COMUNICADO N° 008-2024-CCAPS-2025

REPROGRAMACIÓN DEL CRONOGRAMA GENERAL

PROCESO DE CONTRATACIÓN DE PERSONAL ADMINISTRATIVO D.L. 276 Y PROFESIONALES DE LA SALUD - AÑO FISCAL 2025

El Comité del Proceso de contratación de personal administrativo D.L. 276 y Profesionales de la Salud del D.L 1153 - Año Fiscal 2025 de la UGEL 01 comunica:

Que, debido al recargado número de expedientes de reclamación presentados al proceso de contratación de personal administrativo D.L. 276 y Profesionales de la Salud del D.L 1153 a nivel de la jurisdicción de la Ugel01, se ha tenido a bien realizar **la reprogramación del Cronograma General a partir de la publicación final de cuadro de méritos** conforme al siguiente detalle:

ACTIVIDADES	RESPONSABLE	INICIO	FIN
Publicación final de cuadro de méritos	Comité de Contratación	23/12/2024	23/12/2024
Adjudicación de plazas PRESENCIAL **(Hora: 10:00 AM) (Se comunicará el orden y el local de adjudicación)**		26/12/2024	26/12/2024
Remisión de informe final de proceso de contratación a la DRELM		26/12/2024	26/12/2024
Emisión de resolución y suscripción de contrato	UGEL/Postulante ganador	27/12/2024	28/12/2024

San Juan de Miraflores, 20 de diciembre del 2024

COMITÉ DE CONTRATO ADMINISTRATIVO – DL 276-2025