

CERTIFICACIONES NACIONALES DE ALIMENTOS S.A.C.

Registro N° : **OI – 109**

Norma evaluada : **NTP-ISO/IEC 17020:2012**

Fecha de la última actualización del alcance : **2025-09-17**

Fecha de acreditación : **2024-11-26**

Fecha de vencimiento acreditación : **2027-11-25**

Ubicaciones (sedes) cubiertas por la acreditación:

Dirección	Persona autorizada para firmar los Certificados/ Informes de Inspección	Cargo
Jr. Magdalena N° 120 Urb. San Carlos – Huancayo – Huancayo – Junín	Silvia Andrea Velásquez Rodríguez	Supervisora de Inspección
	Blanca Lilia Roque Lima	Gerente General
	Erika Patricia Mendoza Santiago	Inspectora

Actividades acreditadas como Organismo de Inspección Tipo “A”¹

SECTOR: 10 INDUSTRIA DE LA ALIMENTACIÓN

Nº	Producto / Proceso / Servicio / Instalación a inspeccionar	Actividad de Inspección	Método/ Procedimiento de Inspección	Documento normativo
01	Almacenes de establecimientos de fabricación, fraccionamiento y distribución de alimentos elaborados industrialmente en su condición de productos terminados al consumo humano	Inspección de condiciones higiénico-sanitarias	Instrucción “Inspección Higiénico Sanitario de Almacenes” IT-EI-01	*R.M. Nº 066-2015/MINSA NTS Nº114-MINSA/DIGESA Norma Sanitaria para el almacenamiento de alimentos terminados destinados al consumo humano. Art. 5.2 al Art. 6.5

SUBSECTOR: 10.6 FABRICACIÓN DE PRODUCTOS DE MOLINERÍA, ALMIDONES Y PRODUCTOS AMILÁCEOS

Nº	Producto / Proceso / Servicio / Instalación a inspeccionar	Actividad de Inspección	Método/ Procedimiento de Inspección	Documento normativo
01	Productos crudos, deshidratados y precocidos que requieren cocción como hojuelas, harinas, otros similares	Inspección de lote por muestreo (características fisicoquímicas y microbiológicas)	Instrucción “Inspección de lote por muestreo” IT-IM-01	*R.M. Nº451-2006/MINSA Norma sanitaria para la fabricación de alimentos a base de granos y otros, destinados a programas sociales de alimentación. Art. 10 c), d)
02	Hojuelas a base de granos (gramíneas, quenopodiáceas y leguminosas) que requieren cocción	Inspección de lote por muestreo (características microbiológicas)	Instrucción “Inspección de lote por muestreo” IT-IM-01	*R.M. Nº591-2008-MINSA Norma sanitaria que establece los criterios microbiológicos de calidad sanitaria e inocuidad para los alimentos y bebidas de consumo humano. Numeral 6.2 (V.8).
03	Productos cocidos de consumo directo como extruidos, expandidos, hojuelas instantáneas, otros similares	Inspección de lote por muestreo (características microbiológicas)	Instrucción “Inspección de lote por muestreo” IT-IM-01	*R.M. Nº451-2006/MINSA Norma sanitaria para la fabricación de alimentos a base de granos y otros, destinados a programas sociales de alimentación. Art. 10 d)
04	Productos instantáneos extruidos o expandidos proteinizados o no y hojuelas a base de granos (gramíneas, quenopodiáceas y leguminosas) que no requieren cocción	Inspección de lote por muestreo (características microbiológicas)	Instrucción “Inspección de lote por muestreo” IT-IM-01	*R.M. Nº591-2008-MINSA Norma sanitaria que establece los criterios microbiológicos de calidad sanitaria e inocuidad para los alimentos y bebidas de consumo humano. Numeral 6.2 (V.7).

¹ Un organismo de Inspección Tipo “A”, es aquel independiente de las partes involucradas, es decir que no está relacionado con el diseño, fabricación, suministro, instalación, compra, propiedad, uso o mantenimiento de los ítems inspeccionados.

SECTOR: 25 FABRICACIÓN DE PRODUCTOS METÁLICOS, EXCEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO

SUBSECTOR: 25.2 FABRICACIÓN DE CISTERNAS, GRANDES DEPÓSITOS Y CONTENEDORES DE METAL				
Nº	<u>Producto / Proceso / Servicio / Instalación a inspeccionar</u>	<u>Actividad de Inspección</u>	<u>Método/ Procedimiento de Inspección</u>	<u>Documento Normativo</u>
1	<u>Cilindros para gas. Cilindros de Acero sin costura. Inspección y pruebas periódicas. (Excepto NTP 111.017:2016 Gas Natural Seco-Revisión Periódica de Cilindros Tipo I)</u>	<u>Inspección de operatividad Cilindros para gas. Inspección y Pruebas Periódicas a Cilindros de Acero sin costura</u>	<u>IT-PEI-03 Instructivo de inspección y pruebas a cilindros para gas</u>	<u>NTP-ISO 18119: 2019 Cilindros para gas. Cilindros y tubos de acero sin costura y de aleación de aluminio sin costura. Inspección y pruebas periódicas.</u> <u>NTP-ISO 18119: 2019/MT 1-2021</u> <u>Secciones:</u> <u>7.- Identificación del cilindro y preparación para la inspección y pruebas.</u> <u>9.- Inspección visual externa.</u> <u>10.- Inspección del cuello del cilindro.</u> <u>14.- Prueba de presión o ultra sonido.</u> <u>15.- Inspección de válvulas y otros accesorios.</u> <u>18.- Rechazo e inutilización del cilindro inservible.</u> <u>Anexo A</u> <u>Anexo B</u>
2	<u>Recipientes Presurizados: Tanques para almacenamiento y transporte para GLP y GN</u>	<u>Inspección de recipientes a presión en servicio y fuera de servicio</u>	<u>IT-PEI-04 Instructivo de inspección de recipientes a presión según API 510</u>	<u>API 510 Eleventh Edition; October 2022.</u> <u>Pressure Vessel Inspection Code: In-service Inspection, Rating, Repair, and Alteration.</u> <u>Sections:</u> <u>5.- Inspection, Examination, and Pressure-testing Practices.</u> <u>6.- Interval/Frequency and Extent of Inspection.</u> <u>7.- Inspection Data Evaluation, Analysis, and Recording.</u> <u>7.1. Corrosion Rate Determination.</u> <u>7.2. Remaining Life Calculations.</u>