



Por una  
**niñez libre de**  
**sarampión**

**LO vacuno,**  
**LO protejo**



**Barrido Nacional**  
de **VACUNACIÓN**

**Protégelos** con las vacunas

**Niños de 1 a 6 años de edad**



Para más información, llama gratis al **113**.



PERÚ

Ministerio  
de Salud



BICENTENARIO  
PERÚ  
2024