



RESOLUCIÓN DIRECTORAL

Nº 00682-2023-PRODUCE/DGAAMI

06/11/2023

Visto, el Informe N° 00000104-2023-PRODUCE/DEAM-keche (03.11.23), de la Dirección de Evaluación Ambiental (DEAM), en el cual se recomienda aprobar el Informe Técnico Sustentatorio (en adelante, **ITS**) del proyecto denominado "*Mejora Operativa de la Línea de Packaging y la Línea de elaboración de etiquetas*", previsto de ser desarrollado en la Planta Industrial dedicada a las actividades relacionadas a la imprenta, ubicada en el Jr. Juan Manuel del Mar y Bernedo N° 1290, distrito, provincia, departamento de Lima, de titularidad de la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.**;

CONSIDERANDO:

Que, mediante el Decreto Supremo N° 017-2015-PRODUCE se aprobó el Reglamento de Gestión Ambiental para la Industria Manufacturera y Comercio Interno (en adelante, **Reglamento Ambiental Sectorial**) con el objetivo de promover y regular la gestión ambiental, la conservación y aprovechamiento sostenible de recursos naturales en el desarrollo de las actividades de la industria manufacturera y de comercio interno, así como regular los instrumentos de gestión ambiental, los procedimientos y medidas de protección ambiental aplicables a estas;

Que, el numeral 48.1 del artículo 48 del Reglamento Ambiental Sectorial, señala que cuando el titular de un proyecto en ejecución o de una actividad en curso, que cuenta con un Instrumento de Gestión Ambiental aprobado, decide modificar componentes auxiliares o hacer ampliaciones que tienen impacto ambiental no significativo o se pretendan hacer mejoras tecnológicas en las operaciones, no se requerirá de un procedimiento de modificación del referido instrumento de gestión ambiental, bastando la presentación de un ITS. Asimismo, la autoridad competente emitirá la respectiva Resolución para resolver el procedimiento administrativo de evaluación de ITS;

Que, de acuerdo con lo informado por la DEAM, el ITS del proyecto denominado "*Mejora Operativa de la Línea de Packaging y la Línea de elaboración de etiquetas*", propuesto por la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.**, se enmarca dentro del supuesto de *mejora tecnológica con impactos ambientales no significativos* en la Planta Industrial dedicada a las actividades relacionadas a la imprenta, ubicada en el Jr. Juan Manuel del Mar y Bernedo N° 1290, distrito, provincia, departamento de Lima, la cual cuenta con una Actualización del Plan de Manejo Ambiental (PMA) de la Declaración de Adecuación Ambiental (DAA), aprobada mediante Resolución Directoral N° 703-2021-PRODUCE/DVMYPE-I/DGAAMI (29.12.21);

Que, el literal e) del artículo 115 del Reglamento de Organización y Funciones del Ministerio de la Producción (en adelante, **ROF del PRODUCE**) aprobado por Decreto Supremo N° 002-2017-PRODUCE, establece como una de las funciones de la Dirección General de Asuntos Ambientales de Industria (DGAAMI) emitir actos administrativos sobre la evaluación de los instrumentos de gestión ambiental, para las actividades industriales manufactureras y de comercio interno;

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "<https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/>" e ingresar clave: MQZE2UY2

Que, de acuerdo con el numeral 6.2 del artículo 6 del Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General, aprobado por Decreto Supremo N° 004-2019-JUS, la presente Resolución Directoral se sustenta en los fundamentos y conclusiones del Informe N° 00000104-2023-PRODUCE/DEAM-keche (03.11.23), por lo que este último forma parte integrante del presente acto administrativo;

De conformidad con el Decreto Legislativo N° 1047, que aprobó la Ley de Organización y Funciones del Ministerio de la Producción; el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General, aprobado por Decreto Supremo N° 004-2019-JUS; el Decreto Supremo N° 017-2015-PRODUCE, que aprobó el Reglamento de Gestión Ambiental para la Industria Manufacturera y Comercio Interno; el Decreto Supremo N° 002-2017-PRODUCE, que aprobó el Reglamento de Organización y Funciones del Ministerio de la Producción, y demás normas reglamentarias y complementarias;

SE RESUELVE:

Artículo 1°.- Aprobar el Informe Técnico Sustentatorio (ITS) del proyecto denominado “*Mejora Operativa de la Línea de Packaging y la Línea de elaboración de etiquetas*”, previsto de ser desarrollado en la Planta Industrial dedicada a las actividades relacionadas a la imprenta, ubicada en el Jr. Juan Manuel del Mar y Bernedo N° 1290, distrito, provincia, departamento de Lima, propuesto por la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.**, de conformidad con el Informe N° 00000104-2023-PRODUCE/DEAM-keche (03.11.23), el mismo que forma parte integrante del presente acto administrativo y, por los fundamentos expuestos en la parte considerativa de la presente Resolución Directoral.

Artículo 2°.- La empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.** se encuentra obligada a cumplir con lo establecido en el ITS antes referido, y con las obligaciones y compromisos que se indican en las conclusiones del Informe N° 00000104-2023-PRODUCE/DEAM-keche (03.11.23) y la presente Resolución Directoral.

Artículo 3°.- La aprobación del ITS del proyecto denominado “*Mejora Operativa de la Línea de Packaging y la Línea de elaboración de etiquetas*”, no constituye el otorgamiento de permisos, licencias, autorizaciones y otros, que pudiera requerir la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.** para la implementación de su proyecto; asimismo, no subsana ni convalida los incumplimientos a las normas ambientales vigentes ni a los compromisos establecidos en los instrumentos de gestión ambiental aprobados para la actividad industrial de la empresa en los que esta hubiera podido incurrir, salvo pronunciamiento en contrario por parte del Organismo de Evaluación y Fiscalización Ambiental (OEFA).

Artículo 4°.- Remitir copia de la presente Resolución Directoral y del Informe que la sustenta a la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.** y al Organismo de Evaluación y Fiscalización Ambiental (OEFA), en calidad de entidad de fiscalización ambiental de la actividad que desarrolla la empresa, para los fines correspondientes.

Regístrese y comuníquese

VALLE MARTINEZ, MARIA YSABEL
DIRECTORA GENERAL
DIRECCIÓN GENERAL DE ASUNTOS AMBIENTALES DE INDUSTRIA
Viceministerio de MYPE e Industria



Firmado digitalmente por VALLE MARTINEZ Maria
Ysabel FAU 20504794637 hard
Entidad: Ministerio de la Producción
Motivo: Autor del documento
Fecha: 2023/11/06 19:38:02-0500

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "<https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/>" e ingresar clave: MQZE2UY2



PERÚ

Ministerio
de la Producción

DIRECCIÓN DE EVALUACIÓN AMBIENTAL

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

INFORME N° 0000104-2023-PRODUCE/DEAM-keche

Para : ALVA PASAPERA, JORGE ALBERTO
DIRECTOR
DIRECCIÓN DE EVALUACIÓN AMBIENTAL

De : ECHE GUERRA. KARINA MARGOT
DIRECCIÓN DE EVALUACIÓN AMBIENTAL

Asunto : Evaluación del Informe Técnico Sustentatorio (ITS) del proyecto denominado "Mejora Operativa de la Línea de Packaging y la Línea de Elaboración de Etiquetas", de titularidad de la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.**

Referencia : 00069722-2023

Fecha : 03/11/2023

Nos dirigimos a usted con relación al documento de la referencia presentado por la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.**, a fin de informarle lo siguiente:

1. ANTECEDENTES:

1.1. La empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.** cuenta con los siguientes instrumentos de gestión ambiental aprobados por el Ministerio de la Producción, para su Planta Industrial ubicada en el Jr. Juan Manuel del Mar y Bernedo N°1290, distrito, provincia, departamento de Lima:

Tabla 1 – IGAs aprobados

| N° | Tipo | Documento de aprobación | Fecha de aprobación | Proyecto o actividad |
|----|--|---|---------------------|---|
| 1 | Informe de Identificación de Sitios Contaminados | Oficio N° 1770-2019-PRODUCE/DVMYPE-I/DIGGAMI | 12.03.2019 | No requiere pasar a la fase de caracterización. |
| 2 | Declaración de Adecuación Ambiental (DAA) | Resolución Directoral N° 318-2019-PRODUCE/DVMYPE-I/DGAAMI | 09.04.2019 | Producción de impresión de libros, revistas, catálogos, como también etiquetas offset, flexo, e impresión de cajas dúplex y acabados de revistas, libros , encarte, entre otros. |
| 3 | Informe Técnico Sustentatorio (ITS) | Resolución Directoral N° 674- 2021-PRODUCE/DGAAMI | 14.12.2021 | Proyecto: "Implementación de Línea de Packaging" – Planta Amauta |
| 4 | Actualización del Plan de Manejo Ambiental (PMA) de la Declaración de Adecuación Ambiental (DAA) de la planta industrial | Resolución Directoral N° 703-2021-PRODUCE/DVMYPE-I/DGAAMI | 29.12.2021 | Producción de impresión de: libros, revistas, catálogos como también de etiquetas offset - flexo e impresión de cajas dúplex y acabados de revistas, libros, encartes, entre otros materiales de publicidad |

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GB050IX





| | | | | |
|---|---|--|----------|---|
| 5 | Modificación del Plan de Manejo Ambiental de la DAA | Resolución Directoral N° 067-2022-PRODUCE/DGAAMI | 19.02.22 | Se modifico el Plan de Manejo aprobado en la Declaración de Adecuación Ambiental, |
|---|---|--|----------|---|

1.2. A continuación, se presentan los actuados en el marco de la atención del registro de la referencia:

Tabla 2 – Resumen de los actuados

| N° | Documento | Numero | Fecha | Emitente | Asunto |
|----|-----------|--------------------------|----------|---------------------------------------|---|
| 01 | Registro | 00069722-2023 | 06.09.23 | AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C. | Remite la solicitud de evaluación del Informe Técnico Sustentatorio (ITS) del proyecto "Mejora Operativa de la Línea de Packaging y la Línea de Elaboración de Etiquetas" |
| 02 | Oficio | 4678-2023-PRODUCE/DGAAMI | 24.10.23 | DGAAMI PRODUCE | Se traslada al administrado el Informe N° 000000098-2023-PRODUCE/DEAM-keche (18.10.23), por el cual se identifica observaciones. |
| 03 | Registro | 00079275-2023 | 27.10.23 | AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C. | Remite el Informe de Levantamiento de Observaciones del ITS presentado. |

2. BASE LEGAL

- 2.1 Decreto Legislativo N° 1047, Ley de Organización y Funciones del Ministerio de la Producción.
- 2.2 Decreto Supremo N° 017-2015-PRODUCE, Reglamento de Gestión Ambiental para la Industria Manufacturera y Comercio Interno (RGA), modificado en parte por el Decreto Supremo N° 006-2019-PRODUCE.
- 2.3 Decreto Supremo N° 002-2017-PRODUCE, Reglamento de Organización y Funciones del Ministerio de la Producción.
- 2.4 Decreto Supremo N° 004-2019-JUS, que aprueba el Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General (TUO de la LPAG).
- 2.5 Decreto Supremo N° 023-2021-PRODUCE, que aprobó el Texto Único de Procedimientos Administrativos del Ministerio de la Producción.
- 2.6 Decreto Supremo N° 014-2022-PRODUCE, aprueba el Reglamento de Participación Ciudadana en la Gestión Ambiental de la Industria Manufacturera y Comercio Interno.

3. ANÁLISIS

Aspectos normativos

- 3.1. Tal como fue indicado en los antecedentes del presente Informe, la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C**, es titular de la Planta industrial dedicada a las actividades relacionadas a la imprenta, ubicada en el Jr. Juan Manuel del Mar y Bernedo N° 1290, distrito, provincia, departamento de Lima, la cual cuenta con una Actualización del Plan de Manejo Ambiental (PMA)

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GB050IX



"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

de la Declaración de Adecuación Ambiental (DAA), aprobada mediante Resolución Directoral N° 703-2021-PRODUCE/DVMYPE-I/DGAAMI (29.12.21); respecto de la cual, a través del Registro de la referencia, ha presentado a evaluación el Informe Técnico Sustentatorio (ITS) del proyecto denominado "*Mejora Operativa de la Línea de Packaging y la Línea de Elaboración de Etiquetas*".

- 3.2. De acuerdo con lo indicado en el numeral 48.1 del artículo 48 del Reglamento de Gestión Ambiental para la Industria Manufacturera y Comercio Interno aprobado por Decreto Supremo N° 017-2015-PRODUCE (en adelante, **RGA**), cuando un titular de un proyecto de inversión en ejecución o de una actividad en curso, que cuenta con instrumento de gestión ambiental aprobado, decide modificar componentes auxiliares o hacer ampliaciones que tienen impacto ambiental no significativo o se pretendan hacer mejoras tecnológicas en las operaciones, no se requerirá un procedimiento de modificación del instrumento de gestión ambiental, sino que el titular se encuentra obligado a hacer un Informe Técnico Sustentatorio (ITS) justificando estar en dichos supuestos.
- 3.3. En el presente caso, se advierte que el ITS del proyecto "*Mejora Operativa de la Línea de Packaging y la Línea de Elaboración de Etiquetas*", ha sido propuesto por la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.** bajo el supuesto de *mejora tecnológica con impactos ambientales no significativos* dentro de las instalaciones de la Planta Industrial ubicada en el Jr. Juan Manuel del Mar y Bernedo N° 1290, distrito, provincia, departamento de Lima, previsto en el numeral 48.1 del artículo 48 del RGA.
- 3.4. Cabe precisar que la evaluación del presente ITS no tiene por objeto regularizar los incumplimientos en los que pudiera haber incurrido el titular, con respecto a los compromisos asumidos en sus instrumentos de gestión ambiental o a la normativa ambiental aplicable, salvo disposición en contrario por parte del ente fiscalizador ambiental en el marco de sus competencias.
- 3.5. En cuanto a los aspectos formales de la solicitud del administrado, se advierte que cumple con los requisitos establecidos en el Procedimiento N° 87 del TUPA de PRODUCE aprobado por Decreto Supremo N° 023-2021-PRODUCE: *Evaluación del informe Técnico Sustentatorio en caso de Modificación de Proyectos de Inversión o Actividades en Ejecución de la Industria Manufacturera o Comercio Interno*, así como con lo previsto en el artículo 49 del RGA.
- 3.6. Finalmente, de conformidad con lo señalado en el numeral 19.1 del artículo 19 del RGA, las declaraciones vertidas en todo instrumento de gestión ambiental presentado al PRODUCE, tienen el carácter de declaración jurada¹. En ese sentido, se presume que toda la información que ha sido proporcionada por la

¹ En la misma línea, tenemos al numeral 1.7 del Artículo IV del Título Preliminar del Texto Único Ordenado de la Ley N° 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General, aprobado por Decreto Supremo N° 004-2019-JUS (TUO de la Ley N° 27444) el cual establece que, en la tramitación del procedimiento administrativo, se presume que los documentos y declaraciones formulados por los administrados en la forma prescrita por esta Ley, responden a la verdad de los hechos que ellos afirman. Esta presunción admite prueba en contrario.

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "<https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/>" e ingresar clave: 6GBO50IX

**PERÚ**Ministerio
de la Producción

DIRECCIÓN DE EVALUACIÓN AMBIENTAL

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.** se ajusta a la verdad de los hechos declarados.

Aspectos técnicos²

Tabla 3 – Datos del administrado

| Razón Social | Datos Registrales | | | RUC |
|---|--|----------------|------|-------------|
| | Partida Registral | Zona Registral | Sede | |
| AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C. | 12825245 | IX | Lima | 20547416776 |
| Representante Legal | Domingo Alfredo Ruiz Otaegui (DNI:25584363) | | | |
| Notificación | La empresa se encuentra registrada en el Sistema de Notificación Electrónica (SNE) de PRODUCE, por lo que se le notificarán electrónicamente por dicho medio los actos administrativos que pudieran corresponder, de conformidad con el Decreto Supremo N° 007-2020-PRODUCE, que aprobó la obligatoriedad de la notificación vía casilla electrónica de todos los actos y actuaciones administrativas realizadas por el Ministerio de la Producción. | | | |

Tabla 4 – Datos de la actividad con IGA aprobado

| Datos de la actividad | | | | |
|---|--|------------------|---------------------|--|
| Actividad económica que desarrolla | Elaboración de revistas, libros, sobres, etc. perteneciente a la Clase 1811: "Impresión" de la CIU 4ta. Rev. | | | |
| Sector | Industria Manufacturera ³ | | | |
| Dirección de la planta | Distrito | Provincia | Departamento | |
| Jr. Manuel del Mar y Bermedo 1290, Urb. Chacra Ríos Sur | Cercado de Lima | Lima | Lima | |
| Área del terreno | El área total de terreno de la empresa es de 13 585.90 m2 | | | |

² La información que se presenta a continuación ha sido declarada por el administrado en el ITS.

³ Reglamento de Gestión Ambiental para la Industria Manufacturera y Comercio Interno, aprobado por Decreto Supremo N° 007- 2015-PRODUCE

Artículo 3.- Ámbito de aplicación

(...)

3.2. Para efectos del presente reglamento, se considera actividades de la industria manufacturera a aquellas comprendidas en la Clasificación Industrial Internacional Uniforme (CIU) vigente de las Actividades Económicas de las Naciones Unidas o aquella que la sustituya, con exclusión de aquellas actividades que, conforme a las normas de la materia, están comprendidas bajo la competencia de otros sectores. No están comprendidas las actividades de transformación primaria de productos naturales, que se rigen por las leyes que regulan la actividad extractiva que les da origen.

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GB050IX

BICENTENARIO
DEL PERÚ
2021 - 2024

Calle Uno Oeste N° 060 - Urbanización Córpac - San Isidro - Lima

T. (511) 616 2222

www.produce.gob.pe



“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
 “Año de la unidad, la paz y el desarrollo”

| Vértices | Coordenadas UTM zona 18L WGS84 | |
|----------|-----------------------------------|-----------|
| | Este | Norte |
| A | 275727 | 8 665 877 |
| B | 275739 | 8 665 915 |
| C | 275777 | 8 665 904 |
| D | 275764 | 8 665 864 |
| E | 275788 | 8 665 856 |
| F | 275751 | 8 665 739 |
| G | 275649 | 8 665 772 |
| H | 275678 | 8 665 867 |
| I | 275728 | 8 665 851 |
| J | 275736 | 8 665 873 |

Fuente: Elaboración propia del proyecto. EHS 2009/04/22 0000 707 40 001

Coordenadas del proyecto:

| Componente | Ubicación | Coordenadas UTM – WGS 84 Z18 | |
|--|--------------------|------------------------------|-----------|
| | | Este | Norte |
| Convertidora LQ-1450RSE | Nave de Acabados 2 | 275 728 | 8 665 790 |
| Laminadora UPG LQST-C | Nave de Acabados 2 | 275 750 | 8 665 782 |
| Máquina Formadora de Mangas DCM TYPE: SLEEVE 3 | Nave de Etiquetas | 275 751 | 8 665 860 |

Fuente: Elaboración Propia, EHS SRL 2023

Asimismo, en la siguiente figura se presenta una imagen satelital donde se puede observar la ubicación del área de proyecto:

Imagen N° 2.1: Ubicación del proyecto

Coordenadas

Tabla 5 – Actividades declaradas en el IGA aprobado

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gov.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GBO50IX

**PERÚ**Ministerio
de la Producción**DIRECCIÓN DE EVALUACIÓN AMBIENTAL**

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

| Línea | Breve Descripción |
|---|---|
| Recepción de materia prima e insumos químicos | Se verifica la remisión y estado de materiales. |
| Grabado de placas (pre prensa) | Luego de la aprobación del número de páginas por parte del área de despacho, se pasa al proceso de filmado de Placas; de manera manual el personal coloca en la mesa de registro las placas, luego estas placas ingresan automáticamente a la Filmadora CTP, para posteriormente ingresar a la procesadora en donde pasan por un proceso de lavado |
| Cambio de químico revelador | Con la máquina procesadora apagada se realiza el drenado del sobre flujo del revelador en un bidón, se retira el filtro para su cambio y/o lavado según corresponda, así como también se retiran todos los seguros de los rodillos de goma, barras rociadores de agua, rodillo de revelado, etc |
| Generación de placas grabadas | Se emplean placas vírgenes/nuevas las cuales son procesadas por la máquina CTP- Procesadora según requerimiento de Planta. A través de un proceso de grabado por láser, se imprime el contenido deseado en las placas de aluminio; luego estas son colocadas en las máquinas rotativas en el siguiente proceso |
| Impresión | La Planta Amauta realiza la impresión de un amplio rango de productos como: libros, revistas, catálogos, afiches, volantes, entre otros productos, de acuerdo a las necesidades del cliente. Para lograr la impresión de dichos productos la empresa cuenta con dos tipos de impresoras, impresoras rotativas e impresoras planas, para cada tipo de impresora |
| Acabados | La Planta Amauta, realiza una gran variedad de acabados como: barnizados, troquelados, encolados, cosido, engrapado, entre otros, es por ello por lo que a continuación se describirá cada uno de ellos, cabe señalar que el acabado realizado depende del producto final a obtener de acuerdo a la solicitud del cliente <ul style="list-style-type: none"> - Corte - Doblado - Perforado - Engrapado - Cosido con hilo - Barnizado - Armado de tapas - Embutido de libros - Encolado - Corte trilateral |
| Línea de Offset | Breve Descripción |
| | Pre prensa (grabado de placas), el proceso consiste en quemar una plancha de aluminio con la imagen de un color. Luego, esta plancha de aluminio es colocada en las máquinas de impresión. Se coloca una plancha por cada color. La máquina empleada en este procedimiento es CTP o quemador de placas. |
| Corte | Corte (Guillotina lineal): Se realiza el corte en la guillotina y verifica haciendo uso de la regla o wincha que la medida del corte este acorde al requerimiento. |
| Acabados | <ul style="list-style-type: none"> - Barnizado - Doblado - Engrapado - Encolado |
| Línea de Elaboración de Etiquetas | Breve Descripción |

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GB050IX



Calle Uno Oeste N° 060 - Urbanización Córpac - San Isidro - Lima
T. (511) 616 2222

www.produce.gob.pe





“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
“Año de la unidad, la paz y el desarrollo”

| | |
|--------------------------|--|
| Elaboración de Etiquetas | <p>Grabado de Chichés : El área de grabado funciona como proveedor interno. Se cuenta con 3 máquinas de grabado, así también, este proceso emplea solventes. Se define el relieve de acuerdo al archivo digital que se envíe a pre prensa para formar los fotopolímeros en entrega. Los moldes para la impresión o fotopolímeros son dirigidos a la impresión flexográfica.</p> <p>Impresión La impresión puede ser digital o flexográfica, a continuación, se describe el procedimiento en cada caso:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Digital Se cuenta con 02 máquinas digitales. La resolución de las fotografías y los colores son a altas luces debido al tamaño de puntos, por tanto, el resultado es un trabajo con mejor calidad de impresión. Se emplean barnices al agua y las tintas son electrónicas • Flexográfica Se cuenta con 03 máquinas flexográficas y se emplea material autoadhesivo. Las tintas UV realizan el curado de la tinta. En la máquina flexográfica, cuando el material pasa con la tinta húmeda, entra la radiación a una potencia de 100, y la tinta comienza a curar, posteriormente se realizan las pruebas correspondientes a fin de verificar que estén correctamente curadas. Para la limpieza de rodillo de impresión, bandeja de tinta y clichés se emplea alcohol isopropílico. La limpieza se realiza por turno de trabajo. La lámpara UV emite radiación y vapores de ozono, por ello, las máquinas flexográficas cuentan con conductos de vapor |
| Embolsado | <p>iniciando la producción se extrae un ejemplar para verificar que cumpla todas las especificaciones establecidas en el requerimiento. Se verifica el estado de las bobinas de film de polietileno, y de encontrar defectos en las bobinas de film (circunferencia del tuco, bobina chancada en los bordes) se procede al cambio de bobina. Asimismo, se verifica el estado de los consumibles de máquina (film). Confirmadas las cantidades y llegando al tiraje según requerimiento, se contabiliza los elementos sobrantes, para su posterior traslado a la zona de reciclaje al igual que los elementos mermados</p> |
| Despacho | <p>: El procedimiento consiste en la agrupación de los ejemplares solicitados (libros, revistas, catálogos, afiches, volantes, entre otros productos) sobre una parihuela para ser empaquetados según la cantidad solicitada por el cliente. Los paquetes una vez listos son dirigidos al almacén de despacho</p> |

Tabla 6 – Datos del proyecto planteado como ITS

| Objetivo | Monto de inversión (dólares) |
|--|------------------------------|
| <p>Incluir en la Línea de Packaging 02 nuevas máquinas: una convertidora y una laminadora. Incluir en la Línea de Elaboración de etiquetas 01 nueva máquina, una formadora de mangas.</p> | <p>\$ 476,190.00</p> |
| Justificación | Plazo de ejecución |
| <p>Con el fin de seguir con su política de mejora continua de sus procesos, implementará el proyecto “Mejora Operativa de la Línea de Packaging y la Línea de Elaboración de Etiquetas”, que permitirá generar impactos beneficiosos de índole económico y ambiental, considerando que se emplearán equipos modernos de alta eficiencia De este modo, el proyecto se enmarca dentro del supuesto de <i>mejora tecnológica con impactos ambientales no significativos</i>, previsto en el numeral 48.1 del artículo 48 del RGA.</p> | <p>2 meses</p> |

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GB050IX

“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
 “Año de la unidad, la paz y el desarrollo”

| Ubicación del proyecto | Vida útil | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|-------------------------|---|---|---|---|---|---|--|--|-------------|---------|--|--|--|--|--|--|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|-------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|-------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|-------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|-------------|---------|--|--|--|--|--|--|--|---|---|---|---|---|---|---|---|--------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--------------|--|--|--|--|--|--|--|--|----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| El proyecto se realizará en las instalaciones de la planta industrial ubicada en el distrito de Cercado de Lima. | <ul style="list-style-type: none"> Se estima 15 años | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Área del proyecto | Se desarrollará dentro de la Planta industrial | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cronograma de implementación | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="9">ETAPA DE IMPLEMENTACION</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">Actividades</th> <th colspan="8">Semanas</th> </tr> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>7</th> <th>8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="9">Convertidora</td> </tr> <tr> <td>Acondicionamiento</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Llegada y Ubicación de máquina</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Armado de la máquina</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Armado e Instalación eléctrica/neumática</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Pruebas y Capacitación</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="9">Laminadora</td> </tr> <tr> <th colspan="9">ETAPA DE IMPLEMENTACION</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">Actividades</th> <th colspan="8">Semanas</th> </tr> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>7</th> <th>8</th> </tr> <tr> <td>Llegada y ubicación de máquina</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Armado de la máquina</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Armado e Instalación eléctrica /neumática</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Capacitación</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="9">Formadora de Mangas</td> </tr> <tr> <td>Llegada y ubicación de máquina</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Armado e Instalación eléctrica/neumática</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Capacitación y Pruebas</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | ETAPA DE IMPLEMENTACION | | | | | | | | | Actividades | Semanas | | | | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | Convertidora | | | | | | | | | Acondicionamiento | | | | | | | | | Llegada y Ubicación de máquina | | | | | | | | | Armado de la máquina | | | | | | | | | Armado e Instalación eléctrica/neumática | | | | | | | | | Pruebas y Capacitación | | | | | | | | | Laminadora | | | | | | | | | ETAPA DE IMPLEMENTACION | | | | | | | | | Actividades | Semanas | | | | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | Llegada y ubicación de máquina | | | | | | | | | Armado de la máquina | | | | | | | | | Armado e Instalación eléctrica /neumática | | | | | | | | | Capacitación | | | | | | | | | Formadora de Mangas | | | | | | | | | Llegada y ubicación de máquina | | | | | | | | | Armado e Instalación eléctrica/neumática | | | | | | | | | Capacitación y Pruebas | | | | | | | | |
| ETAPA DE IMPLEMENTACION | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Actividades | Semanas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Convertidora | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Acondicionamiento | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Llegada y Ubicación de máquina | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Armado de la máquina | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Armado e Instalación eléctrica/neumática | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pruebas y Capacitación | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Laminadora | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ETAPA DE IMPLEMENTACION | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Actividades | Semanas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Llegada y ubicación de máquina | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Armado de la máquina | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Armado e Instalación eléctrica /neumática | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Capacitación | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Formadora de Mangas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Llegada y ubicación de máquina | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Armado e Instalación eléctrica/neumática | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Capacitación y Pruebas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zonificación / compatibilidad de uso | De acuerdo con la Ordenanza N° 893 - MML; el predio donde se sitúa la Planta de AMAUTA IMPRESIONES está considerado como área industrial con zonificación I1 asignada para zonas de tipo industria liviana y también como área residencial con zonificación VT, asignada para zonas de tipo vivienda taller. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nombre de la consultora autorizada | El estudio ha sido elaborado por la consultora ENVIRONMENTAL HYGIENE & SAFETY S.R.L., autorizada mediante Resolución Directoral N° 570-2021-PRODUCE/DGAAMI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Tabla 7 – Etapas del proyecto

| Etapas | Actividades |
|-------------------------------------|--|
| Construcción y/o instalación | <ul style="list-style-type: none"> - Acondicionamiento: pequeñas adecuaciones en la loza e instalaciones de anclaje para las nuevas máquinas. Para las nuevas máquinas. Para la instalación de la maquina convertidora, se prevé la elaboración de zanjas necesarias para la instalación de rieles, transportadores de bobina., así como bases de concreto para la elevación de la máquina y una base de concreto para la elevación de la máquina y una base a desnivel para la plataforma levadiza de salida de recepción de pliegos. - Montaje de máquinas, equipos e instalaciones electromecánicas: comprende la instalación y montaje de equipos y tendido eléctrico. - Acabados y pruebas: Comprende las pruebas para evaluar la eficiencia de las nuevas máquinas. |

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GBO50IX

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

| Etapas | Actividades |
|-----------|--|
| Operación | Comprende la operación de las nuevas máquinas, los procesos y actividades auxiliares, se mantendrán todos los tipos de procesos de la planta según su instrumento de gestión ambiental aprobado. Asimismo, se incluyen las actividades de mantenimiento necesarias, cumpliendo con los estándares de seguridad y calidad ambiental |

Tabla 8- Materia prima e insumos – etapa de construcción

Materiales e insumos:

| Materiales | Características | Cantidad |
|-----------------------|--|----------------------------|
| Concreto | -- | 4.5 m ³ /global |
| Acero de construcción | -- | 557 kg/global |
| Tubería flexible | Tubería flexible 1 ½" | 15 m/global |
| Tubería EMT | Tubería EMT de 1" | 25 m/global |
| | Tubería EMT de 1 ½" | 10 m/global |
| | Tubería EMT de 2" | 15 m/global |
| Cable eléctrico | Cable eléctrico NH-80 10mm ² | 135 m/global |
| | Cable eléctrico NH-80 25 mm ² | 65 m/global |

Tabla 9- Equipos y maquinarias – Etapa de construcción

Maquinarias, equipos y herramientas:

| Equipos | Cantidad |
|-------------------------|----------|
| Máquina de soldar | 1 |
| Taladros | 1 |
| Esmeriles | 1 |
| Mezclador | 1 |
| Cortadora | 1 |
| Compactadora | 1 |
| Montacargas | 1 |
| Herramientas en general | 10 |

Tabla 10. Equipos y maquinarias - Etapa de Operación

Máquina convertidora

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GB050IX



"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

| Descripción | Sistema Métrico | Sistema Inglés |
|-----------------------------|------------------|----------------|
| Diámetro máximo de bobina | 1600 mm | 63 in. |
| Ancho máximo de banda | 1450 mm | 57 in. |
| Velocidad máxima de diseño | 300 metros./min. | 984 ft./min. |
| Máx. frecuencia de corte | 400 cortes/min | |
| Longitud máxima de corte | 1400 mm | 55 in. |
| Carga máxima de la cuchilla | 900 gsm | |
| Carga mínima de la cuchilla | 80 gsm | |
| Altura máxima bruta de pila | 1300 mm | 51 in. |

Máquina Laminadora

| Descripción | |
|---|----------------------|
| Modelo | LQST-CS 1450 |
| Máx. tamaño de la hoja | 1450*1400 mm |
| Min. tamaño de la hoja | 400*360 mm |
| Peso máximo para la hoja superior | 450 g/m ² |
| Peso mínimo para la hoja superior | 150 g/m ² |
| Máx. espesor de la hoja inferior | 10 mm |
| Min. espesor de la hoja inferior | 0.5 mm |
| Máx. velocidad de laminación | 150 m/min |
| Precisión de laminación | +/- 1.5 mm |
| Poder total | 22 kW |
| Dimensiones (Largo*ancho*altura) totales | 15000*2250*2350 mm |
| Peso total | 7100 kg |

Máquina Formadora de mangas

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "<https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/>" e ingresar clave: 6GBO50IX



"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

| Descripción | |
|--|-----------------|
| Ancho máximo de banda de desenrollado | 610 mm |
| Ancho mínimo de banda de desenrollado | 100 mm |
| Opcional | 35 mm |
| Diámetro máximo de desenrollado | 600 mm |
| Peso máximo del rollo madre | 100 kg |
| Tensión mínima/máxima del desenrollado de la banda | 10 N/ 100 N |
| Ancho máximo de manga | 300 mm |
| Ancho mínimo de manga | 50 mm |
| Opcional | 30 mm |
| Precisión del ancho de la manga | |
| Para mangas 20 – 100 mm | +/- 0,15 mm |
| Para mangas 100 – 200 mm | +/- 0,25 mm |
| Para mangas 200 – 300 mm | +/- 0,35 mm |
| Para mangas 300 – 400 mm | +/- 0,5 mm |
| Posición de costura | Ajustable |
| Diámetro máximo de rebobinado | 600 mm |
| Peso máximo del rollo terminado | 50 kg |
| Tensión máxima/mínima de la banda de rebobinado | 10 N/ 100 N |
| Velocidad mecánica máxima | 500 m/min |
| Fuente de alimentación eléctrica principal | 1 x 240 V 50 Hz |
| Potencia instalada | 3 kW |
| Red de presión de aire | 6 bars dry |
| Temperatura | 5 – 40 °C |
| Ruido | 78 dB (A) |
| Color | Gris RAL 7035 |

Tabla 11 - Requerimiento de recursos

| Servicio | Consumo estimado | Proveedor |
|---|--|--------------------------------|
| Etapa de Implementación | | |
| Agua | 130 m3 /mes | SEDAPAL |
| Energía Eléctrica | 1899 kwh/mes | Enel Generación Perú S.A.A. |
| Combustible | No requiere | SEDAPAL |
| Etapa de Operación y Mantenimiento | | |
| Agua | No incrementará respecto a lo declarado en la DAA aprobada | SEDAPAL |
| Energía | No incrementará respecto a lo declarado en la DAA aprobada | Enel Generación Perú S.A.A. |
| Combustible Gas Natural (máquinas rotativas) | 3184 | CALIDDA |
| Diésel (grupo electrógeno) | 130 | Petrothot S.A.C. |
| Glp (montacargas) | NA | Balones de GLP a requerimiento |

Tabla 12 – Cantidad de trabajadores y horario laboral

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gov.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GB050IX



"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

| Cantidad de trabajadores | Horario laboral diurno |
|---|---|
| Implementación del proyecto ITS | |
| 20 operarios en esta etapa (contratista) | Lunes a sábado: 07:30 am a 17:10 pm |
| Operación del proyecto ITS | |
| No habrá incremento de personal respecto a lo actual (54 trabajadores) | Lunes a sábado: 07:00 am a 18:00 pm Rotativo: 07:00 – 3:00 pm 3:00 pm- 1:00 pm 11:00 pm – 7:00 am 7:00 am – 5:00 pm |

Tabla N° 13 - Producción

| Productos | Producción anual (unidades) | | | | | Capacidad instalada |
|-------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|-------------|-----------------------------|---------------------|
| | Actualización de PMA de DAA - 2020 | ITS Packaging 2021 ⁽¹⁾ | ITS Envases 2021 ⁽²⁾ | Actual 2023 | Proyectado (incluyendo ITS) | |
| Grupo grapas (revistas y encartes) | 5 861 509 | - | - | 1 456 000 | 2 709 288 | 4 068 000 |
| Grupo encolado (libros tapa simple) | 4 276 814 | - | - | 0 | 0 | 1 760 000 |
| Grupo dobladora (encartes) | 2 816 129 | - | - | 90 000 | 250 000 | 1 872 000 |
| Termosellado (libros y revistas) | 118 468 | - | - | 0 | 0 | 0 |
| Cajas | - | 24 000 000 | - | 4 366 205 | 8 028 438 | 14 400 000 |
| Etiquetas (m) | - | 48 000 000 | - | 479 715 | 1 097 684 | 3 713 400 |
| Termoencogible (Etiquetas) | - | - | - | 0 | 102 858 | 0 |
| Vasos (12 oz) | - | - | 21 600 000 | 1 347 000 | 575 586 | 3 385 800 |
| Vasos (16 oz) | - | - | 12 000 000 | 613 000 | 497 097 | 2 924 100 |
| Vasos (21 oz) | - | - | 3 000 000 | 301 000 | 497 097 | 2 924 100 |
| Resmas (Proceso de conversión) | - | - | - | 768 539 | 8 294 400 | 10 368 000 |

(1) ITS del Proyecto "Implementación de Línea de Packaging", aprobado mediante R.D. N° 00674-2021-PRODUCE/DGAAMI, de fecha 14 de diciembre de 2021.

(2) ITS del Proyecto "Implementación de Línea de Producción de Envases para Alimentos", presentado a PRODUCE con fecha 06 de mayo de 2021, actualmente en evaluación. En el ITS el volumen se presentó en unid/mes, se convirtió a unid/año.

Nota: En los folios 51 a 53 del ITS, el titular remitió el listado de materias primas en operación donde se evidencia que no habrá incrementos de los mismos en operación, en relación a lo requerido actualmente.

Nota 2: Respecto de los insumos empleados, no se advierte incrementos en comparación con el requerimiento actual.

Tabla N° 14 - Descargas al ambiente

| Tipo descarga | Fuente de Generación | Descripción de tratamiento |
|---|----------------------|----------------------------|
| Implementación por el proyecto ITS | | |

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GBO50IX



"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

| Tipo descarga | Fuente de Generación | Descripción de tratamiento |
|-----------------------------------|--|---|
| Material particulado | Mínimas emisiones de partículas, dado que las actividades de implementación, de carácter puntual. La generación de ruidos de manera temporal, por el uso de maquinaria, de baja potencia, con uso temporal, puntual. | El predio cuenta con áreas cerradas. |
| Ruido | | |
| Residuos Sólidos | Los residuos a generarse como escombros, excedentes de obra se gestionaran de acuerdo al Plan de Minimización de residuos sólidos, de la planta industrial. | Segregación diferenciada de residuos sólidos, |
| Operación del proyecto ITS | | |
| Emisiones gaseosas | Por las actividades de la empresa y sus componentes, sin embargo la maquinaria a implementar al emplear energía eléctrica no genera emisiones. | Ambiente Cerrado. |
| Ruido | Debido al funcionamiento de la maquinaria, | |
| Efluentes líquidos | Actualmente se genera 0.30 m ³ /día, lo que será incrementado a 0,31 m ³ /día. | Evacuados por una EO-RS autorizada |

Tabla N° 15 - Generación de residuos sólidos

| Tipo de residuo | Cantidad | Almacenamiento / Disposición |
|---|----------|--|
| Construcción / Implementación del proyecto ITS | | |
| - Plástico | 0.02 Tn | De acuerdo al Plan de Minimización y Manejo de Residuos Sólidos. |
| - Metal | 0.05 Tn | |
| - Envases | 0.02 Tn | |
| - Restos contaminados | 0.05 Tn | |
| - Desmonte | 0.05 Tn | |
| Operación del proyecto ITS | | |
| En la operación de todos los proyectos se generarán al año: | | |
| -Papeles 35.5 Tn | | |
| - Cartón 30.5 Tn | | |
| - Metal: 5 Tn | | |
| - Envases contaminados: 1 Tn | | |
| - RAEE'S: 3 Tn | | |
| Los residuos sólidos serán dispuestos por una EO-RS autorizada. | | |
| Material de descarte | | No se generará. |

Área de Influencia Ambiental:

Tabla N° 16 – Área de influencia ambiental

| Área de Influencia | Criterio de delimitación | Radio/ extensión | Descripción de grupos de interés |
|--|--------------------------|------------------|----------------------------------|
| El área de proyecto "Mejora Operativa de la Línea de Packaging y la Línea de Elaboración de Etiquetas" se encuentra dentro del área de influencia ambiental que fue precisada en la Declaración de Adecuación Ambiental (DAA) aprobada mediante Resolución Directoral N° 318-2019-PRODUCE/DVMYPEI/DGAAMI del 09 de abril de 2019; por lo cual no se modificará el AID ni el AII. | | | |

Tabla 17. Mecanismos de Participación Ciudadana

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gov.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GBO50IX



PERÚ

Ministerio de la Producción

DIRECCIÓN DE EVALUACIÓN AMBIENTAL

“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
“Año de la unidad, la paz y el desarrollo”

| Mecanismo de participación implementado | Fecha de implementación | Principales resultados obtenidos |
|---|------------------------------------|---|
| Implementación de Buzón de sugerencias físico. Remitió Fotografías fechadas que acrediten la instalación del buzón físico y su adecuada ubicación; de acuerdo con lo establecido en el numeral 28.1 del artículo 28 del Reglamento de Participación Ciudadana en la Gestión Ambiental de la Industria Manufacturera y Comercio Interno, aprobado por Decreto Supremo N° 014-2022-PRODUCE. | Del 31.08.2023 al 14.09.2023 | El buzón tenía un solo escrito no legible. |
| Aviso en Diario Local En el folio 400 (Anexo 11) del ITS y el folio 7 del levantamiento de observaciones, el titular remitió la imagen de la publicación efectuada en el Diario Ojo, el día 31.08.2023. El aviso publicado cumple con el contenido mínimo señalado en el Anexo 1 del Reglamento de Participación Ciudadana, antes citado. | 31.08.2023 | La empresa indica que no recibió aportes o comentarios al correo electrónico consignado: maria.martinez@amauta.pe . |
| Cartel o anuncio informativo con vistas a la vía pública de la planta industrial En el folio 10 del levantamiento de observaciones, el titular adjuntó fotografías fechas del cartel publicado en el frontis de la Planta Amauta. Se precisa que el anuncio publicado cumple con el contenido mínimo señalado en el Anexo 1 del Reglamento de Participación Ciudadana, antes citado. Asimismo, en el folio 94 del ITS, el titular señala que la Ordenanza N° 2348-2021 de la Municipalidad Metropolitana de Lima, señala textualmente en su artículo 3 “Excepciones”, que no se requiere contar con autorización municipal para la instalación de publicidad exterior, los anuncios informativos en general que no constituyan publicidad comercial, que sería el caso de los mecanismos de participación ciudadana. | Del 31.08.2023 al 14.09.2023 | La empresa indica que no recibió aportes o comentarios al correo electrónico consignado: maria.martinez@amauta.pe . |
| Acta o documento que acredite participación de notario público, Juez de Paz, autoridad local o representante de la comunidad en el retiro, revisión y sellado del buzón. En el Anexo 11 del ITS, se presentó el Acta de Constatación de la apertura del Buzón De Observaciones y Sugerencias, de fecha | 14.09.2023 | En el Acta se constató que el buzón tenía un solo escrito no legible. |

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GBO50IX





"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

| Mecanismo de participación implementado | Fecha de implementación | Principales resultados obtenidos |
|---|------------------------------|--|
| 14.09.2023, firmado por el Abogado Notario Lima, Sr. Edward Clarke de la Puente. | | |
| Difusión en la casilla virtual de PRODUCE: Se realizó la publicación del ITS en el portal institucional. | Del 04 al 19 de octubre 2023 | https://cdn.www.gob.pe/uploads/document/file/5229852/Portal%20086-2023%20-%20Participaci%C3%B3n%20Ciudadana%20del%2004%20al%2019%20de%20octubre%202023.pdf?v=1696457787 No se recibieron comentarios o sugerencias. |

Evaluación de impactos ambientales y medidas de manejo

Tabla N° 18– Metodologías empleadas

| Metodología empleada para la identificación de impactos ambientales | Metodología empleada para la evaluación de impactos ambientales |
|---|--|
| Matriz de doble entrada y evaluación de los impactos ambientales | Guía para la Evaluación del Impacto Ambiental de Conesa Fernández-Vitora (Guía Metodológica para la evaluación del Impacto Ambiental, V. Conesa Fernández, 4a. Ed, 2010) |

Tabla N° 19 –Impactos ambientales y medidas de manejo

| Impacto ambiental | Descripción del impacto | Calificación propuesta | Medida ambiental propuesta |
|--|--|---|--|
| Etapas de construcción | | | |
| Afectación a la Calidad de Aire | Generación de material particulado por actividades de implementación, de manera temporal, y puntual. | Impacto negativo <u>Irrelevante</u> (-19) | Los equipos y maquinas deberán encontrarse en buen estado de funcionamiento, para lo cual deberán presentar su Certificado de Operatividad vigente. |
| Generación de Ruido ambiental | Generación de ruido de corta duración, a desarrollarse dentro de un predio industrial | Impacto negativo <u>Irrelevante</u> (-19) | Los equipos y máquinas a emplear, deberán encontrarse en buen estado de funcionamiento, para lo cual deberán presentar su Certificado de Operatividad vigente. |
| Alteración de la calidad del suelo | Generación de residuos sólidos por actividades de implementación e instalación de máquinas. | Impacto negativo <u>Irrelevante</u> (-19) | Plan de Minimización y Manejo de Residuos Sólidos |
| Disminución de recurso hídrico y generación de efluentes | Generación de aguas residuales domésticas, temporal. | Impacto negativo <u>Irrelevante</u> (-19) | Se descarga al alcantarillado. |
| Etapas de operación y mantenimiento | | | |

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GBO50IX



"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

| Impacto ambiental | Descripción del impacto | Calificación propuesta | Medida ambiental propuesta |
|---|---|---|---|
| Afectación a la Calidad de Aire | Debido al funcionamiento de equipos, los cuales operan con electricidad, por lo que se prevé emisiones mínimas de contaminantes. Las emisiones se generan en niveles mínimos, ya que utilizan como combustible Gas Natural, que es considerado como un combustible limpio. Así también, en el proceso productivo se generan emisiones de COV's por el uso de tintas, barnices y similares. | Impacto negativo <u>Irrelevante</u> (-21) | Continuar con el mantenimiento preventivo de las maquinarias, equipos y vehículos para reducir la generación de material particulado y gases de combustión, y evitar la generación de ruido excesivo. |
| Generación de Ruido ambiental | La generación de ruido es mínima, que solo será percibida dentro del ambiente cerrado, el cambio de maquinaria defectuosa prevé una disminución del ruidos por las operaciones de dichas máquinas. | Impacto negativo <u>Irrelevante</u> (-22) | |
| Alteración de la calidad del suelo | Las actividades se desarrollan sobre piso de concreto, Se generarán residuos sólidos, | Impacto negativo <u>Irrelevante</u> (-22) | Continuar con las capacitaciones a los trabajadores sobre segregación y manejo de residuos sólidos acorde al cronograma de la empresa. Almacenar y manejar los residuos sólidos generados en función al Plan de Minimización y Manejo de Residuos Sólidos. |
| Disminución de recurso hídrico/ generación de efluentes | El recurso agua, es utilizado en la planta de osmosis inversa para luego ser derivada a las máquinas rotativas. Así también, se emplea para uso doméstico de servicios y lavamanos y para el mantenimiento y limpieza de las instalaciones. El agua es abastecida de la red de SEDAPAL, contando con conexión a dos suministros | Impacto Negativo <u>Irrelevante</u> (-22) | Las aguas residuales industriales de procesos (líquidos con mezclas de químicos) y los efluentes generados en la etapa de mantenimiento son acumulados en tanques ROTOPLAST y trasladados al almacén central de residuos sólidos peligrosos, para que luego sean dispuestos mediante una EO-RS debidamente autorizada. Respecto al proyecto, la instalación de las nuevas máquinas (convertidora y formadora de mangas), no involucra la generación de efluentes líquidos. Sin embargo, la limpieza de rodillos de la máquina laminadora generará aguas residuales industriales, en un volumen mínimo, las cuales serán dispuestas mediante una EO-RS. |

Tabla 20. Planes y/o Programas

| | Descripción |
|---|--|
| Programa de Monitoreo Ambiental | Se continuará con lo aprobado en los IGAs. |
| Plan de Minimización y Manejo de Residuos Sólidos (PMMRS) | Se continuará con lo aprobado en los IGAs. |
| Plan de Contingencia | Se continuará con lo aprobado en los IGAs. |
| Plan de cierre conceptual | Se continuará con lo aprobado en los IGAs. |

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gov.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GB050IX



Plan de Seguimiento y Control

El titular declara que los componentes a implementar en el presente proyecto, objeto de ITS, no representan fuentes fijas de vertimientos o emisiones, por lo que no se tendrán nuevos puntos de monitoreo. En tal sentido, la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.** prevé continuar con el Programa de Monitoreo Ambiental establecido en la Actualización del Plan de Manejo Ambiental del Diagnóstico Ambiental Preliminar (DAP), aprobada mediante Resolución Directoral N° 703-2021-PRODUCE/DVMYPE-I/DGAAMI (29.12.21).

EVALUACIÓN DEAM

De la evaluación realizada, se precisa que la metodología empleada por la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.** para la evaluación de impacto ambiental del proyecto denominado "*Mejora Operativa de la Línea de Packaging y la Línea de Elaboración de etiquetas*", materia del presente ITS, previsto de implementarse en la "Planta industrial" del administrado, (metodología Matriz de Conesa), ha permitido la identificación de las interacciones entre las actividades desarrolladas actualmente y los factores ambientales que pueden verse afectados por la ejecución del proyecto previsto en el presente ITS. Cabe señalar que dicha metodología es internacionalmente aceptada, por lo cual se encuentra dentro de los alcances de la Única Disposición Complementaria Transitoria del Decreto Supremo N° 011-2016-PRODUCE⁴.

En cuanto a los impactos identificados para la **etapa de construcción**, se generará material particulado por las actividades, gases de combustión producto del funcionamiento de equipos y maquinarias, residuos sólidos, así como el incremento de ruido debido a la utilización de equipos y maquinarias en esta etapa. No obstante, las actividades descritas serán de naturaleza puntual y temporal, en tanto las mismas serán desarrolladas dentro del predio industrial, que cuenta con IGA's aprobados y medidas ambientales de prevención, mitigación y control actualmente. De acuerdo con ello, según la metodología de evaluación empleada por la empresa, dichos impactos han sido calificados como de "*importancia irrelevante*", siendo equivalentes a impactos ambientales de carácter no significativo.

En cuanto a la **etapa de operación**, las modificaciones responden a la necesidad de incrementar la producción de la línea de etiquetado, la cual se encontrará dentro de la capacidad instalada declarada por el administrado, implementar máquinas de mejor rendimiento, debido al proyecto no se requerirá incrementar el requerimiento de materia prima e insumos. Cabe señalar que la implementación del proyecto, es decir, los procesos que se llevarán a cabo son

⁴ En tanto no se apruebe las metodologías a que se refiere la Novena Disposición complementaria Final del Reglamento de Gestión Ambiental para la Industria Manufacturera y Comercio Interno, aprobado por el Decreto Supremo N° 017-2015-PRODUCE, los titulares de proyectos de inversión y actividades en curso podrán emplear metodologías de evaluación aceptadas internacionalmente u otras técnicamente sustentadas.

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "<https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/>" e ingresar clave: 6GBO50IX

**PERÚ**Ministerio
de la Producción

DIRECCIÓN DE EVALUACIÓN AMBIENTAL

“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
“Año de la unidad, la paz y el desarrollo”

de similar naturaleza que los actuales, de similar manera las descargas identificadas, no se prevé modificaciones o descargas distintas a las actuales y que han sido evaluadas en la Actualización del Plan de Manejo de la Declaración de Adecuación Ambiental, aprobada mediante Resolución Directoral N° 703-2021-PRODUCE/DVMYPE-I/DGAAMI

En tal sentido, se advierte que con la operación del proyecto las descargas al ambiente (ruido, residuos sólidos, emisiones atmosféricas, efluentes), serán de la misma naturaleza que las descargas generadas en la actualidad, por lo que no existirá sinergismo por adición de nuevos agentes contaminantes que afecten al entorno; del mismo modo, los impactos acumulativos por las descargas no se prevén significativos al tener los controles adecuados.

Plan de Manejo Ambiental

Cabe señalar que, en la etapa de construcción, dada la temporalidad de dichas actividades, se estima conforme la propuesta del titular de realizar inspecciones y cumplir con el buen manejo de residuos sólidos y mantenimiento de equipos. Dichas medidas deberán ser cumplidas durante toda esta etapa, por lo que no resulta necesario establecer un cronograma específico.

Por otro lado, para la etapa de operación y mantenimiento, se estima conforme la propuesta del titular de continuar ejecutando el PMA aprobado en la Actualización del PMA de la DAA, aprobada mediante Resolución Directoral N° 703-2021-PRODUCE/DVMYPE-I/DGAAMI (29.12.21), dado que están directamente relacionadas a prevenir los impactos ambientales identificados en esta etapa debido a la operatividad del proyecto. En ese sentido, deberá continuar con el cumplimiento de las medidas como “Continuar con el Programa de Mantenimiento de Equipos y/o maquinaria de la planta industrial”, el cual consolida los equipos actuales y a implementar.

Respecto a la disposición final de efluentes industriales provenientes de la limpieza de rodillos de la máquina laminadora que se implementará en el presente proyecto, el administrado debe tener en cuenta los lineamientos señalados en el artículo 27 del Decreto Legislativo N° 1278, Ley de Gestión Integral de Residuos Sólidos (LGIRRSS)⁵. En ese sentido, se precisa al titular que la disposición final de sus residuos líquidos debe realizarse de conformidad con lo establecido en el artículo 27 y el Anexo de la LGIRRSS, referido a la

⁵ Decreto Legislativo N° 1278, Ley de Gestión Integral de Residuos Sólidos

Artículo 27.- Exclusiones No están comprendidas en el ámbito de este Decreto Legislativo, las actividades relacionadas con las siguientes categorías de residuos, las cuales deben ser manejadas de acuerdo con sus normas especiales. El presente Decreto Legislativo tendrá carácter supletorio a efectos de la interpretación del marco regulatorio aplicable a las siguientes categorías excluidas: a) Residuos radiactivos, cuya gestión es competencia del Instituto Peruano de Energía Nuclear. b) Residuos propios de actividades militares para la seguridad y defensa de la nación, cuya gestión es competencia del Ministerio de Defensa. c) Las aguas residuales y los residuos líquidos que se incorporen al manejo de las mismas de acuerdo a la legislación de la materia, cuya regulación es competencia de la Autoridad Nacional del Agua y del Ministerio de Vivienda, Construcción y Saneamiento, en el ámbito de sus respectivas funciones y atribuciones. d) Las emisiones de gases y material particulado descargadas al ambiente”

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GBO50IX



definición de residuos sólidos; normativa que, es de cumplimiento obligatorio: *"Los residuos sólidos incluyen todo residuo o desecho en fase sólida o semisólida. También se considera residuos aquellos que siendo líquido o gas se encuentran contenidos en recipientes o depósitos que van a ser desechados, así como los líquidos o gases, que por sus características fisicoquímicas no puedan ser ingresados en los sistemas de tratamiento de emisiones y efluentes y por ello no pueden ser vertidos al ambiente. En estos casos los gases o líquidos deben ser acondicionados de forma segura para su adecuada disposición final"*.

Programa de Monitoreo Ambiental

Respecto al Programa de Monitoreo Ambiental, se debe resaltar que la implementación del proyecto *"Mejora Operativa de la Línea de Packaging y la Línea de elaboración de etiquetas"*, no involucra modificaciones en los componentes actuales de la Planta industrial. De este modo, esta Dirección considera conforme la propuesta del administrado de continuar ejecutando el Programa de Monitoreo Ambiental aprobado en la Actualización del PMA de la DAA de la Planta Amauta, aprobada mediante Resolución Directoral N° 703-2021-PRODUCE/DVMYPE-I/DGAAMI (29.12.21).

4. OPINIONES TÉCNICAS A OTRAS AUTORIDADES

Tomando en cuenta la naturaleza del proyecto denominado *"Mejora Operativa de la Línea de Packaging y la Línea de elaboración de etiquetas"*, propuesto por la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.**, los componentes de la instalación industrial, el área de influencia de la empresa y la evaluación de los impactos ambientales que se podrían generar como resultado de la ejecución del proyecto mencionado, no se han identificado aspectos y/o componentes que por sus características generen impactos ambientales cuya evaluación esté atribuida o relacionada a otro Sector; por tal motivo, no se han solicitado opiniones técnicas a otros sectores, de acuerdo con lo dispuesto por el artículo 24 del RGA.

5. OBSERVACIONES FORMULADAS AL ITS

Luego del análisis de la información presentada por el titular mediante el Registro N° 00069722-2023 (27.09.23) y el Registro N° 00079275-2023 (27.10.23), se concluye que las observaciones formuladas mediante el Informe N° 000000098-2023-PRODUCE/DEAM-keche (20.10.23), han sido subsanadas en su totalidad, tal como se detalla en el Anexo N° 1 del presente informe.

6. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

- 6.1. El Informe Técnico Sustentatorio (ITS) del proyecto denominado *"Mejora Operativa de la Línea de Packaging y la Línea de elaboración de etiquetas"*, previsto de ser desarrollado en la Planta Industrial dedicada a las actividades relacionadas a la imprenta, ubicada en el Jr. Juan Manuel del Mar y Bernedo N° 1290, distrito, provincia, departamento de Lima, de titularidad de la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.**, se encuentra dentro del

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/" e ingresar clave: 6GB050IX



PERÚ

Ministerio
de la Producción

DIRECCIÓN DE EVALUACIÓN AMBIENTAL

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

supuesto de "mejora tecnológica con impactos ambientales no significativos", regulado en el numeral 48.1 del artículo 48° del Reglamento de Gestión Ambiental para la Industria Manufacturera y de Comercio Interno, aprobado por Decreto Supremo N° 017-2015-PRODUCE.

- 6.2. Luego de evaluados los potenciales impactos ambientales descritos en el ITS del proyecto materia de evaluación y habiéndose concluido que el mismo ha cumplido con presentar la información necesaria para sustentar que su ejecución generará impactos ambientales no significativos, se recomienda su aprobación, así como la emisión de la Resolución Directoral correspondiente.
- 6.3. Como resultado de la aprobación del presente ITS, la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.** deberá cumplir con el Plan de Manejo Ambiental y el Programa de Monitoreo Ambiental establecidos en la Actualización del Plan de Manejo Ambiental (PMA) de la Declaración de Adecuación Ambiental (DAA) de la Planta Amauta, aprobada mediante la Resolución Directoral N° 703-2021-PRODUCE/DVMYPE-I/DGAAMI (29.12.21), sin perjuicio del cumplimiento de los demás compromisos y obligaciones ambientales que resulten exigibles para su instalación industrial.
- 6.4. La aprobación del presente ITS no constituye el otorgamiento de permisos, licencias, autorizaciones y otros que requiera la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.** para la implementación de su proyecto, ni regulariza los incumplimientos a los compromisos asumidos en sus instrumentos de gestión ambiental o a la normativa ambiental aplicable, en los que pudiera haber incurrido el titular en el desarrollo de sus actividades, salvo disposición en contrario por parte del Organismo de Evaluación y Fiscalización Ambiental (OEFA) en el marco de sus competencias.
- 6.5. Se recomienda remitir copia de los actuados a la empresa **AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.** y al Organismo de Evaluación y Fiscalización Ambiental (OEFA) para las acciones de supervisión y fiscalización correspondientes, de acuerdo con sus competencias.

Es todo cuanto se tiene que informar a usted.

ECHE GUERRA, KARINA MARGOT
Evaluadora Ambiental de la DEAM



Firmado digitalmente por ECHE
GUERRA Karina Margot FAU
20504794637 hard
Motivo: Autor del documento
Fecha: 2023/11/03 17:55:04-0500

VINCES ARBULU, CESAR MARTIN
Especialista Legal de la DEAM



Firmado digitalmente por VINCES ARBULU
Cesar Martin FAU 20504794637 hard
Entidad: Ministerio de la Producción
Motivo: Autor del documento
Fecha: 2023/11/06 08:15:55-0500

La Dirección hace suyo el presente informe.

ALVA PASAPERA, JORGE ALBERTO
DIRECTOR
DIRECCIÓN DE EVALUACIÓN AMBIENTAL



Firmado digitalmente por ALVA PASAPERA Jorge Alberto
20504794637 hard
Entidad: Ministerio de la Producción
Motivo: Autor del documento
Fecha: 2023/11/06 09:54:22-0500

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "<https://edocumentostramite.produce.gov.pe/verificar/>" e ingresar clave: 6GB050IX



Calle Uno Oeste N° 060 - Urbanización Córpac - San Isidro - Lima

T. (511) 616 2222

www.produce.gov.pe





"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la unidad, la paz y el desarrollo"

ANEXO ÚNICO

Observaciones formuladas al Informe Técnico Sustentatorio (ITS) del proyecto "Mejora Operativa de la Línea de Packaging y la Línea de elaboración de etiquetas", de la empresa AMAUTA IMPRESIONES COMERCIALES S.A.C.

| Nº | Observación | Evaluación De la Subsanación | Estado |
|----|--|--|----------|
| 1 | <p>Respecto a los mecanismos de Participación Ciudadana, deberá precisar lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Precisar cuánto tiempo permaneció el Buzón de Sugerencias implementado, y si se recibieron observaciones, o sugerencias. b) Precisar la fecha de publicación en el diario "OJO", del anuncio informativo, adjuntar copia de dicha publicación en donde se aprecie la fecha, diario, etc. c) Al respecto del Cartel implementado , precisar cuanto tiempo estuvo a disposición de la población y si recibió alguna sugerencia, observación o comentarios. | <p>Al respecto mediante el Registro N° 00079275-2023 (27.10.23), el administrado remitió lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Mediante el folio 5, se remitieron las imágenes del Buzon de sugerencias implementado, en el cual se evidencia que el mismo se instaló el 31.08.23 al 14.09.23. Se adjuntó la sugerencia recibida, la cual es ilegible. b. La fecha de publicación en el Diario "Ojo", fue realizada el 31 de agosto del 2023, se remite la publicación como evidencia. c. El administrado declara que el aviso informativo fue implementado del 31 de agosto a l14 de setiembre del 2023. | Absuelta |

JAAP/Kmeg/Cmva

Esta es una copia autenticada imprimible de un documento electrónico archivado por el MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, aplicando lo dispuesto por el Art. 25 del D.S. 070-2013- PCM y la Tercera Disposición Complementaria Final del D.S. 026-2016-PCM. Su autenticidad e integridad pueden ser contrastadas en la siguiente dirección web: "<https://edocumentostramite.produce.gob.pe/verificar/>" e ingresar clave: 6GBO50IX

