

CITEC SERVICES PERU S.A.C

Registro N° : OI – 105

Norma evaluada : NTP-ISO/IEC 17020:2012

Fecha de la última actualización del alcance : 2025-06-19

Fecha de acreditación : 2024-04-30

Fecha de vencimiento acreditación : 2027-04-29

Ubicaciones (sedes) cubiertas por la acreditación:

Dirección	Persona autorizada para firmar los Certificados/ Informes de Inspección	Cargo
Cl. Martín de Murua N° 150 interior 903 – San Miguel – Lima – Lima.	Octavio Raúl Arce Lévano	Jefe de Inspecciones

Actividades acreditadas como Organismo de Inspección Tipo "A"¹

SECTOR: 25 FABRICACION DE PRODUCTOS METALICOS, EXCEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO

SUBSECTOR: 25.2 FABRICACIÓN DE CISTERNAS, GRANDES DEPÓSITOS Y CONTENEDORES DE METAL

Nº	Producto / Proceso / Servicio a inspeccionar	Actividad de Inspección	Método/ Procedimiento de Inspección	Documento normativo
01	Recipientes de presión para almacenamiento y transporte de GLP.	Inspección de recipientes de GLP.	CSP-P-OP-02 Inspección de recipientes de presión para almacenamiento y transporte de GLP.	<p>API 510: 2022 Eleventh Edition, October 2022 Pressure Vessel Inspection Code: In-service Inspection, Rating, Repair and Alteration. <u>Errata 1 March 2023</u></p> <p>Evaluación de equipos existentes con documentación mínima (ítem 7.7). Inspección externa de recipientes a presión (ítem 5.5.4). Inspección externa API 572 (ítem 9.3). Inspección interna de recipientes a presión (ítem 5.5.2). Inspección interna APÍ 572 (ítem 9.4). Inspección de válvula de alivio de presión API 510 (ítem 6.6.3.2) API 576 (ítem 8.1). Métodos de medición de espesores (ítem 5.7.1.1. (d) / 5.7.2). Inspección en línea de recipientes a presión (ítem 5.5.3). Determinación de la tasa de corrosión (ítem 7.1). Evaluación de picaduras (7.4.3). Determinación de la vida remanente (ítem 7.2). Determinación del espesor requerido (ítem 7.6). Inspección externa (ítem 6.4). Inspecciones internas, en funcionamiento y medición de espesor (ítem 6.5).</p>

¹ Un organismo de Inspección Tipo "A", es aquel independiente de las partes involucradas, es decir que no está relacionado con el diseño, fabricación, suministro, instalación, compra, propiedad, uso o mantenimiento de los ítems inspeccionados

SECTOR: 28 FABRICACION DE MAQUINARIA Y EQUIPO NO COMPRENDIDOS EN OTRAS PARTES

<u>SUBSECTOR: 28.22. FABRICACIÓN DE MAQUINARIA DE ELEVACIÓN Y MANIPULACIÓN</u>				
Nº	Producto / Proceso / Servicio / Instalación a inspeccionar	Actividad de Inspección	Método/ Procedimiento de Inspección	Documento normativo
01	Grúa de Brazo Articulado	Inspección de grúa de brazo articulado	CSP-P-OP-17 Procedimiento de Inspección Visual de Grúa de Brazo Articulado	<p>ASME B30.22 2023 Articulating Boom Cranes Sección 22-1.1.3. (a) Tabla de carga Sección 22-1.6.1. (a)(b) Controles Sección 22-2.1.4. (a)(b) / 22-2.1.3. (l) Estructura Sección 22-2.1.4. (a)(b) / 22-2.1.3. (l) / 22-1.8.5 Estabilizadores Sección 22-2.1.4. (a)(b) 22-2.1.3. (l) Brazo Sección 22-2.1.4. (a)(b) / 22-1.2.1. Mecanismo de levante de brazo Sección 22-2.1.4. (a)(b) / 22-1.2.3. Mecanismo de izaje de carga Sección 22-1.3 Mecanismo de giro Sección 22-2.1.4. (l) (m) (o) Sistema Hidráulico y Neumático Sección 22-2.1.3 (g) Sistema Eléctrico Sección 22-1.5.4. /22-2.1.4. / (c) Poleas y tambores Sección 22-1.8.2. / 22-1.8.2.2. / 22-1.8.2.3. Ayudas Operacionales Sección 22-2.4.3. (b)(1)(2)(3)(4)(5)(6)(7) / 22-2.4.2. (b)(2)(a)(b)(c)(d) Cable Sección 22-2.2.2. Pruebas</p> <p>ASME B30.10 2019 Hooks 10-1.8 Identificación 10-1.10.5 Criterio de remoción. 10-2.8 Identificación 10-2.10.5 Criterio de remoción.</p>
02	Grúa Puente y Pórtico	Inspección de grúa puente y pórtico	CSP-P-OP-18 Procedimiento de Inspección Visual de Grúa Puente y Pórtico	<p>ASME B30.2 2022 Overhead and Gantry Cranes (Top Running Bridge, Single or Multiple Girder, Top Running Trolley Hoist) Sección 2-1.1 / 2-2.1.5 (c) (13) Marcas e identificación. Sección 2-2.1.5 (c) (1) (2) Estructura Sección 2-1.3.2 (b) (1) (2) / 2-2.1.5 (c)(1)(2) Pasarela de grúa Sección 2-1.8.1 (a) (b) Tope de carro Sección 2-1.8.2 (a) Amortiguadores de puente y pórtico Sección 2-1.8.3 (a) Amortiguadores de carro Sección 2-1.9.1 Barredor de riel del puente Sección 2-1.9.2 Barredor de</p>

				<p>riel del carro Sección 2-1.9.3 Barredor de riel del pórtico Sección 2-1.12.1 (a) / 2-2.1.5 (c) (6) Frenos de polipasto Sección 2-1.12.3 (a) / 2-2.1.5 (c) (6) Sistema de frenado del carro. Sección 2-1.12.4 (a) / 2-2.1.5 (c) (6) Sistema de frenado del puente Sección 2-1.13.2 (a) (b) / 2-2.1.5 (c) (8) Sistema eléctrico Sección 2-1.14.1 / 2-2.1.5 (c) (3) Poleas Sección 2-1.14.2 / 2-2.1.5 (c) (3) Tambores Sección 2-1.15 Dispositivos de alerta Sección 2-4.3.1 (b) (1)(2)(3)(4)(5) / 2-2.2.3 (b)(1)(2)(3)(4) Cable Sección 2-2.3 Pruebas</p> <p>ASME B30.10 2019 Hooks Sección 10-1.8 Identificación Sección 10-1.10.5 Criterio de remoción. Sección 10-2.8 Identificación Sección 10-2.10.5 Criterio de remoción.</p>
03	Grúa y Monorraíl (Con carro o puente suspendido)	Inspección de grúa y monorraíl	CSP-P-OP-19 Procedimiento de Inspección Visual de Grúa Monorraíl	<p>ASME B30.17 2020 Cranes and Monorails (With Underhung Trolley or Bridge) Sección 17-1.1 Marcado Sección 17-1.1.7 (a) Controles Sección 17-2.1.5 (e) (1)(2) Estructura Sección 17-2.1.5 (e)(9) / 17-1.9.1 (a)(b)(c) / 17-2.1.4 (d)(8) Topes de pasarela Sección 17-2.1.5. (e)(9) / 17-1.9.2. / 17-2.1.4. (d)(8) Topes de carro Sección 17-2.1.5. (e) / 17-1.9.3 (a) Amortiguadores de puente Sección 17-2.1.5. (e) / 17-1.9.4 (a) Amortiguadores de carro Sección 17-1.10 (a) (b) Barredor de riel Sección 17-2.1.5 (e)(5) Frenos de polipasto Sección 17-1.13.3 (a) / 17-2.1.5 (e)(5) Sistema de frenado de puente Sección 17-1.13.4 (a) / 17-2.1.5 (e)(5) Sistema de frenado de carro Sección 17-1.14.2 (a)(b) Sistema eléctrico Sección 17-1.16 / 17-2.1.4. (d)(6) Dispositivos de alarma Sección 17-2.2 Pruebas.</p> <p>ASME B30.16 2022 Overhead Underhung and Stationary Hoists Sección 16-1.1.3 Marcado Sección 16-2.1.5 Polipasto Sección 16-1.1.2 (a) Controles Sección 16-1.2.2 (b)(c) Sistema eléctrico Sección 16-1.2.4 (c) Poleas</p>

				<p>Sección 16-1.2.5 (b) Tambor Sección 16-2.1.5 (c)(11) / 16-2.1.4 (b) (7) / 16- 4.4.1 (b) Cable ASME B30.10 2019 Hooks Sección 10-1.8 Identificación Sección 10-1.10.5 Criterio de remoción. Sección 10-2.8 Identificación Sección 10-2.10.5 Criterio de remoción.</p>
04	Elementos de izaje	Inspección de elementos de izaje	CSP-P-OP-15 Procedimiento de Inspección Visual de Elementos de Izaje	<p>ASME 30.9 2021 Slings Eslingas de cable Sección 9-2.7.1. Identificación Sección 9-2.9.5. Criterio de remoción. Eslingas de cadena Sección 9-1.7.1. Identificación Sección 9-1.9.5. Criterio de remoción. Eslingas redondas de poliéster. Sección 9-6.7.1. Identificación Sección 9-6.9.5. Criterio de remoción. ASME B30.26 2015 (R2020) Rigging Hardware Grillete Sección 26-1.5.1. Identificación de cuerpo de grillete Sección 26-1.5.2. Identificación de pasador de grillete Sección 26-1.8.5. Criterio de remoción. Dispositivos de ajuste Sección 26-2.5.1. Identificación de tensor o templador, cáncamo de perno y cáncamo con tuerca Sección 26-2.5.2. Identificación de cáncamo de anillo giratorio. Sección 26-2.8.5. Criterio de remoción. Dispositivos de compresión. Sección 26-3.5.1. Identificación de grapa de montura de cable. Sección 26-3.5.2. Identificación de terminal de cuña. Sección 26-3.8.5. Criterio de remoción. Enlaces, enlace maestro, anillos y eslabón giratorio. Sección 26-4.5.1. Identificación de enlace, enlace maestro, anillos y eslabón giratorio Sección 26-4.8.5. Criterio de remoción. ASME B30.10 2019 Hooks Sección 10-1.8 Identificación Sección 10-1.10.5 Criterio de remoción. Sección 10-2.8 Identificación Sección 10-2.10.5 Criterio de remoción.</p>