

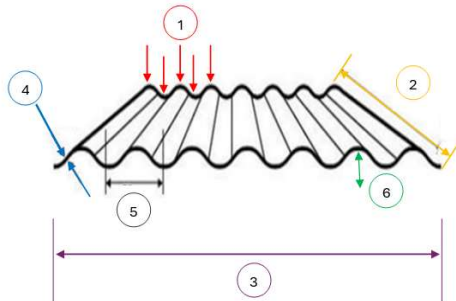
| PROYECTO DE ESTRUCTURA DE FICHA PRODUCTO | | | | | | | |
|--|--|--|---|---|---|---|---------|
| 3 CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN | | | | | | | |
| 3.1 | CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN ÚNICO | Consignar el N.º del Código de Identificación Único | | | | | |
| 3.2 | CÓDIGO CUBSO | Consignar el N.º del Código CUBSO | | | | | |
| 3.3 | CATÁLOGO | BIENES PARA USOS DIVERSOS | | | | | |
| 3.4 | CATEGORÍA | PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO ONDULADA | | | | | |
| 3.5 | DENOMINACIÓN DEL BIEN | PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO ONDULADA | | | | | |
| 3.6 | DENOMINACIÓN COMERCIAL | CALAMINA DE ACERO GALVANIZADO | | | | | |
| 3.7 | MARCA | CONSIGNAR LA MARCA DEL BIEN | | | | | |
| 3.8 | DUEÑO DE LA MARCA | CONSIGNAR EL NOMBRE DE LA PERSONA NATURAL O JURÍDICA DUEÑO DE LA MARCA | | | | | |
| 3.9 | PROCESADOR O TRANSFORMADOR | CONSIGNAR EL NOMBRE DEL/LOS PROCESADOR(ES) O TRANSFORMADOR(ES) DE LA PLANCHA GALVANIZADO ONDULADA | | | | | |
| 3.10 | PAÍS DE PRODUCCIÓN DEL BIEN | CONSIGNAR EL PAÍS DE PRODUCCIÓN DE LA CALAMINA DE ACERO GALVANIZADO ONDULADA | | | | | |
| 3.11 | UNIDAD DE DESPACHO | UNIDAD | | | | | |
| 3.12 | DESCRIPCIÓN GENERAL | PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO ONDULADA CON DIMENSIONES DEFINIDAS, DE CALIDAD COMERCIAL (CS: COMERCIAL STEEL) Y RECUBIERTA DE ZINC, MEDIANTE UN PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE DENOMINADO GALVANIZADO, QUE ACTÚA COMO UN AGENTE ANTICORROSIVO Y ACANALADA (ONDULADA) MEDIANTE DEFORMACIÓN EN FRÍO POR MEDIO DE PROCESOS MECÁNICOS, PARA SER USADO EN TECHOS DE CASAS, ALMACENES, PLANTAS INDUSTRIALES Y OTROS USOS QUE SE CONSIDERE. | | | | | |
| 3.13 | OTRAS DENOMINACIONES | CALAMINA GALVANIZADA o CALAMINA ONDULADA DE ZINC o CALAMINA | | | | | |
| 4 CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN: | | ESPECIFICACIÓN | | REFERENCIA | DATOS DEL FABRICANTE | | |
| 4.1 CARACTERÍSTICAS DE LA PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO | | | | | | | |
| 4.1.1 | TIPO DE MATERIAL DE LA PLANCHA | Acero comercial (CS: Comercial Steel - Tipo B) | | | Si cumpla con esta característica | | |
| 4.1.2 | COMPOSICIÓN QUÍMICA | Carbono (C) | 0,02 % a 0,15 % | | ASTM A653/A653M - 23 Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process (Especificación estándar para láminas de acero, recubiertas de zinc (galvanizado) o recubiertas de aleación de zinc y hierro (recocido galvanizado) mediante el proceso de inmersión en caliente) NTP 350.009-2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición | | |
| | | Manganeso (Mn) | Máximo 0,60 % | | | | |
| | | Fósforo (P) | Máximo 0,030% | | | | |
| | | Azufre (S) | Máximo 0,035% | | | | |
| | | Cobre (Cu) | Máximo 0,25% | | | | |
| | | Níquel (Ni) | Máximo 0,20% | | | | |
| | | Cromo (Cr) | Máximo 0,15% | | | | |
| | | Molibdeno (Mo) | Máximo 0,06% | | | | |
| | | Vanadio (V) | Máximo 0,008% | | | | |
| | | Columbio (Cb) / Niobio (Nb) | Máximo 0,008% | | | | |
| | | Titanio (Ti) | Máximo 0,025% | | | | |
| 4.1.3 | MASA DE RECUBRIMIENTO DE ZINC | Ambas caras | | | Si cumpla con esta característica | | |
| 4.1.4 | TIPO DE PRUEBA O ENSAYO DEL RECUBRIMIENTO DE ZINC | Prueba de punto triple | | | Si cumpla con esta característica | | |
| 4.1.5 | DESIGNACIÓN DEL RECUBRIMIENTO DE ZINC O GRADO DE REVESTIMIENTO DE ZINC (G) | DESIGNACIÓN DEL RECUBRIMIENTO DE ZINC O GRADO DE REVESTIMIENTO (G) | RECUBRIMIENTO MÍNIMO Y MÁXIMO DE ZINC | | ASTM A653/A653M - 23 Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process (Especificación estándar para láminas de acero, recubiertas de zinc (galvanizado) o recubiertas de aleación de zinc y hierro (recocido galvanizado) mediante el proceso de inmersión en caliente) NTP 350.009-2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición | | |
| | | | TOTAL DE RECUBRIMIENTO MÍNIMO DE ZINC DE AMBAS CARAS (g/m2) | RECUBRIMIENTO MÍNIMO DE ZINC DE UNA CARA (g/m2) | | RECUBRIMIENTO MÁXIMO DE ZINC DE UNA CARA (g/m2) | |
| | | | Z90 (G30) | 90 g/m2 | | 30 g/m2 | 80 g/m2 |
| | | | Z120 (G40) | 120 g/m2 | | 40 g/m2 | 90 g/m2 |
| | Z180 (G60) | 180 g/m2 | 60 g/m2 | 110 g/m2 | | | |
| 4.1.6 | PROPIEDADES FÍSICAS MECÁNICAS | Límite de Fluencia (Mpa) | | 205 MPa - 380 MPa | | | |
| | | Alargamiento o elongación en 50 mm (2") (%) | | Mínimo 20% | | | |
| 4.2 CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y DE PESO DE LA PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO ONDULADA | | | | | | | |
| 4.2.1 | TIPO DE PERFIL O FORMA DE LA PLANCHA | Acanaladas (Ondulada) | | | Si cumpla con esta característica | | |
| 4.2.2 | LONGITUD DE LA PLANCHA ONDULADA (mm) | 1800 mm (+15/-0) mm | | | Marcar con (x) la opción según corresponda de acuerdo a la característica del bien ofertado | | |
| | | 3600 mm (+15/-0) mm | | | | | |
| 4.2.3 | ANCHO DE LA PLANCHA ONDULADA (mm) | 800 mm (+7/-0) mm | | | JIS G3316:2019 Shapes and dimensions of Corrugated steel sheets. (Formas y dimensiones de láminas de acero corrugado) NTP 350.009-2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición | | |
| | | 830 mm (+7/-0) mm | | | | | |
| 4.2.4 | ESPESOR NOMINAL DE LA PLANCHA ONDULADA (mm) (Espesor TCT) Espesor de la lámina incluido el recubrimiento zinc en ambas caras | 0,20 mm (+0,03/-0,03) mm | | | Marcar con (x) la opción según corresponda de acuerdo a la característica del bien ofertado | | |
| | | 0,22 mm (+0,03/-0,03) mm | | | | | |
| | | 0,25 mm (+0,03/-0,03) mm | | | | | |
| | | 0,30 mm (+0,03/-0,03) mm | | | | | |

| | | | | | |
|---|--|---|--|---|---|
| 4.2.5 | PESO MÍNIMO DE LA PLANCHA ONDULADA (kg) | De acuerdo a lo establecido por el fabricante | | --- | Indicar el peso mínimo de la plancha en kilogramos |
| 4.2.6 | NÚMERO MÍNIMO DE ONDAS | 11 ondas | | --- | Si cumple con esta característica |
| 4.2.7 | ANCHO DE LA ONDA (mm) (Paso de onda o Ancho de la cresta) | 76 mm (+/-2) mm | | JIS G3316:2019 Shapes and dimensions of Corrugated steel sheets. (Formas y dimensiones de láminas de acero corrugado) | Si cumple con esta característica |
| 4.2.8 | PROFUNDIDAD DE LA ONDA (mm) (Alto de onda o Alto de la cresta) | 16 mm (+1,5/-1,5) mm | | NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición | Marcar con (x) la opción según corresponda de acuerdo a la característica del bien ofertado |
| | | 18 mm (+1,5/-1,5) mm | | | |
| 4.2.9 | LIBRE DE DEFECTOS VISUALES | La superficie o acabado de la plancha de acero galvanizado ondulada debe estar libre de defectos como fisuras, pliegues, huecos, exfoliaciones, defectos de laminación, descascarado u óxido de zinc (óxido blanco) | | NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición | Si cumple con esta característica |
| 5 DOCUMENTACIÓN DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA | | | | | |
| <p>SIGLAS:</p> <ul style="list-style-type: none"> Organismo Nacional de Normalización: Entidad destinada a la elaboración de normas técnicas en el ámbito nacional, europeo o internacional que son miembros de la ISO. ISO Siglas en inglés de "International Organization for Standardization", en español significa "Organización Internacional de Normalización", es una organización internacional no gubernamental, independiente. IAAC Siglas en inglés de "Inter-American Accreditation Cooperation", en español significa "La Cooperación Inter-Americana de Acreditación", es una asociación regional de organismos de acreditación. MLA Siglas en inglés de "Multilateral Recognition Arrangement", en español significa "El Acuerdo de Reconocimiento Multilateral", es un acuerdo entre organismos de acreditación mediante el cual se reconocen a las acreditaciones emitidas por cada uno de ellos. IAF Siglas en inglés "International Accreditation Forum", en español significa "Foro Internacional de Acreditación", es la asociación mundial de Organismos de Acreditación de Evaluación de la Conformidad. MRA Siglas en inglés "Mutual Recognition Agreement", en español significa "Acuerdo de Reconocimiento Mutuo", son acuerdos firmados entre los países para reconocer mutuamente a las empresas que han implementado esta figura en cada país. ILAC Siglas en inglés "International Laboratory Accreditation Cooperation", en español significa "Cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios", es la autoridad internacional en la acreditación de laboratorios y entidades de inspección. | | | | | |
| <p>PRECISIONES A LA PRESENTACIÓN DE DOCUMENTOS OBLIGATORIOS:</p> <ul style="list-style-type: none"> La información solicitada debe estar en idioma español, de lo contrario anexar traducción simple o certificada y su documento original. La fecha de emisión del documento solicitado no deberá de exceder una antigüedad de 1 año de emitido. El documento solicitado deberá estar emitido a nombre del procesador o transformador del bien o del dueño de la marca. El documento solicitado podrá ser expedido por el laboratorio del fabricante o procesador o transformador del bien o por el dueño de la marca u otro Laboratorio, según sea el caso, siempre que se encuentre autorizado por los Organismos mencionados en el numeral 5.1. | | | | | |
| 5.1 | Presentar el "Certificado de Conformidad" o "Certificado de Inspección" o "Ensayo de validación" o "Informe de ensayo" u otro documento similar, emitido por un Organismo de Evaluación de la Conformidad u Organismo de Certificación de Productos u Organismo de Inspección vigente (Laboratorio) acreditado por Organismo Nacional de Normalización (miembros de la ISO) o miembro firmante del Acuerdo de Reconocimiento Multilateral de la Cooperación Inter-Americana de Acreditación (IAAC) o del Foro Internacional de Acreditación (IAF) o del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo de la Cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios (ILAC); que valide el cumplimiento de las características de Composición química, prueba o ensayo del recubrimiento de zinc, designación del recubrimiento o grado de revestimiento de zinc y propiedades físicas mecánicas de la plancha de acero galvanizado. (numeral 4.1 de la Estructura de Ficha Producto) | <p>Composición química: ASTM E415 - 21 Standard Test Method for Analysis of Carbon and Low-Alloy Steel by Spark Atomic Emission Spectrometry. (Método de prueba estándar para el análisis de carbono y de baja aleación de acero, por espectrometría de emisión atómica) o NTP 350.406:2015 (revisada el 2020) PRODUCTOS DE ACERO. Métodos de ensayo, prácticas y terminología para el análisis químico. 1ª Edición.</p> <p>Propiedades mecánicas: ASTM A370 - 22 Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products (Métodos de prueba estándar y definiciones para Pruebas mecánicas de productos de acero) o NTP 350.405:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Métodos normalizados para ensayos mecánicos. 2ª Edición.</p> <p>Propiedades dimensionales: ASTM A924/A924M - 22a Standard Specification for General Requirements for Steel Sheet, Metallic-Coated by the Hot-Dip Process. (Especificación estándar para requisitos generales para láminas de acero con recubrimiento metálico mediante el proceso de inmersión en caliente).</p> <p>Galvanizado: ASTM A90/A90M - 21 Standard Test Method for Weight [Mass] of Coating on Iron and Steel Articles with Zinc or Zinc-Alloy Coatings. (Método de prueba estándar para el peso [masa] de revestimiento de artículos de hierro y acero con revestimientos de zinc o aleaciones de zinc.)</p> <p>Método de muestreo: NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición o ASTM A653/A653M - 23 Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process (Especificación estándar para láminas de acero, recubiertas de zinc (galvanizado) o recubiertas de aleación de zinc y hierro (recocido galvanizado) mediante el proceso de inmersión en caliente)</p> | | <p>Si cumple con este requisito</p> <p>Detallar la información siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> Indicar si es un "Certificado de Conformidad" o "Informe de ensayo" u otro documento similar "Certificado de Inspección" o "Ensayo de validación" o "Informe de ensayo" u otro documento similar Nombre del Organismo Evaluador (laboratorio) Nombre del procesador o transformador del bien o dueño de la marca, según documento solicitado Nombre del bien y/o muestra Lote y/o colada que corresponde a la muestra Fecha de emisión | |
| 5.2 | Presentar el "Certificado de cumplimiento" o "Certificado de calidad" o "Certificado de lote" o "Certificado de conformidad" u otro documento similar, emitido por el procesador o transformador de la plancha de acero galvanizado ondulada o por el dueño de la marca, que como mínimo, acredite el cumplimiento de las características de Longitud, ancho y espesor de la plancha de acero galvanizado ondulada, asimismo las características del ancho y profundidad de la onda. (numeral 4.2 de la Estructura de Ficha Producto) | <p>ASTM A924/A924M - 22a Standard Specification for General Requirements for Steel Sheet, Metallic-Coated by the Hot-Dip Process. (Especificación estándar para requisitos generales para láminas de acero con recubrimiento metálico mediante el proceso de inmersión en caliente).</p> <p>Método de muestreo: NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición o ASTM A653/A653M - 23 Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process (Especificación estándar para láminas de acero, recubiertas de zinc (galvanizado) o recubiertas de aleación de zinc y hierro (recocido galvanizado) mediante el proceso de inmersión en caliente)</p> | | <p>Si cumple con este requisito</p> <p>Detallar la información siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> Indicar si es un "Certificado de cumplimiento" o "Certificado de calidad" o "Certificado de lote" o "Certificado de conformidad" u otro documento similar Nombre de quien emite el documento Nombre del bien y/o muestra Lote y/o colada que corresponde a la muestra Fecha de emisión | |
| 5.3 | Folleto (brochure) o Ficha Técnica de la plancha de acero galvanizado ondulada emitido por el dueño de marca en idioma original y en español (traducción simple) | | | | Se adjunta Folleto (brochure) o Ficha Técnica del bien ofertado |
| 6 FORMA DE PRESENTACIÓN Y EMBAJALE | | | | | |
| 6.1 | La presentación de paquetes de $s \geq 2$ (menor o mayor o igual) a 250 unidades de planchas de acero galvanizadas onduladas (Calamina de acero galvanizado), obligatoriamente deben ser embalados con papel graso, plástico, lámina galvanizada, debidamente compactado y enzunchado con zunchos o flejes metálicos o de plástico, diseñada para resistir un aplamiento de hasta 5 paquetes; a fin de garantizar la integridad del bien, permitiendo su adecuado almacenamiento, distribución y transporte. | | | | <p>Si cumple con este requisito</p> <p>Se adjunta declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito</p> |
| 7 ROTULADO INDIVIDUAL | | | | | |
| 7.1 | El rotulado individual de la marca y razón social del dueño de marca, debe cumplir las condiciones siguientes: • La denominación de la marca y razón social deberá ser grabado o estampado en la cara o reverso de la plancha de acero galvanizado ondulada (Calamina de acero galvanizado). • Todas las inscripciones del rótulo deberán ser en idioma español. | | | | <p>Si cumple con este requisito</p> <p>Se adjunta declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito</p> |
| 7.2 | El rotulado individual de las dimensiones y recubrimiento de zinc debe cumplir las condiciones siguientes: • Espesor, ancho y largo en milímetros, y el recubrimiento de zinc en g/m ² , de la plancha de acero galvanizado ondulada (Calamina de acero galvanizado), deberá ser grabado o estampado o etiquetado (stickers) en la cara o reverso del bien. • Todas las inscripciones del rótulo deberán ser en idioma español. | NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición | | | <p>Si cumple con este requisito</p> <p>Se adjunta declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito</p> |
| 8 ROTULADO POR PAQUETE | | | | | |
| 8.1 | El etiquetado del paquete (forma de presentación), debe contener como mínimo la información que permita identificar la plancha de acero galvanizado ondulada (Calamina de acero galvanizado) y realizar la trazabilidad del correspondiente lote; el cual deberá contener la información siguiente: • Nombre o denominación del producto. • País de producción del bien. • Razón social del procesador o transformador o importador o envasador o distribuidor responsable. • Registro Único de Contribuyente (RUC). • Domicilio legal en el Perú procesador o transformador o importador o envasador o distribuidor responsable. • Dimensiones de la plancha de acero galvanizado ondulada: espesor, ancho y largo en milímetros. • Designación de la masa del recubrimiento de zinc. • Designación de la norma técnica aplicable. • Número del lote. • Cantidad de unidades. • Peso (kg) total. | <p>Decreto Legislativo N° 1304 Decreto Legislativo que aprueba la Ley de Etiquetado y Verificación de los Reglamentos Técnicos de los Productos Industriales Manufacturados, y sus modificatorias.</p> <p>NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición</p> | | | <p>Si cumple con este requisito</p> <p>Se adjunta declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito</p> |

| | | |
|------|--|--|
| 9 | DE ALMACENAMIENTO | |
| 9.1 | Al almacenar la plancha de acero galvanizado ondulada (Calamina de acero galvanizado) debe evitarse los espacios con fluctuaciones altas de temperatura o humedad. Asimismo, se recomienda usar parihuelas o listones de madera o lámina galvanizada para evitar el contacto directo con la humedad del suelo, y en el caso que el bien se moje durante su traslado, deberán ser secadas previamente antes de almacenarlas; a efectos de preservar su calidad e integridad en el tiempo. | Se adjunta declaración jurada que indica las condiciones de almacenamiento |
| 10 | DE TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN | |
| 10.1 | Las planchas de acero galvanizado ondulada (Calamina de acero galvanizado) deben ser transportadas y/o distribuidas manteniendo su forma de presentación; a efectos de preservar su calidad e integridad en el tiempo. | Se adjunta declaración jurada que indica las condiciones de transporte y distribución |
| 11 | GARANTÍA DE FABRICACIÓN | |
| 11.1 | <p>Garantía de producto ON - SITE</p> <p>La garantía del producto será de 12 MESES, contabilizado a partir del día siguiente de emitida la conformidad. La garantía se hará efectiva cuando el producto entregado por el proveedor presente cualquier defecto de fabricación o defectos visuales o incumpla con las características detalladas en la presente Estructura de Ficha Producto (EFP). Además, esta se hará efectiva siempre y cuando el bien se encuentre almacenado según las condiciones establecidas en la EFP y el bien se encuentre sin uso.</p> | <p>Garantía de producto ON - SITE: 12 meses</p> <p>Se adjunta declaración jurada que indica las condiciones de la garantía.</p> |
| 12 | DOCUMENTACIÓN OBLIGATORIA A PRESENTAR POR EL PROVEEDOR A LA ENTREGA DEL BIEN | |
| 12.1 | Entregar el "Certificado de Cumplimiento" o "Certificado de calidad" o "Certificado de lote" o "Certificado de conformidad" u otro documento similar, correspondiente al lote a entregar a la Entidad, emitido por el procesador o transformador de la plancha de acero galvanizado ondulada o dueño de marca; que como mínimo contenga la información siguiente: Número de Lote, nombre del procesador o transformador, designación del recubrimiento de zinc o grado de revestimiento de zinc, longitud, ancho y espesor de la plancha ondulada, asimismo el ancho y profundidad de la onda. | Se presentará copia simple del "Certificado de Cumplimiento" o "Certificado de calidad" o "Certificado de lote" o "Certificado de conformidad", emitido por el procesador o transformador del bien o dueño de marca. |
| 12.2 | Entregar la Carta de garantía del producto expedida por el proveedor que entregará el bien a la Entidad. La Carta de garantía debe contener como mínimo la información siguiente: Código de Identificación Único de la Ficha-producto, número de Orden de Compra generada por la Plataforma de los Catálogos Electrónicos, nombre de la entidad contratante, nombre del bien, cantidad y periodo de garantía (12 meses). | Se presentará original de la Carta de Garantía expedida por el proveedor |

ISO <https://www.iso.org/es/obp/ui/#iso:code:31000>
IAAC <https://www.iaac.org.mx/index.php/es/>
IAF <https://www.iafcertsearch.org/about/iaf-certsearch>
ILAC <https://ilac.org/language-pages/spanish/>

Imagen referencial N.º 1: Características dimensionales de la plancha de acero galvanizado ondulada



Leyenda:

- 1 Tipo de perfil o forma de la plancha
- 2 Longitud de la plancha ondulada
- 3 Ancho de la plancha ondulada
- 4 Espesor nominal de la plancha ondulada (Espesor de la lámina incluido el recubrimiento zinc en ambas caras)
- 5 Ancho de la onda (Paso de onda o Ancho de la cresta)
- 6 Profundidad de la onda (Alto de onda o Alto de la cresta)

**DECLARACIÓN JURADA
DE CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES Y CONDICIONES DESCRITAS EN LA
ESTRUCTURA DE FICHA TÉCNICA**

(Catálogo Electrónico de Bienes para usos diversos)

Yo,[Nombre del representante legal o apoderado], identificado con[Precise el tipo de documento y número], en representación de la empresa [Nombre de la empresa], identificado con RUC N°[Digite 11 números], debidamente acreditado ante PERU COMPRAS con la marca[denominación de la marca], para la categoría: **PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO ONDULADA** correspondiente al Catálogo Electrónico de **BIENES PARA USOS DIVERSOS**, ante usted declaro bajo juramento que el bien descrito en la Estructura de Ficha Producto cumple:

- a) Con las **características de la plancha de acero galvanizado**¹ como: Tipo de material de la plancha en Acero comercial (CS: Comercial Steel – Tipo B), con la composición química según especificaciones, con la masa de recubrimiento de zinc en ambas caras, con el tipo de prueba o ensayo del recubrimiento de zinc mediante la prueba de punto triple y con las propiedades físicas mecánicas establecidas, de acuerdo a la ASTM A653/A653M – 23 Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process (Especificación estándar para láminas de acero, recubiertas de zinc (galvanizado) o recubiertas de aleación de zinc y hierro (recocido galvanizado) mediante el proceso de inmersión en caliente) y la NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición.
- b) Con las **características dimensionales y de peso de la plancha de acero galvanizado ondulada**² como el tipo de perfil o forma de la plancha en acanaladas (ondulada), número mínimo de ondas 11 (once), de igual forma con el ancho de la onda 76 mm (+2/-2) mm y también libre de defectos visuales en la superficie o acabado de la plancha de acero galvanizado como fisuras, pliegues, huecos, exfoliaciones, defectos de laminación, descascarado u óxido de zinc (óxido blanco), de acuerdo con la JIS G3316:2019 Shapes and dimensions of Corrugated steel sheets. (Formas y dimensiones de láminas de acero corrugado) y la NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina) Requisitos. 2ª Edición.

Formulo la presente Declaración Jurada, teniendo en consideración que toda la información señalada, declarada y proporcionada, según corresponda, obedece a la verdad de los hechos referidos a las características y condiciones de la Estructura de Ficha Técnica, caso contrario me someto al procedimiento y a las acciones previstas en la Ley N.º 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General; así como a lo establecido en las directivas y demás lineamientos establecidos por PERÚ COMPRAS, sin desmedro de otras acciones legales que se determinen.

Asimismo, me comprometo a realizar y/o proporcionar, lo siguiente:

- 1) **Forma de presentación y embalaje**³ - que la presentación de paquetes de \leq o \geq (menor o mayor o igual) a 250 unidades de planchas de acero galvanizadas onduladas (Calamina de acero galvanizado), obligatoriamente deben ser embalados con papel graso, plástico, lámina galvanizada, debidamente compactado y enzunchado con zunchos o flejes metálicos o de plástico, diseñada para resistir un apilamiento de hasta 5 paquetes; a fin de garantizar la integridad del bien, permitiendo su adecuado almacenamiento, distribución y transporte.

¹ Numeral 4.1 "Características de la plancha de acero galvanizado" de la Ficha Técnica

² Numeral 4.2 "Características dimensionales y de peso de la plancha de acero galvanizado ondulada" de la Ficha Técnica

³ Numeral 6 "Forma de presentación y embalaje" de la Ficha Técnica

- 2) **Rotulado individual**⁴ - la etiqueta del producto (Rotulado de la marca y razón social del dueño de marca y de las dimensiones y recubrimiento de zinc) de acuerdo con lo señalado en la Ficha Técnica y de acuerdo con la 'NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición.
- 3) **Rotulado por paquete**⁵, la etiqueta del producto de acuerdo con lo señalado en la Ficha Técnica y de acuerdo con el Decreto Legislativo N.º 1304 - Decreto Legislativo que aprueba la Ley de Etiquetado y Verificación de los Reglamentos Técnicos de los Productos Industriales Manufacturados, y sus modificatorias y la NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición.
- 4) Correcto **almacenamiento**⁶ del bien, debe evitarse los espacios con fluctuaciones altas de temperatura o humedad. Asimismo, se recomienda usar parihuelas o listones de madera o lámina galvanizada para evitar el contacto directo con la humedad del suelo, y en el caso que el bien se moje durante su traslado, deberán ser secadas previamente antes de almacenarlas; a efectos de preservar su calidad e integridad en el tiempo.
- 5) Adecuado **transporte y distribución**⁷ del bien, deben ser transportadas y/o distribuidas manteniendo su forma de presentación; a efectos de preservar su calidad e integridad en el tiempo.
- 6) De la **garantía de fabricación**⁸ la garantía del producto es **ON-SITE**, será de 12 MESES, contabilizado a partir del día siguiente de emitida la conformidad. La garantía se hará efectiva cuando el producto entregado por el proveedor presente cualquier defecto de fabricación o defectos visuales o incumpla con las características detalladas en la presente Estructura de Ficha Producto (EFP). Además, esta se hará efectiva siempre y cuando el bien se encuentre almacenado según las condiciones establecidas en la EFP y el bien se encuentre sin uso.

En caso de incumplir alguno de los compromisos indicados precedentemente, me someto a las medidas administrativas y legales que determine y adopte PERÚ COMPRAS, en el ejercicio de sus facultades.

En fe de lo cual firmo la presente.

_____, ____ de _____ de _____

[Firma y sello del Representante Legal o apoderado]

⁴ Numeral 7 "Rotulado individual" de la Ficha Técnica

⁵ Numeral 8 "Rotulado por paquete" de la Ficha Técnica

⁶ Numeral 9 "Del almacenamiento" de la Ficha Técnica

⁷ Numeral 10 "De transporte y distribución" de la Ficha Técnica

⁸ Numeral 11 "Garantía de fabricación" de la Ficha Técnica