



PERÚ

Ministerio  
de Economía y Finanzas

Central de  
Compras Públicas -  
PERÚ COMPRAS

*"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"  
"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas  
batallas de Junín y Ayacucho"*

## AVISO DE SINCERAMIENTO

**Emisión del aviso** : 02/10/2024

**Vigencia del aviso** : Temporal

**Información no publicada** : Pasajes y viáticos

**Rubro al que pertenece** : Contratación de bienes y servicios

**Motivo de la no publicación:** La Oficina de Administración, a través de la Coordinación Financiera, no ha otorgado viáticos y/o pasajes, en el mes de **setiembre** de 2024

**Acciones dispuestas** : Ninguna