

I. Información del Perfil Ocupacional:

Nombre del Perfil Ocupacional:	Artesanía en Cerámica Utilitaria - Proceso de Monococción		
Código del Perfil Ocupacional:	C1423001		
Sector:	INDUSTRIAS MANUFACTURERAS (C)		
Familia productiva:	Industria de Productos Minerales no Metálicos (C14)		
Nivel de Competencia Laboral:	2 y 3		
Código de Clasificación Internacional:	CIU*	CNO*	CIUO*
	----	----	----
Otros nombres relacionados al Perfil Ocupacional (cargos, puestos de trabajo):	Operario de manufactura / Productor de cerámica cruda, Operario de Pulido / Pulidor, Operario de Horneado / Hornero, Maestro artesano en cerámica utilitaria.		
Fecha Aprobación:	27/02/2017		
Requisitos excluyentes:	NO	(X)	
	SÍ	()	
Vigencia:	05 años		
Norma de aprobación:	RDG 008-2017-MTPE/3/19		
Versión:	2		

II. Propósito del Perfil Ocupacional:

Producir cerámica utilitaria (proceso monococción), de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.

III. Ámbito de Desempeño: No se precisa información *

IV. Estándares de Competencia laboral que componen el Perfil Ocupacional:

Código Estándar de Competencia	Descripción del Estándar de Competencia Laboral
C1423001-1	Elaborar piezas en crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.
C1423001-2	Realizar el acabado de las piezas en crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.
C1423001-3	Realizar la quema de las piezas en crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.
C1423001-4	Controlar la producción de cerámica utilitaria, de acuerdo a la demanda del producto y normativa vigente.

V. Representación Funcional asociada al Perfil Ocupacional:

Propósito del Perfil Ocupacional: Producir cerámica utilitaria (proceso monococción), de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.	
Estándar de Competencia Laboral	Elementos de Competencia
Elaborar piezas en crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.	Habilitar el área de trabajo, equipos, materiales e insumos, según la ficha técnica y normativa vigente.
	Moldear las piezas en crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.
Realizar el acabado de las piezas en crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.	Aplicar accesorios a las piezas en crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.
	Pulir las piezas en crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.
	Decorar las piezas en crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.
Realizar la quema de las piezas en	Preparar el área de trabajo, equipos y piezas para el horneado,

crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.	de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.
	Hornear las piezas, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.
Controlar la producción de cerámica utilitaria, de acuerdo a la demanda del producto y normativa vigente.	Organizar la producción de cerámica utilitaria, de acuerdo a la demanda del producto y normativa vigente.
	Verificar el proceso de producción de cerámica utilitaria, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.

VI. Participantes de la Elaboración y Validación: No se precisa información *

Nombre:	Cargo:	Empresa u organización:	Actividad:	Fecha:
----	-----	----	----	-----

I. Información del Estándar de Competencia:

Nombre del Estándar de Competencia Laboral (ECL):	Elaborar piezas en crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.		
Código del Estándar de Competencia Laboral:	C1423001-1		
Sector Económico:	INDUSTRIAS MANUFACTURERAS (C)		
Familia Productiva:	Industria de Productos Minerales no Metálicos (C14)		
Actividad Económica*:	-----		
Código de Clasificación Internacional:	CIU*	CNO*	CIUO*
	----	----	----
Nivel de Competencia Laboral:	2		
Versión:	2		
Perfil/es Ocupacional/es asociado:	Artesanía en Cerámica Utilitaria - Proceso de Monococción		
Puestos de trabajo asociados:	Operario de manufactura / Productor de cerámica cruda		
Desarrollada por el CCL ¹ :	-----		
Norma de aprobación del Estándar de Competencia:	RDG 008-2017-MTPE/3/19		
Fecha de aprobación:	27/02/2017		
Tiempo de Vigencia:	05 años		
Fecha de actualización*:	-----		

II. Actividades claves:

Elemento de Competencia 1:	Habilitar el área de trabajo, equipos, materiales e insumos, según la ficha técnica y normativa vigente.
Criterios de desempeño:	<ul style="list-style-type: none">- Usa ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a la operación a realizar y normativa vigente- Realiza la limpieza del área de trabajo, equipos, utensilios y accesorios, considerando los procedimientos establecidos.- Prepara el área de trabajo, equipos, utensilios y accesorios, considerando los procedimientos establecidos.- De ser el caso, prepara la arcilla, considerando el tipo de producto a elaborar (formulación de pasta).- Habilita la arcilla, de acuerdo a la ficha técnica y cantidades a elaborar.
	Si utiliza arcilla líquida: <ul style="list-style-type: none">- Realiza la prueba de la arcilla líquida, considerando los procedimientos establecidos.- Ajusta la arcilla líquida, de acuerdo a la densidad requerida según tipo de arcilla.
	Si utiliza arcilla en bloque o masa: <ul style="list-style-type: none">- Realiza la prueba de la masa de arcilla, verificando su consistencia, considerando los procedimientos establecidos.- Ajusta el bloque o la masa de arcilla, de acuerdo a la humedad y plasticidad según tipo de arcilla.

¹ Comité de competencia laboral.

	<ul style="list-style-type: none"> - Limpia y ordena el área de trabajo, según los procedimientos establecidos.
Evidencias de Conocimientos:	<ul style="list-style-type: none"> - Insumos, herramientas, materiales y equipos para cerámica. - Estado de la arcilla. - Insumos, herramienta y equipos para cerámica.
Evidencias de Desempeño/Producto:	<ul style="list-style-type: none"> - Ropa de trabajo y equipo de protección personal utilizado correctamente. - Área de trabajo limpia y organizada al inicio del trabajo. - Equipos, mobiliarios y utensilios limpios y ordenados. - Arcilla en masa o líquida en estado adecuado para su manipulación.
Elemento de Competencia 2:	Moldear las piezas en crudo, de acuerdo ficha técnica y normativa vigente.
Criterios de desempeño:	<ul style="list-style-type: none"> - Usa ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a la operación a realizar y normativa vigente. - Prepara la masa cerámica, según la ficha técnica y el producto a elaborar. - Realiza el amasado, teniendo en consideración la consistencia adecuada y textura de la arcilla. - Da forma a la masa, utilizando las diversas técnicas establecidas. - Limpia y ordena el área de trabajo, según los procedimientos establecidos.
Evidencias de Conocimientos:	<ul style="list-style-type: none"> - Manejo y conservación de arcillas formuladas. - Insumos, herramientas, materiales y equipos para cerámica. - Técnicas de elaboración de piezas en crudo.
Evidencias de Desempeño/Producto:	<ul style="list-style-type: none"> - Ropa de trabajo y equipo de protección personal utilizado correctamente. - Equipos y herramientas organizadas de acuerdo a la técnica a utilizar. - Técnicas de elaboración de piezas realizadas. - Pieza en crudo elaborada acorde a la ficha técnica del producto.
Contexto de desempeño laboral:	<p><u>Instalaciones:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Área para la producción de piezas con espacio mínimo para los equipos, mobiliario, herramientas, materiales e insumos a utilizar. <p><u>Equipamiento:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Torno de pedal. - Torno eléctrico (opcional). - Tornetas manuales. - Mesa de trabajo. - Bases de madera. - Estante. - Discos de madera en distintos tamaños. - Caliper. <p><u>Equipo Personal:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Ropa de trabajo. - Mandil. - Gorro.

-
- Mascarilla.

Insumos/Materiales:

- Arcilla formulada.
- Arcilla roja.
- Agregados (chamota, arena blanca, sílice).
- Agua.
- Bolsas de plástico.
- Papel periódico.
- Paletas.
- Cuchillas.
- Cordel.
- Rodillo.
- Vasijas o baldes.
- Devastadores para cerámica.
- Papel.
- Lápices.
- Estecas.
- Hilo de nylon.
- Ligas.
- Bandejas.
- Esponjas.
- Listones.
- Escoba y recogedor.

Información / Formatos:

- Ficha Técnica.
- Normas de Seguridad.
- Norma Técnica Peruana (NTP 232 100 – 2007).
- Guía de Buenas Prácticas en la Línea Artesanal.
- Buenas Prácticas de Manufactura y Gestión.

Competencias Básicas²:

- **Habilidades básicas:** Lectura, Habilidad de expresión, Capacidad de escucha.
- **Aptitudes analíticas:** Pensar creativamente, Tomar decisiones, Capacidad para solucionar problemas, Visualización, Capacidad de aprendizaje.
- **Cualidades personales:** Responsabilidad, Autoestima, Sociabilidad, Dominio de sí mismo, Integridad/honradez

Competencias Genéricas:

- **Gestión de recursos:** Distribuye el tiempo, Organización de recursos.
 - **Relaciones interpersonales:** Sabe trabajar en equipo, Enseña a otros, Sirve a los clientes, Trabaja con personas de diversas culturas.
 - **Gestión de la Información:** Adquiere y evalúa la información, Interpreta y comunica la información.
-

* Información no contemplada en el Formato establecido en la Guía Metodológica para la Elaboración de Mapas Funcionales, Perfiles Ocupacionales y Estándares de Competencia Laboral aprobada con RDG N° 139-2017-MTPE/3/19 (derogada), utilizada para la elaboración del presente perfil ocupacional. La citada

² Basada en las categorizaciones y tipos que figuran en el Informe SCANS: Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills (1991). What Work Requires of Schools: A SCANS Report for América 2000, The Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills. Washington D.C.: U.S. Department of Labor. Recuperado de <http://wdr.doleta.gov/SCANS/whatwork/whatwork.pdf>

información será consignada en la actualización respectiva.

I. Información del Estándar de Competencia:

Nombre del Estándar de Competencia Laboral (ECL):	Realizar el acabado de las piezas en crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.		
Código del Estándar de Competencia Laboral:	C1423001-2		
Sector Económico:	INDUSTRIAS MANUFACTURERAS (C)		
Familia Productiva:	Industria de Productos Minerales no Metálicos (C14)		
Actividad Económica*:	-----		
Código de Clasificación Internacional:	CIU*	CNO*	CIUO*
	----	----	----
Nivel de Competencia Laboral:	2		
Versión:	2		
Perfil/es Ocupacional/es asociado:	Artesanía en Cerámica Utilitaria- Proceso de Monococción		
Puestos de trabajo asociados:	Operario de pulido / Pulidor		
Desarrollada por el CCL ³ :	-----		
Norma de aprobación del Estándar de Competencia:	RDG 008-2017-MTPE/3/19		
Fecha de aprobación:	27/02/2017		
Tiempo de Vigencia:	05 años		
Fecha de actualización*:	-----		

II. Actividades claves:

Elemento de Competencia 1:	Aplicar accesorios a las piezas en crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.
Criterios de desempeño:	<ul style="list-style-type: none"> - Usa ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a la operación a realizar y normativa vigente - Realiza la limpieza del área de trabajo, utensilios y equipos de trabajo, considerando los procedimientos establecidos. - Prepara el área de trabajo, insumos, equipos y utensilios, considerando los procedimientos establecidos. - Verifica que las piezas estén en estado de crudo. - Retira del área de pre secado las piezas, considerando los procedimientos establecidos. - Pega accesorios a las piezas en estado de crudo según la ficha técnica del prototipo. - Traslada las piezas al área de secado, considerando los procedimientos establecidos. - Deja reposar las piezas de cerámica, considerando los procedimientos establecidos. - Limpia y ordena el área de trabajo, según los procedimientos establecidos.
Evidencias de Conocimientos:	<ul style="list-style-type: none"> - Insumos, herramientas, materiales y equipos para cerámica. - Estado de la arcilla líquida o en masa. - Tipos de accesorios para piezas en crudo.
Evidencias de Desempeño/Producto:	<ul style="list-style-type: none"> - Ropa de trabajo y equipo de protección personal utilizado correctamente. - Espacio de trabajo limpio y ordenado.

³ Comité de competencia laboral.

	<ul style="list-style-type: none"> - Accesorios pegados correctamente. - Piezas en estado en crudo trasladadas al área de secado. - Piezas en estado en crudo correctamente reposadas.
Elemento de Competencia 2:	Pulir las piezas en crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.
Criterios de desempeño:	<ul style="list-style-type: none"> - Usa ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a la operación a realizar y normativa vigente. - Revisa la pieza y ubica grietas o quiñes, dentro como por fuera de la pieza, según la ficha técnica. - Resana las piezas, dentro como por fuera de la pieza, según la ficha técnica del prototipo. - Elimina el exceso de arcilla en la pieza, según la ficha técnica. - Alisa las piezas o torneá, según la ficha técnica. - Realiza el retorneado y alisado con esponja húmeda, uniformizando la pieza. - Limpia y ordena el área de trabajo, según los procedimientos establecidos.
Evidencias de Conocimientos:	<ul style="list-style-type: none"> - Insumos, herramientas, materiales y equipos para cerámica. - Estado de la arcilla líquida o en masa. - Técnicas de pulido.
Evidencias de Desempeño/Producto:	<ul style="list-style-type: none"> - Ropa de trabajo y equipo de protección personal utilizado correctamente. - Arcilla líquida o masa habilitada correctamente para el resanado. - Resanado desarrollado correctamente. - Piezas en crudo lisas y refinadas.
Elemento de Competencia 3:	Decorar las piezas en crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.
Criterios de desempeño:	<ul style="list-style-type: none"> - Usa ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a la operación a realizar y normativa vigente - Recibe las piezas verificando en la ficha técnica de producción el procedimiento de decorado a trabajar. - Selecciona los insumos, herramientas y equipos, utensilios y accesorios, considerando los procedimientos establecidos. - Revisa el estado de la pieza en crudo y accesorios, teniendo en cuenta que no esté combeado (deformado), que contenga rajaduras o quiñes. - Selecciona y traslada las piezas a la mesa de trabajo, de acuerdo a los procedimientos de decoración a utilizar. - Prepara la mezcla para decorar (engobes), de acuerdo a los procedimientos establecidos. - Aplica la mezcla del producto previo al horneado considerando su ficha técnica. - Limpia y ordena el área de trabajo, según los procedimientos establecidos.
Evidencias de Conocimientos:	<ul style="list-style-type: none"> - Insumos, herramientas, materiales y equipos para cerámica. - Elaboración de piezas de cerámica. - Preparación de engobes. - Decorado de piezas de cerámica.
Evidencias de Desempeño/Producto:	<ul style="list-style-type: none"> - Ropa de trabajo y equipo de protección personal utilizado correctamente. - Insumos herramientas, equipos, utensilios y accesorios seleccionados

-
- Piezas a ser pintadas verificadas.
 - Mezcla para decorar preparada.
 - Producto decorado.
-

Contexto de desempeño laboral:

Instalaciones:

- Área para el acabado de piezas con espacio mínimo para los equipos, mobiliario, herramientas, materiales e insumos a utilizar.

Equipamiento:

- Mesa de trabajo.
- Aerógrafo
- Soplete.
- Bases de madera.
- Estante.
- Torneta.
- Superficie plana para alisar la base.

Equipo Personal:

- Ropa de trabajo.
- Mandil.
- Gorro.
- Mascarilla.

Insumos/Materiales:

- Papel periódico.
- Agua.
- Cinta adhesiva (opcional).
- Pintura.
- Pigmentos.
- Engobe.
- Cuchillas.
- Pinceles.
- Vasijas o baldes.
- Lápices.
- Devastadores para cerámica.
- Esponja.
- Lijas.
- Escoba y recogedor.

Información / Formatos:

- Ficha Técnica.
 - Normas de Seguridad.
 - Norma Técnica Peruana (NTP 232 100 – 2007).
 - Guía de Buenas Prácticas en la Línea Artesanal.
 - Buenas Prácticas de Manufactura y Gestión.
-

Competencias Básicas⁴:

- **Habilidades básicas:** Lectura, Habilidad de expresión, Capacidad de escucha.
 - **Aptitudes analíticas:** Pensar creativamente, Capacidad para solucionar problemas, Visualización, Capacidad de aprendizaje, Razonamiento.
-

⁴ Basada en las categorizaciones y tipos que figuran en el Informe SCANS: Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills (1991). What Work Requires of Schools: A SCANS Report for América 2000, The Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills. Washington D.C.: U.S. Department of Labor. Recuperado de <http://wdr.doleta.gov/SCANS/whatwork/whatwork.pdf>

	<ul style="list-style-type: none">- Cualidades personales: Responsabilidad, Sociabilidad, Dominio de sí mismo.
Competencias Genéricas:	<ul style="list-style-type: none">- Gestión de recursos: Distribuye el tiempo, Organización de recursos.- Relaciones interpersonales: Sabe trabajar en equipo, Enseña a otros, Sirve a los clientes, Trabaja con personas de diversas culturas- Gestión de la Información: Adquiere y evalúa la información, Interpreta y comunica la información.

* Información no contemplada en el Formato establecido en la Guía Metodológica para la Elaboración de Mapas Funcionales, Perfiles Ocupacionales y Estándares de Competencia Laboral aprobada con RDG N° 139-2017-MTPE/3/19 (derogada), utilizada para la elaboración del presente perfil ocupacional. La citada información será consignada en la actualización respectiva.

I. Información del Estándar de Competencia:

Nombre del Estándar de Competencia Laboral (ECL):	Realizar la quema de las piezas en crudo, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.		
Código del Estándar de Competencia Laboral:	C1423001-3		
Sector Económico:	INDUSTRIAS MANUFACTURERAS (C)		
Familia Productiva:	Industria de Productos Minerales no Metálicos (C14)		
Actividad Económica*:	-----		
Código de Clasificación Internacional:	CIU*	CNO*	CIUO*
	----	----	----
Nivel de Competencia Laboral:	2		
Versión:	2		
Perfil/es Ocupacional/es asociado:	Artesanía en Cerámica Utilitaria- Proceso de monococción		
Puestos de trabajo asociados:	Operario de horneado / Hornero		
Desarrollada por el CCL ⁵ :	-----		
Norma de aprobación del Estándar de Competencia:	RDG 008-2017-MTPE/3/19		
Fecha de aprobación:	27/02/2017		
Tiempo de Vigencia:	05 años		
Fecha de actualización*:	-----		

II. Actividades claves:

Elemento de Competencia 1:	Preparar el área de trabajo, equipos y piezas para el horneado, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.
Criterios de desempeño:	<ul style="list-style-type: none">- Usa ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a la operación a realizar y normativa vigente.- Selecciona planchas y parantes, de acuerdo al tamaño del horno y al tipo de piezas a colocar.- Revisa el estado de los quemadores (en el caso de horno a gas), micrones (en el caso de horno eléctrico) y equipo de medición de temperatura perimétrico, considerando los procedimientos establecidos.- Revisa el estado y acabado de las piezas previas a la carga, considerando la ficha técnica y la línea de cerámica artesanal.- Programa el tiempo y temperatura del horno, según el tipo de horno, piezas y ficha técnica.
Evidencias de Conocimientos:	<ul style="list-style-type: none">- Insumos, herramientas, materiales y equipos para cerámica.- Lectura de ficha técnica.
Evidencias de Desempeño/Producto:	<ul style="list-style-type: none">- Ropa de trabajo y equipo de protección personal utilizado correctamente.- Horno preparado.- Estado de las piezas revisadas.
Elemento de Competencia 2:	Hornear las piezas, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.
Criterios de desempeño:	<ul style="list-style-type: none">- Usa ropa de trabajo y equipo de protección personal, de

⁵ Comité de competencia laboral.

	<p>acuerdo a la operación a realizar y normativa vigente.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Coloca las piezas en el horno, considerando el tipo de piezas y el peso de las mismas. - Registra en su hoja de quema el tiempo de inicio y fin de la quema y temperatura, considerando la ficha técnica. - Controla el tiempo y temperatura de cocción, según el tipo de horno, piezas y ficha técnica. - Apaga el horno y deja enfriar las piezas, considerando la ficha técnica. - Descargar las piezas en estado de biscocho del horno, según el tipo de piezas. - Revisa el estado piezas al descargar, considerando la ficha técnica. - Registra el estado y cantidad de piezas descargadas (control de calidad), considerando la ficha técnica. - Traslada las piezas al área de esmaltado, considerando los procedimientos establecidos. - Limpia y ordena el área de trabajo, según los procedimientos establecidos.
Evidencias de Conocimientos:	<ul style="list-style-type: none"> - Manejo de horno. - Manejo de equipos pirométricos. - Llenado de formatos. - Descarga de horno. - Manipulación de piezas cocidas. - Lectura de ficha técnica.
Evidencias de Desempeño/Producto:	<ul style="list-style-type: none"> - Ropa de trabajo y equipo de protección personal utilizado correctamente. - Piezas en buen estado colocadas según diseño en los hornos. - Piezas (cerámica artesanal) cocidas en el horno. - Registro de piezas colocado al horno realizado. - Tiempo y temperatura del horno controlados. - Tiempo de cocción controlado - Piezas en estado de biscocho descargado del horno. - Control de Calidad a las piezas de cerámica artesanal realizado. - Piezas de cerámica trasladadas al área de esmaltado.
Contexto de desempeño laboral:	<p><u>Instalaciones:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Área para la primera quema con espacio mínimo para los equipos, mobiliario, herramientas, materiales e insumos a utilizar. <p><u>Equipamiento:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Mesa de trabajo. - Planchas y parantes de horno. - Horno eléctrico o a gas. - Esmeril (opcional). <p><u>Equipo Personal:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Ropa de trabajo. - Mandil. - Gorro. - Mascarilla. - Guantes (gruesos).

-
- Lentes de protección.

Insumos/Materiales:

- Agua.
- Gas doméstico (en el caso de horno a gas).
- Protector de placas.
- Cono pirométrico.
- Vasijas o baldes.
- Pizarra.
- Papel.
- Lápices
- Brochas.
- Termocupla.
- Pirómetro.
- Escoba y recogedor.

Información/Formatos:

- Ficha Técnica.
- Normas de Seguridad.
- Norma Técnica Peruana (NTP 232 100 – 2007).
- Guía de Buenas Prácticas en la Línea Artesanal.
- Buenas Prácticas de Manufactura y Gestión.

Competencias Básicas⁶:

- **Habilidades básicas:** Lectura, Habilidad de expresión, Capacidad de escucha.
- **Aptitudes analíticas:** Pensar creativamente, Capacidad para solucionar problemas, Visualización, Capacidad de aprendizaje, Razonamiento.
- **Cualidades personales:** Responsabilidad, Sociabilidad, Dominio de sí mismo.

Competencias Genéricas:

- **Gestión de recursos:** Distribuye el tiempo, Organización de recursos.
 - **Relaciones interpersonales:** Sabe trabajar en equipo, Enseña a otros, Sirve a los clientes, Trabaja con personas de diversas culturas.
 - **Gestión de la Información:** Adquiere y evalúa la información, Interpreta y comunica la información.
-

* Información no contemplada en el Formato establecido en la Guía Metodológica para la Elaboración de Mapas Funcionales, Perfiles Ocupacionales y Estándares de Competencia Laboral aprobada con RDG N° 139-2017-MTPE/3/19 (derogada), utilizada para la elaboración del presente perfil ocupacional. La citada información será consignada en la actualización respectiva.

⁶ Basada en las categorizaciones y tipos que figuran en el Informe SCANS: Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills (1991). What Work Requires of Schools: A SCANS Report for América 2000, The Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills. Washington D.C.: U.S. Department of Labor. Recuperado de <http://wdr.doleta.gov/SCANS/whatwork/whatwork.pdf>

I. Información del Estándar de Competencia:

Nombre del Estándar de Competencia Laboral (ECL):	Controlar la producción de cerámica utilitaria, de acuerdo a la demanda del producto y normativa vigente.		
Código del Estándar de Competencia Laboral:	C1423001-4		
Sector Económico:	INDUSTRIAS MANUFACTURERAS (C)		
Familia Productiva:	Industria de Productos Minerales no Metálicos (C14)		
Actividad Económica*:	-----		
Código de Clasificación Internacional:	CIU*	CNO*	CIUO*
	----	----	----
Nivel de Competencia Laboral:	3		
Versión:	2		
Perfil/es Ocupacional/es asociado:	Artesanía en Cerámica Utilitaria- Proceso de monococción		
Puestos de trabajo asociados:	Maestro Artesano en Cerámica Utilitaria		
Desarrollada por el CCL ⁷ :	-----		
Norma de aprobación del Estándar de Competencia:	RDG 008-2017-MTPE/3/19		
Fecha de aprobación:	27/02/2017		
Tiempo de Vigencia:	05 años		
Fecha de actualización*:	-----		

II. Actividades claves:

Elemento de Competencia 1:	Organizar la producción de cerámica utilitaria, de acuerdo a la demanda del producto y normativa vigente.
Criterios de desempeño:	<ul style="list-style-type: none">- Usa ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a la operación a realizar y normativa vigente.- Coordina el funcionamiento de las áreas de cerámica artesanal.- Selecciona a los proveedores para el aprovisionamiento de insumos.- Verifica los insumos y la formulación de los materiales (pasta, colada, engobe, pigmentos), según los procedimientos establecidos.- Elabora la ficha técnica, según los procedimientos establecidos.- Optimiza el uso de materiales y tiempo, según los procedimientos establecidos.- Consolida la información (diferentes áreas) para el costo de la producción del taller de cerámica, según los procedimientos establecidos.- Distribuye el trabajo diario, según los procedimientos establecidos.
Evidencias de Conocimientos:	<ul style="list-style-type: none">- Elaboración o interpretación de ficha técnica.- Insumos, herramientas, materiales y equipos para cerámica.

⁷ Comité de competencia laboral.

Evidencias de Desempeño/Producto:	<ul style="list-style-type: none"> - Taller de cerámica artesanal organizada. - Proveedores de aprovisionamiento seleccionados. - Ficha técnica elaborada. - Costo de producción consolidado.
Elemento de Competencia 2:	Verificar el proceso de producción de cerámica utilitaria, de acuerdo a la ficha técnica y normativa vigente.
Criterios de desempeño:	<ul style="list-style-type: none"> - Usa ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a la operación a realizar y normativa vigente. - Verifica la aplicación de la ficha técnica, durante todo el proceso de producción. - Revisa el stock y el inventario, en base a los requerimientos de los pedidos. - Revisa el uso apropiado de los equipos y los materiales, según los procedimientos establecidos - Orienta y apoya al personal a su cargo, según los procedimientos establecidos - Verifica los procesos para la elaboración de cerámica utilitaria, según los procedimientos establecidos - Evalúa el producto final de la producción de cerámica, en concordancia con la ficha técnica.
Evidencias de Conocimientos:	<ul style="list-style-type: none"> - Insumos, herramientas, materiales y equipos para cerámica. - Elaboración de cerámica artesanal. - Lectura de ficha técnica.
Evidencias de Desempeño/Producto:	<ul style="list-style-type: none"> - Stock e inventario verificados. - Ficha técnica verificada con el producto. - Trabajo diario distribuido. - Material y equipos inspeccionados. - Personal a cargo orientado. - Producto final verificado (control de calidad).
Contexto de desempeño laboral:	<p><u>Instalaciones:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Área con espacio mínimo para un escritorio o módulo de cómputo, silla y estante. <p><u>Equipamiento:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Computadora. - Escritorio o módulo de cómputo. - Silla. - Estante. - Teléfono fijo o celular. <p><u>Equipo Personal:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Ropa de trabajo. - Mandil. - Gorro. - Mascarilla. - Guantes. - Lentes de protección. <p><u>Insumos/Materiales:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Cuaderno. - Lapicero. <p><u>Información/Formatos:</u></p>

	<ul style="list-style-type: none"> - Ficha Técnica. - Normas de Seguridad. - Norma Técnica Peruana (NTP 232 100 – 2007). - Guía de Buenas Prácticas en la Línea Artesanal. - Buenas Prácticas de Manufactura y Gestión.
Competencias Básicas ⁸ :	<ul style="list-style-type: none"> - Habilidades básicas: Lectura, Habilidad de expresión, Capacidad de escucha. - Aptitudes analíticas: Pensar creativamente, Capacidad para solucionar problemas, Visualización, Capacidad de aprendizaje, Razonamiento. - Cualidades personales: Responsabilidad, Sociabilidad, Dominio de sí mismo.
Competencias Genéricas:	<ul style="list-style-type: none"> - Gestión de recursos: Distribuye el tiempo, Organización de recursos. - Relaciones interpersonales: Sabe trabajar en equipo, Enseña a otros, Sirve a los clientes, Trabaja con personas de diversas culturas. - Gestión de la Información: Adquiere y evalúa la información, Interpreta y comunica la información.

* Información no contemplada en el Formato establecido en la Guía Metodológica para la Elaboración de Mapas Funcionales, Perfiles Ocupacionales y Estándares de Competencia Laboral aprobada con RDG N° 139-2017-MTPE/3/19 (derogada), utilizada para la elaboración del presente perfil ocupacional. La citada información será consignada en la actualización respectiva.

⁸ Basada en las categorizaciones y tipos que figuran en el Informe SCANS: Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills (1991). What Work Requires of Schools: A SCANS Report for América 2000, The Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills. Washington D.C.: U.S. Department of Labor. Recuperado de <http://wdr.doleta.gov/SCANS/whatwork/whatwork.pdf>