM D1907/D1907M – 12 Standard Test Method for Linear Density of Yarn (Yarn Number) by the Skein Method.</li> <li>2. NTP-ISO 2060:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Hilos arrollados. Determinación de la masa lineal (masa por unidad de longitud) por el método de la madeja.</li> </ol> <p>Estabilidad dimensional, aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 135 2015 Dimensional Changes of Fabrics after Home Laundering.</p> <p>Pilling aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3512/D3512M - 16 Standard Test Method for Pilling Resistance and Other Related Surface Changes of Textile Fabrics: Random Tumble Pilling Tester.</p> <p>Acabado del tejido suavizado aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 94 2012 Finishes in Textiles Identification.</p> <p>Solidez del color a la luz aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 16.3 2014 (20 AFU) Colorfastness to Light.</li> <li>2. NTP 231.170:2011 SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ. Opción 3: Método de lámpara de arco de Xenón, luz continua. Opción panel negro.</li> </ol> <p>Solidez del color al lavado aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 61-2A:2013 Colorfastness to Laundering: Accelerated.</li> <li>2. NTP-ISO 105-C10:2016 Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte C10: Solidez del color al lavado con jabón o con jabón y soda.</li> <li>3. NTP 231.008:2015 TEXTILES. Método acelerado de ensayo de solidez del color al lavado.</li> <li>4. NTP 231.157:1983 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez del color al lavado a mano con jabón.</li> </ol> <p>Solidez del color al sudor aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 15 2013 Colorfastness to Perspiration.</li> <li>2. NTP ISO 105-E04: 2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte E04: Solidez del color al sudor.</li> <li>3. NTP 231.086:1977 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al sudor.</li> </ol> <p>Solidez del color al frote húmedo y al frote en seco aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 8 2016 Colorfastness to Crocking: Crockmeter Method.</li> <li>2. NTP-ISO 105-X12:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte X12: solidez del color al frote.</li> <li>3. NTP 231.042:2009 TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Solidez del color al frote.</li> </ol>
5. Calzoncillo de algodón para	NTP - ISO 2859 - 1:2013	Composición del tejido aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 20 A 2014 Fiber Analysis: Quantitative.



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
caballero	<p>Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Normal, Inspección Nivel II (AQL 2.5%) para las pruebas visuales</p> <p>NTP - ISO 2859 - 1:2013</p> <p>Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las pruebas destructivas de laboratorio.</p>	<p>Ancho de elástico y confección se determina la medida mediante medición directa con regla milimetrada calibrada, se registra la medida y el resultado se expresa en milímetros (mm).</p> <p>Título del hilo de la tela aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D1059 – 01 Standard Test Method for yarn number base on short specimens.</p> <p>Determinación del tejido, tipo y confección aplicar inspección visual y táctil.</p> <p>La inspección por atributos (visual, táctil y otros) se puede realizar contra otro producto o imagen de referencia o sobre planos de diseño del producto.</p> <p>Densidad del tejido aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3887 – 96(2008) Standard Specification for Tolerances for Knitted Fabrics.</p> <p>Peso del tejido (gr/m<sup>2</sup>) se determina el peso mediante medición directa con balanza de precisión con una sensibilidad adecuada y/o aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3776 / D3776M - 09a(2013) Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric.</p> <p>Estabilidad dimensional, aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 135 2015 Dimensional Changes of Fabrics after Home Laundering.</p> <p>Solidez del color al frote húmedo y al frote en seco aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 8 2016 Colorfastness to Crocking: Crockmeter Method.</li> <li>2. NTP-ISO 105-X12:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte X12: solidez del color al frote.</li> <li>3. NTP 231.042:2009 TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Solidez del color al frote.</li> </ol> <p>Solidez del color al sudor aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 15 2013 Colorfastness to Perspiration.</li> <li>2. NTP ISO 105-E04: 2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte E04: Solidez del color al sudor.</li> <li>3. NTP 231.086:1977 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al sudor.</li> </ol> <p>Solidez del color a la luz aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 16.3 2014 (20 AFU) Colorfastness to Light</li> <li>2. NTP 231.170:2011 SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ. Opción 3: Método de lámpara de arco de Xenón, luz continua. Opción panel negro</li> </ol> <p>Solidez del color al lavado aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 61-2A:2013 Colorfastness to Laundering: Accelerated.</li> <li>2. NTP-ISO 105-C10:2016 Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte C10: Solidez del color al lavado con jabón o con jabón y soda.</li> <li>3. NTP 231.008:2015 TEXTILES. Método acelerado de ensayo de solidez del color al lavado.</li> </ol>



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
		<p>4. NTP 231.157:1983 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez del color al lavado a mano con jabón.</p> <p>Tipo de teñido utilizado en el tejido, aplicar un método no normalizado u otro método específico de existir.</p> <p>Título del hilo de costura aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ASTM D1907/D1907M – 12 Standard Test Method for Linear Density of Yarn (Yarn Number) by the Skein Method.</li> <li>2. NTP-ISO 2060:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Hilos arrollados. Determinación de la masa lineal (masa por unidad de longitud) por el método de la madeja.</li> </ol> <p>El acabado del tejido aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 94 2012 Finishes in Textiles Identification.</p>
6. Calzoncillo de algodón tipo bóxer para caballero	<p>NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Normal, Inspección Nivel II (AQL 2.5%) para las pruebas visuales</p> <p>NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las pruebas destructivas de laboratorio.</p>	<p>Composición del tejido aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 20 A 2014 Fiber Analysis: Quantitative.</p> <p>Ancho de elástico y confección se determina la medida mediante medición directa con regla milimetrada calibrada, se registra la medida y el resultado se expresa en milímetros (mm).</p> <p>Determinación del tejido tipo y confección aplicar inspección visual y táctil.</p> <p>La inspección por atributos (visual, táctil y otros) se puede realizar contra otro producto o imagen de referencia o sobre planos de diseño del producto.</p> <p>Peso del tejido (<math>gr/m^2</math>) se determina el peso mediante medición directa con balanza de precisión con una sensibilidad adecuada y/o aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3776 / D3776M - 09a(2013) Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric.</p> <p>Estabilidad dimensional aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 150 2012 Dimensional Changes of Garments after Home Laundering.</p> <p>Solidez del color al frote húmedo y al frote en seco aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 8 2016 Colorfastness to Crocking: Crockmeter Method.</li> <li>2. NTP-ISO 105-X12:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte X12: solidez del color al frote.</li> <li>3. NTP 231.042:2009 TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Solidez del color al frote.</li> </ol> <p>Solidez del color al sudor aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 15 2013 Colorfastness to Perspiration.</li> <li>2. NTP ISO 105-E04: 2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte E04: Solidez del color al sudor.</li> <li>3. NTP 231.086:1977 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al sudor.</li> </ol> <p>Solidez del color a la luz aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p>



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
		<p>1. AATCC 16.3 2014 (20 AFU) Colorfastness to Light.</p> <p>2. NTP 231.170:2011 SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ. Opción 3: Método de lámpara de arco de Xenón, luz continua. Opción panel negro.</p> <p>Solidez del color al lavado aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <p>1. AATCC 61-2A:2013 Colorfastness to Laundering: Accelerated.</p> <p>2. NTP-ISO 105-C10:2016 Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte C10: Solidez del color al lavado con jabón o con jabón y soda.</p> <p>3. NTP 231.008:2015 TEXTILES. Método acelerado de ensayo de solidez del color al lavado.</p> <p>4. NTP 231.157:1983 (revisada el 2011) TEXTILES. Solidez de los colores de los materiales textiles. Solidez del color al lavado a mano con jabón.</p> <p>Pilling aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3512/D3512M - 16 Standard Test Method for Pilling Resistance and Other Related Surface Changes of Textile Fabrics: Random Tumble Pilling Tester.</p> <p>Resistencia al estallido del tejido del cuerpo y del tejido de la puntera y talón, se aplicará con el siguiente método de ensayo: ASTM D3786 / D3786M – 13 Standard Test Method for Bursting Strength of Textile Fabrics— Diaphragm Bursting Strength Tester Method.</p> <p>Título del hilo aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <p>1. ASTM D1907/D1907M – 12 Standard Test Method for Linear Density of Yarn (Yarn Number) by the Skein Method.</p> <p>2. NTP-ISO 2060:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Hilos arrollados. Determinación de la masa lineal (masa por unidad de longitud) por el método de la madeja.</p> <p>Tipo de teñido utilizado en el tejido, aplicar un método no normalizado u otro método específico de existir.</p> <p>Acabado del tejido aplicar el siguiente método de ensayo:</p> <p>1. AATCC 94 2012, Finishes in Textiles: Identification.</p> <p>2. AATCC 89-2012 Mercerization in Cotton.</p>
3. Chompa cuello Jorge Chávez	<p>NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Normal, Inspección Nivel II (AQL 2.5%) para las pruebas visuales</p> <p>NTP - ISO 2859 -</p>	<p>Composición del tejido, hilo de costura aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 20 A 2014 Fiber Analysis: Quantitative.</p> <p>Determinación de vaporizado, confección y medidas aplicar inspección visual y táctil u otro método validado específico de existir.</p> <p>La inspección por atributos (visual, táctil y otros) se puede realizar contra otro producto o imagen de referencia o sobre planos de diseño del producto.</p> <p>Título del hilo del tejido e hilo de remalle aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D1059 – 01 Standard Test Method for yarn number base on short specimens.</p>



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
	1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las pruebas destructivas de laboratorio.	<p>Peso del tejido cuerpo-manga, cuello (gr/m<sup>2</sup>) se determina el peso mediante medición directa con balanza de precisión con una sensibilidad adecuada y/o aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3776 / D3776M - 09a(2013) Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric.</p> <p>Título del hilo aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ASTM D1907/D1907M – 12 Standard Test Method for Linear Density of Yarn (Yarn Number) by the Skein Method.</li> <li>2. NTP-ISO 2060:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Hilos arrollados. Determinación de la masa lineal (masa por unidad de longitud) por el método de la madeja.</li> </ol> <p>Confección se determina la medida mediante medición directa con regla milimetrada calibrada, se registra la medida y el resultado se expresa en milímetros (mm).</p> <p>Peso unitario de chompa, se determina el peso mediante medición directa con balanza de precisión con una sensibilidad adecuada, se registra y el resultado se expresa en gramos (g).</p> <p>Pilling aplicar con el siguiente método de ensayo: ASTM D3512/D3512M - 16 Standard Test Method for Pilling Resistance and Other Related Surface Changes of Textile Fabrics: Random Tumble Pilling Tester.</p> <p>Acabado del tejido decatizado aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 94 2012, Finishes in Textiles: Identification.</p> <p>Tipo de teñido utilizado en el tejido, aplicar un método no normalizado u otro método específico de existir.</p> <p>Solidez del color al sudor aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 15 2013 Colorfastness to Perspiration.</li> <li>2. NTP ISO 105-E04: 2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte E04: Solidez del color al sudor.</li> <li>3. NTP 231.086:1977 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al sudor.</li> </ol> <p>Solidez del color a la luz aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 16.3 2014 (20 AFU) Colorfastness to Light</li> <li>2. NTP 231.170:2011 SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ. Opción 3: Método de lámpara de arco de Xenón, luz continua. Opción panel negro</li> </ol>



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
		<p>Solidez del color al lavado aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 61-2A:2013 Colorfastness to Laundering: Accelerated.</li> <li>2. NTP-ISO 105-C10:2016 Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte C10: Solidez del color al lavado con jabón o con jabón y soda.</li> <li>3. NTP 231.008:2015 TEXTILES. Método acelerado de ensayo de solidez del color al lavado.</li> <li>4. NTP 231.157:1983 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez del color al lavado a mano con jabón.</li> </ol>
<p>4. Chompa tipo casaca con cierre</p>	<p>NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Normal, Inspección Nivel II (AQL 2.5%) para las pruebas visuales</p> <p>NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las pruebas destructivas de laboratorio.</p>	<p>Composición de: chompa, hilo de costura y remalle, urdimbre y trama de tela de refuerzo de codera, marbete, codera y porta lapicero, botones, material del deslizador, cremallera y cinta del cierre aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 20 A 2014 Fiber Analysis: Quantitative.</p> <p>Determinación del tejido de cuerpo y mangas, cuello, puño y pretina, tela y ligamento de refuerzo de codera, marbete, codera y porta lapicero. Botones: modelo, N° de huecos y teñido. Cierre: color, hilos de costura. Confección, termofijado, vaporizado y medidas aplicar inspección visual y táctil u otro método validado específico de existir.</p> <p>La inspección por atributos (visual, táctil y otros) se puede realizar contra otro producto o imagen de referencia o sobre planos de diseño del producto.</p> <p>Título de urdimbre y trama aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D1059 – 01 Standard Test Method for yarn number base on short specimens.</p> <p>Peso del tejido cuerpo-manga, cuello, puño y pretina y tela de refuerzo de codera, marbete, codera y porta lapicero (<math>gr/m^2</math>) se determina el peso mediante medición directa con balanza de precisión con una sensibilidad adecuada y/o aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3776 / D3776M - 09a(2013) Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric.</p> <p>Peso unitario de chompa, se determina el peso mediante medición directa con balanza de precisión con una sensibilidad adecuada, se registra y el resultado se expresa en gramos (g).</p> <p>Medición de número de hilos de urdimbre y trama de la tela de refuerzo de codera, marbete, codera y porta lapicero, aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3775 – 12 Standard Test Method for Warp (End) and Filling (Pick) Count of Woven Fabrics.</p> <p>Confección se determina la medida mediante medición directa con regla milimetrada calibrada, se registra la medida y el resultado se expresa en milímetros (mm).</p> <p>Número de líneas del botón se determina la medida mediante medición directa con pie de rey calibrado, se registra la medida y el resultado se expresa en milímetros (mm).</p> <p>Título del hilo aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p>



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
		<p>1. ASTM D1907/D1907M – 12 Standard Test Method for Linear Density of Yarn (Yarn Number) by the Skein Method.</p> <p>2. NTP-ISO 2060:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Hilos arrollados. Determinación de la masa lineal (masa por unidad de longitud) por el método de la madeja.</p>
		Estabilidad dimensional, aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 135 2015 Dimensional Changes of Fabrics after Home Laundering.
		Pilling aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3512/D3512M - 16 Standard Test Method for Pilling Resistance and Other Related Surface Changes of Textile Fabrics: Random Tumble Pilling Tester.
		Acabado del tejido decatizado aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 94 2012, Finishes in Textiles: Identification.
		Tipo de teñido utilizado en el tejido, aplicar un método no normalizado u otro específico de existir:
		Solidez del color al sudor aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo: 1. AATCC 15 2013 Colorfastness to Perspiration. 2. NTP ISO 105-E04: 2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte E04: Solidez del color al sudor. 3. NTP 231.086:1977 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al sudor.
		Solidez del color a la luz aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo: 1. AATCC 16.3 2014 (20 AFU) Colorfastness to Light. 2. NTP 231.170:2011 SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ. Opción 3: Método de lámpara de arco de Xenón, luz continua. Opción panel negro.
		Solidez del color al lavado aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo: 1. AATCC 61-2A:2013 Colorfastness to Laundering: Accelerated. 2. NTP-ISO 105-C10:2016 Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte C10: Solidez del color al lavado con jabón o con jabón y soda. 3. NTP 231.008:2015 TEXTILES. Método acelerado de ensayo de solidez del color al lavado. 4. NTP 231.157:1983 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez del color al lavado a mano con jabón.
		Solidez del color al frote húmedo y al frote en seco aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo: 1. AATCC 8 2016 Colorfastness to Crocking: Crockmeter Method. 2. NTP-ISO 105-X12:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte X12: solidez del color al frote. 3. NTP 231.042:2009 TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Solidez del color al frote.



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
5. Medias de deporte para caballero	NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Normal, Inspección Nivel II (AQL 2.5%) para las pruebas visuales	<p>Composición del tejido aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 20 A 2014 Fiber Analysis: Quantitative.</p> <p>Determinación del tejido, tipo, confección y medidas aplicar inspección visual y táctil. La inspección por atributos (visual, táctil y otros) se puede realizar contra otro producto o imagen de referencia o sobre planos de diseño del producto.</p> <p>Peso por par de medias, se determina el peso mediante medición directa con balanza de precisión con una sensibilidad adecuada, se registra y el resultado se expresa en gramos (g).</p> <p>Título del hilo aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo: 1. ASTM D1907/D1907M – 12 Standard Test Method for Linear Density of Yarn (Yarn Number) by the Skein Method. 2. NTP-ISO 2060:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Hilos arrollados. Determinación de la masa lineal (masa por unidad de longitud) por el método de la madeja.</p> <p>Apariencia del puño aplicar inspección visual, además se determina la medida mediante medición directa con regla milimetrada calibrada, se registra la medida y el resultado se expresa en milímetros (mm).</p>
6. Medias de deporte para dama	NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las pruebas destructivas de laboratorio.	<p>Estiramiento del puño aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D4964 – 96 (2016) Standard Test Method for Tension and Elongation of Elastic Fabrics (Constant-Rate-of-Extension Type Tensile Testing Machine).</p> <p>Apariencia de la pierna y pie aplicar inspección visual, con las tolerancias establecidas en la NTP 231.410:2013 Tolerancia de tejido de punto.</p> <p>Identificación de defectos, aplicar inspección visual y/o táctil según numeral 3.3 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011) CALCETINES. Calcetines de algodón. Requisitos.</p> <p>Solidez del color al sudor aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo: 1. AATCC 15 2013 Colorfastness to Perspiration. 2. NTP ISO 105-E04: 2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte E04: Solidez del color al sudor. 3. NTP 231.086:1977 (revisada el 2011) TEXTILES. Solidez de los colores de los materiales textiles. Solidez al sudor.</p> <p>Solidez del color a la luz aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo: 1. AATCC 16.3 2014 (20 AFU) Colorfastness to Light. 2. NTP 231.170:2011 SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ. Opción 3: Método de lámpara de arco de Xenón, luz continua. Opción panel negro.</p>



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
		<p>Solidez del color al lavado aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 61-2A:2013 Colorfastness to Laundering: Accelerated.</li> <li>2. NTP-ISO 105-C10:2016 Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte C10: Solidez del color al lavado con jabón o con jabón y soda.</li> <li>3. NTP 231.008:2015 TEXTILES. Método acelerado de ensayo de solidez del color al lavado.</li> <li>4. NTP 231.157:1983 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez del color al lavado a mano con jabón.</li> </ol>
7. Medias reforzadas caballero	<p>NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Normal, Inspección Nivel II (AQL 2.5%) para las pruebas visuales</p>	<p>Composición del tejido aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 20 A 2014 Fiber Analysis: Quantitative.</p> <p>Determinación del tejido, tipo, confección y medidas aplicar inspección visual y táctil. La inspección por atributos (visual, táctil y otros) se puede realizar contra otro producto o imagen de referencia o sobre planos de diseño del producto.</p> <p>Peso por par de medias, se determina el peso mediante medición directa con balanza de precisión con una sensibilidad adecuada, se registra y el resultado se expresa en gramos (g).</p> <p>Solidez del color al sudor aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 15 2013 Colorfastness to Perspiration.</li> <li>2. NTP ISO 105-E04: 2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte E04: Solidez del color al sudor.</li> <li>3. NTP 231.086:1977 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al sudor.</li> </ol>
8. Medias reforzadas para dama	<p>NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las pruebas destructivas de laboratorio.</p>	<p>Solidez del color a la luz aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 16.3 2014 (20 AFU) Colorfastness to Light.</li> <li>2. NTP 231.170:2011 SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ. Opción 3: Método de lámpara de arco de Xenón, luz continua. Opción panel negro.</li> </ol> <p>Solidez del color al lavado aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 61-2A:2013 Colorfastness to Laundering: Accelerated.</li> <li>2. NTP-ISO 105-C10:2016 Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte C10: Solidez del color al lavado con jabón o con jabón y soda.</li> <li>3. NTP 231.008:2015 TEXTILES. Método acelerado de ensayo de solidez del color al lavado.</li> <li>4. NTP 231.157:1983 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez del color al lavado a mano con jabón.</li> </ol> <p>Apariencia del puño aplicar inspección visual, además se determina la medida mediante medición directa con regla milimetrada calibrada, se registra la medida y el resultado se expresa en milímetros (mm).</p>



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
		<p>Estiramiento del puño aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D4964 – 96 (2016) Standard Test Method for Tension and Elongation of Elastic Fabrics (Constant-Rate-of-Extension Type Tensile Testing Machine).</p> <p>Apariencia de la pierna y pie aplicar inspección visual, con las tolerancias establecidas en la NTP 231.410:2013 TEXTILES. Tolerancias de tejido de punto.</p> <p>Resistencia de las costura de la puntera y talón, aplicar la inspección visual y/o los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ISO 13935-1:2014 Textiles -- Seam tensile properties of fabrics and made-up textile articles -- Part 1: Determination of maximum force to seam rupture using the strip method.</li> <li>2. ISO 13935-2:2014 Textiles -- Seam tensile properties of fabrics and made-up textile articles -- Part 2: Determination of maximum force to seam rupture using the grab method.</li> </ol> <p>Costura del cerrado de puntera aplicar inspección visual</p> <p>Identificación de defectos, aplicar inspección visual y/o táctil según numeral 3.3 de la NTP 243.011:1985 (revisada el 2011) CALCETINES. Calcetines de algodón. Requisitos.</p>
13. Pijama para dama	<p>NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Normal, Inspección Nivel II (AQL 2.5%) para las pruebas visuales</p>	<p>Composición de urdimbre y trama, botones, hilos de costura y remalle aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 20 A 2014 Fiber Analysis: Quantitative.</p> <p>Confección, número de líneas del botón, ancho de ribete y elástico aplicar inspección visual, además se determina la medida mediante medición directa con regla milimetrada calibrada, se registra la medida y el resultado se expresa en centímetros o milímetros según lo requiera la especificación.</p> <p>Determinación del ligamento, tipo de tela y de hilo de remalle, botón: modelo y número de huecos, confección y medidas aplicar inspección visual y táctil. La inspección por atributos (visual, táctil y otros) se puede realizar contra otro producto o imagen de referencia o sobre planos de diseño del producto.</p>
14. Pijama para caballero	<p>NTP - ISO 2859 - 1:2013 Procedimientos de muestreo para inspección por atributos, Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las pruebas destructivas de laboratorio.</p>	<p>Título (Ne) de urdimbre y trama de la tela aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D1059 – 01 Standard Test Method for yarn number base on short specimens.</p> <p>Medición de densidad de hilos de urdimbre e hilos de trama aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3775 – 12 Standard Test Method for Warp (End) and Filling (Pick) Count of Woven Fabrics.</p> <p>Peso de la tela (gr/m<sup>2</sup>) se determina el peso mediante medición directa con balanza de precisión con una sensibilidad adecuada y/o aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3776 / D3776M - 09a(2013) Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric.</p> <p>Resistencia al impacto del botón aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D 5171 – 2015 Standard Test Method for Impact Resistance of Plastic Sew-Through</p>



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
		Buttons.
		Estabilidad dimensional, aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 135 2015 Dimensional Changes of Fabrics after Home Laundering.
		Solidez del color al frote húmedo y al frote en seco aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo: 1. AATCC 8 2016 Colorfastness to Crocking: Crockmeter Method. 2. NTP-ISO 105-X12:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte X12: solidez del color al frote. 3. NTP 231.042:2009 TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Solidez del color al frote.
		Solidez del color al sudor aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo: 1. AATCC 15 2013 Colorfastness to Perspiration. 2. NTP ISO 105-E04: 2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte E04: Solidez del color al sudor. 3. NTP 231.086:1977 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al sudor.
		Solidez del color a la luz aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo: 1. AATCC 16.3 2014 (20 AFU) Colorfastness to Light. 2. NTP 231.170:2011 SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ. Opción 3: Método de lámpara de arco de Xenón, luz continua. Opción panel negro.
		Solidez del color al lavado aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo: 1. AATCC 61-2A:2013 Colorfastness to Laundering: Accelerated. 2. NTP-ISO 105-C10:2016 Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte C10: Solidez del color al lavado con jabón o con jabón y soda. 3. NTP 231.008:2015 TEXTILES. Método acelerado de ensayo de solidez del color al lavado. 4. NTP 231.157:1983 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez del color al lavado a mano con jabón.
		Título del hilo de costura aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo: 1. ASTM D1907/D1907M – 12 Standard Test Method for Linear Density of Yarn (Yarn Number) by the Skein Method. 2. NTP-ISO 2060:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Hilos arrollados. Determinación de la masa lineal (masa por unidad de longitud) por el método de la madeja.
		Resistencia a la tracción y alargamiento a la carga en urdimbre y trama aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D 5034 – 09 (2013) Standard Test Method for Breaking Strenght and Elongation of Textile fabrics (Grab Test).
		Ángulo de recuperación de la arruga aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 66 . 2014 Wrinkle Recovery



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Productos para el cuidado personal, equipaje y vestimenta**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
		of Woven Fabrics: recovery Angle. Pilling aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3512/D3512M - 16 Standard Test Method for Pilling Resistance and Other Related Surface Changes of Textile Fabrics: Random Tumble Pilling Tester.

**2.4 Otras precisiones**

*La Entidad Convocante podrá exigir al proveedor que durante la ejecución contractual y en la oportunidad que determine, realice la entrega de los siguientes documentos en original:*

1. Un "Certificado de Calidad", respaldado con ensayos o métodos acreditados o normalizados realizados en laboratorios de ensayo que confirme que el bien entregado, cumple con las características y especificaciones de calidad detalladas en el numeral "2.1 Características del bien" de la ficha técnica correspondiente.
2. En caso no se emitan los documentos previamente indicados, el proveedor podrá presentar un "Informe de Ensayo de lote con Valor Oficial" con símbolo de acreditación. Dicho documento deberá ser emitido por un laboratorio de ensayo con acreditación nacional vigente o en ausencia de esta, con acreditación en otro país cuyo acreditador sea miembro firmante del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo del Inter American Accreditation Cooperation (IAAC) o del International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).
3. En ausencia de lo citado en el párrafo precedente, podrá presentar un "Informe de Ensayo" de lote emitido por un laboratorio con métodos cuyo alcance de la acreditación esté relacionado con productos afines al sector.

**Nota:** Si la entidad decide exigir la certificación de la calidad de los bienes a contratar, deberá señalar esta condición en las Bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma de contrato), realizando las precisiones que le apliquen, entre ellas que los costos que demande la referida certificación deben ser asumidos por el proveedor.  
La entidad deberá definir la antigüedad de los documentos antes citados.

**III – OTROS**

No es aplicable

oooOooo





"Año del Buen Servicio al Ciudadano"

ANEXO N° 04



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Electrodomésticos, productos electrónicos, enseres, ropa de cama, toallas y otros accesorios**

*[El texto redactado en letra cursiva, está referido a información referencial a tener en cuenta por la Entidad y no deberá incluirse en las Bases Estandarizadas]*

**OBJETIVO**

Orientar a las Entidades en la elaboración de las Bases estandarizadas del procedimiento de Subasta Inversa Electrónica para la contratación de bienes comunes.

**Parte I - REQUISITOS DOCUMENTARIOS MÍNIMOS DEL PROVEEDOR DEL BIEN**

*La información contenida en esta parte, precisará los requisitos documentarios mínimos y vigentes que deberá presentar el proveedor en un procedimiento de selección, de tal forma que se acredite el llevar a cabo la actividad económica materia de la contratación, según la reglamentación aplicable en el territorio nacional; asimismo, la inclusión de los referidos requisitos mínimos en las Bases para la convocatoria de una SIE, se realizará en el Capítulo IV "Requisitos de Habilitación" de las Bases estandarizadas, aprobadas por el OSCE.*

Nº	BIENES	REQUISITOS DOCUMENTARIOS MÍNIMOS
1.	Colcha de nido de abeja de 1 ½ plaza	La comercialización de los bienes no requiere documentación específica.
2.	Frazada poliéster y lana de 1 plaza	
3.	Frazada poliéster y lana de 1 ½ plaza	

**Parte II - CERTIFICACIÓN DE CALIDAD DEL BIEN**

*La información contenida en esta parte, precisará la metodología a emplear para la comprobación de la calidad de los bienes a contratar; asimismo, dicha información podrá ser empleada por las Entidades para establecer la exigencia de dicha comprobación en la elaboración de las Bases para la convocatoria de una SIE, específicamente en lo relacionado al numeral 3.2 "Forma de Entrega de la Prestación" (segundo párrafo) del Capítulo III "Especificaciones Técnicas" de las Bases estandarizadas, aprobadas por el OSCE, de acuerdo a la siguiente estructura:*

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
1. Colcha de nido de abeja 1 1/2 plaza	NTP - ISO 2859 - 1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Normal, Inspección Nivel II (AQL 2.5%) para las pruebas visuales  NTP - ISO 2859 - 1:2013 "Procedimientos de	Composición del tejido aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 20 A 2014 Fiber Analysis: Quantitative.
		Confección, aplicar inspección visual, además se determina la medida mediante medición directa con regla milimetrada calibrada, se registra la medida y el resultado se expresa centímetros (cm).
		Determinación del tipo de tejido, título del hilo y confección aplicar inspección visual y táctil. La inspección por atributos (visual, táctil y otros) se puede realizar contra otro producto o imagen de referencia o sobre planos de diseño del producto.
		Medición de número de hilos de urdimbre e hilos de trama aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3775 - 12 Standard Test Method for Warp (End) and Filling (Pick) Count of Woven Fabrics.



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Electrodomésticos, productos electrónicos, enseres, ropa de cama, toallas y otros accesorios**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
	muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las pruebas destructivas de laboratorio.	<p>Peso del tejido (gr/m<sup>2</sup>) se determina el peso mediante medición directa con balanza de precisión con una sensibilidad adecuada y/o aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3776 / D3776M - 09a(2013) Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric.</p> <p>Estabilidad dimensional, aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 135 2015 Dimensional Changes of Fabrics after Home Laundering.</p> <p>Solidez del color al sudor aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 15 2013 Colorfastness to Perspiration.</li> <li>2. NTP ISO 105-E04: 2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Ensayos de solidez del color. Parte E04: Solidez del color al sudor = TEXTILES.</li> <li>3. NTP 231.086:1977 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez al sudor.</li> </ol> <p>Solidez del color a la luz aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 16.3 2014 (20 AFU) Colorfastness to Light.</li> <li>2. NTP 231.170:2011 SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ. Opción 3: Método de lámpara de arco de Xenón, luz continua. Opción panel negro.</li> </ol> <p>Solidez del color al lavado aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. AATCC 61-2A:2013 Colorfastness to Laundering: Accelerated.</li> <li>2. NTP-ISO 105-C10:2016 Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte C10: Solidez del color al lavado con jabón o con jabón y soda.</li> <li>3. NTP 231.008:2015 TEXTILES. Método acelerado de ensayo de solidez del color al lavado.</li> <li>4. NTP 231.157:1983 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez del color al lavado a mano con jabón.</li> </ol> <p>El acabado del tejido se aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 89-2012 Mercerization in Cotton.</p> <p>Título del hilo de costura aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ASTM D1907/D1907M – 12 Standard Test Method for Linear Density of Yarn (Yarn Number) by the Skein Method.</li> <li>2. NTP-ISO 2060:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Hilos arrollados. Determinación de la masa lineal (masa por unidad de longitud) por el método de la madeja.</li> </ol>
2. Frazada de poliéster y lana de 1 plaza	NTP - ISO 2859 - 1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos",	Composición del tejido aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC 20 A 2014 Fiber Analysis: Quantitative. Determinación del tipo de tejido, armadura del tejido, número de cabos/hilo, número de cabos en el hilo de refuerzo y confección aplicar inspección visual y táctil.
3. Frazada de poliéster y	Muestreo Simple, Inspección Normal,	La inspección por atributos (visual, táctil y otros) se puede realizar contra otro producto o imagen de referencia o sobre planos de diseño del producto.



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Electrodomésticos, productos electrónicos, enseres, ropa de cama, toallas y otros accesorios**

2.1 BIENES	2.2 MÉTODO DE MUESTREO	2.3 ENSAYOS O PRUEBAS
<p>lana de 1 ½ plaza</p>	<p>Inspección Nivel II (AQL 2.5%) para las pruebas visuales</p> <p>NTP - ISO 2859 - 1:2013 "Procedimientos de muestreo para inspección por atributos", Muestreo Simple, Inspección Reducida, Nivel de Inspección S2 (AQL 2.5%) para las pruebas destructivas de laboratorio.</p>	<p>Peso unitario de frazada, se determina el peso mediante medición directa con balanza de precisión con una sensibilidad adecuada, se registra y el resultado se expresa en gramos (g).</p> <p>Medición de número de hilos de urdimbre e hilos de trama aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3775 – 12 Standard Test Method for Warp (End) and Filling (Pick) Count of Woven Fabrics.</p> <p>Peso del tejido (gr/m<sup>2</sup>) se determina el peso mediante medición directa con balanza de precisión con una sensibilidad adecuada y/o aplicar el siguiente método de ensayo: ASTM D3776 – 09a(2013) Standard Test Methods for Mass Per Unit Area (Weight) of Fabric.</p> <p>Solidez del color a la luz aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo: 1. AATCC 16.3 2014 (20 AFU) Colorfastness to Light. 2. NTP 231.170:2011 SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ. Opción 3: Método de lámpara de arco de Xenón, luz continua. Opción panel negro.</p> <p>Solidez del color al lavado aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo: 1. AATCC 61-2A:2013 Colorfastness to Laundering: Accelerated. 2. NTP-ISO 105-C10:2016 Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte C10: Solidez del color al lavado con jabón o con jabón y soda. 3. NTP 231.008:2015 TEXTILES. Método acelerado de ensayo de solidez del color al lavado. 4. NTP 231.157:1983 (revisada el 2011) TEXTILES. Solideces de los colores de los materiales textiles. Solidez del color al lavado a mano con jabón.</p> <p>Acabado del tejido aplicar el siguiente método de ensayo: AATCC EP5 2011 Fabric Hand: Guidelines for the Subjective Evaluation.</p> <p>Título del hilo de costura aplicar alguno de los siguientes métodos de ensayo: 1. ASTM D1907/D1907M – 12 Standard Test Method for Linear Density of Yarn (Yarn Number) by the Skein Method. 2. NTP-ISO 2060:2006 (revisada el 2016) TEXTILES. Hilos arrollados. Determinación de la masa lineal (masa por unidad de longitud) por el método de la madeja.</p>

**2.4 Otras precisiones**

*La Entidad Convocante podrá exigir al proveedor que durante la ejecución contractual y en la oportunidad que determine, realice la entrega de los siguientes documentos en original:*

1. Un "Certificado de Calidad", respaldado con ensayos o métodos acreditados o normalizados realizados en laboratorios de ensayo que confirme que el bien entregado, cumple con las características y especificaciones de calidad detalladas en el numeral "2.1 Características del bien" de la ficha técnica correspondiente.
2. En caso no se emitan los documentos previamente indicados, el proveedor podrá presentar un "Informe de Ensayo de lote con Valor Oficial" con símbolo de acreditación. Dicho



**DOCUMENTO DE ORIENTACIÓN  
APROBADO**

**RUBRO: Electrodomésticos, productos electrónicos, enseres, ropa de cama, toallas y otros accesorios**

---

documento deberá ser emitido por un laboratorio de ensayo con acreditación nacional vigente o en ausencia de esta, con acreditación en otro país cuyo acreditador sea miembro firmante del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo del Inter American Accreditation Cooperation (IAAC) o del International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

3. En ausencia de lo citado en el párrafo precedente, podrá presentar un "Informe de Ensayo" de lote emitido por un laboratorio con métodos cuyo alcance de la acreditación esté relacionado con productos afines al sector.

**Nota:** Si la entidad decide exigir la certificación de la calidad de los bienes a contratar, deberá señalar esta condición en las Bases (sección específica, especificaciones técnicas numeral 3.2 y/o proforma de contrato), realizando las precisiones que le apliquen, entre ellas que los costos que demande la referida certificación deben ser asumidos por el proveedor.  
La entidad deberá definir la antigüedad de los documentos antes citados.

**III – OTROS**

No es aplicable

oooOooo

