



PERÚ

Ministerio
de EducaciónDespacho
Viceministerial de
Gestión InstitucionalDirección Regional de
Educación de Lima
MetropolitanaUnidad de Gestión
Educativa Local N° 01Área de Recursos
Humanos

"Decenio de la Igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

RESULTADOS FINALES PROCESO CAS N.º 003-2026

CONVOCATORIA PARA LA CONTRATACIÓN ADMINISTRATIVA DE SERVICIOS DE
UN (01) ESPECIALISTA DE CONVIVENCIA ESCOLAR DE LAS UGEL LIMA
METROPOLITANA– (PLAZO DETERMINADO).

Nº	APELLIDOS Y NOMBRES	EVALUACIÓN CURRICULAR	EVALUACIÓN DE ENTREVISTA (PUNTAJE TOTAL)	PUNTAJE TOTAL	RESULTADO FINAL
1	APARCANA ROMERO RAUL ERNESTO ABEL	44	46	90	GANADOR
2	BRUSH CORTEZ MAXIMO FLORENTINO	44	37	81	<u>APTO ACCESITARIO</u>
3	FRONTADO RODRIGUEZ FELICIANO ALBERTO MARTIN	37	32	69	APTO
4	TARAZONA VERAMENDI EVA	32	36	68	APTO
5	ALLCCAHUAMAN ARONES MONICA	30	34	64	APTO
6	ALEJANDRIA PEÑA IRVIN ALONSO	47	NO SE PRESENTÓ	47	NO APTO
7	ANCALLA GONZALES CAROL JANETH	36	NO SE PRESENTÓ	36	NO APTO
8	GAMARRA NICHOS CARLOS ALFREDO	35	NO SE PRESENTÓ	35	NO APTO
9	ANAYA ALAYO JULIO BRYAN	31	NO SE PRESENTÓ	31	NO APTO
10	GUERRA MORENO ROSARIO DEL PILAR	30	NO SE PRESENTÓ	30	NO APTO

* El postulante no alcanzó el puntaje mínimo aprobatorio en la etapa de entrevista personal (30.00 puntos).

**¡EL PERÚ A TODA
MÁQUINA!**

www.ugel01.gob.pe

Jr. Los Ángeles s/n
Urb. Jesús Poderoso, Pamplona Baja
San Juan de Miraflores
T: (01) 743-4555



PERÚ

Ministerio
de Educación

Despacho
Viceministerial de
Gestión Institucional

Dirección Regional de
Educación de Lima
Metropolitana

Unidad de Gestión
Educativa Local N° 01

Área de Recursos
Humanos

"Decenio de la Igualdad de oportunidades para mujeres y hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

AVISO IMPORTANTE:

- LOS POSTULANTES QUE EN RESULTADO FINAL OBTUVIERON COMO RESULTADO "GANADOR" SE LES INFORMA QUE LA FIRMA DE CONTRATO SE REALIZARA DE LA SIGUIENTE MANERA:

- **FECHA DE SUSCRIPCION DEL CONTRATO:** Viernes, 20 de febrero de 2026 a las 08:00 am.
- **LUGAR O MEDIO:** SEDE UGEL 01 – Calle Los Ángeles S/N-Pamplona Baja_ San Juan de Miraflores.

Los ganadores deben contar con los siguientes documentos impresos:

- **DNI**
- **Ficha RUC**
- **Foto tamaño Carnet**
- **Suspensión de 4ta Categoría**
- **Constancia de Afiliación a la ONP y/o AFP.**
- **CERTIADULTO Y/O CERTIJOVEN (<https://www.gob.pe/9377-obtener-tu-certiadulto>)**

Nota: El personal ganador que a la fecha de publicación de resultados mantenga vínculo laboral con alguna entidad del Estado, deberá gestionar la baja en el Aplicativo Informático para el Registro Centralizado de Planillas y de Datos de los Recursos Humanos del Sector Público (AIRHSP) según la normativa vigente (INFORME TÉCNICO N.º 000895-2020-SERVIR-GPGSC) en ese sentido para que se configure la excepción a la prohibición a la doble percepción de ingresos; los horarios de trabajo de ambos vínculos laborales no deben superponerse de tal modo que una jornada afecte a la otra, incluso si ambos vínculos se desarrollan en la misma entidad.

San Juan de Miraflores, 19 de febrero del 2026

El Comité.

**¡EL PERÚ A TODA
MÁQUINA!**

www.ugel01.gob.pe

Jr. Los Ángeles s/n
Urb. Jesús Poderoso, Pamplona Baja
San Juan de Miraflores
T: (01) 743-4555