



PERÚ

Ministerio  
de Economía y Finanzas

Central de  
Compras Públicas -  
PERU COMPRAS

*"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"  
"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de  
las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"*

## AVISO DE SINCERAMIENTO

**Emisión del aviso** : 16/10/2024

**Vigencia del aviso** : Temporal

**Información no publicada** : Procesos de Selección de bienes y servicios

**Rubro al que pertenece** : Contratación de bienes y servicios

**Motivo de la no publicación** : La Oficina de Administración, no ha convocado ningún Proceso de selección de bienes y servicios, en el mes de **setiembre** de 2024.

**Acciones dispuestas** : Ninguna