



# MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE SAN ANDRÉS

## Ley 4431 - 9 Diciembre 1921

**"AÑO DEL BICENTENARIO DE LA CONSOLIDACION DE NUESTRA INDEPENDENCIA, Y DE LA CONMEMORACION DE LAS HEROICAS BATALLAS DE JUNIN Y AYACUCHO"**

### RESOLUCION DE ALCALDIA N° 0218-2024-ALC/MDSA

San Andrés, 06 de Setiembre del 2024

**VISTOS:** El INFORME N° 1798-2024-GDES/MDSA-REAF.G, de Gerencia de Desarrollo Económico y Social, INFORME N° 071-2024-MDSA-RC, de la Oficina de Registros del Estado Civil; sobre Conformidad de Expediente Matrimonial promovido por los Contrayentes Don: **ISMAEL DAVID MURO ENRIQUEZ** y Doña: **KAREN NICOLE MAYURI CAJO**, la cual se encuentra debidamente organizado conforme los requisitos de Ley, según lo exige el Artículo 248° y Artículo 253 del Código Civil vigente, y;

**CONSIDERANDO:**

Que, la Municipalidad es un órgano de Gobierno Local, con autonomía política, económica y administrativa en asuntos de su competencia de conformidad con lo establecido en el artículo 194° de la Constitución Política de Estado y sus modificatorias, concordante con lo establecido en el artículo II del Título Preliminar de la Ley Orgánica de Municipalidades N° 27972;

Que, mediante el INFORME N° 1798-2024-GDES/MDSA, de fecha 05 de Setiembre del 2024, emitido por la Gerencia de Desarrollo Económico Social, informa que el Expediente Administrativo de Matrimonio Civil promovido por los Contrayentes: Don: **ISMAEL DAVID MURO ENRIQUEZ** y Doña: **KAREN NICOLE MAYURI CAJO**, se encuentra debidamente organizado conforme los requisitos de Ley, según lo exige el artículo 248° y Artículo 253° del Código Civil vigente, el mismo que solicita emitir Resolución de Alcaldía;

De conformidad con las atribuciones conferidas en la Ley Orgánica de Municipalidades N° 27972, en su artículo 20°, Inciso 16; y contando con la visación de la Gerencia Municipal, Gerencia de Asesoría Jurídica, y Gerencia de Desarrollo Económico y Social;

**SE RESUELVE:**

**ARTICULO PRIMERO.- APROBAR** el Expediente Matrimonial presentado por los Contrayentes: Don: **ISMAEL DAVID MURO ENRIQUEZ** y Doña: **KAREN NICOLE MAYURI CAJO**, acto que se celebrará el día 14 de Setiembre de 2024, a horas 08.00 p.m., en el Local ubicado en la Urbanización San Isidro S/N, Distrito San Andrés, Provincia Pisco, Departamento de Ica.

**ARTICULO SEGUNDO.- ENCARGAR** a la Sub Gerencia de Desarrollo Económico Social el fiel cumplimiento de la presente Resolución.

**REGISTRESE, COMUNIQUESE Y CUMPLASE**

*"El cambio de las ferreteras juntos"*

JOBRE DE LA CRUZ CANELO  
ALCALDE