

PROYECTO DE ESTRUCTURA DE FICHA PRODUCTO						
3	CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL BIEN					
3.1	CÓDIGO DE IDENTIFICACIÓN ÚNICO	Consignar el N.º del Código de Identificación Único				
3.2	CÓDIGO CUBSO	Consignar el N.º del Código CUBSO				
3.3	CATÁLOGO	BIENES PARA USOS DIVERSOS				
3.4	CATEGORÍA	PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO ONDULADA PREPINTADA				
3.5	DENOMINACIÓN DEL BIEN	PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO ONDULADA PREPINTADA				
3.6	DENOMINACIÓN COMERCIAL	CALAMINA DE ACERO GALVANIZADO PREPINTADA				
3.7	MARCA	CONSIGNAR LA MARCA DEL BIEN				
3.8	DUEÑO DE LA MARCA	CONSIGNAR EL NOMBRE DE LA PERSONA NATURAL O JURÍDICA DUEÑO DE LA MARCA				
3.9	PROCESADOR O TRANSFORMADOR	CONSIGNAR EL NOMBRE DEL/LOS PROCESADOR(ES) O TRANSFORMADOR(ES) DE LA PLANCHA GALVANIZADO ONDULADA				
3.10	PAÍS DE PRODUCCIÓN DEL BIEN	CONSIGNAR EL PAÍS DE PRODUCCIÓN DE LA CALAMINA DE ACERO GALVANIZADO ONDULADA				
3.11	UNIDAD DE DESPACHO	UNIDAD				
3.12	DESCRIPCIÓN GENERAL	PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO ONDULADA CON DIMENSIONES DEFINIDAS, DE CALIDAD COMERCIAL (CS: COMERCIAL STEEL) Y RECUBIERTA DE ZINC, MEDIANTE UN PROCESO DE INMERSIÓN EN CALIENTE DENOMINADO GALVANIZADO, QUE ACTÚA COMO UN AGENTE ANTICORROSIVO, ACANALADA (ONDULADA) MEDIANTE DEFORMACIÓN EN FRÍO POR MEDIO DE PROCESOS MECÁNICOS Y PREPINTADA EN AMBAS CARAS, PARA SER USADO EN TECHOS DE CASAS, ALMACENES, PLANTAS INDUSTRIALES Y OTROS USOS QUE SE CONSIDERE.				
3.13	OTRAS DENOMINACIONES	CALAMINA GALVANIZADA PINTADA o CALAMINA ONDULADA DE ZINC PREPINTADA o CALAMINA PREPINTADA				
4	CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DEL BIEN:	ESPECIFICACIÓN	REFERENCIA		DATOS DEL FABRICANTE	
4.1	CARACTERÍSTICAS DE LA PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO					
4.1.1	TIPO DE MATERIAL DE LA PLANCHA	Acero comercial (CS: Comercial Steel - Tipo B)			Si cumple con esta característica	
4.1.2	COMPOSICIÓN QUÍMICA	Carbono (C)	0,02 % a 0,15 %		<p>ASTM A653/A653M - 23 Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process (Especificación estándar para láminas de acero, recubiertas de zinc (galvanizado) o recubiertas de aleación de zinc y hierro (recocido galvanizado) mediante el proceso de inmersión en caliente)</p> <p>NTP 350.009-2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición</p>	
		Manganeso (Mn)	Máximo 0,60 %			
		Fósforo (P)	Máximo 0,030%			
		Azufre (S)	Máximo 0,035%			
		Cobre (Cu)	Máximo 0,25%			
		Níquel (Ni)	Máximo 0,20%			
		Cromo (Cr)	Máximo 0,15%			
		Molibdeno (Mo)	Máximo 0,06%			
		Vanadio (V)	Máximo 0,008%			
columbio (Cb) / Niobio (Nb)	Máximo 0,008%					
	Titanio (Ti)	Máximo 0,025%				
4.1.3	MASA DE RECUBRIMIENTO DE ZINC	Ambas caras			Si cumple con esta característica	
4.1.4	TIPO DE PRUEBA O ENSAYO DEL RECUBRIMIENTO DE ZINC	Prueba de punto triple			Si cumple con esta característica	
4.1.5	DESIGNACIÓN DEL RECUBRIMIENTO DE ZINC O GRADO DE REVESTIMIENTO DE ZINC (G)	RECUBRIMIENTO MÍNIMO Y MÁXIMO DE ZINC			<p>ASTM A653/A653M - 23 Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process (Especificación estándar para láminas de acero, recubiertas de zinc (galvanizado) o recubiertas de aleación de zinc y hierro (recocido galvanizado) mediante el proceso de inmersión en caliente)</p> <p>NTP 350.009-2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición</p>	
		DESIGNACIÓN DEL RECUBRIMIENTO DE ZINC O GRADO DE REVESTIMIENTO (G)	TOTAL DE RECUBRIMIENTO MÍNIMO DE ZINC DE AMBAS CARAS (g/m2)	RECUBRIMIENTO MÍNIMO DE ZINC DE UNA CARA (g/m2)		RECUBRIMIENTO MÁXIMO DE ZINC DE UNA CARA (g/m2)
		Z90 (G30)	90 g/m2	30 g/m2		80 g/m2
		Z120 (G40)	120 g/m2	40 g/m2		90 g/m2
Z180 (G60)	180 g/m2	60 g/m2	110 g/m2			
4.1.6	PROPIEDADES FÍSICAS MECÁNICAS	Límite de Fluencia (Mpa)		205 MPa - 380 Mpa	Si cumple con esta característica	
		Alargamiento o elongación en 50 mm (2") (%)		Mínimo 20%	Si cumple con esta característica	
4.2	CARACTERÍSTICAS DEL ACABADO DE LA PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO PREPINTADA					
4.2.1	ACABADO DE LA PLANCHA	Prepintada ambas caras: parte superior y parte inferior			Si cumple con esta característica	
4.2.2	COLOR DE PINTURA DE ACABADO PARTE SUPERIOR	ROJO (RAL 3002 - RAL3003 - RAL3020)			-	
		AZUL (RAL 5002 - RAL 5005 - RAL 5017)				
4.2.3	COLOR DE PINTURA DE ACABADO PARTE INFERIOR	BLANCO (RAL 9003)			Si cumple con esta característica	

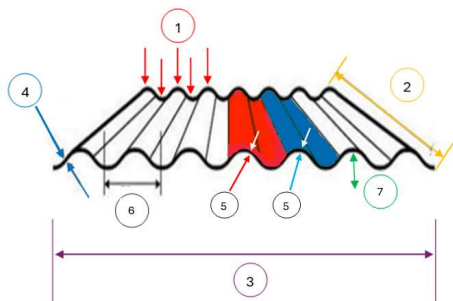
4.2.4	TIPO DE PINTURA DEL CEBADOR PARTE SUPERIOR E INFERIOR (Primers / Imprimante)	Epoxi				Marcar con (x) la opción según corresponda de acuerdo a la característica del bien ofertado.	
		Acrílico					
		Poliuretano					
		Poliéster					
4.2.5	ESPESOR DE LA CAPA DE RECUBRIMIENTO DEL CEBADOR PARTE SUPERIOR E INFERIOR (µm) (Primers / Imprimante)	TOTAL DE RECUBRIMIENTO MÍNIMO DE ZINC DE AMBAS CARAS (g/m <sup>2</sup> )	ESPESOR DE LA CAPA DE RECUBRIMIENTO DEL CEBADOR (µm)	MARCA CON (X)		Si cumpla con esta característica Marcar con (x) la opción según corresponda de acuerdo a la característica del bien ofertado.	
		90 g/m <sup>2</sup>	Mínimo 5 micras (+1/-1) micra				
		120 g/m <sup>2</sup>	Mínimo 5 micras (+1/-1) micra				
		180 g/m <sup>2</sup>	Mínimo 5 micras (+1/-1) micra				
4.2.6	TIPO DE PINTURA DE ACABADO PARTE SUPERIOR	Poliéster		ASTM A755/A755M-18: Standard Specification for Steel Sheet, Metallic Coated by the Hot-Dip Process and Preprimed by the Coil-Coating Process for Exterior Exposed Building Products (Especificación estándar para láminas de acero, recubiertas metálicamente mediante el proceso de inmersión en caliente y preprimadas mediante el proceso de revestimiento en bobina para productos de construcción expuestos al exterior)		Marcar con (x) la opción según corresponda de acuerdo a la característica del bien ofertado.	
		Poliéster siliconado					
		Fluoropolímero					
		Plastisol					
		Poliuretano					
4.2.7	ESPESOR DE LA CAPA DE PINTURA DE ACABADO PARTE SUPERIOR (µm) (Cara superior)	TOTAL DE RECUBRIMIENTO MÍNIMO DE ZINC DE AMBAS CARAS (g/m <sup>2</sup> )	ESPESOR DE LA CAPA DE RECUBRIMIENTO DE PINTURA (µm)	MARCA CON (X)		Si cumpla con esta característica Marcar con (x) la opción según corresponda de acuerdo a la característica del bien ofertado.	
		90 g/m <sup>2</sup>	Mínimo 20 micras (+5/-5) micras				
		120 g/m <sup>2</sup>	Mínimo 20 micras (+5/-5) micras				
		180 g/m <sup>2</sup>	Mínimo 20 micras (+5/-5) micras				
4.2.8	TIPO DE PINTURA DE ACABADO PARTE INFERIOR	Poliéster		JIS G 3312-2019: Preprimed hot-dip zinc-coated steel sheet and strip (Chapas y tiras de acero preprimadas y recubiertas de zinc en caliente)		Marcar con (x) la opción según corresponda de acuerdo a la característica del bien ofertado.	
		Acrílico					
4.2.9	ESPESOR DE LA CAPA DE PINTURA DE ACABADO PARTE INFERIOR (µm) (Cara inferior)	TOTAL DE RECUBRIMIENTO MÍNIMO DE ZINC DE AMBAS CARAS (g/m <sup>2</sup> )	ESPESOR DE LA CAPA DE RECUBRIMIENTO DE PINTURA (µm)	MARCA CON (X)		Si cumpla con esta característica Marcar con (x) la opción según corresponda de acuerdo a la característica del bien ofertado.	
		90 g/m <sup>2</sup>	Mínimo 8 micras (+1/-1) micra				
		120 g/m <sup>2</sup>	Mínimo 8 micras (+1/-1) micra				
		180 g/m <sup>2</sup>	Mínimo 8 micras (+1/-1) micra				
4.3 CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y DE PESO DE LA PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO ONDULADA PREPINTADA							
4.3.1	TIPO DE PERFIL O FORMA DE LA PLANCHA	Acanaladas (Ondulada)				Si cumpla con esta característica	
4.3.2	LONGITUD DE LA PLANCHA ONDULADA (mm)	1800 mm (+15/-0) mm				Marcar con (x) la opción según corresponda de acuerdo a la característica del bien ofertado	
		3600 mm (+15/-0) mm					
4.3.3	ANCHO DE LA PLANCHA ONDULADA (mm)	800 mm (+7/-0) mm			JIS G3316-2019 Shapes and dimensions of Corrugated steel sheets. (Formas y dimensiones de láminas de acero corrugado)	Marcar con (x) la opción según corresponda de acuerdo a la característica del bien ofertado	
		830 mm (+7/-0) mm					
4.3.4	ESPESOR NOMINAL DE LA PLANCHA ONDULADA ANTES DE LA PINTURA (mm) (Espesor TCT) Espesor de la lámina incluido el recubrimiento zinc en ambas caras	0,20 mm (+0,03/-0,03) mm			NTP 350.009-2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición	Marcar con (x) la opción según corresponda de acuerdo a la característica del bien ofertado	
		0,22 mm (+0,03/-0,03) mm					
		0,25 mm (+0,03/-0,03) mm					
		0,30 mm (+0,03/-0,03) mm					
4.3.5	ESPESOR DE LA PLANCHA ONDULADA DESPUÉS DE LA PINTURA (mm) Espesor de la lámina incluido el recubrimiento zinc y pintado en ambas caras	ESPESOR NOMINAL (TCT)	ESPESOR DESPUÉS DE LA PINTURA (mm)	TOLERANCIA (mm)	MARCA CON (X)	Marcar con (x) la opción según corresponda de acuerdo a la característica del bien ofertado	
		0,20 mm	Mínimo 0,23 mm	(+0,03/-0,03) mm			
		0,22 mm	Mínimo 0,25 mm	(+0,03/-0,03) mm	---		
		0,25 mm	Mínimo 0,28 mm	(+0,03/-0,03) mm			
4.3.6	PESO MÍNIMO DE LA PLANCHA ONDULADA DESPUÉS DE LA PINTURA (kg)	De acuerdo a lo establecido por el fabricante			---	Indicar el peso mínimo de la plancha en kilogramos	
4.3.7	NÚMERO MÍNIMO DE ONDAS	11 ondas			---	Si cumpla con esta característica	
4.3.8	ANCHO DE LA ONDA (mm) (Paso de onda)	76 mm (+2/-2) mm			JIS G3316-2019 Shapes and dimensions of Corrugated steel sheets. (Formas y dimensiones de láminas de acero corrugado)	Si cumpla con esta característica	
4.3.9	PROFUNDIDAD DE LA ONDA (mm) (Alto de onda)	16 mm (+1,5/-1,5) mm			NTP 350.009-2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición	Marcar con (x) la opción según corresponda de acuerdo a la característica del bien ofertado	
		18 mm (+1,5/-1,5) mm					
4.3.10	LIBRE DE DEFECTOS VISUALES	La superficie o acabado de la plancha de acero galvanizado ondulada debe estar libre de defectos como fisuras, pliegues, huecos, exfoliaciones, defectos de laminación, descascarado u óxido de zinc (óxido blanco)			NTP 350.009-2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición	Si cumpla con esta característica	

5	DOCUMENTACIÓN DE PRESENTACIÓN OBLIGATORIA	
	<p><b>SGLAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Organismo Nacional de Normalización: Entidad destinada a la elaboración de normas técnicas en el ámbito nacional, europeo o internacional que son miembros de la ISO.</li> <li>ISO Siglas en inglés de "International Organization for Standardization", en español significa "Organización Internacional de Normalización", es una organización internacional no gubernamental, independiente.</li> <li>IAAC Siglas en inglés de "Inter-American Accreditation Cooperation", en español significa "La Cooperación Inter-Americana de Acreditación", es una asociación regional de organismos de acreditación</li> <li>MLA siglas en inglés de "Multilateral Recognition Arrangement", en español significa "El Acuerdo de Reconocimiento Multilateral", es un acuerdo entre organismos de acreditación el cual se reconocen a las acreditaciones emitidas por cada uno de ellos.</li> <li>IAF siglas en inglés "International Accreditation Forum", en español significa "Foro Internacional de Acreditación", es la asociación mundial de Organismos de Acreditación de Evaluación de la Conformidad.</li> <li>MRA siglas en inglés "Mutual Recognition Agreement" en español significa "Acuerdo de Reconocimiento Mutuo", son acuerdos firmados entre los países para reconocer mutuamente a las empresas que han implementado esta figura en cada país.</li> <li>ILAC siglas en inglés "International Laboratory Accreditation Cooperation", en español significa "Cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios", es la autoridad internacional en la acreditación de laboratorios y entidades de inspección.</li> </ul>	
	<p><b>PRECISIONES A LA PRESENTACIÓN DE DOCUMENTOS OBLIGATORIOS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>La información solicitada debe estar en idioma español, de lo contrario anexar traducción simple o certificada y su documento original.</li> <li>La fecha de emisión del documento solicitado no deberá exceder una antigüedad de 1 año de emisión.</li> <li>El documento solicitado deberá estar emitido a nombre procesador o transformador del bien o del dueño de la marca.</li> <li>El documento solicitado podrá ser expedido por el laboratorio del fabricante o procesador o transformador del bien o por el dueño de la marca u otro Laboratorio, según sea el caso, siempre que se encuentre autorizado por los Organismos mencionados en el numeral 5.1.</li> </ul>	
5.1	<p>Presentar el "Certificado de Conformidad" o "Certificado de Inspección" o "Ensayo de validación" o "Informe de ensayo" u otro documento similar emitido por un Organismo de Evaluación de la Conformidad u Organismo de Certificación de Productos u Organismo de Inspección vigente (Laboratorio) acreditado por Organismo Nacional de Normalización (miembros de la ISO) o miembro firmante del Acuerdo de Reconocimiento Multilateral de la Cooperación Inter-Americana de Acreditación (IAAC) o del Foro Internacional de Acreditación (IAF) o del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo de la Cooperación Internacional de Acreditación de Laboratorios (ILAC); que valide el cumplimiento de las características de Composición química, prueba o ensayo del recubrimiento de zinc, designación del recubrimiento o grado de revestimiento de zinc, propiedades físicas mecánicas, tipo y espesor de la capa de recubrimiento del cebador parte superior e inferior, y tipo y espesor de la capa de pintura de acabado parte superior e inferior de la plancha de acero galvanizado pre pintada. (numerales 4.1 y 4.2 de la Estructura de Ficha Producto)</p>	<p><b>Composición química:</b> ASTM E415 - 21 Standard Test Method for Analysis of Carbon and Low-Alloy Steel by Spark Atomic Emission Spectrometry. (Método de prueba estándar para el análisis de carbono y de baja aleación de acero, por espectrometría de emisión atómica) o NTP 350.406:2015 (revisada el 2020) PRODUCTOS DE ACERO. Métodos de ensayo, prácticas y terminología para el análisis químico. 1ª Edición.</p> <p><b>Propiedades mecánicas:</b> ASTM A370 - 22 Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products (Métodos de prueba estándar y definiciones para Pruebas mecánicas de productos de acero) o NTP 350.405:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Métodos normalizados para ensayos mecánicos. 2ª Edición.</p> <p><b>Propiedades dimensionales:</b> ASTM A924/A924M - 22a Standard Specification for General Requirements for Steel Sheet, Metallic-Coated by the Hot-Dip Process. (Especificación estándar para requisitos generales para láminas de acero con recubrimiento metálico mediante el proceso de inmersión en caliente).</p> <p><b>Galvanizado:</b> ASTM A90/A90M - 21 Standard Test Method for Weight (Mass) of Coating on Iron and Steel Articles with Zinc or Zinc-Alloy Coatings. (Método de prueba estándar para el peso [masa] de revestimiento de artículos de hierro y acero con revestimientos de zinc o aleaciones de zinc.)</p> <p><b>Método de muestreo:</b> NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición o ASTM A653/A653M - 23 Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process (Especificación estándar para láminas de acero, recubiertas de zinc (galvanizado) o recubiertas de aleación de zinc y hierro (recocido galvanizado) mediante el proceso de inmersión en caliente)</p> <p><b>Métodos para pruebas de propiedades físicas y mecánicas de recubrimientos.</b></p> <p>ASTM A759/A759M-18 Standard Specification for Steel Sheet, Metallic Coated by the Hot-Dip Process and Prepared by the Coil-Coating Process for Exterior Exposed Building Products (Especificación estándar para láminas de acero, recubiertas mecánicamente mediante el proceso de inmersión en caliente y pre pintadas mediante el proceso de revestimiento en bobina para productos de construcción expuestos al exterior)</p> <p>ASTM D2244-23 Standard Practice for Calculation of Color Tolerances and Color Differences from Instrumentally Measured Color Coordinates. (Práctica estándar para el cálculo de tolerancias y diferencias de color a partir de coordenadas de color medidas instrumentales.)</p> <p>ASTM D1005-85 (2020). Standard Test Method for Measurement of Dry-Film Thickness of Organic Coatings Using Micrometers. (Método de prueba estándar para medir el espesor de la película seca de recubrimientos orgánicos utilizando micrómetros)</p> <p>ASTM D5796-20 Standard Test Method for Measurement of Dry Film Thickness of Thin-Film Coil-Coated Systems by Destructive Means Using a Boring Device - Método de prueba estándar para medir el espesor de la película seca de sistemas recubiertos en bobina de película delgada por medios destructivos utilizando un dispositivo perforador</p> <p>ASTM D4145-10(2022) Standard Test Method for Coating Flexibility of Prepainted Sheet (Método de prueba estándar para la flexibilidad del revestimiento de láminas pre pintadas)</p> <p>ASTM D5462-12 Standard Practice for Assessing the Solvent Resistance of Organic Coatings Using Solvent Rubs - Práctica estándar para evaluar la resistencia a disolventes de recubrimientos orgánicos mediante frotaciones con disolventes.</p> <p>ASTM D3363-22 Standard Test Method for Film Hardness by Pencil Test - Método de prueba estándar para la dureza de la película mediante prueba de lápiz</p> <p><b>Si cumple con este requisito</b>  <b>Detallar la información siguiente:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Indicar si es un "Certificado de Conformidad" o "Certificado de Inspección" o "Ensayo de validación" o "Informe de ensayo" u otro documento similar</li> <li>Nombre del procesador o transformador del bien o dueño de la marca, según documento solicitado</li> <li>Nombre del bien y/o muestra</li> <li>Lote y/o colada que corresponde a la muestra</li> <li>Fecha de emisión</li> </ul>
5.2	<p>Presentar el "Certificado de cumplimiento" o "Certificado calidad" o "Certificado de conformidad" o "Certificado de lote" u otro documento similar, emitido por el procesador o transformador de la plancha de acero galvanizado ondulada pre pintada o por el dueño de la marca; que como mínimo, acredite el cumplimiento de las características de Longitud, ancho y espesor antes de la pintura, asimismo las características del ancho y profundidad de la onda, y, color de la pintura de acabado parte superior e inferior de la plancha de acero galvanizado pre pintada. (numeral 4.3 de la Estructura de Ficha Producto)</p>	<p>ASTM A924/A924M - 22a Standard Specification for General Requirements for Steel Sheet, Metallic-Coated by the Hot-Dip Process. (Especificación estándar para requisitos generales para láminas de acero con recubrimiento metálico mediante el proceso de inmersión en caliente).</p> <p><b>Método de muestreo:</b> NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición o ASTM A653/A653M - 23 Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process (Especificación estándar para láminas de acero, recubiertas de zinc (galvanizado) o recubiertas de aleación de zinc y hierro (recocido galvanizado) mediante el proceso de inmersión en caliente)</p> <p><b>Si cumple con este requisito</b>  <b>Detallar la información siguiente:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Indicar si es un "Certificado de cumplimiento" o "Certificado calidad" o "Certificado de conformidad" o "Certificado de lote" u otro documento similar</li> <li>Nombre de quien emite el documento</li> <li>Nombre del bien y/o muestra</li> <li>Lote y/o colada que corresponde a la muestra</li> <li>Fecha de emisión</li> </ul>
5.3	Folleto (brochure) o Ficha Técnica de la plancha de acero galvanizado ondulada pre pintada emitido por el dueño de la marca en idioma original y en español (traducción simple)	Se adjunta Folleto (brochure) o Ficha Técnica del bien ofertado
<b>6 FORMA DE PRESENTACIÓN Y EMBAJALE</b>		
6.1	La presentación de paquetes de $\leq$ o $\geq$ (menor o mayor o igual) a 250 unidades de planchas de acero galvanizadas onduladas pre pintadas (Calamina de acero galvanizado pre pintada), <b>obligatoriamente</b> deben ser embalados con papel grueso, plástico, lámina galvanizada, debidamente compactado y enzunchado con zunchos o flejes metálicos o de plástico, diseñada para resistir un aplamiento de hasta 5 paquetes; a fin de garantizar la integridad del bien, permitiendo su adecuado almacenamiento, distribución y transporte.	<b>Si cumple con este requisito</b> Se adjunta declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito
<b>7 ROTULADO INDIVIDUAL</b>		
7.1	<p><b>El rotulado individual de la marca y razón social del dueño de marca, debe cumplir las condiciones siguientes:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>La denominación de la marca y razón social deberá ser grabado o estampado en la cara o reverso de la plancha de acero galvanizado ondulada pre pintada (Calamina de acero galvanizado pre pintada).</li> <li>Todas las inscripciones del rótulo deberán ser en idioma español.</li> </ul>	<p><b>Si cumple con este requisito</b>  <b>Se adjunta declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito</b></p>
7.2	<p><b>El rotulado individual de las dimensiones, recubrimiento de zinc y color de la pintura de acabado debe cumplir las condiciones siguientes:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Espesor antes de la pintura, ancho y largo en milímetros, recubrimiento de zinc en g/m<sup>2</sup> y color de la calamina parte superior e inferior de la plancha de acero galvanizado ondulada pre pintada (Calamina de acero galvanizado pre pintada), deberá ser grabado o estampado o etiquetado (stickers) en la cara o reverso del bien.</li> <li>Todas las inscripciones del rótulo deberán ser en idioma español.</li> </ul>	<p>NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición</p> <p><b>Si cumple con este requisito</b>  <b>Se adjunta declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito</b></p>
<b>8 ROTULADO POR PAQUETE</b>		
8.1	<p>El etiquetado del paquete (forma de presentación), debe contener como mínimo la información que permita identificar la plancha de acero galvanizado ondulada pre pintada (Calamina de acero galvanizado pre pintada) y realizar la trazabilidad del correspondiente lote; el cual deberá contener la información siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Nombre o denominación del producto</li> <li>País de producción del bien</li> <li>Razón social del procesador o transformador o importador o envasador o distribuidor responsable.</li> <li>Registro Único de Contribuyente (RUC)</li> <li>Domicilio legal en el Perú procesador o transformador o importador o envasador o distribuidor responsable</li> <li>Dimensiones de la plancha de acero galvanizado ondulada pre pintada: espesor antes de la pintura, ancho y largo en milímetros.</li> <li>Designación de la masa del recubrimiento de zinc</li> <li>Color de pintura de acabado parte superior e inferior</li> <li>Designación de la norma técnica aplicable</li> <li>Número del lote.</li> <li>Cantidad de unidades</li> <li>Peso (kg) total.</li> </ul>	<p>Decreto Legislativo N° 1304  Decreto Legislativo que aprueba la Ley de Etiquetado y Verificación de los Reglamentos Técnicos de los Productos Industriales Manufacturados, y sus modificatorias.</p> <p>NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición</p> <p><b>Si cumple con este requisito</b>  <b>Se adjunta declaración jurada que indique el cumplimiento de este requisito</b></p>

9 DE ALMACENAMIENTO		
9.1	Al almacenar la plancha de acero galvanizado ondulada prepintada (Calamina de acero galvanizado prepintada) debe evitarse los espacios con fluctuaciones de altas de temperaturas o humedad. Asimismo, se recomienda usar parihuelas o listones de madera o lámina galvanizada para evitar el contacto directo con la humedad del suelo, y en el caso que el bien se moje durante su traslado, deberán ser secadas previamente antes de almacenarlas; a efectos de preservar su calidad e integridad en el tiempo.	Se adjunta declaración jurada que indica las condiciones de almacenamiento
10 DE TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN		
10.1	Las planchas de acero galvanizado ondulada prepintadas (Calamina de acero galvanizado prepintada) deben ser transportadas y/o distribuidas manteniendo su forma de presentación; a efectos de preservar su calidad e integridad en el tiempo.	Se adjunta declaración jurada que indica las condiciones de transporte y distribución
11 GARANTÍA DE FABRICACIÓN		
11.1	<b>Garantía de producto ON - SITE</b> La garantía del producto será de <b>12 MESES</b> , contabilizado a partir del día siguiente de emitida la conformidad. La garantía se hará efectiva cuando el producto entregado por el proveedor presente cualquier defecto de fabricación o defectos visuales o incumpla con las características detalladas en la presente Estructura de Ficha Producto (EFP). Además, esta se hará efectiva siempre y cuando el bien se encuentre almacenado según las condiciones establecidas en la EFP y el bien se encuentre sin uso.	<b>Garantía de producto ON - SITE: 12 meses</b> Se adjunta declaración jurada que indica las condiciones de la garantía.
12 DOCUMENTACIÓN OBLIGATORIA A PRESENTAR POR EL PROVEEDOR A LA ENTREGA DEL BIEN		
12.1	Entregar el "Certificado de Cumplimiento" o "Certificado de calidad" o "Certificado de lote" o "Certificado de conformidad" u otro documento similar, correspondiente al lote a entregar a la Entidad, emitido por el procesador o transformador de la plancha de acero galvanizado ondulada prepintada o dueño de marca; que como mínimo contenga la información siguiente: Número de Lote, nombre del procesador o transformador, designación del recubrimiento de zinc o grado de revestimiento de zinc, longitud, ancho y espesor antes de la pintura, asimismo ancho y profundidad de la onda, tipo y espesor de la capa de recubrimiento del cebador parte superior e inferior, espesor después de la pintura, y, color, tipo y espesor de la capa de pintura de acabado parte superior e inferior de la plancha de acero galvanizado prepintada prepintada.	Se presentará copia simple del "Certificado de Cumplimiento" o "Certificado de calidad" o "Certificado de lote" o "Certificado de conformidad", emitido por el procesador o transformador del bien o dueño de marca.
12.1	Entregar la Carta de garantía del producto expedida por el proveedor que entregará el bien a la Entidad La Carta de garantía debe contener como mínimo la información siguiente: Código de Identificación Único de la Ficha-producto, número de Orden de Compra generada por la Plataforma de los Catálogos Electrónicos, nombre de la entidad contratante, nombre del bien, cantidad y periodo de garantía (12 meses).	Se presentará original de la Carta de Garantía expedida por el proveedor

ISO <https://www.iso.org/who/whomembers>  
IAAC <https://www.iaac.org.mx/index.php/es/>  
IAF <https://www.iafcertsearch.org/about/iaf-certsearch>  
ILAC <https://ilac.org/language-pages/spanish/>  
RAL <https://www.cotoresal.com.es/>

Imagen referencial N.º 1: Características dimensionales de la plancha de acero galvanizado ondulada prepintada



**Leyenda:**

- 1 Tipo de perfil o forma de la plancha
- 2 Longitud de la plancha ondulada
- 3 Ancho de la plancha ondulada
- 4 Espesor nominal de la plancha ondulada antes de la pintura (Espesor de la lámina incluido el recubrimiento zinc en ambas caras antes de la pintura)
- 5 Espesor nominal de la plancha ondulada después de la pintura (Espesor de la lámina incluido el recubrimiento zinc y pintado en ambas caras)
- 6 Ancho de la onda (Paso de onda o Ancho de la onda)
- 7 Profundidad de la onda (Alto de onda o Alto de la cresta)

**DECLARACIÓN JURADA  
DE CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES Y CONDICIONES DESCRITAS EN LA  
ESTRUCTURA DE FICHA TÉCNICA**

(Catálogo Electrónico de Bienes para usos diversos)

Yo, .....[Nombre del representante legal o apoderado], identificado con .....[Indique el tipo de documento y número], en representación de la empresa [Nombre de la empresa], identificado con RUC N.º .....[Digite 11 números], debidamente acreditado ante PERU COMPRAS con la marca .....[denominación de la marca], para la categoría: **PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO ONDULADA PREPINTADA** correspondiente al Catálogo Electrónico de **BIENES PARA USOS DIVERSOS**, ante usted declaro bajo juramento que el bien descrito en la Estructura de Ficha Producto cumple:

- a) Con las **características de la plancha de acero galvanizado**<sup>1</sup> como: Tipo de material de la plancha en Acero comercial (CS: Comercial Steel – Tipo B), con la composición química según especificaciones, con la masa de recubrimiento de zinc en ambas caras, con el tipo de prueba o ensayo del recubrimiento de zinc mediante la prueba de punto triple y con las propiedades físicas mecánicas establecidas, de acuerdo a la ASTM A653/A653M – 23 Standard Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process (Especificación estándar para láminas de acero, recubiertas de zinc (galvanizado) o recubiertas de aleación de zinc y hierro (recocido galvanizado) mediante el proceso de inmersión en caliente) y la NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición.
- b) Con las **características del acabado de la plancha de acero galvanizado prepintada**<sup>2</sup> como el acabado de la plancha: prepintada en ambas caras: parte superior e inferior, de acuerdo con la ASTM A755/A755M-18: Standard Specification for Steel Sheet, Metallic Coated by the Hot-Dip Process and Prepainted by the Coil-Coating Process for Exterior Exposed Building Products (Especificación estándar para láminas de acero, recubiertas metálicamente mediante el proceso de inmersión en caliente y prepintadas mediante el proceso de revestimiento en bobina para productos de construcción expuestos al exterior) y la JIS G3316:2019 Shapes and dimensions of Corrugated steel sheets. (Formas y dimensiones de láminas de acero corrugado), así como el color de pintura de acabado parte inferior en color Blanco (RAL 9003).
- c) Con las **características dimensionales y de peso de la plancha de acero galvanizado ondulada prepintada**<sup>3</sup> como el tipo de perfil o forma de la plancha en acanaladas (ondulada), número mínimo de ondas 11 (once), de igual forma con el ancho de la onda 76 mm (+2/-2) mm y también libre de defectos visuales en la superficie o acabado de la plancha de acero galvanizado como fisuras, pliegues, huecos, exfoliaciones, defectos de laminación, descascarado u óxido de zinc (óxido blanco), de acuerdo con la JIS G3316:2019 Shapes and dimensions of Corrugated steel sheets. (Formas y dimensiones de láminas de acero corrugado) y la NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina) Requisitos. 2ª Edición.

Formulo la presente Declaración Jurada, teniendo en consideración que toda la información señalada, declarada y proporcionada, según corresponda, obedece a la verdad de los hechos referidos a las características y condiciones de la Estructura de Ficha Producto, caso contrario me someto al procedimiento y a las acciones previstas en la Ley N.º 27444, Ley del Procedimiento Administrativo General; así como a lo establecido en las Directivas y demás lineamientos establecidos por PERÚ COMPRAS, sin desmedro de otras acciones legales que se determinen.

<sup>1</sup> Numeral 4.1 "Características de la plancha de acero galvanizado" de la Ficha Técnica

<sup>2</sup> Numeral 4.2 "Características del acabado de la plancha de acero galvanizado prepintada" de la Ficha Técnica

<sup>3</sup> Numeral 4.3 "Características dimensionales y de peso de la plancha de acero galvanizado ondulada prepintada" de la Ficha Técnica

Asimismo, me comprometo a realizar y/o proporcionar, lo siguiente:

- 1) **Forma de presentación y embalaje**<sup>4</sup> - La presentación de paquetes de  $\leq$  o  $\geq$  (menor o mayor o igual) a 250 unidades de planchas de acero galvanizadas onduladas (Calamina de acero galvanizado), obligatoriamente deben ser embalados con papel graso, plástico, lámina galvanizada, debidamente compactado y enzunchado con zunchos o flejes metálicos o de plástico, diseñada para resistir un apilamiento de hasta 5 paquetes; a fin de garantizar la integridad del bien, permitiendo su adecuado almacenamiento, distribución y transporte.
- 2) **Rotulado individual**<sup>5</sup> - la etiqueta del producto (Rotulado de la marca y razón social del dueño de marca, dimensiones y recubrimiento de zinc y color de la pintura de acabado) de acuerdo con lo señalado en la Ficha Técnica y de acuerdo con la NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición.
- 3) **Rotulado por paquete**<sup>6</sup>, la etiqueta del producto de acuerdo con lo señalado en la Ficha Técnica y de acuerdo con el Decreto Legislativo N.º 1304 - Decreto Legislativo que aprueba la Ley de Etiquetado y Verificación de los Reglamentos Técnicos de los Productos Industriales Manufacturados, y sus modificatorias y la NTP 350.009:2019 PRODUCTOS DE ACERO. Plancha ondulada de acero al carbono galvanizada (calamina). Requisitos. 2ª Edición.
- 4) Correcto **almacenamiento**<sup>7</sup> del bien, debe evitarse los espacios con fluctuaciones altas de temperatura o humedad. Asimismo, se recomienda usar parihuelas o listones de madera o lámina galvanizada para evitar el contacto directo con la humedad del suelo, y en el caso que el bien se moje durante su traslado, debes secarlas previamente antes de almacenarlas; a efectos de preservar su calidad e integridad en el tiempo.
- 5) Adecuado **transporte y distribución**<sup>8</sup> del bien, deben ser transportadas y/o distribuidas manteniendo su forma de presentación; a efectos de preservar su calidad e integridad en el tiempo.
- 6) De la **garantía de fabricación**<sup>9</sup> la garantía del producto es **ON-SITE**, será de 12 MESES, contabilizado a partir del día siguiente de emitida la conformidad. La garantía se hará efectiva cuando el producto entregado por el proveedor presente cualquier defecto de fabricación o incumpla con las características detalladas en la presente Estructura de Ficha Producto. Además, esta se hará efectiva siempre y cuando el bien se encuentre almacenado según las condiciones establecidas en la EFP y el bien se encuentre sin uso.

En caso de incumplir alguno de los compromisos indicados precedentemente, me someto a las medidas administrativas y legales que determine y adopte PERÚ COMPRAS, en el ejercicio de sus facultades.

En fe de lo cual firmo la presente.

Lima, \_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_

**[Firma y sello del Representante Legal o apoderado]**

---

<sup>4</sup> Numeral 6 "Forma de presentación y embalaje" de la Ficha Técnica

<sup>5</sup> Numeral 7 "Rotulado individual" de la Ficha Técnica

<sup>6</sup> Numeral 8 "Rotulado por paquete" de la Ficha Técnica

<sup>7</sup> Numeral 9 "Del almacenamiento" de la Ficha Técnica

<sup>8</sup> Numeral 10 "De transporte y distribución" de la Ficha Técnica

<sup>9</sup> Numeral 11 "Garantía de fabricación" de la Ficha Técnica