



R. A. 0 4 7 - 2 0 2 5 - M P S R - J/A

# RESOLUCIÓN DE ALCALDÍA

 $N^{\circ} 047 - 2025 - MPSR - J/A$ 

Juliaca, 28 de febrero del 2025

## EL ALCALDE DE LA MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE SAN ROMÁN - JULIACA

### VISTOS:

El Expediente Administrativo con Registro Único de Trámite N° 00009719-2025, que contiene el OFICIO N° 018-2025-A.F.T.P.J. "LOS CHIÑIPILCOS", presentado por el Presidente de la Asociación Folklórica de Tokoros y Pilquillos "Los Chiñipilcos", y;

#### CONSIDERANDO:

Que, las Municipalidades son órganos de Gobierno Local con personería jurídica de derecho público y tienen autonomía política, económica y administrativa en los asuntos de su competencia, de conformidad con lo establecido en el artículo 194° de la Constitución Política del Perú, concordante con el Art. II del Título Preliminar de la Ley Orgánica de Municipalidades N° 27972.

Que, la danza qashwa de los machuaychas y chiñipilcos, es una danza colectiva andina del tipo genéricamente como *qashwa o cachua*, que surgió para celebrar el triunfo de los collas sobre los lupacas; y de acuerdo a la tradición y/o costumbre local, se ha atribuido a esta danza una connotación guerrera;

Que, mediante Resolución Viceministerial Nº 692-2011-VMPCIC-MC de fecha 05 de setiembre del año 2011, se declara Patrimonio Cultural de la Nación la danza la *qashwa* de Machuaychas y Chiñipilcos de la fiesta de San Sebastián de la ciudad de Juliaca, provincia de San Román, departamento de Puno; por manifestar a través de su tradición oral, su música y su organización festiva y coreográfica, la rica y compleja historia de una región, además, de ser muestra de la supervivencia de una tradición prehispánica, transformada por la cristianización y la historia local republicana; constituyéndose así una manifestación de gran significado como fuente de identidad para la colectividad de la ciudad y distrito de Juliaca.

Que, la Asociación Folklórica los Chiñipilcos, con personería jurídica inscrita en el Tomo 04 387 Partida CLXXXIX – Asiento I, es una institución folklórica que a través de su agrupación ha logrado constituir un valioso soporte del folklore local, regional e incluso internacional, por lo que resulta oportuno reconocer y felicitar a sus miembros integrantes; formulándole votos para que continúen difundiendo la qashwa de los chiñipilcos, manifestación artística y cultural, que nos permite preservar nuestras costumbres, contribuyendo a revalorar nuestro folklore.

Por las consideraciones expuestas, en uso de las atribuciones conferidas por la Constitución Política del Perú y la Ley Orgánica de Municipalidades;

### SE RESUELVE:

<u>ARTÍCULO PRIMERO</u>. – RECONOCER y FELICITAR a la Asociación Folklórica "LOS CHIÑIPILCOS", representado por su Presidente Sr. CIRILO QUISPE MAMANI; por su valiosa contribución de manifestación artística y cultural, que nos permite preservar nuestras costumbres, contribuyendo a revalorar nuestro folklore.

<u>ARTÍCULO SEGUNDO</u>. – RECONOCER y FELICITAR a los destacados e ilustres integrantes de la Asociación Folklórica "LOS CHIÑIPILCOS", con motivo de la apertura del "Carnaval Juliaqueño 2025":

- **4** Sr. MELCHOR TIZNADO TORRES
- ♣ Sr. RUFINO QUISPE ITO

Jr. Jáuregui N° 321 Centro Cívico - Plaza de Armas

Central Telefónica: (051) 321201

mww.gob.pe/munisanroman

mpsrj@munisanroman.gob.pe









R. A. 0 4 7 - 2 0 2 5 - M P S R - J / A 2 8 / 0 2 / 2 0 2 5

- Sr. MARCIAL PEDRO PACHA QUISPE
- ♣ Sra. TANIA LIMA BENAVENTE
- Abg. DALIA PAMELA LANZA QUISPE

<u>ARTÍCULO TERCERO</u>. – ENCARGAR, a la Subgerencia de Relaciones Públicas y Protocolo de la Municipalidad Provincial de San Román, la entrega de la presente resolución a los interesados en acto público, en testimonio de reconocimiento de la Entidad Municipal; y, se inscriba en el registro habilitado para estos efectos.

<u>ARTÍCULO CUARTO</u>. – DISPONER, a la Gerencia de Secretaría General, la Publicación de la presente Resolución en el Portal Institucional de la Municipalidad Provincial de San Román.

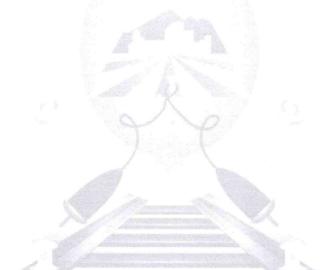
REGISTRESE, COMUNIQUESE Y ARCHÍVESE.











- Jr. Jáuregui N° 321 Centro Cívico Plaza de Armas
- Central Telefónica: (051) 321201
- www.gob.pe/munisanroman
- mpsrj@munisanroman.gob.pe