

## COMUNICADO N° 001-2024 PROCESO DE SELECCIÓN

### D. L. N° 728 001-2024-MPSR-J

La comisión de la convocatoria del PROCESO DE SELECCIÓN D. L. N° 728 001-2024-MPSR-J, comunica a todos los postulantes que hayan sido calificados como APTOS para la etapa de entrevista personal, que, conforme al cronograma se ha establecido como único día el 25 de marzo del 2024 la etapa de entrevista personal, conforme al cuadro en detalle que se adjunta al presente, para lo cual se tendrán las siguientes disposiciones de cumplimiento obligatorio:

- 1.- La etapa de entrevista personal, se llevará a cabo en las instalaciones de la Municipalidad Provincial de San Román – Salón de Convenciones a partir de las 10:00 de la mañana hora puntual; para lo cual el postulante hará su ingreso y registro por la puerta que se encuentra al frontis de la plaza de armas.
- 2.- El postulante deberá presentarse con 05 minutos de anticipación, de acuerdo a la hora programada para su entrevista, cumpliendo lo requerido en las bases para dicha etapa, debiendo portar únicamente su documento nacional de identidad vigente, pasada la hora programada no se permitirá el ingreso de ningún postulante más.
- 3.- Los postulantes deberán asistir a la entrevista personal con vestimenta formal y/o casual elegante.
- 4.- Únicamente se permitirá el ingreso a los postulantes, a quienes se le haya programado en el respectivo horario, de acuerdo al código al que postula.
- 5.- A efecto de evitar, que los balotarios de preguntas sean filtrados y/o divulgados, queda prohibido el ingreso con aparatos electrónicos (cámaras, celulares, grabadoras, audifonos, auriculares, reproductores, etc). En caso de incumplimiento será automáticamente descalificado y retirado del ambiente.

Juliaca, 23 de marzo del 2024.



Don Bladimir Lenin Gallegos Chaña  
PRESIDENTE DE COMISIÓN



Mr. Oscar Enrique Ponce  
REG. ORIENTE-ANCIANO CENTRAL

**COMITÉ DE EVALUACIÓN Y SELECCIÓN DE PERSONAL**  
**PROCESO DE SELECCIÓN D. L. N° 728 001-2024-MPSR-J**

📍 Jr. Jauregui N° 321 Centro Cívico - Plaza de Armas  
📞 Central Telefónica: (051) 321201  
🌐 [www.gob.pe/munisanroman.com](http://www.gob.pe/munisanroman.com)  
✉ [mpsrl@munisanroman.gob.pe](mailto:mpsrl@munisanroman.gob.pe)