



## **COMUNICADO N° 009-2025-CCAPS**

### **PROCESO DE CONTRATACIÓN DE PERSONAL ADMINISTRATIVO D.L 276 Y PROFESIONALES DE LA SALUD – AÑO FISCAL 2025**

El comité del proceso de contratación del personal administrativo D.L 276 y profesionales de la salud del D.L 1153 – Año Fiscal 2025 de la UGEL 01 hace de conocimiento público que de acuerdo al cronograma establecido se convoca a los postulantes a la **plaza de ABOGADO** que la entrevista se realizará de la siguiente manera:

<b>Apellidos y Nombres</b>	<b>Hora de entrevista</b>	<b>Lugar</b>
• Villanueva Salazar Alisson Nayda	3:00pm	Sede de la UGEL N° 01
• Levano Guingo Ginette Karina	3:10pm	
• Aliaga Alcalde Carlos Alfonso	3:20pm	
• Bertran Sanchez Diego Sebastian	3:30pm	
• Chavez Infantes Christopher Carlos Junior	3:40pm	
• Pinedo Mamani Zulma	3:50pm	

Dicha entrevista se llevará a cabo el día lunes 09 de junio del 2025, en el auditorio de la UGEL 01 Sede Central: Jr. Los Angeles s/n Pamplona Baja - San Juan de Miraflores.

Asimismo, se hace presente que dicha actividad no garantiza la conformidad de sus expedientes presentados, y esta será evaluado de acuerdo al Art, 5.2.1.7 inciso b), Anexo 1 y 6 de la RVM N° 287-2019-MINEDU, lo cual se hará conocimiento en la presentación de la Publicación Preliminar de cuadro de méritos.